

敖汉旗农电局“五到位” 加快争创国网一流步伐

本报讯 近日，内蒙古敖汉旗农电局明确了争创国家电网公司一流县供电企业奋斗目标，全局上下广泛发动，党政工团齐抓共管，坚定信心大干5个月，戮力同心勇创“国一流”。该局在工作中坚持做到“五到位”，加快争创国网一流步伐。

一是领导到位。为了打好这场硬仗，该局领导高度重视，按照“谁主管、谁负责”的原则，进一步细化领导责任，建立健全党政统一领导、行政一把手负总责、一流办组织协调、业务部门各负其责、员工群众积极参与的领导体制和工作机制。班子领导分片挂点，靠前指挥，明确各部门、各单位负责人为第一责任人，一级抓给一级看，一级带着一级干，层层抓好落实，确保创建工作力度和效果。

二是认识到位。思想认识是行动的先导，创一流工作必须认识到位，才能执行到位。该局于3月24~25日举办了争创国网公司一流县供电企业培训班暨动员大会，邀请蒙东公司创一流专责授课，根据《一流县供电企业评价标准》，围绕安全生产、经营管理、营销管理、节能管理、供电服务、科技进步、人力资源、企业管理与企业文化建设等方面进行详细解读，并就资料的收集与整理给予认真指导。培训结束后，通过对创一流工作的交流，员工们转变了思想，提高了认识，在相当大的程度上消除了误区，坚定了争创国网一流企业的

信心和决心，为争创工作奠定了良好的思想和理论基础。3月28~29日组织创一流骨干人员到通辽市开鲁县农电局、科尔沁区农电局、奈曼旗农电局和赤峰市宁城县农电局学习考察，对创建国网一流等工作进行系统了解，向兄弟单位学习先进管理经验，坚定创一流工作的信心。

三是责任到位。在创一流工作领导小组的指导下，成立四个专项推进组和一个督查考核组负责落实具体工作任务，统筹梳理创建工作。对创一流细则进行层层分解，倒排工期，做到人人有目标，个个有责任，以营造“千斤重担人人挑，人人肩上有指标”的敬业务实氛围，确保创一流工作稳步推进。

四是监督到位。该局多次召开创一流工作专题会，梳理工作思路，提出重点要求，利用周调度会安排部署创一流工作，严格按照时间节点和阶段督查，及时了解一流创建工作中存在的问题和难点，及时反馈情况，制定整改措施。形成有人干、有人管、有人查的全过程闭环管理，确保工作按时完成。

五是考核到位。制定并实施《争创国网一流县供电企业考核办法》，对创建工作实施动态考核，并纳入绩效考核范围内，形成“工作有目标、办事有程序、指标有考核、考核有依据”的动态闭环管理体系，确保创建质量和进度。

(宁永林 王向芳 毕海军)

太重煤机成功收购 澳大利亚威利朗沃国际集团

全国政协主席贾庆林与澳大利亚总理吉拉德共同出席签字仪式



全国政协主席贾庆林与澳大利亚总理吉拉德共同出席了有关协议的签字仪式。(右一为太重集团董事长岳普煜)

本报讯 4月7日从澳大利亚堪培拉传回喜讯，太重煤机公司收购澳大利亚威利朗沃国际集团公司正式签署了协议。全国政协主席贾庆林与澳大利亚总理吉拉德共同出席了签字仪式。

此次收购太重煤机出资1.3亿美元(折合人民币8.79亿元)，也是山西省有史以来最大的一起跨国收购实例。集团公司董事长岳普煜，集团公司副总经理张克斌、介志华出席了相关文件的签字仪式。

威利朗沃国际集团公司是世界著名的煤机设备制造企业。主导产品有煤层千米定向钻机、井下柴油运输车、井下皮带运输机等。其中井下柴油运输车和煤层千米定向钻机均属世界一流

产品，煤层千米定向钻机是目前中国市场唯一的国际供应商。澳大利亚威利朗沃集团公司面向全球出让其资产时，国内外15家知名企业纷纷参与竞标，经过多轮艰苦谈判和投标，最终，太重煤机公司凭借强大的综合实力，于去年12月15日在北京与对方签订了股权买卖协议，并于今年2月和3月分别得到了澳大利亚外商投资委员会和国家发改委同意收购的批复，4月1日完成了资产交割。

此次跨国收购将有利于太重煤机进一步获取国际先进技术，填补产品和技术上的空白，对太重实施国际化战略意义重大、影响深远。

(周建虹 图/文)

掌握新一代发动机核心技术标准话语权的四项电控共轨国家标准正式实施

一汽无锡泵所填补国内外电控共轨系统标准空白

从2011年3月开始，我国正式实施四项电控共轨系统国家标准。这是从3月18日在一汽无锡泵油嘴研究所召开的中国内燃机工业协会燃料系统分会全体会议暨“电控共轨系统”国家标准发布会上传来的信息。

来自全国的内燃机行业的领导与专家出席会议。据了解，这四项标准填补了国内外电控共轨系统标准空白，标志着我国掌握了新一代发动机核心技术标准的话语权。这四项国家标准属于由全国燃料喷射系统标准化技术委员会(ISAC/TC396)归口管理的“柴油机电控共轨燃油系统”国家标准，由一汽无锡泵油嘴研究所提出并负责起草制定。

众所周知，由于燃料喷射系统直接影响发动机的废气排放和燃油消耗，影响环境保护和节能降耗，因此燃料喷射系统产品性能的提高，对发动机和汽车的发展及其技术水平的提高起着至关重要的作用。对于现代车用柴油机而言，燃油喷射系统还是各种先进燃烧控制技术的核心。各种新型燃烧技术的研究开发，车辆和发动机实现降低排放、降低燃油消耗，提高动力性和安全可靠性能，减小振动和噪音，提高舒适性能等等，在很大程度上都取决于燃油系统的改进和提高。随着日益严格的排放法规、节能法规和噪声法规的实施，对发动机及燃料喷射

责编:陈燕 编辑:王长才
版式:张彤 校对:刘晓燕
2011年4月26日 星期二

SHIJIEGONGCHANG

世界工厂

汪海应邀出席“新橡塑 2011 橡胶管带产业技术国际论坛”并作演讲 向“绿色低碳橡胶制造业强国”迈进

□本报记者 何沙洲 特约记者 王开良

日前，由山东省政府、山东省橡胶行业协会主办的“第八届中国青岛国际橡胶技术展(RTF2011)”暨“第八届青岛国际轮胎展(CTF2011)”在青岛国际会展中心举办，包括双星轮胎等国内著名轮胎企业和轮胎贸易公司，双星橡胶机械公司，以及橡胶原材料、检测设备等共300多家企业参展，参观者达到55万人次。主办方还同期举办了第二届新橡塑2011橡胶管带产业技术国际论坛，双星集团总裁汪海应邀出席并致辞。

由“橡胶制造业大国” 向“橡胶制造业强国”转变

4月9日下午，由青岛科技大学高性能聚合物及成型技术教育部工程研究中心、青岛中化新材料实验室、石油和化学工业新材料与制品质量监督检验中心、中国石油化工研究院主办的新橡塑2011橡胶管带产业技术国际论坛举行。中国石油和化学工业联合会副会长周竹叶、山东省科技厅副厅长李乃胜、青岛科技大学党委书记高青、青岛科技大学校长马连湘、副校长刘光桦、双星集团总裁汪海及中外企业代表等出席论坛。

汪海应邀在开幕式上致辞，就此次论坛会谈了两点体会：一、橡胶行业由“高耗能、高耗能”向低碳、低耗能绿色橡胶行业方向发展是大势所趋。我五十年代学橡胶，一直干在橡胶行业。我最大的体会是，这个行业高碳、高耗能，但双星一直注重抓低碳经济。这次论坛提出要把高碳、高耗能的橡胶行业变成低碳、低耗能的绿色环保行业，这是一个创举。橡胶行业要实现向低碳绿色转变，靠的是科技，是应用新材料、新技术。二、中国橡胶工业最核心的战略就



汪海致辞



双星轮胎展位

是由大变强。中国改革开放以来成为世界橡胶制造业大国，但还不是橡胶制造业强国，发达国家采取各种技术壁垒、反倾销等措施，加上跨国公司的操作、品牌的侵略、特保案的制裁，给中国橡胶工业发展带来巨大困难和压力。在这种情况下，要想把中国从“橡胶制造业大国”变成“橡胶制造业强国”，必须把压力变成动力，整个橡胶行业在技术上要产生“共鸣”，形成合力，把“黑的橡胶”变成“白的橡胶”，把高碳、高耗能的橡胶制造加工业变成低碳低耗能的橡胶制造加工业，用高科技提高产品技术含量和附加值，提升核心竞争力，让自主品牌走向世界，掌握世界橡胶产业的

话语权。

就双星的发展，汪海谈了两点体会：一、要发展成为橡胶制造加工业强国，仅靠一个企业是不行的。双星的发展实践证明，要走产学研合作，产权化、产业化道路。二、要实现“绿色橡胶工业”梦想，必须不断创新。近几年来，我们创造出了整个鞋业和轮胎业“冷贴”变“热贴”等新工艺，对众多传统橡胶工艺进行了突破创新，向“低碳低耗能绿色的橡胶工业”迈进了一大步。所以，要想实现“绿色橡胶工业”梦想，必须转变经营方式，调整产品结构，不断创新，相信中国橡胶工业会很快做大做强。

在2011年橡胶管带产业应用论坛

春兰车用动力电池研发与产业化应用项目通过专家组验收

不久前，江苏省科技成果转化专项资金项目验收会在泰州召开。中科院上海微系统与信息技术研究所研究员夏保佳、南京大学教授和博士生导师范以宁、东南大学教授孙岳明、南京航空航天大学材料学院教授张校刚，以及国内电化学和会计、审计领域的专家组成专家组，对春兰清洁能源研究院有限公司完成的江苏省科技成果转化专项资金项目——《车用高能动力镍氢电池技术研究与产业化应用》项目进行了验收。

据了解，2005年和2008年，春兰清洁能源研究院有限公司《车用高能动力镍氢电池技术研究与产业化应用》项目，连续两次被列入江苏省科技成果转化专项资金项目。此次专家组从项目主要任务完成情况、项目考核目标及指标完成情况、项目实施情况、取得的成果和知识产权情况，以及项目资金使用情况等五个方面，对该公司完成的项目进行了严格的审核和验收。

验收报告显示，该公司完成了合同规

定的有关产业化研究开发任务，掌握了大型动力金属氢化物镍蓄电池、金属氢化物镍蓄电池组管理系统及动力电源系统产品的核心技术，完成多个系列(混合动力汽车用、高速机车用、电动运载工具用、电动自行车和电动摩托车用、电力电站用)20多种动力镍氢电池产品及车用动力电源总成产品的研制开发，共申请专利37项，其中发明专利20项，获得发明专利授权6项；实用新型专利授权15项；完成产品标准5项；发表专业学术论文16篇；获得软件著作权4项。所有产品已经过国家863检测基地的认证，通过了国家科技成果鉴定，其主要性能指标达到国际先进水平，拥有完全的自主知识产权。同时，该公司积聚了众多包括电化学、材料、分析、机械、机电、控制、电子等各专业在内的科研开发人才，培养了一大批适应现代化、专业化生产管理人员和技术工人，并形成了一支技术强、业务精的产品推广与销售队伍，使春兰车用动力电源系统产品在国内外多个领域得到广泛应用，并深受好评。



夏保佳代表专家组，对春兰车用动力电源研究与产业化工作给予了高度评价。他说，无论从哪个方面看，春兰车用动力电源技术都已十分成熟，完成的项目质量非常高，并且向深度发展的潜力相当大，对此，验收专家组感到很欣慰、很兴奋，因为它体现了中国车用动力电源技术已达到世界领先水平。

另悉，春兰清洁能源研究院有限公司今年已新建了10000平方米的生产车间，其车用动力电源系统产品年生产能力将比原来扩大数倍。目前，该公司生产的动力电源系统产品不仅在混合动力汽车、高速机车、智能机器人，以及军工领域获得广泛应用，而且已批量销往我国台湾和韩国。

(孙广明 图/文)

会上，双星橡塑机械公司领导介绍了双星橡胶企业状况、发展形势，尤其是介绍了输送带设备技术成果。

双星轮胎、双星机械 展现强名牌实力

此次主办方将展会的最佳位置安排给了双星轮胎和双星机械，这不仅代表了双星轮胎和双星机械在行业的显著地位，也通过展会很好地展现了双星综合性制造加工业特大集团的实力和形象。

此次青岛国际轮胎展，双星展位最大、参展设计最新颖、展位参观人数最多。双星轮胎除展出传统的有内胎、无内胎产品外，还携具有核心技术的超级宽胎、矿山胎等亮相展会，在众多参展的轮胎企业中，凭借名牌影响力和过硬的产品质量成为耀眼的“明星”。此外，双星轮胎将创新元素和企业文化融入到展位的设计之中，将双星轮胎塔与展位有机结合在一起，展位背景为参加达喀尔汽车拉力赛的双星威麟赛车，轮胎造型的灯箱柱环绕着具有核心技术的双星轮胎，大屏幕电视滚动播出“双星轮胎征战2011达喀尔汽车拉力赛”的宣传片，展出了双星制造的达喀尔汽车拉力赛专用比赛鞋服、专用轮胎，吸引了众多客商驻足观看及洽谈合作。同时，还现场进行了双星鞋促销活动，引来了众多国内外客商的争相购买，并一致表示愿意跟双星这样有实力的大集团合作；双星橡胶公司现场发放宣传册，很多参展商主动咨询、了解相关事宜。橡胶公司还借助总裁影响力，邀请组委会有关领导和一些行业专家到公司参观考察，很好地提高了橡胶公司的知名度和市场影响力。

山东省橡胶行业协会还举办了有关评选活动，双星轮胎入选“山东省橡胶行业综合实力50强企业”。

一年完成 65项技术创新课题 华英公司 规范管理 持续改进

本报讯(记者 李代广) 河南华英农业发展股份有限公司进一步加大企业内部的规范管理，按照上市公司要求，严格落实“三会”制度，定期完成各类上市信息的披露工作，保证了股份公司的规范运作。

强化内部制度建设。对管理体系中的10大类200多项制度进行了有效梳理，并出台了一些操作性强的管理制度，尤其是出台了一系列信息管理、信息披露制度，有效促进了公司管理水平的持续提升。

推行管理创新，不断提高生产经营管理水平。他们在饲料、禽苗环节初步引入了事业部体制，由过去分块管理到现在分线管理，推动了内部管理更加专业、规范和科学。

实行财务人员派出制。与目标管理相结合，强化了对各单位财务管理的监控及考核，保证了公司资本的良性运行。

积极推进技术进步和科技创新工作。在饲料添加剂领域，积极与中国农科院开展技术合作，提高了公司在该领域的技术水准。

在创新方面，华英公司去年共完成65项技术创新课题，并申报了8项大的创新项目，为公司的可持续发展起到了积极的推动作用。

四项电控共轨系统国家标准的批准发布，标志着我国已经掌握当今汽车核心技术领域的标准话语权，不再受跨国公司的制约，为我国电控共轨技术自主创新、为今后制定相应的国际标准奠定了基础。

(晓康)