

□本报记者 何沙洲
通讯员 吴玲 文迪佳

最近,记者从吴华鸿鹤公司召开的“2011 年精益六西格玛绿带培训班”总结会上获悉,今年吴华鸿鹤公司各基层单位首批申报运营改善项目总数达 292 项,经过筛选评审,确定今年首批正式项目 163 项,其中精益六西格玛项目 34 项,运营改善项目 111 项,管理型项目 18 项,预测年度效益达 12 亿元。该公司董事长、总经理谢学端表示,只要我们通过认真学习并掌握了精益六西格玛的方法和精髓,就可以熟练地应用到各项工作中,并在工作中不断推进精益六西格玛方法和文化,就一定能使我们的各项工作得到更大的提高。吴华鸿鹤公司年初结合麦肯锡诊断报告启动运营改善工作,并

“骏马”飞奔争先 “蜗牛”迎头进取 大江“骏马奖”与“蜗牛奖” 考核评比让精益管理“落地”

今年以来,大江工业公司创新精益管理工作方法,在企业内部实行了精益生产和精益管理“骏马奖”与“蜗牛奖”考核评比,并取得了良好的推进效果。经考核,一季度在职能部门专责组及各事业部中,分别评出了“骏马奖”及“蜗牛奖”各一名,并按规定进行了奖惩。此举如一记响雷,在全公司引起反响,精益生产和精益管理“领导重视、全员参与、部门联动、全面融合”的要求在大江已不再是表面文章,全员参与、认真落实、比学赶超已经成为了各单位及全员的具体行动。

大江的 DPS“骏马奖”与“蜗牛奖”分为两条线进行考核。其中,对职能部门专责组按领导重视、DPS 主体计划、SQDCME 衡量指标、氛围营造、星级班组建设、精益线改造、资料及时上报等方面进行考核;对事业部按领导重视、DPS 主体计划、SQDCME 衡量指标、现场 6S 管理、氛围营造、星级班组建设、成本领先活动、精益生产线的优化和有效

衡变分别在两网中 一次中标 2.7 个亿

特变电工衡阳变压器有限公司今年开春以来市场中标信息不断,国内外两个市场都取得了可喜的成绩。进入 5 月,衡变的销售更是捷报频传,近日,从国家电网、南方电网公司分别传来喜讯,衡变在两大电网市场集中招标中取得进一步突破。在国网公司 110kV 及以上变电站工程一次设备集中规模招标第二批主设备 / 材料招标中、在南方电网 2011 年第一次 220kV 批量招标中,衡变一举中标 2.7 个亿。

此次国网、南网批量项目衡变公司在开拓市场中,注重以技术创新为依托,通过自主创新,不断开发出高科技含量产品投放市场,其产品技术性能好、科技含量高,深受国内外用户的青睐。针对目前变压器市场逐步萎缩、市场竞争日渐加剧,恶性价格战此起彼伏

元宝山露天矿科技攻关引领设备高产高效

元宝山露天矿注重发挥工程技术人员的聪明才智,坚持走科技攻关和技术革新之路,尤其面对生产连续工艺系统中出现的技术难题,组织实施科技创新,实现了设备的高产高效。

连续工艺系统包括轮斗挖掘机和排土机以及胶带运转,每小时采剥能力 3600 立方米,它运转的效率直接影响到该矿的产能生产。该矿技术人员面对设备在生产中出现的

SHIJIEGONGCHANG

世界工厂

豫光金银异军突起 发力打造中国第一银

5 月 22 日上午 9 点半,河南豫光金银集团董事长杨安国为公司豫光金银产品展销专营店揭牌。在当今黄金白银市场日趋火热形势下,豫光金银产品专营店的投用,是豫光延伸产业链条、提升产品效益空间的一个新的起点,也是金银贵金属市场上一个新的品牌新贵。

以品牌优势发力金银展销

豫光金铅是亚洲最大的铅冶炼企业,中国最大的白银生产企业。公司目前产品种类达 30 余种,主要生产的能力为:电解铅 40 万吨,电解锌 25 万吨,黄金 3000 千克,白银 750 吨。近年来,豫光金铅在做大做强铅锌主业的同时,大力发展循环经济,积极拓展、延伸产业链条,加大资源的综合回收利用。目前,豫光金铅以年产白银 750 吨的产量位居全国首位。2008 年北京奥运会及残奥会所有奖牌制作所需的白银,全部由豫光精炼生产,豫光白银在国际国内享受较高的声誉。

黄金、白银具有天然货币属性,近年来以其内涵显著的保值避险特点,在投资领域大展风采,金银制品已经成为全球收藏和投资理财的一个重要选择。为抓住这一机遇,豫光金铅集团充分利用公司的产量、质量优势,增加产品附加值,开展金银产品深加工业务,成立了豫光金银制品公司,大力开展金银深加工产品的展营业务。

延展产业链 打造中国第一银

结合金银市场需求,立足于豫光金铅在国际国内有色金属铅锌产业的品牌优势,依托“把产业的链条拉到最长”的企业经营思想。豫光金银制品公司目前已经发展出题材型、生肖贺卡型、综合型、投资理财型和个性化定制型等 5 大系列近百余种产品型号,适合不同的客户需要。

豫光金银产品专营店只是豫光金铅在拓展金银深加工市场上的一个起点。按照豫光“十二五”发展规划,公司今后还将进一步加强金银制品销售网络建设,近期将在国内一线城市布设网点,着力打造豫光金银品牌,着力打造“中国第一银”。

豫光金铅董事长杨安国对金银制品营销工作深寄希望,他指出,豫光金银能否快速发展壮大,这对豫光在生产、销售各个环节的工作都是一次考



验,也是一次检验。他要求,各单位能够创新工作思路,开拓进取,努力开创豫光金银制品生产和营销新局面。

市场震荡 金银依旧是投资亮点

今年年初,国内金银贵金属市场涨幅较大,4 月中旬,黄金价格已升至每盎司 1500 美元以上,创下历史新高。白银价格也已经超过每盎司 45 美元。4 月 20 日,现货市场的金条价格上涨 0.9%,名义价格创下每盎司 1505.7 美元的新高。经通胀调整后,这一价位仍然低于 1980 年的最高点。同日银价也飙升 3.4%,达到每盎司 45.37 美元,为 1980 年以来的最高水平。鉴于过去 12 个月来,银价已经飙升 154%,而金价的涨幅为 32%,这给金银投资者带来了巨大的投资机会。

进入 5 月以来,白银走出了单边下跌行情,投资者的情绪曾发生巨大逆转。分析人士预计,现货金银银价目前处于震荡阶段,但长期看来,还有上涨迹象。

金银投资属于风险理财项目,投资者应该理性看待金银产品在投资避险方面的价值和风险,把握好投资机遇。从国际国内金银市场的形势分析看来,金银依旧是投资市场的一个亮点。

(张晨阳)

链接一

银的特性:
英文名称:Silver
化学符号:Ag,来自它的拉丁文名称 Argentum,意即“浅色、明亮”。
熔点:960.8℃,

湖北发改委领导参观三峡物流园

5 月 19 日,湖北省发改委服务业处处长刘新冈一行到三峡物流园参观考察。

稻花香集团常务副总经理刘运湘向刘新冈一行介绍了稻花香集团“十二五”发展目标及三峡物流园整体规划与工程进度。“十二五”期间,稻花香集团将以白酒产业为核心,以配套产业为支撑,向房地产、矿产资源、物流产业推进,确保到“十二五”期末实现年销售收入 500 亿元、创利税 50 亿元。三峡物流园是稻花香集团斥资 15 亿元打造的重点项目,于去年开工建设,目前已完成场地平整,正进行场地强夯和冷库等项目的招标工作。



刘运湘(右)向刘新冈(左)介绍企业相关情况
刘新冈称赞稻花香集团战略眼光独到,他说,物流产业是国家十大重点发展产业之一,稻花香集团投资的三峡

(陈曦)

高涨之际,出售白银,换取外汇,建立外汇对兑本位制。

二战后,影像工业和电子工业的发展,逐渐让白银的需求由金融储备转向工业运用。白银变成更容易受世界经济整体变化影响的商品。

2006 年,上海黄金交易所新增颇具投资色彩的白银现货延期交收交易(AgT+D),作为一种现代投资商品,白银在中国“上架”了。

链接二

北京豫阳之路投资有限公司

豫光金铅独家代理商,主要经营贵金属实物投资,以白银为主,兼有黄金。公司旨在整合豫光金铅集团产业链条上的企业、客户、资源、利用北京金融政治文化中心这个平台,为银行企业经营人员提供投资理财、商务咨询等方面的服务,达到合作方互利双赢的局面。

此前与河南豫光金铅集团有限责任公司合作发起了“豫光白银投资俱乐部”,该俱乐部汇聚了白银产业链上的相关方和白银投资的高端客户,并为之提供附加服务,受到了广泛欢迎。

豫光白银俱乐部:

初期以白银合作为主要业务;
利用北京国际大都市的金融、政治、文化中心的地位;
整合豫光产业链上的企业、资源,实现合作方资源共享,互利共赢;
提供投资理财,商务咨询等方面的信息和服务。

与金融机构合作形式:

金融机构和豫阳之路合作举办贵金属投资推介会、投资沙龙等各类活动,客户共享,收益共享;
金融机构在为其高端客户进行资产配置时,建议有需求的客户配置适当比例的豫光贵金属产品。



晶牛集团 邢台微晶一厂 技改再跃新高度

本报讯 晶牛集团邢台微晶一厂技术升级改造又有新突破,在线横切锯自动切割改造经过 7 天 7 夜的反复研究、实验、测试。投入使用后,该厂微晶板切割入库成品率得到很大提高,月产可增加 500 余重箱,电耗大幅下降,年增产能、降电耗的效益将达 160 余万元。

“五一”期间,邢台微晶一厂在数月技改、连战连捷的基础上又向高端科技冲刺。包头微晶公司主管领导与邢台微晶一厂领导兵分两路,同时推进。微晶公司生产安全处积极配合,邢台微晶一厂干部员工全员参与,全面进行横切锯自动切割技术改造,并对晶化窑进行了较大“手术”改造,每天反复实验均达到 5 次以上。

该厂始终以“稳定生产、提升效益”为起点,以“提高产量、降本增效”为主线,以“保护创新成果,守住红色阵地”为核心,加大技改创新投入。在横切锯自动改造过程中,为适应在线切割板材温度需求,对退火窑高温控制区又进行工艺改造,终于取得新的突破。改造完成后的在线横切锯自动切割技术,产能提高 4%,日节约电 20%。该厂的创新技改不仅为产能、质量的稳定提升夯实了基础,也为提升效益、实现全年的任务目标提供了最有力的支撑。

(陈曦)

近年来,该矿还对 3B 胶带加宽改造、胶带润滑系统改造、煤线挡风墙胶带开关等项目进行了科技攻关,创造出了经济效益,并通过多项设备改造使轮斗机的产量逐年攀升,从 1998 年的 200 多万立方米增加到 2010 年的 1413 万立方米,13 年产量翻 7 倍,为元宝山露天煤矿“十二五”期间生产 1500 万吨扩能目标打下了坚实的基础。

(张永 郝旭革)

伤,致使润滑泵不能正常工作,经过改造把紧固螺栓焊接到立轴上,用螺母来固定压油盘,这样就避免了由于润滑泵不能正常工作而引起润滑点失效的弊病,从而保证了轮斗机的正常运转。

四是针对轮斗机的 3B 胶带短、运行速度快、磨损严重,每年要换 2—3 条,其寿命较短的实际,将托辊架调整位置后,减少了物料对胶带的磨损,延长了 3B 胶带的使用寿命,为单位节余了资金 68 万元。

金 2 万元左右,还提高了设备的生产作业效率。

二是针对 3B 胶带卸料漏斗回转液压管路,原设计为固定式硬管路连接,致使卸料口调整范围小,经常将管路卡断,造成设备停运,于是将固定式硬管路连接改为悬浮式软管路连接,从而增大卸料口的调整范围,防止了由于管路受损造成的停运,减少了生产中断。

三是针对 ZPL50/80 润滑泵紧固压油盘的螺栓经常松动造成螺纹损