

短讯  
Duanxun

### 北徐楼煤矿： 首度推行分层开采施工工艺

近日，山东丰源远航煤业北徐楼煤矿西凤井3下O2工作面安装完成，这是该矿首次在3下煤推行分层开采施工工艺，是该矿在原煤开采工艺方面的一次创新。

3下O2工作面是北徐楼煤矿西凤井3下煤开采的第二工作面，煤层平均厚度60米，采用伪倾斜长壁后退式采煤法，工作面采用分层开采，工作面选用MG200/456-WDI双滚筒采煤机割煤，采高平均2.5m，采用ZZ25200/16/30型液压支架支护顶板。该工作面的安装工程从11月中旬开始，由准备工区负责施工，经过近两个多月的努力，安装人员克服了地质条件复杂、运输路线长、人员紧张、经验欠缺等困难，圆满完成了安装任务，确保了施工安全无事故。目前该工作面已通过验收，将于近期投入试生产。

(黄永峰)

### 铁山南矿：创建矿以来 月单进尺最高纪录

2011年以来，川煤集团达竹铁山南煤矿在掘进中推行矿头长负责制，炮掘矿头月单进尺达208米，创造了建矿以来月单进尺最高纪录。

据了解，在采用新的矿头管理方式以前，该矿在推进矿头断面时，月平均进尺缓慢，远远达不到该矿规定的单进水平。去年初，该矿在矿头管理中推行矿头长负责制，将矿头交给现场管理经验丰富者管理，由其负责组织施工，相关部门负责安全督促和质量验收；将各个环节纳入精细化管理，实行指标量化，让每个作业人员都知道自己的工作目标和结果；推行移动式车场，每隔100米，将车场前移一次，不仅缩短了人力推车的距离，而且减少了作业人员的劳动强度。目前，实行矿头长负责制的矿头，月月超额完成指标。

(王继波)

### 华丰矿：研制出采煤工作面 供液稳压蓄能器

近日，山东能源新矿集团华丰煤矿自行设计研制出采煤工作面供液稳压蓄能器，经投入生产使用后稳压效果显著。

该矿综采工作面乳化液用量大，常因泵站压力不稳，出现高压供液压力不稳定，致使高压管路窜动大，经常损坏高压胶管、接头密封圈，甚至伤人现象发生。为彻底解决这一安全隐患，采煤技术人员多次研究设计，在乳化液泵站的出口处安装一套“稳压蓄能器”，从而解决了高压供液管路压力不稳定的现象。

该稳压蓄能器具有设计科学合理，灵敏可靠，安全稳压性能好，节省材料，节省人工，防止供液压力不稳，减小管路震动，降低噪音污染等优点。

(乔仁国)

### 袁店一矿： 新年首台综掘机入井安装

元月8日上午8时58分，淮北矿业袁店一矿综掘三区将经过紧张安装调试成功的EBZ220掘进机运送至井下3231机巷，这是该矿为改进生产工艺，提高掘进机械化水平和效率，保证矿井高产高效和采区生产接续而引进的具有较高自动化程度的现代化机械设备。

由上海创力矿山设备公司生产的EBZ220掘进机总长10.47m，截割功率达220KW，最大定位截割断面250m<sup>2</sup>，纵向工作坡度≤±18°、最适宜截割高度25~40m，整体重量635t。主要用于煤层硬度≤85的岩巷以及半煤岩巷道、隧道掘进，与转载机、皮带机、梭车配套可实现连续切割、装载、运输作业。该掘进机的设计非常人性化、智能化，可广泛应用于半煤岩巷和岩巷巷道，它的投入使用将全面加快掘进巷道施工进度。

据三区区长周茂丰介绍，使用该综掘机的1队负责施工3231机巷，在剩余的1200米巷道中，将认真合理劳动组织，科学组织生产，确保巷道按期贯通，为矿井高产高效添劲加力。

(王爱林)

# 从“漫天撒网”到“精确定位”

## 小河嘴煤矿安全精细化管理“ABCD”四卡闭锁除隐患

“你看到没，1月10日早班运转班的老张下班时皮带运输机开关没有打到零位，安全精细化管理D卡因此被扣了10分！”“可不是，要再扣5分，他就得离岗培训了。”1月11日早上7点多，在川煤集团达竹公司小河嘴煤矿采煤二队运转班班前会上，两名职工轻声议论着该矿11日的安全精细化管理网络平台上的扣分情况。

作为国内典型的大倾角极薄煤层开采矿井，小河嘴煤矿煤炭赋层条件极差，安全管理难度极大，过去那种漫天撒网式的粗放管理手段，已不能适应矿井安全生产的需要。2011年8月初，该矿自主开发了适合极薄煤层矿井的安全精细化管理系统，建立了安全精细化管理平台，制定了包括“6S”管理标准、安全行为规范、材料定置管理标准、班前会工作标准和各工种岗位标准等在内的260多项员

工安全行为标准，并全部纳入安全精细化管理ABCD四卡闭锁管理，形成了一整套的安全管理行为标准体系。

根据安全精细化管理规定，全矿员工一律持卡入井，操作岗职工入井佩戴安全精细化管理的A、D两卡，管理岗职工入井必须佩戴安全精细化管理的C、B两卡。A卡为岗位安全行为标准卡，供操作岗职工学习、掌握岗位安全行为标准用；B卡为不安全行为记录卡，其不规范安全行为或安全隐患由现场班组长填写；C卡安全管理考核卡，由当班现场值班队长将全队职工的不规范安全行为考核情况记录在卡上；D卡为安全信息综合录入卡，当班安全信息汇总录入到D卡上，并由职工本人、班组长和或现场值班队长三方填写并签字认可，出井后交到矿安全信息录入站，统一录入后上传到全矿安全精细化管理平台。

“自从推行了安全精细化管理，实现了ABCD四卡安全闭环管理，现在职工一入井就自觉比照安全规范和安全标准做事，推诿扯皮基本上没有了，就连风水管滴水这种过去司空见惯的小事也有人主动整改。”提及实施安全精细化管理带来的变化，掘进一队队长刘学现很满意。

为使安全精细化管理制度落在实处，该矿组建了安全精细化管理专项督查组，对安全管理走样、安全考核打“和牌”，甚至考核弄虚作假的部门和个人进行严厉处罚，使安全精细化管理真正成为全体干部职工不可逾越的安全“红线”。去年11月，该矿有8名科级管理人员因考核走过场、履职不到位被在全矿通报批评，并处罚款3750元，使全矿干部职工受到极大震动。

通过安全精细化管理平台，该矿各级管理人员还可以直接跟踪查询职工从入井到出井全过程的历史记录，同时对全员隐患管理、“三违”管理、生产管理、责任追究、事故管理、指标管理等多项日常工作进行每日、每月考核，真正做到“人人事事有标准、人人事事有考核；工作事事有记录、日日清”。有了这套系统，矿调度室还可以清晰获悉全矿当班所有出入井人员的信息、安全考核记录、生产任务完成情况以及当班综合考核得分。

“去年前三季度，我们队就发生了7人次轻伤，而四季度以来只有一名职工手臂被划破了点皮，这安全精细化管理还真起了大作用。”谈到2011年区队安全效果时，采煤二队党支部书记周世祥情不自禁夸赞道。

过去，该矿各区队班组月底常有职工找到队里反映安全扣罚款统计错误的问题，如今，全矿干部职工通过安全精细化管理平台，可以随时随地的查询自己每班或者每月的安全精细化管理考核得分情况。今天谁被扣了安全积分或受到了安全罚款，当天一下班就能见分晓。过去每月评选安全明星员工，区队领导总感到头痛，现在任何时间只要轻轻一鼠标，谁优谁劣一目了然。

安全管理方式带来的变革极大提升了小河嘴煤矿的安全管理水平。安全管理由过去的被动防御转变为主动进攻，使安全管理达到有的放矢，矿井实现了极薄煤层采煤机械化100%，被评为国家级质量标准化矿井，截止到1月10日，该矿已实现安全生产1695天。

(杨涛 杨述珍)

## 曹庄矿紧绷岁末年初“安全弦”

岁末年初，多是事故隐患的潜伏期和高发期。山东能源肥城矿业集团曹庄矿立足保稳定、保生产工作大局，紧盯关键工作、关键环节、关键项目，加大安全管理的力度，紧绷“安全弦”，把好安全关。

紧绷“年初岁末安全教育弦”。该矿坚持不懈抓好员工安全思想教育，从思想上构筑起第二道安全防线。将员工班前安全学习作为安全思想教育的主阵地，不断丰富创新安全思想教育的方式方法。政工领导深入基层讲安全，全面参与基层支部安全活动的组织策划和安排部署，通过举办向先进典型人物学习、每周安全知识答题、班前事故案例分析等一系列活动，增强员工自主保安意识。同时，该矿充分发挥亲情感化作用，协管员对三违人员进行跟踪帮教，并开展了“矿嫂井下探亲人”、“热汤暖冬”井口服务等一系列亲情教育活动，叮嘱职工心系安全，搞好安全生产。

紧绷“工程质量全项达标弦”。

在质量标准化建设方面，地面井下重点在精细化、高标准、严要求、全覆盖上下功夫，地面井下条条线线、室内室外选树典型、全面推进，时时体现高标准、严要求，扎扎实实稳步推进，全面开展质量标准整治，选树标准化“四个标杆”，把兄弟单位精细化标准落实到现场，使现场施工一次成巷，杜绝重复整改。分阶段深入开展“精品工程”创建活动，对井下所有施工地点和线路，严格参照标准要求要求进行措施编制、施工和整改，对达不到标准的施工单位和工程，实行解剖式的分析处理制度，确保现场头头面面，条条线线的质量标准达到规程要求。

紧绷“隐患防控排查治理弦”。该矿各个单位积极行动，分头开展专项检查，突出边远地点、零星岗位、薄弱时间、安装回撤、设备运输、薄弱人物等方面的隐患排查，特别是有效发挥跟班干部、班组长、安全员“三支队伍”现场管理作用，真正使“三支队伍”对现场动态生产实现

全过程管控；充分发挥技术保障和业务保安的作用，把抓隐患和抓细节管理防零打碎事故相结合，分级把好隐患排查每道关口，各负其责对采场布置、管理重点和存有安

全隐患的施工地点超前分析制定措施，确保标准学习到位，规程研究到位，责任分工到位，检查管控到位，工作落实到位，消除各类隐患确保安全生产。

(杨秋红)



连日来，淮北矿业集团亳州煤业公司在多个工种和岗位开展技术比武活动，提高员工岗位操作技能，为新年安全生产保驾护航。图为皮带机维修工技术比武。 吕刚 摄影报道

## 良庄公司：“内精外扩”提升企业核心竞争力

2011年以来，山东能源新矿集团良庄公司始终把“做强做大主业、加快产业升级”作为企业发展的主线和目标，对内以提高效率为核心，推进集约高效生产，提高现有资源盈利能力；对外不断投资和收购优质煤矿资产，培育新的经济增长点，实现了煤炭主业的可持续发展。

采掘机械化水平大幅度提升。该公司极薄煤层开采实现机械化，杜绝放炮、杜绝高档普采、杜绝炮采。“六采六层极薄煤层工作面高产高效开采技术研究”列入集团公司立项研究项目，6602面优化三机配套，突破了复杂条件下薄煤层长工作面的开采难题。91101工作面采用MG300/700-WDK型大功率机，过断层不放炮，从根本上杜绝了放炮事故。持续推进掘进装备升级，

矿井在用综掘机7台，综掘进尺达到总进尺的71%以上，十三层应用240型大功率综掘机，月单进保持在300米以上。2011年以来，先后21次达到集团公司“掘进攻坚年”规划的创水平目标。应用低压涡流动力管道输料系统，成功改造八采十三层轨道下山、运煤下山运矸系统，实现了千米双下山全岩大断面管路运料自动化；完成中深孔爆破试验，平均单进水平提高到22米，提高了大坡度大断面全岩巷道单进水平。

采区运输网络高标准升级。不断优化采区运输系统，投入单轨吊机车8台，敷设单轨16000米，建成了集团公司最长的采区单轨吊运输网络系统，所有生产采区实现了“四消灭”：消灭地轨、消灭绞车、消灭平

车场，消灭了1吨矿车。单轨吊系统延深至掘进迎头和回采工作面超前支护范围，大断面开拓巷道采用轨运合一运输方式，实现了掘进出矸皮带化、运料、运人单轨化；投入单轨新型自卸式集装箱106辆，实现了快速装车、快速卸车、快速运输。大巷运输更新换代，消灭了架空线和架线电机车。

数字矿山建设大跨步推进。公司投资1200万元，建设了千兆以太网网和集综合自动化、信息化技术为一体的自动化控制平台，升级了调度通讯系统、人员定位系统，整合了排水系统、供电系统、提升系统、安全监测、压风监控及地面洗煤厂生产监控、110生产区、生活服务区监控等11个子系统，井上、井下、生产、生活区域全部纳入统

一调度管控，实时获取系统各种运行参数，实现了对矿井的全方位监测与控制。开展自动化采区建设，六采运煤系统实现集中控制，实现了减人提效。

资源开发高质量运行。内蒙石场湾、陕西白石崖两个省外矿井以“树新矿品牌、展良煤形象”为目标，优化生产、生活系统，提升装备水平，成为当地管理、装备、质量标准化一流的示范矿、样板矿，树立了企业的良好形象。其中石场湾矿连续6个月创高产，产量稳定在15万吨以上，全年预计产煤150万吨。同时，借鉴BOT融资方式，与金融单位合作开发内蒙古新鑫煤矿，目前正在办理相关接管手续，切实提升了企业的核心竞争力。

(欧阳宝塔 庄丽)

## 山西焦化：抓安全软硬兼施

2011年，山西焦化在营业收入首次实现新突破的基础上，安全生产也取得了骄人业绩，全年生产系统运行稳定，一般及以上事故归零，各类微小事故及故障同比大幅减少。这成绩的取得，得益于该公司严格落实各级各类人员安全生产责任制的结果，更离不开抓安全软硬兼施的管理法宝。

在硬件建设上，山西焦化本着安全费用“投足用好”的原则，足额提取安全费用，推进本质安全型企业建设。2011年计划投入安全费用2168.08万元，实际支出安全费用2211.44万元，完成年计划的102%，同比增长69.34%，安全保障能力显

著增强。主要用于现场增设安全设施、应急救援设施、隐患整改及安措项目的实施等方面。先后完成的安措项目有：投资160万元购置了2辆消防车；投资25万元购置了一辆救护车；投资300多万元在重大危险源O<sub>2</sub>液氨球罐、苯精制罐区、甲醇罐区安装了进出口紧急切断装置，对公司14台高压电机进行了正压通风系统防爆电机改造；投资270万元完成了设备防腐，在焦化厂易燃易爆区煤气三回收车间增设了消火栓，对焦化厂至化肥厂沿途投用的煤气水封进行了现场安全隔离，安装了围栏，并进行危险告知，有效提高了现场安全设施的本质安

全度。

在软件建设上，以深入开展“珍惜生命、珍爱健康，我的安全我做主”大讨论活动为主线，组织进行了“安全协管我有责”、“安全五好家庭”、“流动安全文化阵地”等一系列形式多样的安全宣教活动。“安全生产月”活动期间，在公司各主要马路悬挂了安全条幅，制作了安全宣传板报在全公司巡展。每晚在山焦电视台综合频道播放“安全责任、重在落实”专题教育片和典型事故案例，举办了“平安山焦”文艺晚会。汽运公司在13名职工通勤车上安装了LED显示屏和安全宣传拉手，建成了流动安全文化阵地。焦油加工厂

精选近百幅安全宣传漫画，制成了安全漫画画廊。10月份在5个生产厂区醒目位置再次安装安全标志牌64块，进一步营造了安全文化氛围，干部职工的安全意识明显增强，“安全第一”的理念逐步深入人心，渐成共识。

加大安全奖金在职工收入中的比例，扩大安全奖金发放范围，与2010年相比，安全奖金发放人数由4531人增加到7341人，实现了在岗职工全员覆盖。每月安全奖金提取同比增长300%，安全工作实现了党政工团齐抓共管的局面，安全理念实现了从“要我安全”到“我要安全”的显著转变。山西焦化抓安全依靠“软硬兼施”的法宝，为安全生产提供了坚强保障。

(李彦)

## 唐口煤业： 安全回采“空巷” 确保圆满“收官”

近日，山东能源淄矿集团唐口煤业公司综采二队用时7天，结合超前调面、打设木垛、顶板支护等多项技术措施，在4310工作面安全顺利推进倾斜长112米二切眼空巷，并回采原煤46万吨。

据了解，4310工作面为430采区的第4个综采工作面，走向长度1187米，倾斜长度112米，二切眼与工作面呈38°角布置，空巷宽度为45米，高度为33米。由于工作面冲击地压极其明显，如果贸然推进二切眼大断面空巷，必定会存在很大的安全隐患。“为了保证现场施工安全，我们研究制订了《4310工作面过二切眼空巷安全技术措施》，确保安全回采万无一失。”担负该面推采任务的综采二队队长吕国伟介绍说。

在4310工作面过二切眼前一个月，该队先后4次召开专题会议研究分析，指出运输机头先过空巷后逐渐向前推进的主体思路，让机头超前机尾10米左右进行斜推，争取最大限度减少顶板暴露面积。为保证皮带顺槽顶板安全，该队采取每隔2米使用DZ35-200/100型单体支柱配合HDJB800型铰接顶梁进行一梁二柱支护；与此同时，在112米长的二切眼空巷内每隔15米打设8个“#”字型木垛，以此确保顶板安全。

在工作面推进至二切眼时，顶板压力逐步增大，为了确保安全，该队要求支护工采取“随采随卸、由上至下”的方式拆卸两端的锚牌、钢带等支护材料，避免过早拆卸后造成溜帮、顶板垮落等现象发生。随着空巷内支护木垛的逐渐揭露，该队要求施工人员在捡拾木料时，必须先将运输机停电闭锁，再利用支架前梁支护住顶板，最后将剩余木垛逐层拆下撤出。“为确保安全回采，我们还要求采煤机速度不超过1米/分钟，采高控制在28-32米之间，以此实现平稳回采、安全推进。”该队跟班队长陈磊向记者介绍。

为保证机电设备的正常运行，该队检修班加大了设备检修、检查力度，对于发现的设备故障，他们积极制定抢修措施及应急预案，做到“小修要及时，大修连续干”，同时制定了“包机到人”和谁分管谁负责制度，不论设备何时出现故障，必须在第一时间赶赴现场进行维修，确保设备正常运转。

随着4310工作面二切眼空巷的回采结束，该队2011年共回采原煤2088万吨，比2010年同期提高约23%，为该队全年安全生产任务圆满收官。(郭新立)