

ZHongguo Anquan SHengchan 周刊

新闻热线:(028) 87369123 传真:(028)87346406 2011年11月10日 星期四 责编:杨小燕 编辑:张宇 版式:张彤 校对:刘晓燕

管理日报 C1

向明宽:拿奖拿到手软的“明星班长”

“‘向班长’,-1212 综采面割煤机摇臂液压系统出现故障,请你马上到现场。”“好,我马上下去。”10月26日上午,接到矿调度室电话后,正在家中休息的川煤集团达竹公司小河嘴煤矿采煤二队生产班长向明宽立即换好工作服赶赴井下生产现场。

1996年,只有中技文化的向明宽参工到了小河嘴煤矿,从采煤队掘煤工干起,到现在的综采生产班长,这一路干下来就是15年。由于爱钻研、严格抓安全和在班组管理上特别有一手,向明宽拿奖拿到手软:先后被达竹煤电公司评为优秀共产党员、十佳优秀班组长,还多次被小河嘴煤矿评为青年岗位能手、安全生产标兵、十佳班组长和劳动模范,被职工们誉为身边的“明星班长”。

爱钻研的班长

“向班长,这可是个烫手山芋,别人想躲来不及,你能行?”2010年3月,国内首套极薄煤层电液控支架综采机组在该矿-1212采面投产时,面对煤层厚度只有0.75米、倾角变化大、断层多、顶底板破碎等诸多困难,很多职工心里打起了退堂鼓。“矿上信任我们,让我们班负责综采面的生产,再困难都要把它拿下!”面对众多质疑的目光,向明宽给自己也给大伙打气。

机组安装期间,向明宽主动放弃休息,一有空就跟着厂家的技术人员泡在现场,动手参与设备调试、安装,仔细研读机组原理图和使用说明书。投产之初,机组支架死架、咬架、串液等故障接连而来,别说是处理故障,就是在综采面来回爬一趟,也得将近一个半小时。向明宽积极协同技术人员进行技术攻关,每班随割煤机上下往返,一面记录机组运行数据,一面排除安全隐患,掌握了大量详实的运行数据。他先后提出平滑移架、快速支护等技术改进意见3项,全部被矿技术部门采纳。

安全生产是一个永恒的话题,不但国家、企业、员工重视,而且随着信息社会的到来,更引起了越来越多家庭成员的关注。他们在不停地追问为什么有的矿山企业不安全事故会有发生呢?笔者认为尽管有这样、那样的主观、客观原因导致了煤矿事故的发生,但归根到底有“四种关系”摆正与否对安全生产起着关键性作用。

摆正安全与“利”的关系。我们整天不止一遍地讲“安全第一”,从上到下都在强调所有工作必须给安全让路。但是真到现实的具体实施过程中,却出现让人不愿看到的局面。为了获得更高的经济效益,当安全与生产发生矛盾时,不惜以安全为代价,明明知道现场存有安全隐患,但还是在“安全第一”面前吃了败仗。究其根本原因就是摆不正安全与“利”的关系,很多事故的发生就是因为“利”字作怪,因此作为安全生产管理者应该抛弃“利”的困扰,真正把安全第一落实到实处。

摆正安全与“人”的关系。生命对于每一个员工来讲只有一次,因此理应倍加珍惜和呵护,这也符合我们倡导地“以人为本”的理念。但是有的员工却对这种意识非常淡薄,有的时候心里也明白自己的工作场所有隐患和不安安全因素存在。令人不解的是麻木地像在安全的环境下工作一样,对身边的危险没有从思想上引起足够的重视。原因就是摆不正安全与“人”的关系而造成,漠视自己的身体和生命,用损伤身体和生命的代价来换取本不该得到的东西,这太不值得了。

摆正安全与“物”的关系。一个企业与事故对抗能力的大小,很大程度上取决于对安全投入的多少。如果让我们在仔细观察一下,就会发现有的企业在安全投入不到位的情况下就盲目生产,有的是该投入的安全设施、设备、仪器、人员却以种种原因为借口而不愿去投入,从而造成了不该发生的事故发生。其原因就是没有摆正安全与“物”的关系,我们多么希望矿山管理决策者能够在安全投入方面毫不吝啬,该投入的一定要投入,进而摆正安全与“物”的关系,让安全生产基础更加牢固一些。

摆正安全与“情”的关系。人是感情动物,这一点大家都比较清楚。但是不是什么情况下都用感情来驱动的。在企业里有的安全管理者,在行使自己的职权时,由于某些原因导致带着“感情”管理,有的时候本该严惩的,但考虑到感情因素却“手下留情”,这样就在安全管理上留下了“空当”,造成不该有的安全隐患存在。因此,大家一定要摆正安全与“情”的关系,在安全问题没有任何情面可讲,更不能带着“感情”去做,要“一碗水端平”,“该怎么办就怎么办”,这样安全生产才能做到“实打实”,安全根基才能夯实、牢靠。

别人想躲来不及,你能行?”2010年3月,国内首套极薄煤层电液控支架综采机组在该矿-1212采面投产时,面对煤层厚度只有0.75米、倾角变化大、断层多、顶底板破碎等诸多困难,很多职工心里打起了退堂鼓。“矿上信任我们,让我们班负责综采面的生产,再困难都要把它拿下!”面对众多质疑的目光,向明宽给自己也给大伙打气。

机组安装期间,向明宽主动放弃休息,一有空就跟着厂家的技术人员泡在现场,动手参与设备调试、安装,仔细研读机组原理图和使用说明书。投产之初,机组支架死架、咬架、串液等故障接连而来,别说是处理故障,就是在综采面来回爬一趟,也得将近一个半小时。向明宽积极协同技术人员进行技术攻关,每班随割煤机上下往返,一面记录机组运行数据,一面排除安全隐患,掌握了大量详实的运行数据。他先后提出平滑移架、快速支护等技术改进意见3项,全部被矿技术部门采

纳,改进后的机组安全系数更高,更能适应极薄煤层条件下的机械化开采。目前,该机组平均每班割煤8刀,月产原煤达1.9万吨,成为了该矿极薄煤层机械化开采的“利器”。

“在综采支架组成的‘钢铁长城’下干活,安全多了,心里也踏实多了,以前做梦都没想过在井下干活有这样舒坦!”生产班职工袁伟高兴地说。

保安全的班长

“以身示范做表率,规范操作抓安全,是班组长应尽的责任。”这句话是向明宽的座右铭。作为综采队的生产班长,多年的煤矿工作经历使他对安全有了更深的认识。

“抓安全决不能忽视细节,对任何一个细节的疏忽都会留下隐患。”向明宽经常告诫工友。今年5月中旬,-1212极薄煤层综采面过断层和冲刷带,面临顶板破碎、压力大的实际,为给职工创造安全可靠的工作

环境,向明宽每天都比班组职工早一步到采面,查隐患,拉支架,打戗棚,挖柱窝。职工们都说:“跟着向班长干,既有安全又保质量,我们放心!”

在向明宽的带领下,经过全班职工13天艰苦奋战,该采面平安采过断层和冲刷带,使班组安全生产周期达到3800天,获得矿班组安全生产周期奖。生产班职工们打心眼里感激他们的向班长,当大伙提出请他喝酒时,向明宽却说:“活儿都是大家干的,安全重任是大家共同承担的。”

敢管理的班长

在生产一线摸爬滚打了15年的向明宽,根据丰富经验总结出班组安全管理三法:嘴勤、腿快、手腕硬。在工作现场,他总是对职工多提醒、多叮咛,使职工避免误操作和不安安全行为的发生。

嘴勤。向明宽认为,班组管理就



青年 创新创效成果 有了“身份证”

近年来,山东能源肥矿集团白庄矿各级团组织广泛开展青年创新创效活动,累计挖掘推广200余项,分别举办模型展、编辑成果汇编、制作宣传喷绘等,所有成果均以发明者名字命名,极大地增强了发明者的荣誉感和自豪感。

图为一名青岗员在采煤工作面油脂存放处安设“何国良简易放油嘴”成果牌板。

周军 摄影报道

千米地下的“奇异之旅”

多年来,煤矿往往给人一种高度危险、条件艰苦、事故多发的印象,矿工也多和矿难、事故等不祥的字眼联系在一起。现实中的矿井究竟是什么样的呢?矿工的井下工作又是什么样的呢?带着这两个疑问,10月17日,记者来到山东丰源远航煤业公司北徐楼煤矿,开始了一段既新奇又担心、既兴奋又紧张的“地下旅行”。

新鲜,班前会齐唱生日歌

怀着忐忑的心情,记者来到北徐楼煤矿。矿党群办负责人热情地接待了我,并安排我到西风井掘一工区和中班工人一起下井。来到掘一工区,工人们正在会议室里开班前会,对我的到来,大家报以热烈的掌声,我找了个空座和工人们坐在一起。

班前会是由工区区长王健主持。首先是考勤员点名,点完名王区长突然站起来说:“今天是皮带队职工杨全军的生日,请他上台来领取生日礼金。”话音刚落,只见一名职工从后排快步走上了讲台,王区长拿出一个红色礼包交给他。“大家起立,一起唱生日歌祝杨全军生日快乐!”于是大家站起来,会议室响起了生日快乐旋律,这让我感到非常意外,这哪是工区班前会,更像是一场温馨家庭会!

会后,王区长向我解释道:“班前会上生日祝福,是我们推行

家庭式管理法的一大举措,我们每到职工生日那天,给职工发放生日礼金,并祝福生日快乐。另外,我们设置了全家福牌板,让职工感受到家庭的温暖。”在工区办公室走廊两侧的墙壁上,我看到了几块印有职工全家福的牌板。

新潮,骑在“宝马”上听音乐

开完班前会,在王健区长的引领下,我与工人们一起下井。走过一段贴有安全标语的走廊,我们十几个人挤进了一个类似笼子的空间,听说这叫“罐笼”,名字挺形象的。思绪流转间,罐笼启动了,急速地向地心靠近,周围也暗了下来,只有头上的矿灯熠熠生辉,两耳边呼呼生风,有点失重的感觉,罐笼里不时有淋水滴在身上,这让我内心感到了一丝恐惧。

几分钟后,下到了井底。出了罐笼,眼前的情景让我眼前一亮。明亮的灯光、宽敞的巷道、整齐的设备……这分明是一处现代化的车间。沿着巷道往里走,来到了一处车场。王区长笑着说:“现在让颜记者骑一骑我们的‘宝马!’”说话间,有工人拿着一个带着座位的弯形自行车挂在巷道壁上的钢丝绳上,王区长让我坐上去。“这叫吊猴,坐上后一定要抱紧吊杆。”我按他的要求坐好,慢慢地,吊猴启动了,我担心自己掉下去,一只死死地抓住王区长的胳膊不

丢。王区长鼓励我:“没事的,抱紧吊杆就没事。”松开了王区长,双手抱紧了吊猴,心里的担心顿时消失了。吊猴像旅游时的缆车,带着我沿着一条下山巷道向下驶去。巷道内响起了欢快的音乐声,陶醉在音乐声中,那感觉还真像骑上了“宝马”。

新奇,人能在地上弹起来

十多分钟后,吊猴把我带到了-920下车场,王区长介绍,此处离地面垂直距离980米,我们的头顶上就是一片汪洋的微山湖。继续向前走,走过了一处岔道口,进入了挂着3下04运输顺槽牌子的巷道。进入巷道,越往里走,空气也越变得闷热潮湿起来,这是由于埋深地热的原

因。沿途不时遇到下班的工人,他们热情而又亲切地和我打着招呼。大家的脸上沾了一些炭灰,虽然看不清面容,但他们的眼睛却很明亮。

来到了迎头,几名工人正在打钻。两台风钻一起工作,4个人操作一台,他们都聚精会神盯着钻杆的方向。据当班班长张延德介绍,迎头每班能进尺一米左右,要经过打眼、装药、放炮、支护、喷浆等二十几道严格的工序,而且每道工序都要执行严格的安全规程和标准。现在,工人们正在打锚索眼。为了降尘在打钻时要注水,不时有水顺着钻杆流到工人的身

上。“一个班下来,几乎每个人都湿透了,也不知道是水还是汗。”张延德说。

“现在困扰我们安全生产最大的难题就是冲击地压,这可是一个世界性的难题。”王健说。“现在矿上对冲击地压有一套科学系统的防治体系和措施,上齐了各种矿震监测监控系统,已经有很长时间没发生过了。这要在3年前,我们一提到这四个字就谈虎色变。”接着他给我讲了两件令我惊奇的事情:2007年在一次施工中,突发冲击地压把底板突然鼓起,居然把一名工人弹了起来抛向顶板;还有一次,冲出的煤块把6名工人全部埋了起来,由于及时发现没造成工伤。

迎头后有两名工人正在清理卫生,我和其中的一位刘师傅攀谈了起来。他说自己进矿快20年了,始终在采掘一线工作。“虽然有时候感到累,但凭自己的力气挣钱,心里很踏实!”刘师傅自豪地说。

看着工人娴熟的动作和坚毅的脸庞,我不由地心驰神往了。这些“采光”的人们,在千米以下的地壳深处,面对着各种各样的灾害侵袭,他们坚强,他们无畏,他们顽强拼搏,他们无私奉献,他们才是真正的男子汉。

“让人间充满光明和温暖!”这是北徐楼煤矿的企业文化标语,也是他们的精神写照。

(颜素珍 黄永峰)

郑州:

124家兼并重组煤矿
完成资产评估

按照河南省委省政府要求,郑州市煤企兼并重组工作将在11月底全面结束。记者从近日召开的全市煤炭企业兼并重组暨安全生产工作会议上获悉,除一家煤矿存在严重法律纠纷、暂时无法推进外,其他煤矿的兼并重组工作均在顺利进行。

截至10月底,郑州市168家兼并重组煤矿,一家煤矿存在严重法律纠纷、暂时无法推进,43家煤矿退出关闭,其余124家均已完成资产评估、工商营业执照变更工作,完成采矿证办理122家。

在43家关闭煤矿中,已通过关闭验收的有41家,这也标志着影响煤矿兼并重组工作的法律纠纷等主要问题已经解决,解决好参与兼并重组工作的124家煤矿的证照办理问题相对容易。

(覃岩峰)

甘肃:

建立尾矿库信息管理库系统

2010年暴洪泥石流灾害,致使甘肃省陇南、甘南和天水境内尾矿库严重受损,其中,决口9座,漫坝10座,全省形成危库40座,险库80座。

为督促企业加快受受损尾矿库隐患治理步伐,强化重点领域尾矿库安全监管,提升应急救援处置效率,甘肃省安监局以摸清底子,完善数据为抓手,以建立健全尾矿库信息管理库系统为保障,以消除安全隐患,确保尾矿库安全运行为目标。2010年9月编制完成《甘肃省尾矿库安全信息管理系统设计方案》,建立尾矿库信息数据库。同时,依托评价机构的专业优势,配合市县安监部门,深入尾矿库企业重新对尾矿库企业信息、设计信息、现状信息、安全评价、下游情况及尾矿库坝前、下游、库区、防洪系统图片等资料——进行采集。特别是对陇南市成县、徽县等尾矿库数量众多的地区建立重点防控图,实行尾矿库安全信息时时报送,区域共享。

目前,已完成了软件开发、信息采集等相关工作。尾矿库信息库系统的建立,将极大提高该省尾矿库安全监管的信息化水平,为建立尾矿库安全监管省、市、县“三级”网络联动机制,奠定了坚实的基础。

(钟欣)

东滩矿:

荣获“山东煤矿职业安全健康先进单位”称号

近日,山东兖矿集团东滩矿被山东煤矿安全监察局授予“山东煤矿职业安全健康先进单位”荣誉称号。

近年来,该矿始终把职业危害防治工作作为安全工作的重要内容加以贯彻实施,结合创建无尘化矿井,从地面生活区和工厂区,到井下各采掘头面和沿线,全部没有洒水、喷雾、灭尘、封尘、冲尘和洗车等除尘系统,形成了立体式、全方位的综合防尘治理体系。矿井主要生产场所的电机和局扇加设消音装置,从根本上控制了噪音、粉尘对人体的危害。建立职工职业卫生档案和职业健康监护档案,积极组织职工上岗前、在岗期间和离岗前的职业健康查体。严格劳保用品的发放标准,加强对作业人员正确佩戴使用劳动防护用品的监督检查,确保作业过程中个体防护有效使用,推动了矿井安全工作由控制伤亡事故向保障职工身体健康的根本性转变。

(盛玉强)

太矿集团:

研制成功世界最大功率采煤机

10月30日,在北京“第十四届中国国际煤炭采矿技术交流暨设备展览会”上,太重煤机、太矿展出的世界最大功率3000千瓦电牵引采煤机引起了与会者的极大兴趣。这台具有完全自主知识产权的综采设备,可采高72米,每小时产煤量4500吨,不仅技术性能达到世界先进水平,而且价格仅为同类进口设备的2/3。

今年8月份,该公司承担的国家“十一五”科技支撑项目、年产千万吨级大采高2500千瓦采煤机项目,顺利通过科技成果鉴定,整机性能达国际先进水平。在此基础上,公司又研制成功这台世界最大功率3000千瓦采煤机。该设备是针对中硬厚煤层地质构造研制的,各项技术性能比2500千瓦采煤机更先进,结构更合理,可靠性更高,可满足煤矿井一面一采7米厚煤层、年产原煤千万吨的要求。经业内专家评审认为,该产品整机结构合理,技术参数定位具有前瞻性,达到了国际领先水平,具有广阔的推广应用前景。

太矿集团是全国最大的采煤机研发与制造企业。自1951年成功研制出我国第一台割煤机后,就始终引领中国采煤机技术发展方向。

(白跃新)