

行业风向 | HangyeFengxiang

《证券日报》消息,近日,神华集团的首座加油站将在鄂尔多斯开张营业,销售神华鄂尔多斯煤制油分公司生产的成品油。早在2010年2月3日,神华集团旗下两家煤制油企业—神华煤制油化工有限公司、神华鄂尔多斯煤制油分公司就已经获得成品油批发经营资格。此次非油企业进军成品油零售市场引发市场广泛关注,势必将在“三桶油”的垄断格局中发出不一样的声音。

# 神华开卖“煤制油” 力破油企三足格局

隆众资讯分析师李彦介绍,煤制油也属于成品油的组成部分。由于中国吨煤开采成本远低于国外,煤制油的原料成本优势十分明显。据测算,当国际原油价格高于30-40美元的区间时,煤制油的市场竞争力就将凸显,而当前国际油价已较长时间维持在90美元以上。

## 优势明显

神华集团的煤制油项目2012年上半年已生产油品4278万吨,实现利润27亿元。预计年底将接近或达到生产100万吨成品油的设计产能。据李彦认为,高额的利润空间是神华集团试水成品油市场的重要驱动力,而且零售环节的获利又远高于批发。而据了解神华集团后期将在内蒙古自治区内再建设一批加油站,然后逐渐向周边省区扩张。可以看出,凭借神华自身丰富的煤矿资源、较低的生产成本和广阔的市场空间,煤制油的前进步伐将更快、更有力。

据悉中石油、中石化曾和神华集



团积极沟通,希望双方能够签订成品油长期供应合同,代替煤制油企业对外销售,但巨大的利润和良好的发展前景下,煤制油还是迈出了抢占成品油市场的第一步。近期神华集团宁夏400万吨煤制油项目以及潞安集

团540万吨煤制油项目已获批,煤制油未来势必将逐渐走强,市场份额有望稳步扩大。

## 制约依旧存在

早在2008年8月4日,发改委

发布《关于加强煤制油项目管理有关问题的通知》,明确指出煤制油项目投资风险大,不能一哄而起、全面铺开。除神华集团鄂尔多斯项目之外,一律停止其他煤制油项目审批。据隆众资讯观察,虽然当前审批环节有所放松,但是考虑到煤化工项目费用严重,且容易对环境造成污染,国家对此的谨慎态度依旧存在。通过审批的仅是像神华、潞安这样的大集团,而且装置规模门槛限制较高,因此新增的煤制油产能不会过于迅猛,而是属于稳中求进的态势。

观察分析,煤制油技术尚不算成熟,质量也难与炼厂出油相媲美,同时市场认知度不高、规模不大、产业链还未成型都是其在竞争中的不利因素。而与此同时,中石油和中石化还在不断扩张成品油零售市场,加油站总数已超过49万家,加之部分民营加油站将与之形成低价竞争,因此神华煤制油撼动“三桶油”垄断言之尚早。

## 发展替代性能源是趋势

我国是个“多煤少油”的国家,煤炭在国内能源中占到70%的比例,煤制油一旦发展成熟将大大缓解对进口石油产品的过度依赖。相关数据显示,15家商业规模的煤液化工厂的总产量将可以替代中国2020年石油进口量的15%。而神华集团作为国内煤炭行业的龙头,第一个“吃螃蟹”也在情理之中。

分析师李彦认为,本次国家允许神华集团煤制油加油站投产,说明政府在战略层面对煤制油是持肯定态度的。煤制油世界上并非只有中国一家,南非就是一个非常好的成功范例。早在上世纪50年代,南非政府就开始研究煤制油产业,而今天的南非、其能源自给率已高达50%左右。虽然煤制油还有诸多问题需要解决,但其对于我国能源整体结构改革的积极意义却是不言而喻的。

(摘编自《隆众咨询》)

产业雷区 | ChanyeLeiqu

协办单位:成都市青羊区人民法院

## 委托追款未得到 债主起诉被驳回

日前,四川省成都市中级人民法院审结一起买卖合同欠款纠纷案,认定受托人收取欠款后去向不明,债权人起诉债务人证据不足,维持了驳回其诉讼请求的原判。

### 案情陈述:

前年4月28日,郑士向某公司经理陈文出具欠条一份,载明因买卖关系欠陈文人民币30万元,以其自有宝来轿车一辆抵款15万元,余款两年内付清。

次年2月5日,陈文与案外人莫西共同出具委托书一份,委托陈中全权办理追收郑士欠款41.4万元(其中包括郑士欠陈文的15万元)。同日,郑士归还41.4万元,由陈中出具收条一份,载明“收到郑士还莫西、陈文两人欠款41.4万元”。郑士还与陈中签订协议一份,载明“经莫西、陈文委托陈中收郑士欠款41.4万元,所有原始单据一律作废,郑士已一次性付清欠款”,并由郑士、陈中加盖指印。

此后,陈文因未拿到还款,又将郑士诉至法院。在审理过程中,法院为查明案件事实,欲追加陈中作为第三人参加诉讼,要求双方当事人提交陈中的身份信息及联系方式,但双方当事人均称其无法提交。因此,无法追加陈中以查明案件事实。

### 法院认定:

一审法院认为,郑士欠陈文货款15万元,由郑士出具欠条,双方之间因买卖关系而产生的债权债务关系事实清楚。郑士在庭审过程中,出示了陈文与案外人莫西委托陈中收款的委托书和陈中收取还款的收条。陈文虽然对郑士提交的证据不予认可,但并未提交证据推翻上述证据,也未要求对上述证据进行鉴定。因此,陈文要求郑士支付欠款15万元的证据不足,判决驳回其诉讼请求。宣判后,陈文不服提起上诉,被二审法院判决驳回。

### 权威点评:

根据最高人民法院《关于民事诉讼证据的若干规定》第二条规定,当事人对自己提出的诉讼请求所依据的事实或者反驳对方诉讼请求所依据的事实有责任提供证据加以证明。没有证据或者证据不足以证明当事人的事实主张的,由负有举证责任的当事人承担不利后果。

郑士认为自己已经归还了陈文货款15万元,并提交了陈文的委托书和陈中的收条原件,陈文虽然不认可欠款已经归还的事实,但并未提供确实有效的反驳证据。陈中是陈文委托的收款人,陈文有义务就陈中的身份信息等相关资料进行举证,但陈文并没有提交陈中的相关资料,导致案件事实无法查清。法院根据举证责任分配原则,认定陈文应承担举证不能的民事责任,判决其败诉是正确的。(文中人物均系化名)

(成青法 张俊 朱新朝)

## 吹响国际化、专业化号角

——双汇集团狠抓食品安全纪实系列报道之八

本报记者 李代广

“解决食品安全问题,确保产品质量,源头是第一步。”双汇集团相关负责人表示,实行规模化养殖,从源头上遏制潜在危险源,是保障肉制品食品

安全和市场稳定的重要出路。

在加快规模化养殖步伐的过程中,双汇集团还逐渐形成了“自主研发饲料、引进种猪、自繁商品猪”一条龙

进行全面把控;另一方面还通过进口美国种猪、自繁自养等途径,保证生猪出栏量与口味口感的升级。

作为国家肉制品领导企业,双汇集团带领肉制品加工行业进入到了一个健康肉制品时代,为全民的营养与

健康保驾护航。而且优化产业结构,注重营养产品研发和基础研究工作,还斥巨资引进国外先进设备,全面吹响向国际化、专业化领域迈进的号角。

此外,为了保障消费者餐桌安全,双汇集团不断拓宽、打通上下游产业

链,率先构建了一条从饲料研发、规模养殖、种猪繁育、生猪培育、生产加工、冷链物流到终端销售的可追溯、透明的全产业链,实现了从饲养到餐桌的全面健康,为产品品质奠定了坚实基础。

## 厦门“海归” 养出可以生吃的猪肉

彭鑫 / 文 陈来意 / 摄影报道

在不改变种猪、不改变饲料、不改变猪舍养殖的情况下,生猪的农残、药残以及其他13种指标竟然检为零,而且令人惊讶的是,由于养殖全过程完全不使用药物、抗生素、化学饲料添加剂等,猪肉、猪肝安全可以生吃。值得一提的是,采用这样的养殖技术,饲料成本、养殖成本还会更低……

“这一整套的江氏专利生物养殖系统技术,让我们可以全程全面管理畜禽生长的所有内环境和外环境,杜绝人为污染,建立多重生物防疫体系,防止疫情传播,同时确保养殖出的畜禽所有质量理化指标超过欧盟和日本标准,更超过中国国家绿色食品标准。”面对记者的疑惑,厦门“海归”、弘义公司董事长江声如是说。

### 厦门“投洽会”耀眼项目

第十六届中国国际投资贸易洽谈会(简称“投洽会”)9月8日到11日将在厦门举办,江声连日来陆续接到来自全国各地政府部门与客商预约电话,其目标都是直指这个令人称奇的“江氏专利生物养殖系统技术”(简称“JSS”)。江声介绍说,目前已有多家资本财团来到厦门找他探讨生猪项目合作,其中不乏一些知名商会。据了解,江声已经与一些城市商会签约建5个养猪基地,由江声全权负责养猪场的技术,分别设在重庆潼南、四川安岳、福建南靖、江苏淮安、江西南城等地,总计划投资数十亿元人民币,建成农业产业科技园区,其中有三个基地规划年出栏50万头商品猪,园区致力于延伸畜牧业的养殖产业链,包括食品加工、生物制药、废弃物的提取利用等。

“采用这一套生物养殖系统技术喂养出来的猪肉,其中18种氨基酸(总蛋白)含量达到19%至22%,猪肉的风味物质肌苷酸比普通猪肉高7倍以上,相对一些世界名猪,比如日本鹿儿岛黑豚猪、三元猪、西班牙依伯利柯猪要高4-5倍。日本鹿儿岛黑豚猪的里脊肉在日本高达每公斤6000日元(约480元人民币)。”

“这可以堪称是全球养殖技术及无农残生物饲料的革命性变革,即将引爆了养

殖产业大革命与无农残生物饲料大革命。”江声信心十足地表示。

### 好水、好空气、好饲料出好猪

那么,江声到底对“猪八戒”施了什么样的“魔法”,使得猪肉有着如此高的品质呢?

记者前往厦门市珍珠湾软件园一期的弘义生命科学(厦门)有限公司一探究竟。

“决定猪肉品质在于安全、安心以及农残、药残零检出,并且重金属的含量一定要低于世界最高标准,这就要求猪一定要吃得好、睡得香、拉得爽。对于养殖场对应的要求是水好、空气好、饲料好。”江声开门见山地表示,“简单地说,这一套养殖系统技术就是通过微生物生物制剂与微电子分子共振两项技术相乘,然后应用于饲料、水和空气。普通养殖户喂猪一般都是生饲料,消化率不到40%,而使用我们研制的发酵技术,相当于把‘生米煮成熟饭’,令猪的消化吸收率大大提高,这就有更多的植物蛋白转化为氨基酸。”

江声带领记者参观了该公司的无尘实验室。“这是我们拥有专利发明权的MRM(分子共振)水还原系统。”指着一套正在运转的设备,江声向记者介绍说,通过量子物理生物分子新材料技术的应用,经过“共振共鸣”的物理效应就可以有效把严重污染的地表水进行还原,水功能被恢复后以极强的乳化力、溶解力与共生菌及无抗生素饲料进行搅拌,这大大提高了动物生命对水质的需求,提高免疫力。

至于猪场的空气问题,江声介绍说,主要是通过分子共振生物防疫水离子雾化系统进行空中喷雾来大大降低了猪流感发生的风险。为了有效地控制病毒的扩散,在猪舍中采用专利技术中的“水离子雾化系统”,在不产生水滴的情况下进行雾化防疫。猪舍外利用电脑控制系统对空气进行湿润、雾化和拦截。总的来说,空气、土壤、水和猪构成了一个从地面到空中,从猪舍内到猪舍外,从猪体外到猪体内的立体防疫体系。

### 饲料成本节省15%

“养猪最大成本是饲料,饲料占养猪

总成本的70%以上。采用这套养殖专利系统技术养猪,全过程都不需要使用任何药物和抗生素,而且饲料成本还能够节省了15%左右。之所以能做到这些,主要在于提高饲料的转化率。”江声介绍说,共生菌与无抗生素饲料搅拌后,再进行分子高频共振发酵。在饲料的发酵过程,不仅能降低农残、药残,而且,由于在特定的时间内有机酸的大量产生,饲料中常见的大肠杆菌、威尔氏菌和霉菌被有效地“解除武装”,这就能够抑制各种病原菌的生长。同时,这也是一个将猪饲料中的玉米、豆粕中所含的高分子蛋白转化为低分子蛋白的过程,使得发酵的饲料更有利于猪的消化吸收。饲料的发酵,不仅降低了饲料的成本,防止了饲料中粉尘对猪只呼吸系统的不良影响,完全去除医药成本,而且提高了猪的免疫力和养殖经济效益。

### 排泄物没有臭味

“许多人都不敢相信,采用这一套生物养殖系统技术来养猪,可以极大减少了养猪场的异味,因为猪的排泄物几乎是不臭的。”弘义公司常务副总裁吴志鸿介绍说,由于这一套生物养殖系统技术对猪的粪尿采用系统的处理,猪粪便中的细菌总量下降99.99%以上,猪粪便中的硫化氢、氨气和吲哚三种构成神经毒气的气体被大幅度地削减,因此,猪粪便几乎是无臭味的。同时,利用共生微生物对残留的粪尿进行处理,可以将养殖场所产业的污水处理成零排放的干净水,而这种零排放的水完全可以在农场中循环使用,它不靠化学技术,而是利用生物技术来进行无害化处理,其投入少,经济效益高,与现行的养殖场沼气处理方式有着天壤之别。

“对于养殖业所面临的污染问题,这一套生物系统技术从10多年实践来证明是完全可行的。”吴志鸿表示。

另外,弘义公司副董事长蔡清满说,采用这一套生物养殖系统技术,粪便中细菌下降99%以上,沷肥时间大大缩短,效率高,无臭味,配合液态活性菌和水分子还原系统技术对严重退化的土壤具有迅速恢复土壤地力的作用。



江声向记者介绍JSS的技术含量。

## SFM 热塑性塑料微粉磨

一种目前国内常温下即可对热塑性塑料进行粉碎加工的理想设备——SFM热塑性塑料微粉磨,由国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司研制而成,在通过了省级新产品鉴定的基础上,被评为国家重点新产品。专家认为在不需要水冷却条件下进行热塑性塑料在常温下的粉碎加工,此项技术在国内尚属首创,标志着我国粉体工程获得了重大突破。

目前国内对热塑性塑料的粉碎主要采用深冷粉碎法,需消耗大量液氮,生产成本高;而国内在常温下进行塑料粉末加工,一般是涡流式叶片粉碎机,生产率低,粉末颗粒不均匀,流动性差,影响塑料粉末的质量和产量;进口国外设备,价格昂贵。塑料的粉碎是塑料回收利用中必不可少的工序。

这种新一代常温塑料粉碎设备不但能在常温下对热塑性塑料(聚乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯、尼龙)等各类塑料进行粉碎加工,且能达到深冷粉碎加工的同等产量和细度。该机采用在静盘和动盘表面均匀布置勾形齿槽结构形式,物料在动盘和静盘间经高速剪切、撞击、摩擦,在短瞬粉碎过程中产生极少热量,故可在不需要水冷却条件下进行热塑性塑料常温下的粉碎。整机具有设计先进、运转平稳、产品粒度细(最细达120目)而均匀、流动性好、产量高、能耗低、安全可靠等优点,在国内同类设计中居领先水平。

咨询热线:(0575) 83105888 83100888 83185888 83183618 网址:www.zjzfngli.net 邮箱:fengli@zjzfngli.cn

协办单位:  
**海南亚洲制药有限公司**  
董事长 楼金  
总经理:  
地址:  
海口市国际商业大厦12层  
电话: 0898-66775933  
传真: 0898-66700763