

原煤皮带运 矸石主井出 临涣矿 加快矿井改造升级 促进转型发展

日前,临涣矿西翼 2# 强力皮带带
试运转成功正常出煤,标志着建矿
26 年来,该矿正式告别了矿车拉煤
的历史,实现了井下原煤运输全部
皮带化。目前,这个矿正按照淮北矿
业要求,加快主井南钩系统和地面
出矸系统皮带化改造步伐,全面促
进矿井转型发展。

2009 年,临涣矿通过矿井改扩建,
原煤生产能力已由当初的 180
万吨提升到现在的 240 万吨。随着
产量的提高,矿车运输已经不能满
足生产需要。尽管东翼运输系统去
年已改造完毕,提升了原煤运输能
力和效率,但西部采区的两个综采
工作面,煤量储藏大,煤种好,在原
煤产量不断增加的情况下,运煤系
统已经成为制约西翼乃至全矿生产
能力的瓶颈,加快西翼运输系统改
造势在必行。西翼皮带运输系统改
造成为淮北矿业今年重大安技措工
程,引起了淮北矿业的高度重视。经
过充分调研论证,优化设计,去年下
半年,矿上开始对西翼皮带运输系
统改造进行设计,同时对人行、轨
道等巷道进行综合设计改造。改造
系统主要是在Ⅱ2 进风斜井安装强
力皮带输送西翼煤炭,再分别施工
西翼人行上山及西翼轨道上山。西
翼运输皮带改造系统工程量较大,
工期紧,安全要求高,改造期间必须
在现有矿车拉煤的现状下同时进行。
为确保系统改造成功,淮北矿业领
导和有关部门负责人经常深入该矿
帮助指导。矿上成立了会战领导指
挥小组,多次召开协调会,明确责任,
狠抓落实。坚持每天工作一总结一
兑现,分时段,定时间,明责任,定任
务。矿领导强化现场管理,及时解
决问题。成立安全质量督查组,确
保了会战期间和皮带安装调试期间
平衡作业交叉作业的安全、质量和
进度。主井南钩系统改造开启淮北
矿区主井分时运矸先河。临涣矿
现有 4 个采煤区生产,主井设有两
套提升机,北钩为双箕斗提升,经
过改扩建,2009 年核定为 240 万
吨/年;南钩为多绳摩擦式提升机,
采用平衡的单箕斗提升,设计提升
能力 60 万吨/年。由于主井北钩提
升、运输系统多年来一直处于闲置
状态,系统存在问题较多。随着矿
井生产系统环节的优化、简化,原
煤产量逐步升高,现平均日产 7000
吨以上,主井北钩提升系统的提升
能力已不能满足当前矿井实际生产
需要,造成采区、主井装载煤仓常
处于满眼状态。随着井下运输系
统改造完毕,加上综掘机械化步伐
的加快,出矸量较大,主井提升系
统的提升、运输状况已经成为制约
矿井生产的瓶颈。根据矿井实际生
产能力和发展需要,矿上决定对主
井南钩提升、运输系统实施技术改
造,恢复南钩提升、运输系统生产,
改造后的主井南钩提升能力可达
160 万吨/年,可有效缓解矿井生产
压力,实现主井系统矸石分时、分
装、分运,促进采掘平衡和矿井可
持续发展。

（郇宏田）

□ 罗先猛

建设,作为中国兵器装备集团公
司所属大型骨干企业及国有控股大
型摩托车生产企业,是我国兵器工业
的先驱和民族工业的摇篮。百年军
工技术,与雅马哈 29 年精诚合作,造
就了建设作为中国机械产品生产基地
、摩托车生产巨头、车用空调压缩机
之王和机电产品出口基地的重要地
位,是我国最大的摩托车定点生产企
业之一。

在建设摩托车发展的历史长河中,
弯梁车型占据着举足轻重的地位。
截至目前,建设累计投放市场的弯
梁摩托车达到 1200 万,稳稳占据着
国内弯梁摩托总产销量第一的地
位。百年建设,我国民族摩托车产业
自强发展的一个缩影,成了我国弯
梁摩托车业发展壮大的领航标杆。

20 世纪 80 年代,在国家“军转
民”的战略转移中,建设结束了长期
单一军品生产的历史,走上了“军民
结合”的发展道路。在经过一系列调
研、论证和尝试后,终于找到了快速

发展的突破口——大上摩托车。当
时,在没有任何设计生产经验的情况
下,建设通过对日本技术产品进行研
究,反复试制和试验,于 1980 年完
成了第一款摩托车 JT50 的设计定型,
后经持续改进创新,形成了 50 型系
列产品,其中 JS50Q-4 凭借其新颖
的外观、优良的性能,成功打入国际
市场,受到国内外用户的欢迎和赞
扬,被誉为“50 王”。

在蹒跚学步中,建设人清醒地认
识到,要想使中国摩托车产业发展壮
大,决不能走仿制生产的老路,必须
以引进国外先进技术为突破口,迅速
提升自身的研发生产能力,进行新型
摩托车的研发生产。1982 年,建设
经过对世界各主要摩托车产销国的
广泛调研,最终确立了与日本雅马哈
的合作关系,并成功引进雅马哈当时
正在大批量生产的 V80 型摩托车全
套技术资料 and 生产线,开发出了适
合我国国情的 CY80 型摩托车。

CY80 摩托车的问世,不仅开启
了我国弯梁摩托的发展之路,成就了
建设作为中国弯梁摩托开山鼻祖的

历史地位,一跃成为中国乃至世界知
名的摩托车品牌和中国摩托车行业
的“领头羊”,同时让建设在行业企
业中率先走上了“引进、消化、吸
收、创新”的发展之路,开启了与日
本雅马哈由“技贸合作——合资合
作——全面合作”的新征程。进入
90 年代,日本雅马哈向东南亚市场
投入全球领先的 110 型弯梁车,拓
展了弯梁摩托的生存空间,树立起
了弯梁摩托的全新形象。建设加大
了与雅马哈的合作力度,双方共同
出资组建了重庆建设雅马哈摩托有
限公司,从而由“技贸合作”进入
到了“合资合作”的时代。1997 年,
建设引进一款当时最为先进的 JY110
弯梁车,这也是我国首款与全球技
术同步和首款带平衡轴机构的四冲
程弯梁摩托车。

JY110 完全摆脱了传统弯梁的设
计思路,是当时我国摩托车市场最
高档、也是最昂贵的弯梁摩托车自
此,我国弯梁摩托车业的发展开始
由简单走向成熟、由低端走向高
端,不仅开启了建设弯梁摩托升级
换代的新变革,同时成为我国弯梁
摩托史上一个新起点。

2004 年 4 月,建设成功收购南
方雅马哈中方股权,实现了与雅马
哈的全面合作,开启了建设摩托车
发展的新时代。建设 JS110-B“灵
雅”,则是建设 2005 年面对行业发
展的迷局,在充分消化吸收 JY110
先进技术的基础上,与德国宝马公
司张根宝博士及国际著名设计公司
合作开发的一款“中日同步上市,
引领弯梁潮流,建雅联合开发,建
设基地制造”的最具国际化水平的
弯梁摩托车。

随着 80、90 后成为我国摩托车
消费的主流,建设在个性化、运动
化弯梁车型的研发上倾注了大量心
血。2006 年,建设弯梁摩托又一
新的代表力作——JS110-J(X6)
成功上市。建设通过对产品特性的
深度挖掘,尤其是以“运动”概念
来定义一款弯梁车,进一步夯实了
引导市场的能力。2011 年上半年,
建设历经 8 年时间完全依靠自主
创新打造的一款国际领先、引领潮
流的弯梁摩托——建设 JS110-5
(K8)终于面市了。作为我国首款
弯梁赛车,建设 K8 是当前国际弯
梁车领域技术

水平的鼎立之作,把我国及世界弯
梁摩托车产业发展推向了一个新的
高峰,使曾经“迎合”市场的新产
品研发转化为对消费者的引导甚至
“诱惑”。

建设 K8 以感官视觉的全新风
范、舒适驾控的惬意享受、人性化
的高科技装备,实现了澎湃动力与
激情之情的完美交融,领舞弯梁新
境界,被国家体育总局和 CRRC 组
委会指定为 2011 年全国公路摩托
车锦标赛弯梁组唯一比赛用车。

作为国内弯梁摩托的开山鼻祖,
建设为我国摩托车产业发展做出了
突出贡献。从行业单一车型累计销
量之冠的 CY80 到一代名车 JY110,
从灵动雅致的 JS110-B 灵雅到弯
梁车中的真汉子 JS110-9E(X6),
近 30 年来,建设弯梁摩托已经从
纯粹实用型、实用运动型、时尚运
动型,发展到了时尚赛车型,奠定
了在我国弯梁摩托车发展领域的
领航地位,尤其是中国首款弯梁赛
车 K8 的自主研发成功,标志着建
设把我国乃至世界弯梁摩托车业
的发展推向了一个新的高峰,继续
引领弯梁摩托的发展潮流。

超前预想 科学防洪 责任到人

大同新通公司提前进入状态扎实开展汛期安全工作

本报讯 为加强汛期安全经营
工作,山西大同新通实业有限责任
公司细化控制措施,落实包保责任,
以超前预想,科学防洪,责任到人,
工作到位,确保汛期安全工作提前
进入状态。

明确责任,落实逐级负责制,从
思想上做好防大洪、抗大汛的准
备。这个公司成立了防洪工作领导
组,制定防洪计划,细化防洪内容,
明确责任、分工。按照各子、分公
司党政正职是防洪安全工作第一
责任人的要求,防洪关键时期必须
做到,亲自带班值守指挥应急抢
险,亲自抓防洪工作的安排部署,
亲自抓防洪预案的修订落实,亲自
抓重点防洪区段巡视检查。切实
把防洪安全各项制度、工作要求和
监控措施,落实到每一个网点、每
一个岗位、每一名职工,形成责任
落实、措施有力、保障到位的全
员防洪工作局面。

从严细化,扎扎实实搞好汛前防

洪排查和整治。这个公司对各子、
分公司专用线基础设施及其周边
环境进行全面细致地检查,深入排
查防汛安全隐患,落实干部包保
责任制,对隐患处所落实责任人,
做到记名式检查,限期整改。其
次加强对防洪各项制度、抢险材
料机具准备情况的检查,对因强
降雨易诱发泥石流、水冲线路、
边坡溜坍等防洪隐患地段,登记
建册,加强安全巡查,周密制定防
范对策。重点对专用线挡墙护坡、
路基加固、排水设施的破损或淤
堵,以及严重路基病害,按轻重缓
急分类,认真进行梳理,登记建
册,在汛期前安排路基维修,进
行全面整治。并针对夜间是水害
事故多发时段,路堑是水害易发、
多发地点,加大了夜查频次。严
格执行雨前、雨中、雨后的检查
措施,对设备进行排查排摸,增强
设备的抗洪能力。发遇险即动,
提高防洪预案的实用性、科学性和
操作性。

超前预想,落实防汛预警方案。
这个公司首先组织抢险队伍,坚



新通公司总经理杨喜贵(左三)、副总经理田玉柱(左一)带领有关人员,在通联煤站检查指导防汛安全工作。

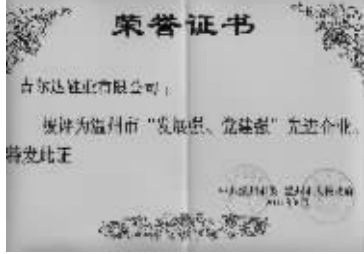
24 小时应急值守。并有针对性地开展
防洪培训,对每个职工进行防洪知
识考试,不断提高突发险情应急处
置能力和协同作战能力。其次明确
具体的检查监控方式,详细抢险示
意图和可操作的抢险方案。同时备
足备齐片石、道碴、草袋等抢险
料具,由专人负责保管。加强同水
利、气象等部门的

联系,随时掌握管内雨情、水库库
容等动态信息。

目前,这个公司已做好防洪抢险
的各项准备工作,一旦遇有险情,
就能够快速出击,全力控制,保证
运煤列车的安全运行。

(特约记者 刘守林 通讯员
素平 福海 摄影报道)

吉尔达喜获温州市“发展强、党建强”先进企业称号



近日,在由温州市委办公室、市

政府办公室组织的温州市第四届“
活力和谐企业”、“发展强、党建
强”先进企业暨第二届“劳动关系
和谐企业”评选活动中,吉尔达鞋
业公司脱颖而出,被温州市委、市
政府评为“发展强、党建强”先
进企业。

2000 年 6 月,“中国真皮领先鞋
王”吉尔达鞋业有限公司成立了党
组织。随后的十多年,吉尔达党组
织始终

按照企业确定的发展目标,围绕企
业健康发展这个中心,以独创的党
建三字经“创、融、为”进一步加
强和完善党建工作,充分发挥党组
织的战斗堡垒作用和党员的先锋模
范作用,为企业实现快速、协调、
可持续发展,构建和谐社会提供了
强有力的政治保证。

在党支部的引领和组织作用下,
吉尔达获得了企业建设和党组织建

设的双重发展。企业经济效益与社
会效益不断提高。同时,吉尔达党
组织先后多次被授予“先进基层党
组织”、“思想政治工作先进单位”
等称号。2010 年 5 月吉尔达获得
了“温州市第三届活力和谐企业”
和“首届劳动关系和谐企业”称号。
2011 年,吉尔达又获得“浙江省
创建和谐劳动关系先进企业”殊
荣。

(许铨)

电动自行车安全亟待立法规范

□ 杨 薇

电动自行车作为一种新型的交通
工具,给人们的生活带来很大方便,
但由于对电动自行车的管理措施或
者法律法规与其本身的发展不相适
应,使得电动自行车在带给群众方
便实惠的同时,也出现了一系列的
社会问题。数据显示,杭州市 2011 年 1-10 月,全市发
生道路交通事故共致 640 人死亡,
比去年减少 71 人,但涉及电动车
的道路交通事故却逆势上扬,造成
110 人死亡。近几年,全国因电动
自行车造成的交通事故所占交通事
故的比例正成倍增长,而且在这些
交通事故中,近九成死亡者是电动
车的驾驶人。

一、问题成因

1. 电动自行车定性不准,自身存
在问题多。对于当前模糊的数据界
定,大量电动车、摩托车混入电动
自行车行列进行销售、上路的主要
原因是由于源头管理的不协调。据
行业人士估计,在我国目前超 1000
万辆电动自行车的产量中,实际
上有一半是违规超标产品,尤其是
最高设计时速大大超过规定的限
速。

2. 电动自行车的管理不科学,缺
乏相关法律、政策依据。目前,全
国大多数地区对本地区电动自行车
的数量及使用者的情况了解掌握不
够。在对电动自行车的使用和管理
上都还没有出台与之相适应的政策
法规,交警部门在执法时处于无法
可依的境地。由于无牌无证,一些
电动自行车驾驶员

发生事故后就逃逸,使受害者的合
法权益得不到保障。

3、交通需求与交通环境间的矛
盾。我国的大多数城市道路在设计
和建造时,还没有电动自行车这一
新型交通工具,非机动车道是按自
行车的技术参数设计建造的。当电
动自行车大量出现时,非机动车道
实在是难以承受,再加上管理部门
对非机动车道的管理不够重视,非
机动车道被占用现象随处可见,使
得电动自行车的交通需求与交通
环境之间产生了较大矛盾,客观上
也造成了电动自行车违法现象的大
量产生。

二、通过社会管理创新,规范我
国电动自行车管理

目前我国几种对电动自行车的管

理方式,都没有完全适应我国的国
情,都没有很好的解决电动自行车
带来的日益严重的安全问题。因
此,只有从管理上创新,制定出适
合我国国情的电动自行车管理规
范,才能适应不断发展的社会,才
能有利于构建和谐社会。

1、严格电动自行车的界定标准,
建立市场准入制度,从源头抓起。
要解决电动自行车界定不明的问题,
公安部门应主动联合工商、质监等
部门,对电动自行车的生产、销售
建立市场准入制度,对无证经营或
生产、销售非国家公告目录车型以
及不符合安全运行技术条件车型
的厂家、商家坚决予以取缔和整
顿,将电动自行车的生产、销售、
使用纳入正规渠道管理。

2、尽快制定和完善有关政策法
规。为对道路安全管理和安全执法
提供依据,改变目前对电动自行车
执法无据的现状,使管理上有章可
循,执法上有据可依。首先应该建
立完善登记

制度,以全面了解掌握电动自行车
的数量及使用者的情况。其次,应
从道路交通安全、有序、畅通的角
度出发,明确电动自行车管理原则。
另外,各地区应当根据自身的环境
特点和交通状况,制定切合实际的
电动车管理规章,地方规章应从电
动自行车的车辆定性、道路通行条
件、车辆和驾驶人、道路通行、
执法监督、法律责任等方面加以
明确。

3、加强道路及交通安全设施的
建设。从我国目前的经济发展状
况及老百姓的收入来看,电动自行车
将在相当长一段时间内成为广大
工薪阶层和打工一族的首选。因
此,应尽快修改不合实际的非机动
车道路技术标准,让符合国家标准
的电动自行车有路可行。同时为
电动自行车驾驶者设计出安全保护
设施,确保电动自行车有一个安全
、舒适的道路交通环境。

晶牛第六代微晶脱水面板助推造纸行业二次革命

本报讯 日前,晶牛集团微晶
造纸设备制造厂收到来自山东德
州华北纸业集团有限公司下达的
第六代微晶整体高真空脱水面板
订单,以期将此产品应用于纸机网
部运行,解决使用陶瓷脱水面板网
子不耐磨的难题,节约停机换网时
间,达到生产上节能、降耗、增产
、增效的目的。

据悉,德州华北纸业集团有限
公司纸机配置在目前国内同行业
中处于先进水平。曾于今年 3 月中
旬订购两批这种可以在各种大型
高速纸机上使用的第六代微晶高
真空脱水面板,经过两个多月的上
机使用,收效显著,决定再次订购
400 余延长米微晶面板继续装备
其余 4 台大型纸机,并要求尽快按
照不同纸机的工艺要求,设计、制
造完成。

据了解,晶牛第六代微晶高真
空脱水面板选用中国独有连续压
延工艺生产的微晶玻璃为基材,通
过铣磨、切割、磨削,形成整体、
独根、无缝隙结构的产品,通体平
整、光滑、无缝隙,在网部运行过
程中,成型网与微晶脱水元件之间
会形成一层水膜,可增强网部的润
滑,减少成型网的磨损,降低了网
部驱动能耗,有效控制浆液及纤维
的流失;设计合理,脱水曲线控制
均衡,不会产生瞬时脱水的负压
力脉冲,有效改善了顶浆、跳浆、
重复用水和脱水回水等现象,提高
了纸张的匀度、平滑度,减少了成
纸的两面差;开孔可调节板面宽
度、立板不堵渣、安装简捷、适
应性强,产品上机通过运行摩擦,
很快就可以和成型网运行轨迹相
吻合,第一张成型网的使用寿命明
显延长,是陶瓷脱水面板所无法比
拟的。在提高造纸行业生产效率
、节约能耗的同时,一年增效达 120
余万元。目前已装备了全国造纸
行业的 300 多家企业,为这些企业
带来数百亿元的经济效益。在全
国造纸行业掀起了“二次技术革
命”的浪潮,被认定为“国家重
点高科技产品”。

业内人士认为:“使用微晶脱
水面板代替陶瓷脱水面板,解决了
使用陶瓷脱水面板网子不耐磨的
难题,节约了停机换网的时间,提
高了产量,改善了纸品的品质。达
到了生产上节能、降耗、增产、
增效的目的,早一天使用早一天受
益。微晶脱水面板目前是国内最
理想的网部脱水元件,是造纸行业
提质、提效的‘二次革命’。”

(张斌)