

集团公司近期成功举办“百亿杯”知识竞赛



董事长蔡宏柱领取特别贡献奖



夷陵区总工会党组成员、纪检组长丁洪章(左)为稻花香酒业行管代表队颁发冠军奖牌

本报讯 在5月上旬召开的宜昌市夷陵区工业经济暨对外开放工作表彰大会上,湖北稻花香集团董事长蔡宏柱从区委书记熊伟、区长刘洪福手中接过“特别贡献奖”奖牌,并获得100万元现金奖励,成为当天的最大奖项得主,这也是该集团连续四年蝉联这一奖项。

2010年,夷陵区进一步加大重点龙头企业培育支持力度,支持引导稻花香等产业龙头企业提升传统产业,开发新型产品,在发展循环经济、自主创新等方面实现新突破,全力打造“沿江新型工业强区”,形成更加合理的产业格局,成为宜昌市唯一过百亿的县市区,其中湖北稻花香集团实现产值7305亿元,实现利税7.10亿元,顺利完成“707”年度目标。

稻花香集团总经理蔡开云在会上作了交流发言,汇报了集团打造百亿企业取得的成绩和“十二五”规划的相关内容。在过去一年里,稻花香集团继续实现超常规的跨越式发展,2011年继续展现良好的发展态势,不仅实现了企业开门红,也为地区工业经济的快速发展作出了表率,起到了引领作用。为表彰稻花香等龙头企业在全区工业经济发展中的示范带头作用,区政府此次专门拿出521.35万元进行奖励。作为全区标杆企业,湖北稻花香集团在此次表彰大会上获得“大丰收”,该集团一举揽获特别贡献奖、劳动关系和谐示范企业奖两项大奖,旗下成员企业稻花香酒业公司获得信息化示范企业奖,关公坊酒业公司获得工业规模企业发展台阶奖,综艺包装公司获得中小企业成长工程奖。

又讯 5月7日,湖北稻花香集团“百亿杯”知识竞赛在稻花香大酒店举行,来自集团机关以及各成员企业的22支代表队参加了比赛。经过激烈角逐,稻花香酒业行管代表队、关公坊酒业生产代表队、弘洋玻璃代表队分别获得前三名。

本次竞赛由稻花香集团工会主办,竞赛内容以《稻花香精神》、《稻花香管理制度》和《食品安全法》为主,采用积分制计分,包括必答题、抢答题、风险题等环节。经过上午的预赛,共有9支队伍进入决赛。下午的决赛紧张激烈、扣人心弦。

特别是稻花香酒业行管代表队、关公坊酒业生产代表队,选手们思维敏捷、镇定自若、对答如流,两队比分你追我赶,交替上升,最后两队比分持平,不得不进行附加赛。

经过三轮惊险的抢答比赛,稻花香酒业行管代表队后来居上,以10分的优势险胜关公坊酒业生产代表队,摘得本次竞赛的桂冠。同时,稻花香宾馆荣获“优秀组织奖”。集团机关代表队周明星、稻花香酒业行管代表队邓松柏等26人获得了“优秀个人奖”。

稻花香集团举办此次活动,旨在深入开展稻花香精神文化和管理制度学习活动,贯彻落实稻花香“十二五”发展规划,增强干部员工遵纪守法的意识,激发广大员工以更加饱满的精神和积极向上的热情投入到生产工作中,促进稻花香集团持续快速发展,顺利完成百亿目标。

夷陵区总工会党组成员、纪检组长丁洪章,区总工会生产部部长王丽霞,稻花香集团党委副书记方丽华,集团常务副总经理刘运湘,集团党建指导员、工会主席王家福等领导出席会议,并为获奖代表队和个人颁奖。

(潘耀平 袁林 文\图)

监管有力,晶牛招标机制不染尘

本报讯 晶牛集团近期先后查处个别所属单位长期违规不招标事件两起,遂及时加大监管力度,避免各大公司违规不招标或权力进入招标运作之中,让招标机制不染尘,重现威力。

该集团各单位都行动起来,按照集团要求进行自查自纠。记者了解到,晶牛包头微晶公司、邢台浮法公司、包头浮法公司、集团工会等单位(部门)在购买物品时都按规定程序进行招标。经招标后,有的质量大幅提高,有的价格大幅下降,仅原锯片成本就下降70%以上。晶牛集团邢台浮法一厂近期将五金配件、煤炭、润滑油、劳保、叉车配件等都按程序进行招标,保证了所购物品的质量,又能够使得价格相对较低。(尹纪周 瞻卓)

责编:陈燕 编辑:王长才
版式:张彤 校对:梁英
2011年5月24日 星期二

C1

经理日报

THE MANAGER'S DAILY

SHIJIEGONGCHANG

世界工厂

强管理抓质量 “软建设”增实力 上技改推精品

重汽王牌融合给力 7系新品彰显特色

2011年是中国重汽集团成都王牌商用车有限公司重组后的开局之年,按照中国重汽集团的战略规划,“十二五”期间重汽王牌将形成重、中、轻、微全系列,年产40万辆商用车规模,打造成为全国举足轻重的商用车生产基地。重组半年多后,重汽王牌咋样了?新闻媒体和经销商十分关注的新产品研发、技改项目进度这一系列热点问题,受到社会各界的广泛关注。

重汽王牌可谓任重道远。我们带着疑问和期待走进重汽王牌,发现重汽王牌新一届领导班子真有如履薄冰、高处不胜寒的心态;并释然地看到一个全新而充满希望、活力的重汽王牌正在悄然发力,在强管理抓质量,上技改推精品方面奋力前行,令人期待的新产品已呼之欲出。

重汽“绿”王牌“蓝” 和谐融合的昭示

绿色,象征着生命与活力;蓝色,被喻为希望与梦想。在业界人们广为知晓中国重汽企业VI识别系统以绿色为基本色调,绿色的厂房线条,绿色的工作服,绿色的环境色……与此同时,王牌蓝也曾为业界津津乐道,蓝色的狮王形象,为民营企业塑造了显赫一时的黑马传奇。

如果说,中国重汽与成都王牌曾在100天内实现了闪电重组而在业界传为佳话,那么,两个企业间的文化是否快速融合则是重组后至关重要的一环。重组后,面对全国几百家经销商、服务商、配套企业需要转型升级,面对3000多

名王牌员工需要转变思想观念,尽快适应中国重汽的管理模式;同时还要保证企业正常运转,上技改,研发新产品,加强与地方政府各部门的协调与沟通,从而促进企业稳步发展,实现重汽集团的总体战略目标要求。在纷繁复杂的工作面前,公司总经理靳文生、财务总监郭新华,工会主席、纪委书记赵瑞等摒弃了在济南顺畅平稳的工作,与副总经理周芸等组成公司新一届经营领导

班子,全身心投入到位于成都的重汽王牌新一届领导班子真有如履薄冰、高处不胜寒的心态;并释然地看到一个全新而充满希望、活力的重汽王牌正在悄然发力,在强管理抓质量,上技改推精品方面奋力前行,令人期待的新产品已呼之欲出。

靳文生总经理和经营班子领导们齐心协力开展工作。他们深入市场调研,理顺了经销商、配套企业的业务关系,积极组织技术人员进行新产品研发,在质量技术工艺上反复进行完善;同时强力推进技改项目落实,一条崭新的现代化全机器人冲焊生产线初步告竣,即将投入批量生产。为了开源节流,他们精打细算,组织了重汽王牌配套企业产品配套公开招标,制定了一系列营销商务政策,引进实施了重汽集团销售金融管理模式,尽力为经销商拓展市场排忧解难。并在加强企业思想政治工作的同时,短时间内在公司各个车间科室广泛建立了党支部,300多名员工积极向党组织提交了入党申请,这在原王牌23年的历史上是前所未有的。同时组织学习重汽理念宣讲材料,组织员工开展大讨论和重汽王牌首届红歌会,凝聚了人气,鼓舞了斗志,收到了积极向上的效果。

其实,早在中国重汽和成都王牌重组谈判之际,双方就“密谋”商定,一定要花功夫在2011年震撼推出这几款系列产品,重汽王牌规划到2015年建成40万辆的重、中、轻、微全系列商用车生产能力。其中,中轻卡在规划中占有较大比重。为了实现上述规划目标,需要有足够的产品资源、可靠的产品质量和足够的生产力作保证。重组后,重汽王牌对原王牌成熟畅销的产品进行了全面的开发改造,结合底盘的优化配置,改进设计驾驶室,开发更新换代新产品和微型卡车产品,由此诞生了“OII工程”项目。

新产品开发全面采用最新的三维数字化模型设计、分析和计算机装配验证,是王牌成立23年来采用的最先进、最高端的设计理念和手段,保证了每一个总成,每一个零部件都达到最优化、

最精密、最可靠、最经济。技术档次达到国内同行业先进水平。“OII工程”结合新产品开发,实现生产手段升级换代,已全面实施驾驶室自动冲压线,机器人自动焊接等高水平的生产技改项目。新的技术工艺实现了板材自动冲压线型,驾驶室车门自动滚边,驾驶室自动组焊,在同行业已具备较强的竞争优势。

传承重汽品质 王牌7系显现王者风范

7系是重汽王牌即将重磅推出的中卡、轻卡、微卡系列新产品,是经销商十分看好的商用车,重汽王牌称之为“OII工程”,细分为777中型载货卡车、757轻型卡车、737微型卡车。

其实,早在中国重汽和成都王牌重组谈判之际,双方就“密谋”商定,一定要花功夫在2011年震撼推出这几款系列产品,重汽王牌规划到2015年建成40万辆的重、中、轻、微全系列商用车生产能力。其中,中轻卡在规划中占有较大比重。为了实现上述规划目标,需要有足够的产品资源、可靠的产品质量和足够的生产力作保证。重组后,重汽王牌对原王牌成熟畅销的产品进行了全面的开发改造,结合底盘的优化配置,改进设计驾驶室,开发更新换代新产品和微型卡车产品,由此诞生了“OII工程”项目。

新产品开发全面采用最新的三维数字化模型设计、分析和计算机装配验证,是王牌成立23年来采用的最先进、最高端的设计理念和手段,保证了每一个总成,每一个零部件都达到最优化、

最精密、最可靠、最经济。技术档次达到国内同行业先进水平。“OII工程”结合新产品开发,实现生产手段升级换代,已全面实施驾驶室自动冲压线,机器人自动焊接等高水平的生产技改项目。新的技术工艺实现了板材自动冲压线型,驾驶室车门自动滚边,驾驶室自动组焊,在同行业已具备较强的竞争优势。

在重汽王牌2011年商务年会上,737、757、777等几款新品样车隆重亮相,立即受到经销商、用户和主流媒体的青睐。认为重汽王牌7系列新品已经达到国内主流轻中卡的先进水平,外观显现了最新的国际流行元素和方向,清晰犀利的线条,充满力量感,驾驶室分别达到目前国内最宽尺寸之列的最大空间;底盘动力强劲,高速比后桥更能多拉快跑,最高车速达到110km/h以上。其货厢采用的冲压成型技术达到重量低,强度高。货厢长宽均有多种选择,且比同类产品长50—100mm,大大增强了在市场上的竞争力。此外,底盘的可靠性设计,车架大梁变截面设计,产品的继承性、零配件的通用性,带超速档的变速箱,车架底面“二合一”电泳新技术,美伦美奂的内饰设计等,都形成了重汽王牌“OII工程”7系产品独具的特色,领先于同类产品。

重汽王牌7系新产品在中国重汽集团产品大家族中,展示了独有的魅力。人们有理由期待,一个全新的,充满活力的重汽王牌,必将崛起于中国西部,成为中国重汽集团快速扩张国际卡车市场的一粒最重要的棋子。

(伍玉祥)

赤峰市人大主任李雪波等出席健元鹿业“国家高新技术企业”揭牌仪式

5月5日,赤峰市人大主任李雪波等旗、市两级领导莅临健元鹿业,主持“国家高新技术企业”揭牌仪式。公司董事长兼总裁董栗在仪式上致辞。

从去年8月份开始,在旗、市、自治区三级科技部门的具体指导下,健元鹿业开始申报国家高新技术企业,经过初评—复审—终审,于今年3月底,健元鹿业正式获批殊荣。

内蒙古健元鹿业有限责任公司成立以来,先后荣获中国鹿业明星企业、中国百家诚信单位、中国产学研合作创新奖、国家高新技术企业和内蒙古自治区农牧业产业化重点龙头企业、自治区林业产业化重点龙头企业、自治区扶贫龙头企业、内蒙古著名商标等荣誉,通过自主研发,马鹿胚胎移植技术、梅花鹿·马鹿杂交技术、马鹿精子分离·性别控制关键技术研究与应用示范通过了内蒙古自治区科技成果鉴定。同时,还开展了鹿克隆技术研究,该项技术已取得突破性进展,现已成功克隆出6头仔鹿,克隆仔鹿各项生理指标良好。通过技术合作,已获得鹿血废弃剥除工艺研究已取得突破性进展,开发的鹿血胶囊即将问世,投放市场。健元鹿业公司与北京中医药大学合作开展的鹿血废弃剥除工艺研究已取得突破性进展,开发的鹿血胶囊即将问世,投放市场。健元鹿业公司与北京列平茸鹿研



物剔除工艺、一种制备鹿胎盘寡肽的工艺等6项发明专利。公司还开展了鹿茸胰岛素生长因子提取技术研究,鹿茸营养成分研究,鹿茸多肽提取技术研究,马鹿活体采血课题研究,马鹿梅花鹿非麻醉法割茸、采精、输精、冲胚技术研究,部分课题已经取得了显著成效,并进行推广应用。

内蒙古健元鹿业公司与北京中医药大学合作开展的鹿血废弃剥除工艺研究已取得突破性进展,开发的鹿血胶囊即将问世,投放市场。健元鹿业公司与北京列平茸鹿研

究中心合作,开展了鹿茸反季节控光增茸技术研究,现已达到一年割两茬的技术水平,正在大范围推广。

出席揭牌仪式的领导还有市政府副秘书长王立恩,市人大科教文卫委员会主任陈文延等和市科技局局长史学文、副局长刘广山,和巴林左旗人民政府旗长邱文博,旗人大主任孙庆莲,旗委常委、副旗长侯忠贤等,以及有关部门领导和新闻单位的朋友。

(高彦庆)

亚宝药业庆祝 建党90周年 活动丰富多彩

为隆重纪念中国共产党建党90周年,讴歌党的丰功伟绩,激励广大员工奋发进取,促进企业转型跨越发展,近日,亚宝药业结合企业实际,精心策划并启动了主题为“发挥先锋模范作用,助推企业跨越发展”的庆祝建党90周年系列活动。

活动分为五大系列。一是深入开展教育活动,具体通过上党课、过民主生活会等,宣传党的方针政策,提升广大党员的政治水平和道德修养;对照创先争优活动,开展批评与自我批评,找问题,定措施,让每位党员都能得到健康成长。二是强化组织建设。集团党委将严格按照发展党员“十六字”方针,发展一批业绩显著、工作优秀、品德高尚、精神可嘉的积极分子加入党组织,增加新鲜血液,强化队伍建设。三是表彰一批先进党支部、优秀党务工作者和优秀党员。“七一”前夕,集团党委将召开集团公司全体党员大会,对一年来党委的组织建设、工作业绩进行总结,并对一年来在创先争优活动中涌现出的先进党支部、优秀党务工作者和优秀共产党员进行表彰,使广大党员学有榜样、赶有目标。四是组织一次红色根据地教育活动。集团党委将组织优秀党员赴红色根据地西柏坡参观学习,接受爱国主义教育。五是围绕建党90周年庆祝活动,组织开展“我为党旗添彩”的演讲赛和文艺晚会,用丰富多彩的形式,展示企业发展新成就,弘扬企业精神,激励广大员工奋发进取。

(海珍)

调整求突破 发展见实效

兵装集团嘉陵特装公司提升精益化管理水平创佳绩

2011年是嘉陵特装发展的调整之年、兵装集团嘉陵特装公司以

“211”战略为牵引,以“四讲”活动为动力,纵深推进精益管理,从而有效提升了企业的实力。

大力实施成本领先工作,打好成本攻坚战。一开年,嘉陵特装便研究编制了“成本领先行动”2011年工作目标和重点工作,并紧紧围绕“力争全年节约成本1800万元”的工作目标和推进计划,“全面、全员、全过程”地强力推进成本领先行动:成立了6个项目组,加速落实产品设计成本管理、质量成本管理、精益生产和精益管理、供应链价值管理、人力资源成本管理、子公司管理六大项目;继续强化“成本领先”意识,在内部深入开展了“成本在我心,成本领先我行动”为主题的合理化建议活动,加强思想引导,增强员工主动性、自觉性,实现“人人关心成本、个个创造价值”;建立健全成本领先评价体系,加强单间位协调,对存在的问题,及时提出有效整改意见,监督落实。一季度,仅通过节约

燃动费用、工装费用和维修费用,就节约成本221万元。

优化人力资源结构,打好人员结构优化攻坚战。嘉陵特装公司领导高度重视,专门成立了以黄艳总经理为组长的领导小组,下设实施办公室、宣传组、政策解释组、信访维稳组、生产经营保障组,并先后组织召开了老干部、员工代表等多个座谈会,充分听取广大员工意见,公司工会还面向公司部分员工发放了调查问卷,同时联合人力资源部等单位分成4个小组深入基层广泛调查和听取基层单位、员工的意见、建议,并将调查的意见和建议向党委作了原汁原味的汇报;公司也充分考虑员工实际情况和根本利益,对《方案》讨论稿进行了修改,并召开专题代会,对《方案》进行了表决,从而确保了该项工作的顺利推进。目前,经过调整,特装公司本部减少人员184人。(杨梅)