

高调发布“壹计划——品质战略”,联姻国际芯片巨头瑞萨

奥克斯 洗“芯”革“面”提速品质国际化

□ 张文胜 陈 端 文 / 图

在2012冷年空调开盘之际,8月12日,奥克斯空调在南昌生产基地高调举行“品质战略”发布会,从宣布今后产品内置瑞萨电子的国际“芯片”,到国内首推空调“面板”时尚定制服务,奥克斯在推动空调的品质国际化方面动作频频。

当天,国际半导体芯片巨头瑞萨与国内一线空调生产商奥克斯宣布建立联合实验室。这预示着瑞萨国际领先的芯片技术将全方位应用于奥克斯空调产品,奥克斯在国内空调市场上的竞争力将大幅增强,消费者也将从此此次合作带来的先进空调技术受益。

洗“芯”加革“面”

据悉,联合实验室的中心合作项目,将围绕变频空调核心技术展开,如16位矢量变频技术、直流变频驱动技术等。双方还将建立技术人员的专业培训和交流互动机制,以便于奥克斯全面吸收转化瑞萨领先国际的微控制器芯片技术。

对此次合作的前景,相关业内人士予以高度评价:“瑞萨与奥克斯建立联合试实验室,实现空调核心技术



奥克斯瑞萨联合实验室揭牌仪式

的研发共享,将进一步确立奥克斯在国内变频空调的技术领先地位,并且将把国产空调的变频技术推进到新的发展阶段。合作双方将从市场获利,而最重要的是,消费者也将最终从双方技术合作中受益。”

对于瑞萨选择奥克斯作为其合作伙伴,瑞萨电子(中国)有限公司董事长兼总经理郑力表示,奥克斯的发展前景很好,这是双方合作的关键。同时,奥克斯提出的“不砸空调,砸饭碗,将品质进行到底”的口号,足以显示其实施品质战略的钢铁决心,而这与瑞萨致力于为消费者提供科技先进的产品的理念有着深度的契合。

在洗“芯”的同时,奥克斯还力求

通过革“面”来构筑技术艺术平台。

在当天的发布会上,奥克斯还成功推出一款新的空调产品 Fashion Do,这是一款能够根据消费者的需求进行个性化定制面板的空调产品,在国内尚属首次推出这样的时尚空调产品。

国际化提速

据悉,Fashion Do新品是奥克斯在应用特有的健康、变频、节能等领先技术的基础上,抓住细分市场消费者的需求,在空调面板上大做文章而推出的一款新品。事实上,这种空调产品此前曾在日本大金空调推出过,由于

引领了时尚的消费潮流,这种时尚定制产品上市以来非常受年轻消费群体的青睐。

此次,奥克斯推出此种空调产品,也是吸收国际先进空调企业的成功经验,挖掘细分市场消费者的需求,确保国内消费者的生活品质与国际同步。

事实上,在空调产品的创新上,奥克斯一直满足甚至创造消费者需求,以其不俗的产品品质引导空调行业的消费潮流。值得一提的是,基于消费者对空调产品的健康需求,作为最早提出“健康”空调的企业,奥克斯从送吹风、空气过滤能力、减噪等多个维度诠释健康。

因此,奥克斯在国内首推 Fashion Do新品,不仅符合其一贯的产品逻辑,也是奥克斯贯彻最新品质战略的重要一棋。据奥克斯空调国内营销公司总经理金杰介绍,继2011冷年空调销售取得90%增速的基础上,奥克斯下一步的目标是让奥克斯从国内领先空调品牌迅速成长为世界品牌。在这样的背景下,2012冷年将是奥克斯的品质之年,Fashion Do将以其国际化的卓越品质,丰富消费者的时尚家居生活体验。

可以预见,奥克斯空调在研发与产品上同时发力,达到产品品质的国

际化,最终将提升整个国产家电品牌的市场号召力。

奥克斯的这些新动作都是为贯彻品质战略的最好注脚。正如奥克斯空调事业部总经理王玉龙在发布会上所说:“不砸空调砸饭碗,奥克斯一定要将品质进行到底!”家电专家指出,奥克斯希望通过科技研发与国际合作、以及产品设计与国际接轨,达到空调品质的根本提升,这将使国产空调品质国际化的步伐大大加快。

链接:

公司内存

瑞萨是当今全球首屈一指的微控制器供应商和高级半导体解决方案供应商,技术居于国际领先水平。瑞萨一直在努力推进其中国本土化战略,提出了“扎根中国,服务中国”的口号,争取尽快在中国市场上“成为名列前茅的半导体供应商”。为实现这一目标,瑞萨一直在积极寻找合适的中国市场合作伙伴。此次瑞萨与奥克斯建立联合实验室,是瑞萨本土战略实施中的重要一步。

铁路 6000 亿投资添变数 机车、施工企业订单锐减

□ 铁梦仟

“7·23甬温线特重大事故”后,铁路安全防控再升级。8月15日至16日,国务院在北京召开高速铁路及其在建项目安全大检查动员部署会议,铁路安全大检查全面启动。除了执法人员外,由175位专家组成的40多个专业检查组将参加“车、机、工、电、辆”五大系统的大检查。

今年1-7月,全国铁路累计完成基建投资增速自2008年2月以来首次出现负增长。业内人士预计,在当前背景下,过去那种下半年尤其是最后三四个项目投资猛增的情况亦难以在今年再现;原定的全年6000亿元铁路基建投资计划完成将有很大难度。已有施工、机车等企业反映获得订单不再容易,相关上市公司此前乐观的业绩预期将面临变数。

如有重大隐患立即停产

8月10日,国务院常务会议决定开展高速铁路及其在建项目安全大检查,适当降低新建高速铁路运营初期的速度,并决定对已经批准但尚未开

工的铁路建设项目,重新组织系统的安全评估。

同时,会议决定暂停审批新的铁路建设项目,并对已受理的项目进行深入论证。

8月15日至16日,国务院在北京召开高速铁路及其在建项目安全大检查动员部署会议。国家安监总局一位内部人士告诉记者,与以往检查不同,此次检查共有175位专家组成40多个专业检查组参加检查,同时,一些执法人员也将对铁路系统内的法律法规条文等作出检查。

据了解,运输组织中的“车、机、工、电、辆”五大系统,将接受全面检查。

其中,“车”在运输组织中为车务段,主要负责列车运营,车务段管理车站货运等业务。“机”即为机务段,主要负责机车的运行和维护。“工”即为工务段,负责铁路线路及相关设备保养与维修。“电”即为电务段,负责管理和维护列车在运行途中的地面信号与机车信号及道岔正常工作。“辆”为车辆段,

负责检修列车的车辆。

与之相对应的工程建设方、设备供应方也将参与到此次检查中来,配合检查组的检查。

企业获订单不再容易

随着高速铁路及在建项目安全大检查的正式启动,预计今后几个月铁路建设投资亦将受到影响,今年5月调降1000亿元后,全年6000亿元基建投资安排完成难度增加。

根据铁道部8月15日公布的数据显示,今年1-7月,全国铁路累计完成基建投资2834亿元,同比下滑2.5%,是该数据自2008年2月以来首次出现负增长。

另一方面,过去那种下半年尤其

是最后三四个月铁路基建投资猛增的情况,在高铁安全大检查全面展开的背景下,预计亦难以再现。

中金公司近日发布报告指出,今年年初铁道部曾表示2011年将确保京沪、哈大、京石等12条高铁线路共计4715公里建成且投入运营。但目前时间已过大半,通车运营的只有京沪高铁,今年仍有可能通车运营的还有汉宜和广深,而哈大、京石、石武等近3000公里的高铁预计将推迟至2012年,甚至2013年开通运营,推迟开通项目占比达60%以上。

事实上,铁路投资在今年已经悄然减速。有铁路施工企业向记者反映,从今年2月份开始,已经近半年的时间,企业没有拿到大的工程招标项目。

“一方面是国际的经济形势并不

乐观,另一方面是铁路投资宏观形势发生转变,以铁路为主要市场的施工企业面临‘过冬’。”中铁电气化局一位工作人员透露。

备感压力的不仅仅是施工企业,铁路机车供应企业也同样面临着由于铁路投资下滑所带来的考验。

据了解,以往在上半年铁道部会组织一次机车的招投标,但是今年的机车招投标并未如期进行。

中国北车董秘谢继龙此前曾对媒体表示,按照正常判断,京沪高铁开通后的下半年,铁道部有望重启车辆招标工作,但“7·23”动车事故发生后,招标工作面临着推迟的可能。

但是也有观点认为,即使今年不开工新的项目,对已开工项目的继续投资,也将使铁路今年投资总量保持在较高的水平上。

“对于铁路建设公司中铁和铁建而言,虽然目前在手订单充足,但由于新签订单大幅下降(上半年下降30%),以及在手订单面临工期延长等,未来收入增长将大幅放缓,甚至下降。”中金公司指出,历史上看,铁路新签订单占公司新签订单的比例为50%,若“十二五”期间都没有开工新的铁路项目,公司未来新签订单将下降30%-40%;铁路收入占公司收入的比例也在50%,如果未来铁路投资下降20%,对公司收入的影响10%,利润影响15%左右。



快递业新国标出台

草莽快递野蛮分拣或被约束

上月初步审议通过后,国家邮政局针对快件丢失、野蛮分拣等恶疾制定的国家标准《快递业务操作指导规范》日前正式出台。记者了解到,“新国标”对快递业务全程作业的重要环节和关键质量控制点做出基本要求。收件、分拣、运输、投递等环节中有争议部分都进行了具体规定。

快递咨询网首席顾问徐勇表示,在我国8000多家快递企业中,目前有八成还达不到指导规范的要求。

据《规范》规定,快递企业应当建立并执行快件收寄验视制度,检查是否属于国家禁止或限制寄递的物品。快递企业在接单后,宜在两小时内取件;取件后,宜在3小时内将快件送交快递营业场所。《规范》要求,投递前,收派员应当电话联系收件人,确认客户地址并且预约投递时间。

去年年底,申通快递“暴力分拣”视频最先在网上传播开来,随后圆通和中通也被爆出“暴力分拣”的视频。快递在迅猛发

展的同时,快件丢失、快件延误、暴力分拣、索赔纠纷等顽疾也同时曝光。

记者获悉,此次出台的《规范》针对分拣环节有具体要求,例如全程作业要在视频监控之下进行,同时对量化指标也进行了明确规定。其中,5千克以下的快件,要求放入分拣用托盘,确保小件不落地,并应当建立总包进行中转;5千克以上的快件,码放到指定的位置,码放遵循大不压小、重不压轻、易碎件单独摆放的原则。快件分拣脱手时,离摆放快件的接触面之间的距离不应超过30厘米,易碎件不应超过10厘米。

在投递过程中,快递企业应当对快件提供至少两次免费投递。每日15时以前到达投递网点的快件,宜在当日完成首次投递;每日15时以后到达投递网点的快件,宜在次日12时以前完成首次投递。而收派员每次投递快件不宜超过10件。

而对近年来争议最多的验收环节,

《规定》显示,收派员将快件交给收件人时,应当告知收件人当面验收快件。

不过,截至目前,《规范》并没有强制性要求,以及处罚措施。

分析人士认为,国家邮政局可能会逐步通过相关规章制度来约束、督促快递企业向着指导规范的方向努力。不过也有快递人士担心,门槛提高后,可能进一步加剧企业运作成本。

国家邮政局日前公布的邮政业发展“十二五”规划中明确提出,要做大做强快递企业规模。

国家邮政局局长马军胜说,加快产业培育,做大做强快递企业规模一是要完善相关政策配套,推动解决目前快递发展过程中存在的用地难、融资难、航空配舱难等具体问题。二是推动快递与电子商务、制造业联动发展。三是支持快递企业“走出去”。

(田爱丽 常志鹏)

以案说法 | Yianshuofa

协办单位:成都市青羊区人民法院

若无足够相反证据 自认反悔不能成立

近日,四川省成都市中级人民法院审结一起买卖合同纠纷案,认定购货人未提供足够的相反证据,对自认的反悔不能成立,判决驳回其上诉请求。

案例:

2005年张某承包建筑工程,从2005年5月25日起至2006年7月8日,韩某先后为张某提供钢筋、水泥等建筑材料。工程完工后经韩某催收,张某于2006年10月13日出具欠条,载明“今欠韩老板工程材料款136万元”。

此后,张某向韩某支付30500元。韩某催收未果,提起诉讼,请求判令张某给付货款105500元及利息9800元,并承担韩某因催收货款支出的差旅费2000元。

法律解释:

一审法院认为,张某欠韩某货款105500元的事实清楚,应承担清偿责任。张某提出韩某提供的钢筋不合格,扣除质量问题造成的损失后,韩某还应补偿其20余万元的辩解,证据不充分,不予支持。由于欠条未约定利息,韩某也未证明催收后的宽限期,确定从韩某起诉之日起,按银行同期同类贷款利率计算资金利息。韩某从青海到四川主张其权益,其差旅费与张某欠款有因果关系,酌定为1000元。据此,做出了一审判决。

宣判后张某提起上诉,称因韩某提供的钢材有严重质量问题,双方已电话协商一致,韩某同意免除张某剩余105500元工程款并销毁欠条;张某出具欠条的行为是代表某公司的职务行为,案涉债务不是张某的个人债务,不应由其偿还。

二审法院认为,《最高人民法院关于民事诉讼证据的若干规定》第七十四条规定,诉讼过程中,当事人在起诉状、答辩状、陈述及其委托代理人的代理词中承认的对己方不利的事实和认可的证据,人民法院应当予以确认,但当事人反悔并有相反证据足以推翻的除外。

对拖欠韩某钢材款105500元的事实,张某在一审中已明确认可,法院应当予以确认。张某对其一审中的自认反悔,但未提交足够的相反证据,不能成立。张某称韩某已同意免除105500元欠款并销毁欠条,无证据证明亦不能成立。

张某在一审中未提出欠款为公司债务而非个人债务的抗辩,在二审期间提出该抗辩,且并无相应证据,不予支持。张某提出韩某供应的钢材存在严重质量问题的主张,依据不足,且未提出反诉,张某以此为由拒绝支付欠款的理由不成立,判决维持原判。

点评:

在买卖合同关系中,如果对方提供的货物存在质量问题,应及时提出异议,要求退换货物,或者减少价款。接受使用后,却以质量问题为由拒绝付款,与诚实信用原则殊为不符。

(成青法 张俊 朱新朝)

协办单位:
海南亚洲
制药有限公司

董事长 楼金
总经理:

地址:
海口市国际商业大厦12层
电话: 0898-66775933
传真: 0898-66700763

SFM 热塑性塑料微粉磨

一种目前国内常温下即可对热塑性塑料进行粉碎加工的理想设备——SFM热塑性塑料微粉磨,由国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司研制而成,在通过了省级新产品鉴定的基础上,被评为国家重点新产品。专家认为在不需要水冷条件下进行热塑性塑料在常温下的粉碎加工,此项技术在国内尚属首创,标志着我国粉体工程获得了重大突破。

目前国内对热塑性塑料的粉碎主要采用深冷粉碎法,需消耗大量液氮,生产成本低;而国内在常温下进行塑料粉末加工,一般是涡流式叶片粉碎机,生产率低,粉末颗粒不均匀,流动性差,影响塑料粉末的质量和产量;进口国外设备,价格昂贵。塑料的粉碎是塑料回收利用中必不可少的工序。

这种新一代常温塑料粉碎设备不但能在常温下对热塑性塑料(聚乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯、尼龙)等各类塑料进行粉碎加工,且能达到深冷粉碎加工的同等产量和细度。该机采用在静盘和动盘表面均匀布置勾形沟槽结构形式,物料在动盘和静盘间经高速剪切、撞击、磨擦,在短瞬粉碎过程中产生极少热量,故可在不需要水冷条件下进行热塑性塑料常温下的粉碎。整机具有设计先进、运转平稳、产品粒度细(最细达120目)而均匀、流动性好、产量高、能耗低、安全可靠等优点,在国内同类设计中居领先水平。

咨询热线: (0575)
83105888 83100888
83185888 83183618
网址: www.zjfngli.net
邮箱: fengli@zjfengli.cn