

中国安全生产

ZHongguo Anquan SHengchan 周刊

新闻热线:(028) 87369123 传真:(028)87346406 2011年12月8日 星期四 责编:杨小燕 编辑:张宇 版式:张彤 校对:梁英

媒体日报 C1

淮北矿业双龙公司实现安全生产 3000 天

□本报华东首席记者 宗毅
通讯员 赵素萍 吕玉玲

淮北矿业双龙公司自 2004 年因资源枯竭国家政策性破产重组以来,已连续 8 年实现安全生产,无一例死亡事故和重大伤亡事故。截止到 2011 年 12 月 1 日,实现安全生产 3028 天,成为安徽省煤炭企业安全生产周期最长的矿井。

“煤矿安全生产就要像人一天吃三顿饭一样平常,这也是人的最低需求;煤矿安全生产就是要从矿井的实际出发,不搞花架子。”12 月 1 日,记者参加安徽省煤监局组织《中国煤炭报》、《中国企业报》、《经理日报》等“新闻媒体记者走基层”采访活动时,董事长、总经理徐成斌的一席话揭开了该公司为什么能连续 3000 多天实现安全生产的原因所在。

淮北矿业双龙公司矿井已有 51 年的开发建设历史,因资源枯竭于 2004 年被国家列入政策性破产重组矿井行列。当时,许多干部职工对企业的未来发展充满担忧,而作为仍以煤炭生产为主的企业,安全生产仍是企业发展的首要任务。加之,该矿开采仍以传统炮采爆破开采为主,安全不稳定因素时刻会产生。以董事长徐成斌为核心的矿领导班子

决定从企业实际出发,因地制宜,求真务实。就这样,重在取得实效的朴素安全观在该公司应运而生。

朴素安全观抓安全

公司坚持朴素安全观的基本内涵,就是坚持以人为本,发掘员工自主安全意识,注重内在的优化和实用,实现本质安全的价值取向。其核心是发掘人本安全意识,其实质是实施推进安全自主管理,其方法是坚持内涵式安全发展。推行朴素安全观,并不代表放任管理,盲目强调人的自由化,而是以严格的制度为保障,筑牢安全基础。

该公司在安全管理上,立足长远,以平常心抓安全,不搞运动式治理,尽量使职工思想减少波动。从抓好每一天的安全做起,抓小、抓细、抓薄弱环节;坚持以防为主,有针对性地经常召开小型会、专业会对矿井安全现状进行会诊、分析,制定防范措施,落实到人,及时督察反馈,努力实现动态达标,实现管理常态化。针对职工在企业破产重组期间背负的精神压力,在管理上因势利导,加强宣传教育,让职工充分认识到“我的安全我做主”,实现安全管理的“软着陆”,即不压生产任务,不下达干部抓“三违”指标,对“三违”



淮北矿业双龙公司董事长徐成斌向记者介绍该公司朴素安全观的产生及应用。

人员不采取惩罚手段,让职工精神压力减弱或身心放松,思想统一到安全生产上来,把安全措施落到实处。

推行“四化”提升安全

在实践过程中,努力实现“四化”,即:安全理念人本化、安全心理

减压化、安全技术科学化、安全环境标准化。

安全理念人本化:双龙公司坚持“只有不到位的管理,没有抓不好的安全”等先进理念的灌输,大力开展以人为本的安全文化活动,通过抓好安全经常性教育、党员安全责任区、群监岗、青安岗、妇女协和和“五老”话安全等活动,形成“关爱生命、关注安全”的浓厚氛围。安全心理减压化:针对破产重组后职工心理脆弱承受能力差的实际,坚持以人为本,努力减轻职工的精神和工作压力。根据职工思想变化及成因,制定切实可行的防范措施。安全技术科学化:认真按照煤矿安全规程等安全法规的要求,结合生产实际编制有针对性的安全措施。在安全措施审批上,实行会审制,由总工程师或副总工程师牵头组织安全、技术、经管、生产调度等部门有关人员进行集体会审,保证措施的实用性、安全性和操作性。充分发挥安全技术在生产中的作用,努力促进技术进步,提高生产效率和安全保障。安全环境标准化:在日常安全管理上,坚持合理组织生产,不超负荷安排工作,努力避免工人盲目蛮干、干部违章指挥。坚持过程控制,严把质量,严格检查验收标准,努力实现动态达标。认真汲取本行业各类事

故教训,抓好井下零星工程、分散作业地点、节假日及夜间安全管理。“突出净化、合理硬化,实现美化,科学亮化”的地面安全文化环境建设思想,实施危旧房改造工程,新建集资房、廉租房共计 1000 多套,逐步改善职工工作生活条件,努力实现“人、机、物、环境”工作链和谐运转的目标。

制度措施保安全

该公司做好职能部门监督工作时,遵循“横线到边、纵线到底,职责不交叉重叠”。制定安全质量标准化督察制度、班评估安全确认检查考核制度、“三违”及事故查处制度、科区自主安全培训考核制度、安全隐患排查报告整改管理办法等安全自主管理制度,通过制度详细界定各管理层的责任、权利和义务,确保安全工作时时有人自觉去管、事事有人主动去问。

与此同时,公司重视用安全文化来倡导职工对安全的敬畏和尊重,用安全文化来唤醒对自己、对他人身心健康和生命安全的需要,使不安全行为的控制方式发生质的变化,达到减少人为事故,强化质量标准,从而提高干部职工的安全文化素养的目的。

▲安全论坛 | Anquan Luntan

安全生产要拒绝“高速”

□张聪聪

当墨菲定律成为悬在企业头颈之上的达摩克利斯之剑时,深刻研读海恩法则来防患于未然,有利于促使企业安全健康快速发展。

“墨菲定律”是英国机械工程师墨菲在 1949 年提出的。他认为:“有可能造成差错,必将造成。”也就是说,只要发生事故的可能性存在,不管可能性大小,潜在的事故隐患迟早会演变成现实的故事。“海恩法则”是飞机涡轮机的发明者德国人帕布斯·海恩提出的。他指出每一起严重事故的背后必然有 29 次轻微事故和 300 起未遂先兆以及 1000 起事故隐患。因此事故之前总有苗头或征兆。海恩法则告诉我们,偶然性“高速”事件的发生可以识别和预测,控制苗头可以消除隐患事故的发生。

在煤矿生产过程中安全生产要拒绝“高速”,“高速”现象一旦发生给企业带来无法弥补的损失。因此,深刻研读海恩法则将违章隐患防患于未然是至关重要的。

预防“高速”现象的发生,就要把安全摆在高于一切、重于一切、先于一切的位置抓紧抓实,坚持“预防为主、综合治理”的方针,始终以高度的责任感、压力感和紧迫感启动“预报、预警、预想、预备、预防、预控”制度,把广播电视、牌版、网络传输作为专项预报和紧急预报的重要通讯工具,形成各类信息报送渠道畅通、反馈及时的网络体系;生产区队值班干部掌握全天工作现场情况,对出现的问题进行综合分析,发出生产现场危险预警、预报,让职工看到危险想方设法将违章隐患及时消除;班组长把抓好现场安全关口、做好工作指导,根据现场工作情况预想危险源的处理方法及应对措施,按照生产任务预知预想,考虑具体工作如何合理安排,提前做好预备工作;在各岗点设置预警预报牌板,填写预警预报注意事项和可能发生的隐患问题,针对预警预报项目进行走动式管理,发现问题及时进行处理,形成制度化、程序化的预防预控措施,切实将安全隐患防患于未然,真正做到超前考虑,超前预防,把各项安全措施落实到现场,落实到实际工作中,确保矿井安全生产、长治久安。



党员安全监督岗

12 月 6 日,安徽淮北矿业集团朱庄煤矿安全信息中心,几名党员安全监督岗员在检查管技干部下井汇报卡填写情况。

临近岁末,该矿充分发挥党员安全监督岗作用,组织专人对全矿 161 名管技人员的下井跟、带班情况进行突击检查,促进干部作风进一步转变,确保矿井年底各项指标的顺利完成。

韩亚春 韩荣 摄影报道

能钻敢创的“廖大拿”

——记集团优秀专家、许厂煤矿机电科副科长廖玉波

在 10 月召开的山东能源淄矿集团第五届科技大会上,许厂煤矿机电科副科长廖玉波参与完成的 6 个项目分别获得了不同的奖项。

提起廖玉波,熟悉他的人没有不竖大拇指的,年长的称赞他钻研业务的劲头,年轻的佩服他出类拔萃的技术——年仅 35 岁的他已是集团公司的优秀专家、矿上响当当的“技术大拿”。

“钻”出精彩

1998 年,廖玉波从山东矿业学院电子技术专业毕业后分到许厂煤矿。第一次跟着师傅下井,看到师傅熟练地操作和维修各类设备,自己却一窍不通,他感到脸上火辣辣的,便暗下决心一定要学好业务。于是白天他跟随师傅下井并积极参与各种实践作业,晚上抱着借来的矿山机电图书潜心学习。遇到不懂的问题,他会刨根问底,直到弄明白为止。凭着这股钻劲,廖玉波很快就成长为矿上的机电业务骨干,也赢得了领导和同事的认可,于 2007 年开始担任机电科副科长。此后,廖玉波的这股钻劲又用在了新技术研究上。

2010 年初,许厂煤矿 330、430 采区及主井底煤仓均实现了双煤层配煤。为加强对煤仓给煤机的有效控制,保证矿井煤流运输线路的安全高效运转,工作之余,廖玉波展开了煤仓给煤机智能控制系统的研发。他认真分析矿主要煤流运输路线的实际,研制出了一套针对带有煤仓溜煤的给煤机智能控制系统。为此他连续两个月不休班,每天加班到午夜。系统在现场应用时却遇到了难题,不是出现控制错位,就是不能准确制动。毫不气馁的廖玉波一遍遍地校正,一遍遍地实验。功夫不负有心人,这套系统终于研制成功了,实现了井下皮带运输机的无人值守,每年为企业节省资金达 80 万元。

良好的钻研习惯让廖玉波收获了一连串的成果,目前他已有 4 项论文成果发表在国家级刊物《煤矿机电》,在《工矿自动化》、《煤矿机电》、等全国中文核心期刊发表科技论文 10 余篇。他的《智能低压组合开关井监控系统研究与实践》被评为第三届全国煤炭工业生产一线青年技术创新论文。

“创”出新天地

“廖玉波遇到任何问题都喜欢通过创新的思路去解决。”许厂煤矿机电队技术主管张显义佩服地告诉笔者。

2010 年以来,廖玉波一直负责该矿进口单轨吊辅助运输系统的维修维护管理。今年 8 月,单轨吊出现了一次较大故障,厂家委派 2 名德国专家到矿解决。廖玉波与专家一起在现场维修了 8 个多小时后,根据经验判断有可能是液压系统出现了问题,于是向专家提出,专家摇头否定。经反复检查,最后确认是液压系统出现了故障。问题解决后,德国专家忍不住对廖玉波竖起大拇指连声赞好。

作为机电科副科长,如何做好综合自动化控制系统这篇大文章成了廖玉波心头的第一件大事。经过反复思考,他创新提出了建立地面机电检测中心,依托井下因特网逐步实现对运输皮带、架空行人器、变电所及泵房等设备的远程集中控制方案,这一提议很快得到矿上的认可。经过 3 年多建设,目前已实现对井下 6 部皮带机、3 个变电所、3 部架空乘人设备的远程控制,节省作业人员 34 名。“以前在皮带头看皮带,闷热潮湿不说,还天天吃煤粉,让人想到下井就打

怵。现在好了,坐在敞亮的办公室,通过监控屏幕随时查看皮带运行情况,想控制时鼠标轻轻一点就行。”该矿机电队职工李兵法高兴地告诉笔者。

随着综采工作面设备功率越来越大,供电线路能否安全供电也成为一个大问题。因此,廖玉波反复研究供电网络,创新提出采用静止电容补偿装置与连续可调的可控电抗器并联的方案。该方案现场实施后,电压损失大、线路损耗大、电网电压波动大等问题全部得到解决。由于这一解决方案具有突出的模块化、单元化特点,能够适应井下各种容量的高压无功补偿要求,因此很快被推广应用到全矿各个配电站,仅此一项技术创新每年为全矿节省创效 40 余万元。

凭着敢想敢干的劲头,廖玉波先后参与和主要负责技术创新项目 30 余项,先后获得省科技进步二等奖 1 项,省煤炭行业科技进步一等奖 1 项、二等奖 2 项,省安全生产科技进步三等奖 1 项,山东能源淄矿集团科技进步奖 10 余项,并被山东能源淄矿集团和山东省煤炭工业局评为“科技创新先进个人”。

(李俊杰)

山西:

**煤矿前 10 月百万吨死亡率
达世界先进水平**

今年以来,全省煤矿安全生产水平继续大幅度提高。1 至 10 月,全省煤矿事故起数同比减少 12 起,下降 21.1%,死亡人数同比减少 74 人,下降 54.4%,百万吨死亡率下降到 0.088,达到世界先进水平。

今年以来,全省煤炭系统认真贯彻落实党中央、国务院和省委、省政府关于加强煤矿安全生产工作的一系列决策部署,继续深入开展“安全生产年”活动,以“煤矿企业安全生产主体责任落实年”为主线,以减少一般事故、遏制重特大事故为目标,突出“预防为主、综合治理”,全力实施“矿井机械化、信息化融合改造提升”“安全质量标准化矿井建设”等工程,持续推进煤矿安全生产专项整治工作,扎实开展煤矿安全生产百日大检查。

1 至 10 月,全省原煤产量为 70978.08 万吨,同比增加 11773.39 万吨,增幅 19.89%。煤矿事故起数、重特大事故、死亡人数、煤炭百万吨死亡率均实现大幅下降。一“升”四“降”表明,全省煤矿安全生产形势明显好转的局面得到了进一步巩固。

(齐作权)

山东:

两起矿难事故 16 责任人被追责

近日,山东省政府对今年发生的“7·6”枣庄防备煤矿火灾和“7·10”潍坊铁矿透水两起重大事故进行严肃处理,其中“7·6”火灾事故的 10 名涉嫌犯罪责任人、“7·10”透水事故的 6 名涉嫌犯罪责任人被依法移送司法机关。

近日,国家煤矿安全监察局、山东省政府分别对这两起事故的调查报告作出批复,认定两起重大事故均为责任事故。

除将涉嫌犯罪的责任人依法移送司法机关外,山东还对“7·6”火灾事故 25 名政府相关部门和企业事故责任人给予相应的党纪、行政处分,对“7·10”透水事故 19 名事故责任人给予相应的党纪、行政处分。

(辛华)

东滩煤矿:

**荣获“全国煤矿职业安全健康
先进单位”称号**

11 月 30 日,从全国煤矿职业安全健康经验交流会暨全国煤矿尘肺病防治现场会上传来喜讯,兖矿集团东滩煤矿被国家煤矿安全监察局、中华全国总工会、中国职业安全健康协会联合授予“全国煤矿职业安全健康先进单位”称号,并在会议上做了经验交流。

该矿始终坚持“安全发展”、“和谐发展”理念,认真落实国家煤矿职业病防治法有关规定,一丝不苟地贯彻执行煤矿职业病防治管理制度。结合创建无尘化矿井,从地面生活区和工广区,到井下各采掘头面和沿线,全部设有洒水、喷雾、灭尘、封尘、冲尘和洗车等除尘系统,形成了立体式、全方位的综合防尘治理体系。矿井主要生产场所的电机和局扇加设消音装置,从根本上控制了噪音、粉尘对人体的危害。建立职工职业卫生档案和职业健康监护档案,积极组织职工上岗前、在岗期间和离岗前的职业健康查体。严格劳保用品的发放标准,加强对作业人员正确佩戴使用劳动防护用品的监督检查,确保作业过程中个体防护有效使用,推动了矿井安全工作由控制伤亡事故向保障职工身体健康的根本性转变,促进了矿井稳定协调健康发展。

(盛玉强)

白庄矿:

反风演练助推安全生产

为全面检验矿井抗灾能力和职工面对瓦斯事故的应变能力,11 月 28 日,山东肥矿集团白庄矿严格按照《煤矿安全规程》要求举行了反风救灾演习,为安全生产打下了坚实的基础。

该矿为了组织好这次演习,通风区超前准备,精心实施,并由编制了《矿井反风演习方案》,成立了以矿长为总指挥的反风演习指挥部,并对各项工作进行了具体分工。随着总指挥的一声令下,参加演习小组分别行动,南、北风井主扇风机同时开始反转运行,井下反风测定人员组分别对井下各测定点按照规定时间进行风量、二氧化碳和瓦斯参数测定,并及时上报指挥部。其他小组也各负其责,听从指挥部的统一安排,配合做好演习工作,整个演练过程均按照预定方案有序进行。经过两个多小时的反风演习,该矿反风效果达到规程规定的参数指标,为下一步矿井安全生产提供了重要依据,并能科学地对灾害进行预防和处理。

(张义省 何翠琴)