

12月16日，兖矿集团东滩煤矿“潘兴波技能大师工作室”在通防工区办公楼挂牌成立，这是集团公司确定的首批4个技能大师工作室之一，也是对该矿多年来重视人才培养的肯定。

在矿并设立技能大师工作室，是兖矿集团公司创新高技能人才培养模式的又一重要举措，目的是进一步发挥高技能人才在科技创新、技术革新、技能攻关、传承技艺中的积极作用，带动职工技能素质的整体提高。潘兴波是山东省首席技师、山东省技术能手、山东省青年岗位能手。他在解决技术难题，组织技术攻关、技术创新和科技成果转化，推动绝技绝活加速传承，促进高技能人才培养等方面发挥了重要的作用。

作为集团公司支柱矿并之一，东滩煤矿始终坚持以人为本，实施科技强矿、人才强矿战略，搭建员工的成长舞台，培育

员工的创新意识，尊重员工的首创精神，在实践中开发人才、积蓄良才、塑造英才。目前，该矿拥有中高级专业技术人员418人；技师及高级技师244人；高级工1152人，中级工1217人；在第四届优秀技术技能人才评选活动中，11名同志入选专业技术（学科）带头人，2名同志入选技术专家，创历届最好水平。同时，他们还培养出了全国十佳群监员、山东省有突出贡献的中青年专家、全国煤炭工业生产一线优秀青年科技工作者等一大批高技能人才，成为兖矿集团公司主要的人才培养、输出基地之一。

在人才队伍的强力支撑下，该矿科技成果硕果累累，近两年来累计投入科研、技改资金8770万元，取得各类成果320项，获集团公司以上奖励75项次，连续多年被评为“全国煤炭工业科技创新型矿井”。

(盛玉强)

江西月兔助力广丰红木文化产业发展

今年下半年以来，江西月兔集团抓住广丰县全力打响全国“红木家具之乡”和“木雕之乡”品牌、建设全国性红木木雕产业基地这一重大历史机遇，积极搭建推进红木产业建设的载体和平台，努力为广丰红木文化产业发展繁荣添翼增彩。

在广丰县委、县政府的组织引导下，今年春节前后将有80家以上在外打拼的广丰籍红木木雕商户回乡创业。由月兔集团下属月兔房地产公司开发的总建筑面积近13万平方米的商住楼——上广商贸城将成为这批创业者开店办厂的前期创业平台。为确保红木创业者如期顺利“落户”上广商贸城，降低他们的创业成本，集团一方面对上广商贸城的购房业主进行调查摸底，

(江月轩)

王庄煤矿团委凝聚青年力量 助推矿井安全发展

潞安集团王庄煤矿团委充分发挥青年在安全生产中的优势和作用，创新思维，严抓细管，全力推进，全方位、多角度开展各项活动，为矿井安全发展做出了积极贡献。

该矿团委站在提升青年安全意识，推动矿并长治久安的高度，广泛深入宣传集团公司及该矿安全一号文件、安全生产方针、各项安全法律法规等文件精神，深化理论学习教育、形势任务教育和安全警示教育，积极营造团员青年安全生产浓厚氛围。与此同时，该矿团委还积极组织青年志愿者深入到社区、井口、工业广场、单身宿舍等场所开展煤矿安全、家居安全、交通安全、消防安全等知识的咨询、安全文艺汇演等形式多样的

活动，使职工在寓教于乐中接受安全教育，提升了安全教育效果。

此外，该矿团委把有一定生产实践经验、熟悉安全规程、责任心强的团员青年职工选派到岗位队伍中来，充实到生产一线，形成全方位的青年安全监督岗组织网络，持续开展了“青年安全生产示范岗”创建活动，进一步强化现场安全管理，排查隐患，治理“三违”，堵塞管理漏洞，确保现场安全动态达标，最大限度地把不安全因素消灭在萌芽状态，筑牢安全防线。

今年以来，青监小分队共排查各类安全隐患120余条，提合理化建议70余条，很好地为矿井安全生产献计献策，促进了矿井安全生产。

(郭惠艳)

决不让隐患过节 朔州怀仁消防“突击队”开展“清剿火患”行动

“圣诞、元旦”两节来临，各类场所尤其是夜间营业的公共娱乐性场人员较集中，为切实加强节日期间消防安全工作，为辖区人民创造祥和的消防安全环境，怀仁消防大队及时召开会议，成立了消防“突击队”，对全县范围公共娱乐场所展开大规模消防安全检查，确保节日期间全县公共娱乐场所万无一失。

针对节日期间公共娱乐场所举办聚会、狂欢等活动，怀仁消防“突击队”采取夜查的方式对辖区内的KTV、网吧、舞厅等人员密集的公共娱乐场所进行突击检查，及时消除火灾隐患，确保节日期间的消防安全。“突击队”主要检查各场所安全出口是否畅通，消防设施、应急照明、疏散指示标志、灭火器是否完好有效，值班、巡查等各项消防安全制度是否落实到位，并询问了单位消防安全责任人、管理人员对消防知识的掌握情况，查看了单位的消防管理档案资料，听取了单位负责人的安全工作的汇报。

(管志军)



一汽-大众销售有限责任公司公关总监 拱兴波

□陈柳漪 黄伟冲 李俊驰
本报记者 王建蓉

在广州车展上，全新速腾成为最受瞩目的A+级轿车，它的投产地——同样是全新的一汽-大众轿车三厂也成为公众关注的焦点。日前，一汽-大众邀请媒体参观了四川成都中国汽车行业目前最环保、最绿色的一汽-大众轿车三工厂，探寻全新速腾的制造过程与细节。

一汽-大众汽车有限公司总经理安铁成在投产仪式上表示，“轿车三厂的建成投产是一汽-大众20年积累的结果，是一汽-大众成熟体系能力的一次完美展现。这座采用了国际领先工艺的现代化轿车生产基地成都正式实现投产，是中国一汽和德国大众集团响应国家号召的积极行动，是一汽-大众推动西部汽车工业发展的重要举措。一汽-大众轿车三厂是一个完全按照德国大众集团最完善的工厂建设标准和最合理的完美工厂建设原则建设而成，是全球模范工厂之一。”记者在参观时，看到整个厂区规划及工艺布局科学合理，有非常多的绿化带。大量采用节能、环保的工艺和技术，在国内甚至在国际上都具有领先优势。

在参观轿车三厂的沟通会上，一汽-大众销售有限责任公司公关总监拱兴波向记者介绍，一汽-大众轿车三厂位于成都市经济技术开发区内，占地面积81.3万平方米，2011年10月13日正式建成投产，初期设计产能35万辆，达到了每分钟生产一辆轿车的能力。轿车三厂主要由4个车间组成，冲压车间、焊装车间、涂装车间和总装车间。金属板材在冲压车间做成车身部件，焊装车间里把车身部件焊接在一起，形成白车身，然后运进涂装车间，对焊接好的车身进行喷涂，最后进入总装车间，安装内饰、动力总成、控制总成等，最终进入整车检验和测试。

冲压车间是将金属板材变成车身部件的第一步。据车间资深工程师介

绍，一汽-大众轿车三厂冲压车间拥有4条国内最先进、吨位最大的自动化机械压机生产线，其中有3条是81000KN压机生产线，每条压机生产线均由6台机械压力机组成。领先行业、多达6序的压机生产线结构为汽车模具提供了更为优化的工艺布置，大吨位压机提供了更好成形性及更高外表面质量的汽车表面覆盖件。全新速腾的车身钣金在冲压成型的时候就拥有高精度的车身曲线与曲面。冲压车间大吨位压力机生产线配合世界一流的高速Speedbar自动传输系统、机械人自动化拆垛、应用磁力分层和光学对中等先进技术，成为国内最先进的冲压车间之一。

焊装车间拥有世界最先进的激光焊接设备，是国内节奏最快产能最高的焊装生产线

涂装车间是国内汽车行业第一个，也是唯一一个运用干式水幕漆水分离技术的车间，每年可节水2600吨的环保目标

总装车间采用国际先进的电磁驱动自行悬挂吊具、自适应可升降滑橇技术及自动拧紧技术，每台汽车的拧紧数据都会保存15年

消耗，更是让车体连接部分持久坚固。据记者了解，焊装车间内超高的自动化率在行业内遥遥领先，配合高速滚床、激光在线检测等先进工艺及设备，焊装车间设计产能每小时产50台，预留扩展到每小时60台的能力，是目前国内节奏最快产能最高的焊装生产线。

在涂装车间，一汽-大众采用了全球领先、国内首次应用的2010水性无中涂工艺，科学环保，在提高效率的同时，践行了绿色工厂的建设理念。该车间还拥有世界最先进的环保有益性设计——干式水幕漆水分离技术，这在国内也是首次应用，也是目前汽车行业唯一一个运用此技术的涂装车间。干式水幕漆水分离技术采用石灰粉吸附漆雾，不用水和漆雾处理剂，干净环保，省水高达90%，每年可节水2600吨的环保目标。利用过的石灰粉可以作为水泥行业的原料，不浪费资源。涂装车间内在车身内表面喷涂和车身擦净等关键部位全部使用机器人操作，自动化率达到100%，保证漆膜均一平整。完美的技术带来了平整光滑的完美漆面，车身线条得到了最完美的展现。

场面宏大的总装车间是消费者对汽车生产最直观的视觉盛宴。生产线运用先进的h型规划布局，缩短了物流距离，也使生产线的延长更加灵活。车间采用国际先进电磁驱动自行悬挂吊具、自适应可升降滑橇技术，配合自动整车合装及拧紧技术，可以实现多平台、多模块的柔性生产。在成都的总装车间内，让采访过无数汽车厂的记者，最感兴趣的是工程师介绍的一个生产过程的细节：在这里，不仅每一颗螺丝的拧紧是由计算机自动控制，而且每台汽车的每个拧紧数据都会在数据库中保存15年。工程师介绍说：“一汽-大众保证每辆车的生产数据和质量信息都有据可查，质量管理完全信息化，全新速腾也是轿车三厂最早运用这套最新质量管理系统车型。”同时，记者们还看到了整车检测激光3维车轮定位、动态高速转毂实验和UPS整车电气检测设备等先进的质量检测设备。

在这次参观中，记者全面、深入了解了一汽-大众轿车三厂，从原材料进厂到整车出厂，冲压、焊装、涂装、总装都遵循严谨有序的全球统一标准，确保每个部件和产品都是高品质的精品，这个德国大众全球模范工厂的高标准体系给记者留下了深刻印象。作为全新速腾的诞生地，轿车三厂的先进科技与管理体系也让记者对全新速腾的品质深信不疑。德国大众汽车集团大众品牌规

全球模范工厂 一汽大众轿车三厂见闻

划部部长Dr. Oliver Blume表示：“一汽-大众轿车三厂建设项目完全符合德国大众的全球工厂建设标准。由于其质量保证体系由一汽-大众统一控制，产品质量也完全达到了一汽-大众和德国大众的高标准质量要求。”

在涂装车间，一汽-大众采用了全球领先、国内首次应用的2010水性无中涂工艺，科学环保，在提高效率的同时，践行了绿色工厂的建设理念。该车间还拥有世界最先进的环保有益性设计——干式水幕漆水分离技术，这在国内也是首次应用，也是目前汽车行业唯一一个运用此技术的涂装车间。干式水幕漆水分离技术采用石灰粉吸附漆雾，不用水和漆雾处理剂，干净环保，省水高达90%，每年可节水2600吨的环保目标。利用过的石灰粉可以作为水泥行业的原料，不浪费资源。涂装车间内在车身内表面喷涂和车身擦净等关键部位全部使用机器人操作，自动化率达到100%，保证漆膜均一平整。完美的技术带来了平整光滑的完美漆面，车身线条得到了最完美的展现。

场面宏大的总装车间是消费者对汽车生产最直观的视觉盛宴。生产线运用先进的h型规划布局，缩短了物流距离，也使生产线的延长更加灵活。车间采用国际先进电磁驱动自行悬挂吊具、自适应可升降滑橇技术，配合自动整车合装及拧紧技术，可以实现多平台、多模块的柔性生产。在成都的总装车间内，让采访过无数汽车厂的记者，最感兴趣的是工程师介绍的一个生产过程的细节：在这里，不仅每一颗螺丝的拧紧是由计算机自动控制，而且每台汽车的每个拧紧数据都会在数据库中保存15年。工程师介绍说：“一汽-大众保证每辆车的生产数据和质量信息都有据可查，质量管理完全信息化，全新速腾也是轿车三厂最早运用这套最新质量管理系统车型。”同时，记者们还看到了整车检测激光3维车轮定位、动态高速转毂实验和UPS整车电气检测设备等先进的质量检测设备。

在这次参观中，记者全面、深入了解了一汽-大众轿车三厂，从原材料进厂到整车出厂，冲压、焊装、涂装、总装都遵循严谨有序的全球统一标准，确保每个部件和产品都是高品质的精品，这个德国大众全球模范工厂的高标准体系给记者留下了深刻印象。作为全新速腾的诞生地，轿车三厂的先进科技与管理体系也让记者对全新速腾的品质深信不疑。德国大众汽车集团大众品牌规

划部部长Dr. Oliver Blume表示：“一汽-大众轿车三厂建设项目完全符合德国大众的全球工厂建设标准。由于其质量保证体系由一汽-大众统一控制，产品质量也完全达到了一汽-大众和德国大众的高标准质量要求。”

关于一汽-大众

一汽-大众汽车有限公司（简称一汽-大众）成立于1991年2月6日，由中国第一汽车集团公司和德国大众汽车股份公司、奥迪汽车股份公司及大众汽车（中国）投资有限公司合资经营，是中国第一个按经济规模起步建设的现代化乘用车工业基地。

生产能力

一汽-大众在长春和成都共有两大生产基地，包括轿车一厂、轿车二厂、轿车三厂（成都分公司）和发动机传动器厂。长春基地位于中国长春西南部，占地面积182万平方米，已形成年产66万辆的生产能力；成都基地位于成都市东南的成都经济技术开发区内，占地面积81.3万平方米，2011年10月13日正式建成投产，设计产能35万辆，并达到了每分钟生产一辆轿车的能力。

产品情况

目前，一汽-大众采用先进技术和设备制造当今世界知名品牌产品：捷达、宝来、高尔夫、速腾、迈腾、GTI、CC、奥迪A4L、奥迪Q5、奥迪A6L系列轿车。经过20年的发展，一汽-大众已成为国内最成熟的A、B、C全系列乘用车高技术产业基地。

市场表现

2010年，一汽-大众共生产轿车881888辆，销售902420辆（含进口车），同比增长30.2%。两大品牌轿车持续热销，产品供不应求，呈现良好的发展态势。2010年一汽-大众为国家上交各种税金243亿元人民币。目前，公司正式员工总人数达到15477人。

企业责任

一汽-大众还积极投身以“节能、安全、环保”为主题的社会公益活动及推广活动，以创建绿色工厂，制造环保汽车为己任。在自身不断发展的同时，一汽-大众也带动了零部件企业及物流衍生服务等企业的发展，以积极进取、富有企业社会责任感的形象得到了社会各界的广泛认可，成为中国公众心目中最放心的汽车生产厂商。



轿车三厂焊装工程师向记者介绍先进工艺对车辆性能的提升。



冲压车间拥有国内领先的三条8100吨压力机生产线。



自动焊接机器人正在工作。

湖北省酿酒工业研究院建设方案通过论证

12月16日，湖北省科技厅在武汉组织召开湖北省酿酒工业研究院建设方案论证会，著名白酒专家陶家驹和来自湖北工业大学、710研究所、劲牌公司等单位的专家组成的专家组，对稻花香集团承建的湖北省酿酒工业研究院建设方案进行了论证，认为该方案合理可行，顺利通过论证。

与会专家听取了稻花香集团关于项目建设方案的汇报，稻花香集团总工程师谢永文代表承建单位出席论证会并接受专家质询。经过质询与讨论，专家一致认为：湖北省酿酒工业研究院是以政府为主导、企业为依托，吸收全省有关方面技术精英，走产学研道路的科研平台，该研究院的建设符合酿酒行业技术发展需要，对推动湖北酿酒行业发展，提高湖北酒类产品质量，提升鄂酒核心竞争力具有重要的现实意义。承建单位稻花香集团具备良好的建设基础，项目建设规划设计合理，定位准确，仪器设备配置及经费预算合理，整体方案合理可行。

据了解，湖北省酿酒工业研究院由稻花香集团牵头筹建，计划投资12亿元，建设周期为2年，将建立酿酒微生物研究中心、酿酒工艺研究及工艺设计中心、白酒微量成分研究中心、酿酒生产机械化自动化研究中心、酿酒原粮研究中心等五大研究中心及一个中央实验室。

(代启忠)

