

被世博会誉为“植物活化石,将成为改善城市环境的新树种”1000 万棵红豆杉有望走进大上海

被上海世博会誉为“植物活化石,将成为改善城市环境的新树种”的红豆杉成了上海城市的绿化树种。近日,上海市委书记俞正声带领该市四套班子成员来到上海东方广场,挥动铁锹,栽下一棵棵被世博会誉为改善城市环境的新树种——红豆杉,这不仅表明红豆杉成为上海这个国际大都市的绿化树种,也由此拉开了红豆集团培育的 1000 万棵红豆杉正式走进大上海、改善上海生态环境的序幕。

红豆杉是 250 万年前第四纪冰川时期遗留下来的珍稀濒危物种,全世界 42 个有红豆杉的国家均称其为“国宝”,是名副其实的“植物大熊猫”。红豆集团 1997 年开始发展红豆杉产业,经过不懈努力,用高科技手段掌握了红豆杉快繁技术,使原来需要几十年成材的红豆杉缩短到 4 至 5 年,解决了红豆杉种苗严重短缺的问题,使大量提取紫杉醇制成抗癌药物成为可能,该集团的红豆杉基地拥有红豆杉 3500 万株,是国内最大红豆杉实生苗繁育基地。2008 年,红豆杉种植基地被国家林业局列为“红豆杉科技示范区”,“红豆杉快繁技术与产业化”被列为“国家星火计划项目”,“红豆杉的人工栽培”和“红豆杉全株提取”双双获得国家发明专利。

2008 年红豆杉进入中南海之前,国家环境监测中心对其的检测显示,红豆杉对甲醛、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳的净化率分别达到 90%、31.8%、49%、22.22%,同时它能 24 小时释放氧气,有效净化空气;能吸收甲醛、苯、甲苯、二甲苯等致癌物质,起到防癌作用;还能从红豆杉中提炼到国际公认的治癌良药——紫杉醇。上海同济大学又将红豆杉与龙柏、杜陂、黑松、红花继木等多种花木进行了对比检测。在多种参试植物中,红豆杉吸收有毒有害气体的能力最强,效果最持久,对尘埃的吸附能力最高,分别比黑松高 5 倍、比龙柏高 5 倍。正是因为红豆杉杰出的净化空气功效,红豆集团培育的红豆牌红豆杉先后走进了中南海和上海世博会中国馆,并成为世博会中国馆展出的植物中唯一一个有标牌的植物。

专家认为,红豆杉四季常青,养护便利,无需农药,是大城市最适宜的行道树种,特别适合种植在道旁、公园、小区、庭院、校园等地方。如果在上海市种植 1000 万棵红豆杉,上海市必将成为二氧化硫最少、空气质量最好、环境最宜居的世界大都市。据悉,红豆集团在全国开设了 500 多家红豆杉健康馆,还将红豆杉盆景作为健康树种引进上海市民家庭,并将在郊区开辟红豆杉培育基地。红豆杉已得到越来越多的市民青睐,全国各地也相继掀起了消费红豆杉的热潮。(红 轩)

推行质量领先战略 靠科技创新提升品牌 羚锐制药荣获首届“信阳市市长质量奖”

“质量是企业的生命,质量造就品质、锻造品牌;只有重视质量的企业才有可能打造百年老店,成就基业常青。”当河南羚锐制药股份有限公司董事长熊维政从河南省信阳市副市长张明春手中接过首届“信阳市市长质量奖”奖杯时,现场一位评审专家感叹到。

此次获得首届“信阳市市长质量奖”的 3 家企业,都是信阳市制造业在河南省乃至全国各行业的领军企业,而羚锐制药无疑是其中的典型代表。从 1992 年始建于豫南大别山腹地,到今天在北京、上海、武汉、郑州、信阳等地参股、控股十余家企业,跻身“全国中药工业 50 强企业”、“全国医药优秀企业”、“全国重合同守信用单位”、“全国精神文明建设工作先进单位”,成为中国最大的贴膏剂药品生产企业,羚锐制药基业常青的秘诀是什么?按照董事长熊维政的说法,最核心的秘诀只有一条,那就是:靠质量决胜市场,让品牌成就羚锐——多年来对药品品质的坚守;从中药材种植、药品制造到药品出厂,对各个品质环节始终如一的严格要求与制造技术的积淀、创新,用心打造每一片(粒)药品。

掌握命运——读《心智的力量》

□ 唐 文

在短暂的一生中,不同的人有着不同的命运。生活中总是有人抱怨自己与别人的差别,觉得上天亏待自己。其实命运的不同最根本的原因在于个人的心智:每个人因不同的想法,作出了不同的选择,带来不一样的行动,最后产生不一样的结果。这样看来命运掌握在自己的手中,而有效的方法就是调节好个人的心智,运用好人的心智力量。

怎么样提高自己的心智力量? 在

打造中药材基地：好药品从种出好药材开始

俗话说,“七分原料,三分制造”,好的药品是从种出好的中药材开始的。羚锐制药总工程师卢玉斌表示,“好的中药材+好产区+先进的栽培技术+科学的种植管理”,三者缺一不可。

药品是特殊产品,其质量关系到人的健康,关乎百姓生命安全。从这一高度上提高认识,羚锐制药在 1992 年创立之初就非常重视药品质量。为了保证药品品质上乘,羚锐制药利用地处大别山腹地中药材资源丰富这一优势,充分挖掘、开发当地特有的银杏、金银花、桔梗、柴胡等中药材,在专家的指导下进行大面积推广种植;同时,还从省外引进颠茄草等中药材品种,几经周折,在公司总部所在地新县试种成功。尤其是颠茄草的成功引进,还填补了河南省物种的历史空白,堪称中国贴膏制造行业的一次历史性飞跃。

经过多年的苦心经营和逐步发展,在豫南大别山腹地,羚锐制药通过“公司+基地+农户”、“公司+基

地+合作社”的模式,已经在信阳和新县逐步建立健全了自己的银杏、颠茄草等中药材种植基地,并形成了规模种植能力。据悉,羚锐制药在其中药材种植基地建立了一整套技术服务及种植管理体系,凭借其先进的中药材基地管理模式,采取专业、细致的过程管理,保证了药品原料的高质量。

生产百姓放心药：建立健全药品监控体系

在多年的质量管理实践中,羚锐制药建立健全了一套适合自身特点的产品质量管理体系——“公司、车间、班组”三级质量管理体系。公司质量技术部是全公司的质量管理部门,推行 GMP 标准,同时负责产品稳定性研究、杂质分析、留样观察和分析方法验证等,体现全面质量管理;公司生产供应部、质量技术部和各生产车间负责产品质量检验控制、质量监督保证工作,质量检验控制主要按照原辅材料、包装材料和成品的质量标准进行检验;质量监督保证主要负责对整个生产活动进行质量监督控制及变更控制、偏差管理、产品质量

年度回顾等;班组质量技术检验员负责原材料及产品质量检验、监督,这三道关卡就像“防火墙”一样,形成了保证产品质量的“屏障”,给药品质量加上了三道保险。

为全面落实质量管控,羚锐制药建立了严格的过程监控体系,将质量控制延伸到研发、项目建设、供应、生产、销售等各个环节,每个环节都建立了规范的事前把关机制及过程控制;在推行产品质量一票否决权的同时,公司还建立了完善的质量检验、质量曝光、质量赔偿及质量事故报告制度、质量投诉评估及报告制度和产品召回制度,真正做到零缺陷。

实施精细化管理：以深化 GMP 提升质量标准

作为国内较早开展 GMP 认证的企业,羚锐制药的橡胶膏剂、颗粒剂和胶囊剂三个主导产品生产车间早在 2001 年 6 月就在国内贴膏剂行业内率先通过 GMP 认证,质量标准实现了与国际接轨,成为行业中的标本和典范。公司深化 GMP 认证工作,以质量为核心,按照物料、设备设施、生产、实验室、包装贴签、质量六大体系

回的结果,对自己和家人以及社会造成危害和伤害。

一项调查指出了积极与消极情绪对人的影响:第一,情绪对智力的影响。积极的情绪有助于智力的发展,消极的情绪会抑制智力水平的提高。第二,情绪对健康的影响。第三,情绪对理智和正常水平的影响。情绪犹如双刃剑。一方面,情绪可以充实人的体力和精力,提高个人的活动效率和能力,促使我们健康成长。另一方面,情绪也会使人感到难受,抑制人的活动能力,降低人的自控能力和活动效率,做出一些令自己后悔甚至违法的事。

在书中包丰源提到思想的境界,境界是当你的认知度达到一定的时

理念,坚持“严准入、强监管”,保证从原料供应、生产过程到产品放行全部符合 GMP 要求。

在实施和推进 GMP 工作中,羚锐制药对所有岗位人员定期进行 GMP 基础知识培训,选拔优秀人员进入北京大学等高校学习深造。并以定期举办管理人员学习日和“羚锐论坛”活动为契机,经常组织 GMP 评审专家及 FDA 认证专家到企业进行现场培训和指导。近年来,公司还加大投入,按照 GMP 要求对软硬件进行了配套改造。建成了国内首家经给药制剂工程技术研究中心,完善了国家博士后科研工作站和国家认定企业技术中心的基础设施,拥有高效液相、气相色谱仪等高端检验设备。公司还积极推进信息自动化建设,成功运用了 ERP 系统,所有检验项目实现全过程自动化受控管理。

科技兴企、质量创优,一直是羚锐制药领跑国内贴膏行业的核心战略。羚锐制药多年来发展成为了“河南省百户重点工业企业”、“河南省重点服务企业”及“河南省百户高成长性企业”。促进企业质量技术全面提升,为老百姓生产疗效确切、质优价廉的安全药、放心药。(汤 兴)

候,产生的一种独到的人生观,或者处事观,或者其他;是要需要丰富的经历和阅历的,但也可以是本能的驱使,都是很模糊的概念,很难具体用什么来形容。要超越自我提升价值的思想境界,书中提供两种方法:第一,就是通过增加阅历包括多读书来培养。第二,就是多思考,多思考身边的事,当然也可以去大自然里思考。

了解心智由情绪和意境两个因素形成,我们就知道了拥有积极的情绪、提高思想境界是增强心智力量的方法。释放心智的力量使我们的生活更加的美好、安逸;掌握了自己命运,通过自己的努力去改变自己的命运。

(《心智的力量》包丰源著;研究出版社 2011 年 3 月第一版)

友谊县消防大队消防工作系列报道

以“3.15”为东风 开展消防产品宣传

3 月 15 日,黑龙江省双鸭山消防支队友谊县大队借助此次机会,开展了普及消防产品常识为主要内容的宣传活动,进一步深化打击假冒伪劣消防产品,规范消防产品市场秩序。宣传期间,友谊县副县长孙振岩来到展台前慰问、查看消防产品宣传,询问了假冒伪劣消防产品的特征及带来的社会危害,提升了消防官兵的工作热情。

掀起“大走访”开门评警热潮

黑龙江省友谊消防大队为深入开展好“大走访”开门评警活动,进一步构建和谐警警民关系,筑牢消防工作和部队建设的社会根基,根据总队和支队“大走访”开门评警活动的工作部署要求,采取多种形式,掀起“大走访”开门评警活动热潮,与市民零距离互动,效果明显。

走进移动公司开展灭火疏

散演练

为进一步落实全国“两会”期间的消防保卫工作措施,增强消防官兵对消防安全重点单位的熟悉程度,全面检验公共聚集场所内部消防安全保卫方案和应急疏散预案的科学性和可操作性。3 月 9 日,友谊县消防大队走进移动公司,为该单位职工进行了一次消防安全教育培训并组织开展了消防安全演练,加深了员工扑灭初期火灾和及时疏散人员的能力,为确保“两会”的顺利召开添砖加瓦。

掀起学习全国“两会”精神热潮

为使广大官兵及时了解掌握今年“两会”精神,准确把握社会与时代脉搏,激发官兵关注时事的政治热情和爱国热情,“两会”期间友谊县消防大队采取各种方式,组织官兵收听收看开幕式盛况和相关报道,迅速掀起了学习“两会”精神的热潮。积极发挥消防部队在服务地方经济建设、构建和谐、维护社会稳定中的职能作用。

组织官兵为敬老院义务劳动

3 月 3 日,友谊消防大队组织官兵为民政局敬老院义务劳动,奉献一片真情。官兵们来到敬老院后便分工协作,拿着扫把,拖把、抹布等,帮助敬老院的老人们打扫卫生、整理房间,不到一个小时的时间就把敬老院打扫得干干净净。通过上门服务,与老人们建立了深厚的感情。此次活动,赢得了敬老院全体老人的欢迎,更好地树立了消防部队的爱民形象。(范国华 刘伟)

在全球呈现资源、能源紧张的今天,“再制造”无疑是节能环保的一种有效途径。一汽集团作为国家发改委 2008 年确定的第一批汽车零部件再制造试点企业,再制造意义则更加非同寻常。为了探寻一汽锡柴人赋予汽车心脏第二次生命的奥秘,近日,记者走进了一汽集团位于美丽的无锡新区的锡柴发动机再制造基地——

走进锡柴 领略“再制造”低碳魅力



“再制造整个流程环保高效”

“锡柴发动机再制造工艺无论在节能环保,还是资源循环利用方面,都充分显示了再制造产品的优越性。”走进满眼翠绿的锡柴发动机再制造基地,灿烂的阳光正撒满这个占地面积为 19000 平方的神秘区域,显得格外温馨、洁净……在巨大的现代化多功能立体仓库前,记者看到了这里的三层立体仓库已整整齐齐摆满了“旧机”,基地负责人说,再制造发动机就是以这些旧发动机作为“毛坯”,运用高科技的清洗工艺、修复技术进行旧机再制造,使产品主要技术性能和质量达到新产品相同的标准要求。

“再制造其实就是再利用循环经济的高级形式,锡柴发动机再制造工艺具体分为零部件的拆解、清洗、分

类、检测、失效零部件修复、再制造机械加工、再装配、出厂检验等环节。”基地负责人告诉记者,目前锡柴再制

造基地有四个工作区域,分别是拆解车间、表面修复车间、机械加工车间和装配车间。

沐浴着和煦的暖阳,记者首先来到了拆解车间,目光所及,一台台全封闭的清洗机透着乳白色洁净的光泽,一排排坚实的网架拆解台一字排开……这里是旧机再制造的第一环节“拆解鉴定”。记者了解到,这里不仅配备了欧美成熟的再制造专用设备,在技术上还引进了美国加拿大的高温、水射流清洗技术。据了解,高温高压水射流清洗机,用于旧发动机进入车间的外表清洗,为拆解工作提供清洁、整齐的环境。拆解后的零件则进入高温分解清洗系统,进行热清洗、水清洗、振动清洗,彻底清洗去零部件内外表面的顽固油垢。

“再制造质量性能跟新机是一样的”

“锡柴发动机再制造技术遵循循环经济‘减量化、再利用、资源化’三

原则。”在表面修复车间,基地负责人告诉记者,“表面修复,则是将成熟的‘表面工程’技术融入到再制造技术中,对废旧产品进行高技术改造,实现了优质、高效、节能、节材、环保。”记者环顾四周,发现这里的设备外形都很特别,有如几个地球仪连成的封闭设备,也有如带有树枝样钩子的数控电子设备……高速电弧喷涂,纳米电刷镀,技术等表面强化技术的运用,确保了再制造产品不低于新品的卓越品质,且再制造喷涂技术和修复技术,已突破了“原样修复”的局限,利用数字化嵌入技术、激光处理技术进行升级改造,使再制造技术上了一个台阶。

“缸体、缸盖、曲轴等主要零件需要重新‘再制造’,制造质量跟新机是一样的。”在机械加工车间参观时,基地负责人说,这里引进了多条数控加工生产线,可以进行缸体、缸盖、曲轴等零件的再制造机械加工,使其达到

新零件技术质量标准。他指着这些设备说,曲轴再制造需要经过精磨主轴颈、连杆颈、探伤、动平衡、成品零件清洗等多道工序。连杆修复也要经过大头孔珩磨、小头孔镗孔、连杆分离面磨削、成品零件清洗等工序。而进行缸体主轴承孔修复,则需要采用卧式磨磨工艺来保证孔的直线度和圆度等精度技术标准。

国际领先、国内第一是一汽集团再制造项目建设的目标。由于锡柴再制造技术超前,再制造后的发动机不仅能达到新品质量,而且还会超过新品性能,节材 70%、节能 60%以上、节约成本 50%,几乎不产生固体废物,大气污染物排放量降低 80%以上,且再制造的发动机只要新机价格仅是新品的 70%左右。

赋予汽车心脏第二次生命的锡柴“再制造”技术,已越来越受到业内人士的广泛关注。(陈 燕)