

新陶阳公司：对安全隐患现场“盯改制”

为确保各类隐患及早“现身”，及时得到根除，山东新陶阳公司对发现的隐患实行现场盯改制或挂牌督办制，确保工作头面的生产安全。

该公司本着“安全生产、重在预防”的方针，狠抓班前监督关，把区队班前不放心人员排查情况、规程措施传达贯彻情况和强调安全注意事项等情况作为重点监督的内容，对不按要求进行排查和传达的单位，当场责令整改，整改前，当班员工严禁下井作业。

在现场监督上，牢固树立“小问题、大隐患”的思想，坚持做到哪里有工作现场，哪里就有安全监督，严格落实安监员现场监督职责和安全确认制度，采取现场专盯和动态巡查相结合的方式，做到重点工程重点盯、一般工程严格盯，严查现场“三违”行为、事故隐患、不按措施施工等现象，对现场存在的问题严格落实整改措施，现场盯着整改或挂牌督办，直至隐患消除才能进行正常生产，杜绝隐患滋生蔓延。

（王蔚文 纪明慧）

白庄矿：强化机电设备管理 确保安全运行

决战四季度以来，山东肥矿集团白庄矿不断强化机电设备管理工作，确保决战四季度机电设备无事故。

为强化机电设备基础管理，该矿机电科进一步完善了机电管理制度，狠抓设备现场管理，并通过组织开展机电安全隐患自查、自纠、设备检修维护和保养，有效地解决了机电安全基础管理中存在的问题，较好地消除设备潜在的不安全隐患，确保了设备完好率和各类保护装置动作灵敏可靠。

在各大型固定设备管理上，机电科从加强大型固定设备的检查、试验、维护保养、事故预测、预报和预防入手，严格落实设备的日常静态检查和动态检查。对存在的隐患和问题，及时安排处理，确保矿井咽喉设备的安全运转。

与此同时，机电科重点加强了机电设备的现场管理，严格落实实机电事故责任追究制度，在全面加强设备的日常检修和管理维护的同时，采取了定人、定点、定质、定量的“五定”包机责任制的办法，严格落实设备检修质量，确保机电设备安全运行。

（张义省 何翠芳）

袁庄矿：井下“节能猴车”省电又安全

安徽淮北矿业袁庄矿研制的“红外反射式架空乘人器（俗称猴车）自动节电装置”，经过一年多运行，该装置不仅大大减少机械空转磨损，而且每年节省电费20多万元。

据了解，该矿现有3条架空乘人器（100多座位）。由于技术上的缺陷，以往乘人器除在检修时停运外，上下班时段和班中基本上是24小时的满负荷运转，空转现象严重，既磨损机械又浪费用电。去年，该矿对乘人器进行“节能攻关”，在乘人器的每一个座位上安装了红外反射式探头，并由十进制加法计数器和CPU处理器对每个座位的乘人进行计算处理，当乘人到达目的地下乘人器后和无人乘坐时，乘人器就会自动停止、等候。改进后的乘人器每天可减少16小时用电量，运转安全系数也明显提高。

（陈贤云 宋晓良）

唱响“金牌文化” 助推“活力”升级

随着新年的钟声即将敲响，“红红火火”的山东能源淄矿集团唐口煤业公司机厂也加快了脚步，将“金牌文化”倡导的“精品理念”全面辐射到该厂作业现场的每一个岗位、每一个工种、每一道工序、每一个环节之中。

绿色治理 安全护航

今年上半年以来，该厂本着“文明生产、从我做起”的原则，先从厂区环境整治抓起，从设备建档挂牌、大型设备上台上架入手，用3个人工15个小时彻底清除了厂区环境“死角”，5天完成厂区坑凹不平的地面，用35个人工完成轨车道路的硬化，9人次界定规划出多条醒目“安全通道”，4次联系恢复消防管路的供水源，架起办公区域前的防雨棚，72小时把车间噪音较大的锚索线自动切割机拆解

移至锚网厂内恢复使用，极大降低职工身边的污染，努力实现着车间“节能减排”的绿色指数，组织人员查出现场安全隐患8条，征求职工合理化建议30条，参加安全知识竞赛活动5次。

该厂车间采取“眼盯、手摸、口喊”的手口示意的安全管理措施，摒弃与精细化管理要求不符合的顽症与陋习，进行“治粗”达到现场安全确认。推行“安全首席员工负责制”，若几个人一组干某项活时，在没有班长参加的情况下，由班长指定责任心强、有丰富工作经验的人担当安全首席员工。“想违章都没有机会。”青工郑强对安全治理成效很赞同。

擂台试手 装备显爽

10月份，22KW矿用隔离型排沙

泵维修竞技“擂台”上，青工车镇感叹道，“不比不知道，一比差得远。”新“擂主”钳工尚先会微笑着对笔者说：“没想到这次用快速组合拳，把‘常胜将军’老张也比下去了。”笔者在55/27kw双速电机维修比武现场看到，43岁的电工寇成彬巧妙借力使用电动车载式液压拉马的“威力”，仅用15分钟轻松拆卸双速电机的联结部件，改写了3人45分钟用千斤顶费力地手摇压杆的历史，他采用的风动注油枪只需5分钟，结束了以前要费时40分钟给轴承注油的劳累。夺冠后的寇成彬掩饰不住喜悦兴奋地说：“有了新家伙加盟，工作效率就是不一般。”

截至目前，该厂先后组织6个专业、10个工种、50名职工参加技能比武活动。根据现场精益生产需要，先后增加电动车载式液压拉马、风动注

油枪、智能电动机故障测试仪、高压绝缘电阻测试仪、继电器保护测试仪、气铲、带锯床等多种新型装备，推动着车间精细化自检和工作流程的优化。

量化考核 革新化妆

“今天，刘迪和王涛两天锚杆调直数量300条。”班后会上，铆工班班长魏传亮向大家宣布了一个好消息。以前锚杆调直作业数量是120条，现在能提高近3倍的工效，这缘于该厂自主设计制作的“螺纹开口式液压口紧卡具”的自动紧固与松开功能，该卡具可实现上下开合，极大地提高了工效。

“今天，钢绞线生产数量500条。”钳工班长陈德朋汇报。历经108天2007款钢绞线自动切割机全面系

统优化革新，实现了自动放线、自动撞击、自动切割、自动卸载、自动标记、自动分料的循环往复运行生产，实现了每天生产500条、重48吨的钢绞线再无需人倒送的“窘境”，这可把女职工李俊兰乐得合不拢嘴了。截至目前，该厂全年车间量化考核项中，钢带修复11925条，锚索线180670米，锚杆20861条，锚牌43897块，菱形网20510平方米，各类开关修复489台，移变26台，绞车155部，矿用潜水泵203台，矿用隔爆型三相异步电动机123台，矿用电缆修补13188米，仅修复“再利用”的钢带、锚杆、锚牌三项节约材料费近38余万元。

“车间每一步的行动都在矿井需求量中变化着。”面对一串串漂亮数据，厂长于继图也禁不住心中喜悦。

（张继涛）

强化整治 多措并举 童亭矿 着力打造井下运输平安工程

今年以来，淮北矿业童亭矿多措并举，不断加大运输专项整治力度，从规范职工操作行为入手，着力打造安全行车、行人环境，实施矿井运输平安工程。

加强质量标准化创建，提高运输服务水平。该矿在运输安全管理中，始终坚持“大运输”的管理理念，以制度为保障，以强化执行力为抓手，不断提高运输服务水平和服务质量。今年以来，该矿先后对85至83大巷、-400大巷、三角带车场重要地段的轨道进行了标准化整治，对新85乘人车场，井下口候罐室等地进行了达标创建整治，更换了候罐室和南门车场的照明，完成了SI0711、7216、I095综采工作面安装及I0717、SI073综采工作面拆除设备的运送和轨道铺设的整治工作。

强化隐患排查排查，严格控制掉道事故。该矿针对运输掉道事故多发的实际，不断加强对运输道岔的管理，组织开展了运输道岔隐患大排查和集中整治活动，对检查出的问题，做到及时整改到位。定期更换尖轨拉条、磨损扣件和各部件的连接螺栓，及时清理现场鸡心和间轨周围的杂物。对大型机电设备、电机车、大平板车、3吨煤车、平巷乘人车等做到定期维护、检修，提高机车的完好率，掉道事故得到了有效控制，为保障生产运输和人员接送提供了有力保障。

提高运输整体装备水平，增强防范事故能力。今年该矿对主运大巷及地面生产系统道岔进行了改造，将人工道岔全部更换为气动道岔。根据淮北矿业运输专项装置要求，主运大巷及轨道全部安装了护轨。85轨道、282轨道安装了视频监控，道岔实现了密贴闭锁，84绞车安装了后备保护系统，保证了斜巷轨道安全可靠运行。为吸取架空人车事故教训，该矿根据实际情况，设计安装了架空人车座椅椅摆保护、防坠绳保护装置及全程急停保护，完善了架空人车的各项安全保护，避免了架空人车可能造成的事故。今年5月份，该矿组织人员对I09大巷的机车通讯（小灵通）系统进行了扩容改造，推广使用以来，取得了良好的效果，为大巷安全运输提供了可靠的安全技术保障。在井下人员接送上，该矿坚持以人为本，实现了陈楼快段平巷乘人车公交化运行，彻底解决职工上下班坐车难带来的拖班延点问题。

同时，该矿还结合实际，不断细化完善了各项运输管理制度，近期相继出台了《矿井运输关键人员、关键环节监督检查管理办法》《大巷运输规范管理规定》等，为抓好下一步的安全管理提供了有力保障。

（高加林）



安全稽查有手册

淮北矿业集团亳州煤业公司将井下各类安全隐患进行分类和汇总，印制成《安全稽查手册》，由管技人员提供保障。

吕刚 摄影报道

裴沟矿：成功应用全国首例主煤流运输无齿轮变频双机驱动系统

近日，经过河南郑煤集团裴沟矿机电技术人员共同努力，全国首例主煤流胶带运输机无齿轮变频双机驱动系统在裴沟矿成功应用。该系统具有高效节能、安全可靠、启动平稳等优点，目前在主煤流中应用为全国首例，为矿井原煤安全高效运输创造了有利条件。

裴沟矿-180原主煤流运输巷皮带服务于31采区综采面生产，全长78米，是该矿原煤运输的咽喉，过去采用的是一部DSJ100/275型带式输

送机，由于采用传统异步电动机经液力偶合器、减速器将动力传递给滚筒带动皮带运动的传动方式，存在驱动系统高耗能、启动不平稳、重载启动困难等缺点，同时，日常对减速器、偶合器、齿轮等部件的维护及更换频率高，加之巷道压力大、变形快，皮带运输故障率高，平均每月影响生产时间约10多小时，严重制约原煤运输任务。今年12月初，经过反复论证和实地测量，该矿决定对-180主煤流运输系统进行无齿轮变频双机驱动系

统升级改造，该驱动系统是一种先进的传动方式，目前在主煤流中应用为全国首例。

在时间紧、任务重的条件下，机电运输科抽调专业技术人员现场跟班指导技术，修造厂、综采队、运输二队、安装队等区队技术人员协同作战，全体人员克服重重困难，仅用8班时间完成整部DSJ80/255型胶带运输机技术改造工作。改造后的驱动系统采用无齿轮永磁同步电机变频驱动系统，由

TBB-560-20YC型矿用隔爆型低频永磁三相同步电动机与ZJT-110型矿用隔爆兼本质安全型变频调速装置相结合实现动力传递，大大简化了传动环节。经过试运行，皮带运输速度由过去2米/秒提高到2.5/秒，运输能力提高了25%，具有高效节能、安全可靠、低噪音、免维护、输出转矩大、启动平稳、结构合理等优点，具有较好推广应用价值。

（吕福有）

再干一年，就走了两万五千里！

他们是一群活跃在井下各个地点的野战军，不论是热闹的工作面还是偏僻的变电所，到处都能见到他们忙碌的身影；他们整天与风打交道，并且形象地称自己的工作就是到井下兜兜风——他们，就是勤劳、朴实又乐观的瓦斯检查员。10月下旬，笔者走进了山东能源肥矿集团梁宝寺能源公司通防工区。

不倦的行者——王小冬

“我的工作就是跑路、测量，再跑路、再测量，其实很简单的。”在区队办公室，瓦检工王小冬打开了话匣子，每天跑二三十里路对他来说已是家常便饭。

年轻、干练，这是笔者对刘斌的第一印象。自从2004年大学毕业入矿以来，他一直在通防工区干瓦检工，而且一干就是7年。

“其实干这个也就是腿累点，细心一点儿，别的也没什么。”王小冬这样给自己的工作定位。

这时，通防工区技术员刘斌拿出

一个计算器对笔者说：“我给你算笔账，除去矿井前几年战线没这么长这些因素，按每天跑10公里路，每月出勤26天来计算，7年来累计行程是……”手指轻快地按了几下，结果就出来了，“你看看就知道他们有多辛苦。”说着将计算器递给了笔者。

计算器上清晰地显示着43680，一个让人很惊讶的数字。“这样的话，再干一年，我就等于是走了两次二万五千里的长征了，有这么多吗？”看到这个数字，王小冬自己都觉得有点不可思议。

细心的掌柜——张超

一走进张超的办公室，最吸引人的就是在桌子上摆开的七八个大大小小的记录本，上面密密麻麻地记录着各种数据。

身材微胖，架一副黑边眼镜，说起话来嗓门挺大，他就是张超。原来是一名瓦检工，现在因为年龄稍大身体不太好，就改做了通风调度员。

“每天我都要填写爆破工登记

本、通风设施隐患记录本、温度测量记录本等好几项内容，而且必须要保证井下牌板、检查手册和调度台账3方数据完全保持一致，只恨自己少长了两只手呀！”说起自己的工作，张超坦言确实很忙。

“忙是忙点，但老张却很认真。出门一两分钟都要我们帮忙接听井下打来的电话，忙得很的时候让我们捎两个馒头就算是午饭了。”在一旁的闫艳敏夸赞起来。

“看你说的，那都是应该做的。”张超连忙摆摆手，有点不好意思起来。

“叮铃铃……”正说着话，电话又响了起来。

“你好，这里是通防工区，请讲。

二采区变电所，好，CO₂浓度是0.04%，请再重复一遍，我确定一下……”张超迅速拿起桌子上的笔认真地记录起来。

执著的炮手——张治国

在通防工区提起爆破工张治国

术过硬是大家对他的评价。

老张今年已经50岁了，头发几乎全白了，平时沉默寡言，但干起活来却像个年轻人一样有劲。在老张的身上有很多故事，大家经常提起的是不论大考小考，老张从来都不抄的故事。和许多工人一样，老张虽然曾经做过班长，但毕竟只有初中文化，为什么在考试中不抄呢？

“技术是练出来的，不是抄来的，所以我从来不抄。”面对别人的疑问，老张给出了这样的解释。

就是这样的执著劲练就了老张一身的本领，他的爆破技术在公司是顶呱呱的，被其他的爆破工亲切地称为老师傅。曾经出现过的一次瞎炮让他从班组长的位置上下来了，他没有懊恼，而是更加认真地钻研爆破技术。这么多年来，再没有出现过一次爆破事故。因为爆破的质量高，老张在采掘一线队有着很高的口碑。

“干这行我要一路走到底了，不到退休怕是停不下来，好在我的身体还撑得住，能满足我这个愿望。”老张乐呵呵地说。

（魏俊泉 梁祚山）