给力植树造林 增加农民收入

江苏涟水县东胡集镇抓住天气回暖的良机，采取卓有成效的措施，党员干部带头，男女老少上阵，掀起新一轮植树造林热潮。同时对成材的意杨就地加工，形成育苗、植树、加工、销售的产业链，发展周而复始的循环经济，办成农民增收的“绿色银行”。今年开春以来，全镇共栽植意杨82万棵，成片林累计6000多亩。

规划先行。该镇因地制宜，统一规划，按村落实植树造林任务。对“四旁”及农户的家前屋后、零田隙地，实行植树全覆盖。特别是古盐河、西官河、四斗河、涟中总干渠东侧，全部栽植成片林3200亩。对因电网改造、沟河疏竣而清障的树木，及时补栽8万多棵。

科学管理。该镇采取承包、拍卖等形式，健全造林机制，“谁栽谁管谁受益”。对人为破坏绿化的现象，发起一起，查处一起。对往年栽植成活的意杨，及时追肥、除草、治虫、修枝，做到管理全方位，提高成材率。林业技术人员还进村入户，现场指导农民植树造林和管理，推广优质速生的品种，使意杨栽植成为该镇的绿色产业、特色产业、支柱产业和对外宣传的一张名片。

农民增收。该镇以前农民栽植的成材意杨全部被外地树贩子买走，树价较低。近年来，全镇先后办起31家板厂，农民到财政所办妥砍伐证后，直接将成材意杨卖给本地板厂，减少了中间环节，增加了经济收入。同时31家板厂安排1260名岁数较大的留守人员就业，每年获劳务收入1000多万元。真正实现看家就业两不误，各走各的致富路。

筹资育苗。兵马未动，粮草先行。为做大做强意杨产业，保证植树造林可持续发展，该镇坚持每年筹集一定的育林基金。镇委镇干每人每年筹集13元，每个板厂每年上交2000元育林基金。全镇有65户农民育意杨苗123亩，为植树造林打牢基础。

（蒋祝海 潘跃文 陈裕）

羚锐 加强职业卫生 维护员工健康

国内知名中医药上市企业——河南羚锐制药股份有限公司把加强职业卫生工作，保护员工身体健康作为头等大事，全面强化职业健康监护和职业危害因素的防治，不断改善员工作业场所的工作条件，作业场所面貌发生很大变化。

健全完善职业健康管理长效机制。该公司把职业卫生工作全面融入企业发展战略和日常生产经营中，根据医药制造企业的生产特点，制定了《职业卫生管理办法》、《员工听力保护管理规定》、《高温作业管理规定》和《职业卫生工作考核细则》等规章制度，明确了各级企业管理者和员工在职业卫生工作中的责任及相关工作程序。2011年3月，公司顺利通过了有关专家组组织的ISO9001质量管理、ISO14001环境管理、GB/T28001职业健康安全管理“三标一体系”贯标认证现场评审。

坚持以人为本，全面提升员工职业卫生防护意识和水平。公司在各个生产基地和厂区专门成立了环境监测检查机构，每天安排人员深入生产现场对企业生产环境进行督察，对发现的职业卫生问题，例如跑冒滴漏、通风系统、噪声、个人防护用品佩戴不规范等问题及时通报、考核，作业现场面貌发生了很大变化。

该公司扎实做好职业卫生“三同时”，职业卫生评价率达到了100%；员工职业健康检查率达到100%；按照《工作场所职业病危害警示标识》要求，公司所有岗位配置了警示标识；各基层单位按照职业卫生技术规范要求，设立了监测点标志牌，在车间醒目位置设立了职业危害公告栏，岗位设置了告知卡，职业危害告知率和职业危害警示牌设置率达到了100%。

（汤 兴）

学者企业联手 城市垃圾回收治理获重要突破

其技术装备创下一吨垃圾半吨有机肥的废弃资源利用价值，有效资源利用率接近100%

□ 成吉昌

江苏河海给排水设备公司联手美国亚特兰大大学教授王志成博士，对城市生活垃圾资源再生和无废综合治理工艺与设备实施消化吸收和改造创新，开发研制的无氧热解法固体垃圾综合处理系统已发展为工艺技术开发、成套设备供应、综合回收治理、联合投资运营一条龙服务的系统工程，成为当前我国城市生活垃圾无害化处理与废弃物再生利用的成熟技术和拥有多项自主知识产权与科技创新成果的国产化核心技术装备。

无氧热解法固体垃圾处理系统是按照国际环境组织对城市垃圾减量化、资源化、无害化处理解决方案的要求，采用物理、生物、化学领域综合原理开发研制的系列化工艺技术和成套设备。该装备系统的工艺技术研发者，美籍华人、美国亚特兰大大学教授王志成博士近日向记者介绍，随着经济全球化的高速、持续发展，城市垃圾的治理和综合利用，已成为目前世界各国政治、经济和科技界紧迫而又重大的目标课题。他介绍，为了寻求固体生活垃圾的有效治理方案，他于1993—2000年用7年时间参与了美国再生能源国家实验室的新型催化重整工艺研究，又于2000—2007年再用7年时间在美国佐治亚洲创建了中试实验厂，放大生产工艺直接进行从有机废弃物中制取清洁燃料和高效化肥的开发研究。在进一步取得实质性成效的基础上，决定回大陆进行推广应用，并采用这一成熟技术在福建省平和县主持兴建了一座日处理能力达150吨规模的固体垃圾处理厂，不但“通吃”当地集中采集的城市生活垃圾，并成功地利用垃圾废弃物资源批量生产燃料油和农田普遍适用的缓释有机复混肥，实现了城市垃圾的无害化处理。

为了在大陆寻求合作伙伴，王教授通过大量市场调研，选择国内环保设备研发能力强、市场信誉度高的江苏河海设备公司实施工艺技术开发与设备研制的强强联合。在联合开发过程中，王志成首先将福建省平和县垃圾处理工程中技术难度较大的固体垃圾大件破碎设备以及分级粉碎设备落实给河海设备公司开发研制。在初步合作取得圆满成功的基础上，于今年初双方签订了从城市垃圾无害化综合治理，到垃圾衍生物燃料和有机复合肥制备的成套设备开发研制联合体合作协议。

记者调查了解到，福建平和县无氧热解垃圾厂自2010年6月局部投产运行以来，已累计处理、降解城市固体生活垃圾12万吨，并通过综合利用变废为宝，生产出无机建筑材料300多吨、高效缓释有机复混肥5500多吨，创出一吨垃圾半吨有机肥的废弃资源利用价值。目前该系统的应用技术与设备已获得多项国家专利，整体技术装备达国内领先水平。

江苏河海设备公司总经理丁永芝介绍，无氧热解法固体垃圾处理的工艺技术当前处于国内外领先水平。处理过程首先采用物理原理的永磁、电磁应用工艺分选出各类有色金属物，再经过大件破碎、振动输送及旋流沉砂工艺分离出石块、砖头、玻璃、混凝土等非金属物料，再通过高温裂解和催化法进行无机物改性与有机物的回收利用。固体垃圾的无氧热解及资源的回收利用过程，必须通过严密的工艺技术和精良而连贯的成套设备去完成，首先必须经过多层次的筛选和破碎，将各种有机混合物切割成微细颗粒。裂解过程必须经过500-1000℃高温状态与特定压差下的流化床反应，再经多种催化剂的聚合反映以及浆液费－托合成等若干工艺过程的分解与催合；反映过程的气、汽、液中间产物进行循环回收，惰性残渣通过热能改性，用于制砖和建筑路、桥、堤、涵等基本设施建设。

王志成博士指出，无氧热解固体垃圾处理系统是国际联合开发与合作创新的产物。河海公司总经理丁永芝表示，无氧热解法垃圾处理系统目前是国内领先的环保技术装备，他们会尽快将这一国际性重大创新成果申报国家重大专项，以期在全国大中城市乃至小城镇加以广泛推广应用。他提出，最近颁发的国家“十二五”规划，将环境治理的方针和目标进行了系统亮化，表达了国家对环境治理的决心、信念和重视程度。“十二五”期间，江苏河海设备公司将根据市场需求，进一步调整优化产品结构，开发生产日处理城市垃圾60-1000吨规模不等的创新型系列设备300套左右，年处理降解城镇生活垃圾将达3000万吨，并将充分发挥其技术和产品优势，联合地方政府广泛实施投资运营，为创造人类共同追求的全球蓝天碧水大环境不断作出新贡献！

中组部调研组充分肯定康奈党建工作：

继续走在前列 创造更多经验

韩旭（中）与来自康奈生产线上的普通党员交流。

□ 本报记者 何沙洲

5月4日晚，康奈集团党委、团委在职工俱乐部多功能厅隆重举行纪念五四运动92周年及“永远跟党走”主题联谊会，该公司党委、团委干部、近百名团员和青年员工参加了此次联谊会。公司团委委员们集体朗诵《康奈青年乐章》，职工艺术团和少数民族联谊会青年团员经典的红歌红诗将大家带回到那个激情火热的革命年代，其间穿插的互动游戏更是掀起现场一个个高潮。最后联谊会在《没有共产党就没有新中国》的大合唱中圆满结束。

这类把创新思维与企业发展紧密结合起来，把推动工作与加强党性锻炼结合起来的活动，已是康奈集团积极开展党建工作中的一部分。不久前，中组部二局副巡视员、中央创先争优活动领导小组办公室指导组副组长韩旭一行，在温州市委常委、统战部长陈作荣等市区领导的陪同下，到康奈公司进行非公党建调研考察时，就对康奈党建工作给予了充分肯定。

康奈集团董事长郑秀康向中组部调研组汇报了康奈的生产经营情况和认真贯彻党的路线、方针、政策，在员工中积极开展政治思想工作，党组织在促进企业科学发展，促进和谐劳动关系的构建，提高员工总体素质等方面，发挥了实质性作用。康奈集团党委书记、工会主席向调中组部研组汇报了康奈党建工作情况。多年来，康奈党委深入贯彻落实科学发展观，紧紧围绕建设“活力和谐企业”，提出了“三个围绕，三个满足”的非公企业党建工作理念。

韩旭一行考察了缝包一车间，冲划料车间，职工俱乐部，职工宿舍，在参观途中还与康奈集团公司副总裁、党委副书记郑莱莉，康奈集团有限公司副总经理刘昌勇，冲划料车间主任、第三支部书记金荣秋以及生产线上的数位普通党员进行了对话。

在座谈交流过程中，韩旭认真地作记录，并不时向郑秀康详细了解康奈党委是如何做到与企业董事会目标一致，党组织如何定位等问题，郑秀康深有体会地说：“康奈党委已成为企业科学发展的‘助推器’，企业构建和谐劳动关系的重要政治保证，关爱关心员工的组织保障。用一句概括，在康奈这个大家庭中，党委是父亲，工会是母亲”。

韩旭对康奈党委扎实工作给予充分肯定，对郑秀康董事长如此关心与支持企业党建给予高度评价。他希望康奈再接再厉，继续走在前列，作出更大的成绩，创造更多的经验。

华英公司一体化完整产业链增强企业综合竞争力

□ 本报记者 李代广

经过近20年的发展，河南华英农业发展股份有限公司已形成了集种鸭养殖孵化、商品鸭养殖、屠宰加工及制品生产和饲料加工为一体的完整产业链，产业链的完整保证了生产的连续性、稳定性，提高了产品质量和成本的可控性，增强了企业的综合竞争力。

目前，华英公司可以根据短期市场需求结构的波动变化调节鸭苗、冻品及熟食等产业链上各类产品的生产及销售数量，使公司获得最佳收益。

他们以公司发展战略为导向，通过募集资金投资项目的顺利实施，巩固公司在国内外禽肉行业的引领地位，实现了公司持续、健康、快速的发展，不断提升公司价值，使公司以肉禽的孵化、养殖、加工为主业，并在做大做强主业的基础上，围绕主业不断扩充和延伸横向与纵向的产业链条。

华英公司抓住我国肉类加工行业发展的历史机遇，通过不断加强品牌建设，完善销售网络，提升技术水平，扩大市场占有率，延伸产业链条，优化产品结构；全面提升了公司的核心竞争力，巩固公司行业龙头地位，将公司打造成了在国际和国内市场有较强影响力的、具有较强盈利能力的农业产业化龙头企业。

豫光制氧厂运行工段

用效益诠释全国“工人先锋号”

“五一”前夕，从全国总工会传来喜讯，河南豫光金铅集团公司制氧厂运行工段获全国“工人先锋号”称号。河南省济源市获此殊荣的只此一家。

把“职业”当“事业”

早在2007年，运行工段工段长郭孝武提出了“居安思危”的理念。他要求每个班组每月须从安全、设备、工艺、生产等各方面假想一个事故，然后针对这一假想事故展开论述：事故现象、产生原因、导致后果、处理及解决办法。经过4年的运行，他们积累了200多项故障预测案例，有效保证了企业的安全生产。

为了调动工段职工工作积极性，及时有效地发现现场存在的各种隐患，这个工段最先在豫光尝试开展“明星员工”评选活动。这项活动已在股份公司推广3年，促进一大批一线员工成长为企业“明星”。工段开展的“合理化建议评选”活动，也被科技处借鉴后在全公司推广。他们还制定了《优秀班组评选制度》、《巡检王评选制度》等。这些制度已深入职工内心，促进全员“自动自发”工作，真正把“职业”当成“事业”来做。

“学习”创造效益

从2002年工段成立以来，该工段的“空分讨论会”每月定期召开，9年来始终如一，从未间断。每次讨论会前，大家主动查找各类资料；讨论会上，大家积极发言，人人既当老师又当学生，有时“吵”得不可开交。同时通过“你问我答”、“闯关”、“师带徒”及“岗位代理”等多种多样的学习形式，不仅大大提高了员工的理论水平，更重要的是实实在在提高了他们解决实际问题、为企业创造效益的能力。

去年9月凌晨5点，运行工段10000空分系统员工靳泉州在10000空分系统巡检，刚走到氮压机旁，就发现有水喷出。仔细一看，发现是回水管窥视镜爆裂，水流得越来越大，已经有水喷向电机，如果电机进水，将被烧毁。他大脑中立刻冒出解决办法，当即停了氮压机，关闭氮压机冷却水进水阀、回水阀，之后，请示班长同意后，启动备用氮压机，稳定了氮气流量及压力，避免了一次重大事故的发生。去年12月，运行工段4000空分系统加工气量比较多，氧气有部分富余，每小时比平时平均多出200—300方。这部分氧气白白放空，非常可惜。员工牛海波，主动提出合理化建议。厂里采用后，对空分系统进行变工况操作，采用双膨胀机运行，使更多的膨胀空气送入上塔，产出更多的液氧。双膨胀机运行的变工况操作方式在国内极为少见，几乎没有任何资料可供参考，全凭他们班组自己摸索。进行变工况操作后，4000空分系统液氧产量从原来的每天3方增加到4方，年创经济效益30多万元。

文化激励员工“自动自发”创效

刚刚从清华大学学习归来的制氧厂厂长赵军虎，开口就谈管理。他说，奉献精神是豫光企业文化的精髓。10000空分系统试产时，因为还要兼顾其他两套空分的运行，运行工段工作量陡然增加。而运行工段女工多，不少人家在外地，孩子都小，最现实的问题是，他们小孩上学没人接送。但是大家都毫无怨言，而是发扬奉献精神，想尽各种办法，相互密切配合，没有一个人请过一天假，顺利完成了10000空分的试产任务。

10000空分制氧系统于去年投产后，氩系统一直无法投运，当时市场上的每吨液氩价格已经达到5000元。工段迅速召开“空分讨论会”，大家积极主动出主意、想办法，查找系统无法投运的原因。最终，大家顶着重重压力，对新系统进行了一次全面检修。氩系统顺利投运，而且系统多项指标超过了设计值。目前，氩产量由初期的每小时280方提高到320方，年增液氩500吨，创效益120余万元。

这群人，在干中学、学中干，从对空分知识的一无所知到行家里手，9年来无一起责任事故、安全事故，发表论文20余篇……这个工段，先后获得“济源市青年文明号”、“济源市工人先锋号”、“河南省工人先锋号”等多项荣誉称号。

（屈联西 赵巩利）