

李建立:只为锡柴发动机质量“零缺陷”



每个人都有其独特而独立的价值,只是表现领域和方式不同。虽然李建立是一汽锡柴装配车间油封线上的一名普通装配钳工,至今身份还是一名劳务派遣工,但他执着探索装配操作技艺,执着质量改善,在岗9年从未出过一起质量事故,连续8年获得锡柴厂级“零缺陷质量放心岗位”称号。近日他又在一汽集团公司质量改进项目发布会上,摘取了集团公司首批“质量改进明星”的桂冠。记者采访了这位个性谨慎内敛、有着一脸憨厚笑容的“质量改进明星”——

用独门绝招保品质

“一天8小时,相同的动作要重复上千次,何况一天的机型品种多达60余种,而整整9年没有一件有质量问题的产品逃出李建立的手掌”。这是多少人梦寐以求的成绩。

在一汽锡柴装配油封线上复紧发

动机飞轮盘上六个螺栓至规定扭矩值,这就是李建立的工作职责。班长黄志慧告诉记者,操作工在装配好飞轮螺栓后,根据工艺要求,还需要使用定扭矩扳手对6个飞轮螺栓按照对角交叉的顺序进行复紧,该工序是装配发动机“宝塔结顶”的关键工序,如果漏复紧或未扳紧,会导致发动机在高速运转时将松脱的螺栓切断,造成车辆重大质量事故,直接影响锡柴品牌声誉。李建立在多年实践中练就了一项“独门绝招”,只要用手一扳就能判断出是否合格。有一次,一批供整车厂家的柴油机,李建立在“复紧”螺栓时,手感不对,他当机立断进行停机检查,原来是曲轴螺纹孔螺纹短了2mm。……由于李建立精准地把关,避免了一起批量质量事故。

“把好质量关没有捷径,只有踏实做好本岗位。”李建立以“独门秘籍”实现了本岗位9年产品零问题,其自创的“手掌感应法”也得到

了质量技术部门的赞同。

用细致诠释质量理念

在李建立的工具箱上码放着一件件由他自己改制的专用工具,“作为装配油封线上飞轮螺栓复紧关键岗位的员工,不仅要能发现问题,更要会解决问题。”每一个小改善背后,都凝聚着李建立无数缜密严谨的思索和沉甸甸的责任。

工段长指着工具箱上李建立改制的专用工具,细数着质量改善给装配油封线上带来的“功效”——李建立在“改制复紧扭力扳手”提升工作质量和效率时,就连续改善了三次:第一次李建立根据杠杆原理,在现有的扭力扳手手柄后端自制了一根接杆,让接杆加长,使操作者操作扭力扳手“复紧”飞轮螺栓能借力提升效率和质量;第二次李建立又在扳手柄套筒与接杆之间设计了连接螺纹,避免了扭力扳手手柄套筒与接杆掉落;第三次他又在现有的扭力扳手套筒与接杆之间用其他材料处理成光滑如一体的长手柄……

“李建立劳务派遣工的身份是普通的,可他把个人的价值展现在质量工作中。”“质量明星”的光环中,渗透了他强烈的质量改善意识。”值班长告诉记者,2011年3月,锡柴CA4DF3非典机型发动机与整车厂配套时,配套设计部门为避开线束与到整车厂油门拉线干涉,将油门位置传感器处线束加长。但包扎时线束漏在外侧与油泵支架干涉,整机外观显得不美观。执着的

李建立认为细节也是决定锡柴机装配质量的重要因素,每一道工序都必须一丝不苟。于是,他想方设法将线束从油泵后侧走,避开线束与油泵支架的干涉,提升了整机外观质量……

用责任维护企业名片

一系列“提质”的“金点子”,使李建立“崭露头角”。是什么让他“金点子”如泉涌?车间领导一语道破真谛:李建立不仅肯动脑钻研业务,而且会干活,善于改善,能影响带动身边的人。

确实,随着时间的推移,李建立的改善“灵感”越来越多:针对曲轴的螺栓孔若存在螺纹加工质量差或螺栓孔内有铁屑,会造成飞轮螺栓假性紧固的现象,李建立经过仔细探索研究提出,在发动机装配前,先用压缩空气对飞轮螺栓孔逐孔吹净内部的铁屑,消除因零部件质量原因而导致螺栓虚紧的质量隐患。针对飞轮螺栓漏紧的质量问题,李建立思索,能不能通过一种自检和互检相结合的方法,有效阻止漏装机流出工位?工艺员将李建立提出的“防飞轮螺栓漏紧的改进措施”编入到岗位标准作业指导书中,并编制了7大系列柴油机飞轮螺栓扭矩值的指导牌,粘贴在装配飞轮螺栓岗位指导员工操作。

通往成功的大门总是在勇者的无畏探索中徐徐打开,李建立以他对事业真、对企业诚的言行创造着自己的精彩,成为锡柴装配车间油封线上名副其实的“质量改进明星”。(陈燕)

以爱之名,陪孩子长大

□ 倾 柠

当新生儿呱呱坠地的时候,父母们除了喜悦之外,同时也衍生出许多的忧愁。怀抱里的那个孩子,该怎样把他抚养成一个更好的人,大概是全天下的父母最大的期望和烦恼了吧。这样安静的午后,翻看王楠的《别以为你会教孩子》,心里会突然蔓延出大片的感动。每个孩子出生的时候,都是平等的,都是一样的。可是,后来的他们,为什么会有那样大的差距,这又何尝不是在考量着父母。如何让孩子成为一名优秀的人,父母们都应该来看看这一本书。望子成龙望女成凤的路上,父母应该怎样为他们做些什么?

书中有一篇《爱的鼓励,抗击命运的捉弄》,讲述作者小时候的感人故事。小时候的王楠是一个自卑的结巴小孩,他在母亲爱的鼓励下,一步一步走向自信。如今,他已成为一名能够面对几千人几万人的演讲师。也许,很多人听见故事的第一反应会是不可置信的惊诧。可我却想起了海伦凯勒,想起她曾经在自己的文中提及

到的她的老师,教她发音,教她学字,更教会她自信的那个老师。因为爱的鼓励,所以她渐渐地成为了后来的海伦凯勒。也许很多人羡慕海伦遇见那样一个老师,殊不知,父母也是老师,也可以成为那样的老师。只要对自己的孩子有足够的爱,用耐心和鼓励带着他们长大,不放弃,就一定能够获得孩子们满满的回报。那是一份因爱而生长出的自信藤蔓,那是一份用爱灌溉出来的美好,它们交织在一起会化作优秀的明天,在时光之后带着孩子一起回报这份爱。

作为一名从小在逆境中长大的孩子,王楠不仅感受到母亲那份浓厚的挚爱,而且他还将这份爱回报给母亲和他的家教事业。他从事家教的第一份工作,是为了挣钱买车,方便带着身体残疾的母亲外出;而他的这份爱心,同样用在了家教上,用在他辅导的每个孩子身上;而他极力的付出,不仅换回了孩子的健康成长,更得到众多家长的高度认可,于是他的家教事业得以快速发展。爱、付出、执著,这些词用在王楠的母亲和王楠身上,都是再适合不过的。也许,这

就是这本书给我们最大的启迪!

我一直相信,爱是世间永恒的主题。而父母对于孩子的爱,是最难以比拟的伟岸。然而,爱也有许许多多的方式,纵观历史长河,有的父母用爱抚育出了人中龙凤,有人却因爱而毁了孩子的一生。爱而不纵,宠而不溺,或许,这是最好的教育方式。在爱的包围圈内成长,以春风般的柔情教会孩子在不骄不躁中成长为一名自信、坚毅、美好的人,这,或许是父母赐给孩子的最好的成长礼物。

爱有许许多多的方式,教会孩子成长,需要这样许许多多不同的爱的方式表现出来。爱的教育,会比什么都要来得有力量。在这样一个奉行物质追求的年代,请不要让孩子们一开始就在精神上有所缺失。放慢你的脚步,蹲下身子,用爱陪着孩子长大



吧。把高高在上的教育,化作爱的陪伴,所收获到的,或许远比你希冀的要惊喜。别以为你会教孩子,你不过是在陪他长大而已。

《别以为你会教孩子》,王楠著;中国长安出版社,2012年5月第1版)

□ 徐宁 张义省 曹国震

山东能源肥矿集团白庄煤矿的李庆存原本有一个幸福的家,与丈夫结婚后,夫唱妇随,夫妻和睦,尤其是三个女儿相继出生后,给家庭平添了许多欢乐,虽然丈夫一人挣工资,生活并不宽裕,但一家人互敬互爱,和睦和睦,其乐融融。

可是好景不长,1993年的一场车祸夺去了李庆存的左腿,给家人带来莫大的痛苦和折磨,尽管如此,在丈夫的精心照料和呵护下,他们依然延续着幸福的轨迹,享受着天伦之乐。但幸福时光依旧短暂,不幸再次降临这个家庭,1997年6月,丈夫因患食道癌病逝,使这个原本幸福的家庭一下子坠入了深渊。丈夫的离去,不仅给家人带来无比的痛苦,也彻底改变了她们的生活轨迹。当时,三个女儿中最大的只有14岁,最小的还不足10岁,既要维持家庭生活,又要供养三个女儿上学,家庭的重担全都落在了身单力薄、高位截瘫的李庆存一人身上,生活的困难和艰辛可想而知。组织的关怀与帮助,使李庆存一

19年前的一场车祸夺去了她的左腿,随之病魔又夺走了她的丈夫,面对一个又一个突如其来不幸,她硬是凭着大爱自尊、自强不息的勇气和毅力抚养三个年幼的孩子成长成才。

单腿母亲撑起幸福家

家暂时渡过了生活的难关,但作为一个无业家属,李庆存没有任何收入来源,况且身体残疾,行走不便,并患有冠心病,支撑起这个三口之家谈何容易?但坚强执着的她,硬是在丈夫工友的帮助下办起了杂货摊,开始了自力更生的艰苦生活。

说起来容易,做起来难。对常人来说,行走是再简单不过的事情,但对于高位截瘫、失去左腿的李庆存来讲,却是十分艰难。每往前挪动一步,她都要付出常人无法想象的艰辛和痛苦。但为了维持生计,她每天都起早贪黑,一手拄着拐杖,一手推着杂货车,艰难地行走在街头,稍不小心,就会摔倒在地。一个下雨天,大女儿晚自习放学后回家还不见母亲的身影,就匆忙拿起雨伞去街头寻找,远远地看到在昏暗的路灯下,有一个孱弱的身影,正艰难地在雨中支撑着摔倒在地的身子,女儿再也忍不住了,不顾一切地冲到母

亲身边,抱住全身被雨水淋透的母亲失声痛哭,“妈妈,以后下雨天咱就别出摊了。”生活的艰辛与委屈,瞬间汇成奔涌的热泪,母女俩拥在一起,哭成一团。

自此以后,懂事的女儿每次课间操,都要插空跑到街头,远远望见母亲安然无恙,才放心地回去上课。就这样,李庆存每月靠卖杂货收入的百十元钱,勉强维持家庭生活。为供济三个女儿上学,她尽量减少额外开支,每月的生活费都控制在50元以下,平时感冒发烧、头疼脑胀,她都拣最便宜的药买,甚至安装更换假肢,也由医生叮嘱的每两年换一次改为每三年一次。三个女儿看在眼里,疼在心里,除力所能及帮着母亲做些家务外,把全部的心思都用在在学习上,以此回报母亲多年来的艰辛和厚爱。

2000年、2001年,大女儿、二女儿相继考上中专,小女儿也在高考中取

得好成绩。看到三个女儿这么争气,李庆存心里由衷地高兴,但新的困难接踵而至,女儿几千元的学费成了她最大的心病。几千元钱对于一般的家庭来说,也许算不上什么,但对于李庆存一家,无疑是个天文数字。她曾想找组织解决,也曾想到向邻居借钱,可自尊自强的她又怕别人看不起,再说,随着女儿年龄的增长,按照国家政策规定不再享受抚恤金,经济上的压力也越来越大。李庆存不知在夜里暗暗哭过多少次。但性格倔强的她并没有被眼前的困难所吓倒,她环视四周,把能卖的家当都卖掉,并瞒着女儿偷偷地去医院献血,用卖家当和献血换来的钱,勉强筹足了女儿的学费,使女儿顺利踏上了学途。如今,小女儿也已毕业在外参加工作,有了自己的一份收入,李庆存再也不用为孩子成长而心里有压力了。

东胡集“打非治违”力度大

从今年5月初开始,江苏涟水县东胡集镇采取切实措施,大力开展安全生产隐患治理、“打非治违”专项行动,取得了阶段性成果。

成立组织。该镇成立“打非治违”专项行动领导小组,由镇长姜井旭任组长,人大主席杨立彬任副组长,抽调公安、司法、综治、工办、企管、安监等部门负责人为成员。每周布置工作,周末汇报“打非治违”进展情况,及时将信息反馈到县安监局。

强化宣传。在胡集、新庄、旗杆三个集镇以及交通要道悬挂横幅15条、张贴标语300张。做到宣传车开起来、横幅挂起来、标语贴起来。向上级媒体发稿10篇以上,保证报纸有版面、电视有画面、简报经常见。达到“打非治违”深入人心,隐患排查一处不漏。

突出重点。这次“打非治违”专项行动,从5月初开始,到9月底结束,时间跨度大,治理领域广,整改任务重。该镇凝心聚力,保持高昂的战斗姿态,决心打好、打胜这场“持久战”,重点整治道路和交通运输、建筑施工、消防、危险化学品、烟花爆竹、农业机械、非煤矿山、特种设备等高危行业和领域,采取

得力措施,达到预期效果,保证工农业生产正常运转,为构建和谐社会、喜迎十八大召开作出贡献。

整改隐患。在“打非治违”专项行动中,该镇计划每月组织一次安全生产检查,纵向查到底,横向查到边,不留死角,消除盲区。发现安全隐患,及时整改到位。在安全生产大检查中兵分三路,查深查透。在对33家板厂、4家浴室、1家学校食堂的锅炉检查中,发现有2台使用年限到期,现场下达整改通知书,业主已经换上新炉。砖瓦厂的砖机房破损严重,属于B级危房,现已拆除。在校车和校园环境整治中,人大主席、安全分管人杨立彬不怕得罪人,靠前指挥,使黑校车销声匿迹,黑网吧全部关停。在三处小区建设工地检查中,发现有的工人上班未戴安全帽,安全设施不到位等隐患,当即宣布停工整改,直到符合安全要求。在和工商部门联袂组织的食品安全检查中,发现桥西有一户农药和熟食同店经营,责令停业整顿,当天整改到位。在危化品市场检查中,发现2户无证经营农药、1户无证经营油漆,毫不留情地予以取缔。

(陈裕 王小青)

东风两厂开展支部工作交流



图为交流会场。

6月上旬,东风商用车公司总装配厂组织20余名党支部书记到东风德纳车桥十堰部件厂交流参观。

交流会上,十堰部件厂六车间党支部书记韩建平以“深化人本管理推进车间在和谐中发展”为题,介绍了六车间党支部通过深入推进“人本文化、激励文化、改善文化”建设,促进车间、支部各项工作不断进步的经验和取得的成效。

近年来,十堰部件厂六车间党支部针对女员工多,员工素质参差不齐和个性化员工较多、管理难度大的实际,坚持以“1234”工程(即“一帮一、二关心、三提升、四促进”)为核心的工作理念,通过构建由人本文化、激励文化、

改善文化组成的车间文化管理体系,作为推动车间不断和谐进步的动力,为努力打造车间和谐稳定、积极向上的氛围,不断提升车间管理水准,提升党建工作的贡献度奠定了坚实的基础。同时,支部建设工作也得到了上级组织的高度认可,收获了累累硕果:2004年—2008年连续5年荣获零部件事业部“模范党支部”荣誉称号;2010年被东风有限党委评为“五星级党支部”;2010年—2011年连续两年荣获东风商用车“先进党支部”称号。

交流活动结束后,总装配厂党支部书记一行还饶有兴致的参观了十堰部件厂部分车间现场。

(计德锐)

炊事班长,乘机返岗

□ 石长荣

“郭班长回来了!”6月7日,一条令人兴奋的消息在山东能源肥矿集团贵肥公司机关不胫而走。

一个炊事班长的行踪何以引起人们如此关注?事情还得从头说起。

6月2日,贵肥公司接到肥矿集团通知,说是7日,由集团公司四位领导带队的一行20余人,将对该公司进行督导调研,要求贵肥公司做好各项准备工作。

公司综合办公室主任巩福海看了通知后犯愁了。因为炊事班长郭佃金5月31日回家休班,到6月12日才能回来。联想到今年3月12日《贵肥公司对外接待一律进食堂》的消息被山东能源报采用后,全国各大网站纷纷转载,在社会上引起了广泛关

注,后来该稿还被报社评为好新闻一等奖时,巩福海认为这次集团公司领导率队前来督导调研,公司肯定仍要在机关食堂安排就餐。而机关食堂只有老郭一人在册职工,又是特一级厨师和鲁菜制作高手,离了他,别人肯定玩不转。到那时,公司如果被迫让客人到外面就餐,开销就大了。

想到这里,巩福海来到董事长王飞和党委书记冯浩办公室,提议让郭佃金乘飞机提前回来。两个多月没回家的郭佃金接到通知后,对亲人虽然难舍难离,但想到公司给了自己如此高的待遇时,一种骄傲、自豪感涌上心头。6月6日凌晨3点,郭佃金便启程往济南遥强机场赶,直到晚11时才回到贵肥公司总部。

7日开早饭时,当同志们看郭班长的身影后,一颗悬着的心终于放下了:“老郭一回来,公司就用不着破费了。”