

# SHIJIEGONGCHANG

## 世界工厂

### 稻花香集团党委 为结对共建支部送“清凉”

7月27日上午,湖北稻花香集团党委副书记方丽华一行走进龙山镇李家台村,开展第二次“互联共建”活动,为支部送去两台崭新的空调以及沙发等设施,以支援该村的村级阵地建设,改善村党支部工作环境。

今年5月19日,在双方的第一次“互联共建”活动中,稻花香集团党委了解到该村接待室和部分办公室尚缺空调等设施,在当前高温条件下办公多有不便,为此,该集团党委特意在第二次“互联共建”活动中为该村党支部送去空调、沙发等设施。

李家台村党支部书记刘圣和对稻花香集团此次“互联共建”活动深表感谢,他说,稻花香集团党委在做好自身党建工作的同时,发挥带动作用,积极参与“支部互联、结对共建”活动,为结对党支部的发展提供帮助,充分体现了“全国先进基层党组织”的胸怀和担当。

随后,方丽华还与刘圣和进行了座谈,就如何更好地发挥党员的模范带头作用,积极做好农村党建工作等问题进行了深入交谈。

(龙敏\文 袁林\图)

### 锡柴高端动力深圳展风采 4600 辆锡柴机 公交客车服务大运会



鲜花盛开的深圳处处洋溢着“大运”浓厚的氛围。锡柴绿色动力助大运之举也在鹏城绽放出独特的魅力——

#### “环保节能, 高端品质受追捧”

7月12日下午,深圳东部公交在第26届夏季世界大学生运动会主会场龙岗中心体育馆隆重举行新车投放仪式。此次新投放的490辆8.5米公交车,全部搭载锡柴CA4DL系列发动机。这是锡柴暨奥运会、世博会、亚运会后再次为世界级活动用车提供服务,标志着锡柴民族品牌、高端动力又一次得到深圳公交用户的认可。至此,锡柴将有4600余辆锡柴发动机公交车投入大运服务,其中69辆锡柴发动机客车成为了大运主会场的服务专用客车,230余辆成为开幕式和闭幕式接送专用车……

如此多的锡柴机成为深圳公交客车主配动力,并屡次被深圳多家公交客运公司竞相重用决非偶然,而是得益于锡柴发动机的高端品质。可以说,自2006年锡柴首批国III“种子机”进驻深圳公交客车市场以来,其采用的国际领先的四气门技术所带来的环保节能优势及快捷的品牌服务,不仅赢得众多用户的青睐,且每年以800余台的速度递增,成为深圳公交客车发动机市场最亮的亮点。截止到目前,锡柴国III以上发动机客车深圳市场进入量已突破5000辆。

#### “技术前列, 服务体贴到位”

随着产品的热销,锡柴在深圳的售后服务再次升级,构建起了一张覆盖深圳各区域的售后服务网络。此次锡柴力保“鹏城”4600余辆配置锡柴发动机的环保公交客车安全畅行,已于7月12日拉开了“服务大运车辆,提升锡柴品牌”为主题的客运车辆服务保障活动的序幕。为此,锡柴特别设立了整机、配件绿色通道,承诺24小时响应用户需求。同时,大运期间,锡柴将派遣多名专职维修人员和服务专车

进驻公交客车公司进行专职保障服务,实施快速响应机制,力保大运服务车辆正常运行。

“锡柴是目前最早上门服务的发动机厂家。”7月26日上午,炎热的骄阳尽情地烘烤着大地,锡柴大运保障小分队在锡柴驻深圳办浦志明主任的带领下,顶着烈日酷暑,来到位于龙华硅谷科技园的350线路进行大运前进行全面排查……看着锡柴服务人员疲惫的身影忙碌不停,西部公交四分公司技术部罗国平主管对锡柴率先到他们公司进行大运前发动机排查服务表示赞赏。

从初识、了解到信任,再到战略合作关系的建立,深圳西部公交正是出于品牌效应的考虑,全部选择了装配锡柴发动机作为大运的指定用车,此次深圳西部公交将有1105辆装配锡柴发动机的公交车投入大运客运服务。

#### “绿色助运, 服务品质升级”

产品品质、技术和服务保障的优势为锡柴自主品牌赢得了广泛的青睐。

“锡柴CA6DL1-26E3发动机省油、可靠、噪音低、环保,是这次大运车辆使用最多的发动机。”7月28日的深圳,骄阳似火。锡柴浦志明、胡堂等服务人员带着电控诊断仪赶到深圳巴士集团,对该公司69辆装配锡柴CA6DL1-26E3发动机的大运会专车进行一一检测。几个小时过去了,锡柴服务人员个个像从水里捞出来一样,衣服已经几度干湿了。深圳巴士集团分公司技术副总黄艺闻讯后感动地说,“一汽锡柴是我看到最早、最负责的厂家,有锡柴的服务保驾护航,我们很放心!”据统计,此次深圳巴士集团也将有1560辆装配锡柴发动机的公交车参与大运客运服务,其中有69辆装配锡柴CA6DL1-26E3发动机的公交车成为大运开幕式接送嘉宾和观众的专车……锡柴继奥运、世博会、亚运会后保障服务获好评后,将再一次向世人证明:“民族品牌,高端动力,服务体贴周到。”

(陈燕)

# 中国微晶十五年 晶牛创效达千亿

□本报记者 许强

“15年前,晶牛人研制的中国第一条压延微晶玻璃生产线投入生产运行,开创了微晶革命新纪元;15年后的今天,微晶产品注定要影响世界工业的发展”。8月1日,红色企业晶牛微晶集团董事长王长林先生在接受记者采访时,对微晶未来的发展信心十足,他坚信:“微晶玻璃将开启人类社会继陶瓷、玻璃、水泥之后无机非金属材料发展的第四个新时代,将为人类无机非金属材料的发展产生深远的影响。”

#### 十五年的科研 十五年的跨越

据悉,记者到晶牛之前,晶牛微晶集团召开了压延微晶15周年座谈会,回忆总结走过的艰辛科研历程,总结心血汗水换来的成功经验,预测微晶的发展和未来。

在座谈会上,包头微晶公司总经理刘卫军参与了微晶的研发和生产过程,对晶牛压延微晶玻璃15年的发展颇有感慨,他回忆说:“晶牛微晶的研制经历了三个阶段,一、初期:1991年介入,1992年开始试验,1993年9月微晶玻璃取得小线成功,1995年10月,晶牛人研制的第一条年产10万m<sup>2</sup>压延微晶玻璃生产线开始投入试产运行,1996年7月,试产出了合格的压延微晶玻璃。经国家建筑材料测试中心检测,强度高、耐腐蚀、

无辐射污染,确定为A类建筑装饰材料。二、发展期:1999年,晶牛人在经历了数年的分析总结改造后又集中优势兵力发起了第二次大兵团攻关,5月18日中国第一条、全世界第一条以煤气为能源、以金属尾矿为原料的压延微晶玻璃生产线在晶牛集团达产达标。10月在北京钓鱼台国宾馆召开了鉴定会,鉴定结论:该技术和产品处于国内领先地位,达到国外同类产品的先进水平。三、收获期:2001年,玛瑙红压延微晶玻璃在晶牛集团问世,被国际玻璃研究协会认定为世界首创。2002年试产成功了象牙白、珍珠黑微晶玻璃。2004年在内蒙古包头建设了低膨胀微晶工业大线,2005年试产成功了电子微晶玻璃、透明航天微晶玻璃。2008年9月28日,全世界人们期盼20年,美、德、日、法等发达国家为之奋斗了十几年的世界第一条浮法微晶生产线又在晶牛成功问世,该成果新闻发布会分别在北京人民大会堂与英国伦敦举行,中央电视台向全世界播发新闻。

王长林告诉记者,“扬弃嫁接”是最佳创新之路,中国微晶的发展恰恰是走了一条“扬弃嫁接”的创新之路。

#### 红色的晶牛 创新的微晶

记者在邢台采访了解到,晶牛在坚持传统的基础上创立了晶牛红色文化,以“一分为三”的哲学观,“扬弃嫁接”的

方法论及“虚实相兼”的调控准则为三大基石,成为自主创新、实现跨越式发展的理念体系、行动纲领和强大精神支撑。恰恰在这种精神的支撑下,晶牛创造了微晶玻璃新的历史,使之发展成为了电子微晶、透明航天微晶、造纸整体设备、高强复合微晶、晶核新材六大品种;同时,晶牛河北邢台和内蒙包头、通辽构建了三大基地,微晶生产规模大幅提高,晶牛研发的微晶系列产品填补世界空白十多项,填补国内空白超百项。

据资料显示,晶牛目前已成为国家级高新技术企业、国家火炬计划实施单位、中国产学研合作创新示范基地,获得联合国国际和平周特别贡献奖。晶牛微晶玻璃2001年被国家科技部列入国家火炬计划项目,晶牛荣获中国微晶玻璃第一品牌、中国专利十五年成就最佳项目奖、省级高新技术产品、邢台市市长特别奖等奖项,微晶板真空吸水箱被认定为国家重点新产品。2003年工业微晶列入国家煤炭部、冶金部等参加形成的中华人民共和国国家标准《钢筋混凝土筒仓设计规范》,2009、2010年《工业用微晶板材》、《透明低膨胀微晶玻璃》被中国工业和信息化部列入行业标准制修订计划。

#### 广阔的市场 未来的展演

“15年来,晶牛投资10多亿元进行微晶的研发,为时代创造了微晶世界。

未来5年,我们要实现三个转变:一是从科研向市场转变;二是从有形资产创效向无形资产创效转变;三是从红色产业向红色品牌转变。”谈到未来,王长林信心十足,他认为,微晶市场是广阔的,也是大有可为的。目前晶牛微晶产品应用于宝钢、首钢、沙钢、莱钢等几十家钢铁企业,以及开滦、大同、阳泉、神华能源、冀中能源等近百家煤矿企业,江苏徐塘、石家庄等电厂企业,佳木斯造纸厂、上海钞票厂等500余家企业,起到了很好的节能降耗提效作用。晶核新材渣沟应用在上海宝钢后,使用寿命提高4~5倍,莱钢一条渣沟使用5年为其创效1亿余元,辽宁北钢一条渣沟3年为其创效6000余万元。微晶造纸脱水设备被造纸业誉为“造纸业技术的第二次革命”,每年为造纸行业创效达100亿元。高强复合微晶在重庆钢铁厂烟气循环管道、陕西韩城龙门钢铁厂的烧结矿称量漏斗、山东日照钢铁的汽车受料槽、江苏沙钢的圆盘给料机受料仓应用后,共为使用厂家带来千亿元经济效益和社会效益。

有关专家对微晶玻璃未来的预测认为,目前晶牛的微晶玻璃虽然有20家代理商、80余家设计院、500家使用单位的配合,使微晶玻璃发挥了一定的效益,但微晶产品的市场及其广阔,有待于深度开发,未来微晶产品有风靡国际市场之势,必将在工业装备、航空航天、军事及家具、家电、装饰等行业大放异彩。

### 中共远东控股集团有限公司纪律检查委员会成立大会隆重召开 无锡首家以公推直投方式产生的 非公企业纪委在远东成立

2011年8月8日,远东控股集团召开“中共远东控股集团有限公司纪律检查委员会成立大会”,大会通过公推直选的选举方式产生纪委领导班子。这既是无锡市首家以公推直选选举方式产生的非公企业纪委,同时也是无锡市非公企业进一步扩大基层党内民主,充分反映党员民意的又一创举。宜兴市委常委、市纪委书记余银龙,宜兴市纪委副书记沈中,高旻镇党委书记周峰,镇党委副书记、镇长王益君,镇党委副书记张达志,远东控股集团有限公司党委书记、董事局主席蒋锡培,党委副书记、董事局副主席张希兰,党委副书记、远东电缆有限公司总经理蒋华君以及来自远东控股集团19个基层党组织的88名党员代表出席成立大会。

会上通过以远东控股集团党委提名,经上级党委批复同意,企业党员代表无记名投票的民主选举方式,选举产生了5名中共远东控股集团有限公司纪律检查委员会委员,并选举张希兰为纪委书记,蒋荣卫为纪委副书记。随着中共远东控股集团有限公司纪律检查

委员会的正式成立,将加强远东廉洁文化建设,帮助党员和员工树立廉洁诚信的道德价值观,引导和促进企业依法诚信经营。同时,委员会将配合企业依法开展监察工作,受理本企业党组织、党员和员工有关党纪党风方面的检举和申诉。

“远东21年的发展历程充分证明,党的政治领导是企业发展的根本保证”,蒋锡培在致开幕词时提到,多年来,远东控股集团党委大胆探索了“现代企业文化+党建+社会责任”的发展模式,致力于企业党建工作与企业和谐、可持续发展的有机结合,企业党建与公司发展相辅相成。远东成立纪委,一是民企党建发展的需要,二是推进思想建设、制度建设、组织建设、作风建设和廉政建设的需要,三是打造远东百年企业的需要,远东要建设百年企业,需要一大批高素质人才和干部队伍,纪委的成立对于高素质人才的建设形成有效监督,将全面提高人才和干部队伍的整体素质,支撑远东长期健康发展。余银龙书记对远东控股集团积极



探索宜兴市非公经济组织党建及纪律监督组织建设工作给予了充分肯定。他表示,中共远东控股集团有限公司纪律检查委员会的成立,是远东控股集团企业发展的一件大事,也是宜兴市非公经济领域加强党的建设的又一重要创举。他要求,中共远东控股集团有限公司纪律检查委员会要按照党章要求,把开展纪律监督工作与服务企业健康发展有机结合起来,积极开展党风、党性教育,保持党的先进性,建立和健全维护各类主体权益机制,促进企业合法经营,诚信经营,真正实现党的纪律监督工作与推进企业健康发展,促进社会和谐发展的双赢。

作为宜兴市民营企业党建的先行者,远东控股集团党建工作始终充满活

力。1992年,远东成立了党支部,1996年,成立了党委,2002年,成立了江苏首家民营企业党校,进一步加强了公司的党建教育工作。远东控股集团党委多次被评为“宜兴市先进基层党组织”、“江苏省先进基层党组织”;公司党校多次被评为“宜兴市先进基层党校”、“江苏省先进基层党校”;远东控股集团多次被评为“江苏省文明单位标兵”、“江苏省思想政治工作优秀企业”、“全国思想政治优秀企业”等称号。在远东控股集团21年的高速发展历程中,党建一直是公司发展的力量源泉,远东在党建工作上认真研究、反复实践、不断总结,走出了新的路子,也保障和促进了企业的健康快速发展,实现了党建工作和经济工作同频共振。

(钱艺鹏)

### 洛钼:做足资源综合利用大文章

□特约记者 万景荣

洛钼集团拥有的栾川三道庄钼矿属矽卡岩型钼矿床,为世界级巨型钼矿。根据国家储量批准的勘探报告,栾川钼(钨)矿床钼金属储量为198万吨,平均品位0.124%,加上周围零星矿体,钼金属总储量达206万吨。同时,伴生有白钨金属储量64万吨,平均品位0.117%,为我国第二大白钨矿床。然而这一占有我国保有钨储量71.1%的白钨矿,由于90%以上的储量平均WO<sub>3</sub>含量在0.5%以下而不具备单独开采的条件。长期以来,栾川钼钨矿在采选过程中,每年有近8000吨钨金属在经过采矿、碎矿、磨矿处理后堆存于尾矿中,资源与经济均遭受了巨大损失。

从1979年到1999年的三十年间,洛钼集团的科技工作者始终没有放弃白钨回收的梦想,该科研项目几度搁置又几度重启,但始终难有突破。1999年,经河南省科技厅的牵线搭桥,洛钼

集团与俄罗斯国家技术中心有色金属研究院合作,重启白钨回收科研项目。在以前研究成果的基础上,选用了改进后的加温浮选技术,经过一年多的实验室试验、工业试验,终于突破了技术上的障碍,成功掌握了栾川白钨回收技术。消息传出,有色金属企业界为之轰动。

2004年,洛钼集团与国内钨业龙头厦门钨业合作,实施了被列为洛阳市“1648”工程的4500吨/日白钨综合回收项目正式投产,该项目经过几年的改扩建,目前处理能力已达15000吨/日。

2008年,洛钼集团6000吨/日、9000吨/日白钨综合回收项目先后投产,白钨综合回收率上升10个百分点。短短几年时间,洛钼集团白钨回收产业从无到有,迅猛发展为一台日处理能力达30000吨的财富机器。2004年至2009年,洛钼集团以选钨尾矿为原料,折合65%品位钨精矿1422485吨,直接

实现销售收入87000万元,上缴收过亿元。仅2009年和2010年两年,洛钼集团白钨产业实现利润超40000万元,利润贡献率高达50%,成为洛钼集团在金融危机背景下实现不俗业绩的有力支撑。资源综合回收,已经成为洛钼集团一个个新的利润增长利器。

2010年7月,洛钼集团50T/年APT项目联动试验,产出了第一批合格的APT产品。该项目由洛钼集团与中南大学合作进行技术攻关,探索出了一条全新的低品位复杂白钨矿直接制取零级APT的钨冶炼清洁生产新工艺,在低品位复杂白钨矿的高效清洁提取领域取得了重大突破。目前,洛钼正在进行5000T/年APT工业化生产项目的选址、环境评估等前期筹备工作。

2011年6月28日,洛钼集团钨金属材料及硬质合金项目奠基,项目总投资约28亿元,计划2013年6月竣工。该项目采用先进的环保工艺和设备,实施清洁生产,有利于节能降耗、减少污染

物排放。其生产的钨金属材料及硬质合金产品,将广泛应用于切削刀具、地矿工具和耐磨零件等高端领域。项目建成后,将使洛钼集团成为国内最大的钨金属制品和硬质合金生产企业,预计可实现年销售收入46亿元。是洛钼集团拉长产业产品链条,提高产品科技含量和附加值,做大做强钨深加工产业,推动白钨回收产业可持续发展及走新型工业化之路的重要实践,标志着洛钼集团资源综合利用迈向了更深、更广阔的领域。

洛钼集团董事长、党委书记段玉贤由衷地表示:“尽管我们在资源回收、综合利用上下了太多功夫,也走了一些弯路,但是经过不懈努力,我们成功了,不仅取得了巨大的经济效益,更难得的是它所得到的良好的环保和社会效益。实践证明,做好资源综合利用,等于我们得到了额外的一块宝贵资源。洛钼在资源综合回收利用上还有大文章可做。”