裴缜称赞 稻花香知识产权保护成效显著

3月17日，湖北宜昌市中级人民法院党组书记、院长裴缜一行来到稻花香集团，调研该集团知识产权保护工作，称赞稻花香走出了知识产权保护新路子，走在全省食品行业前列。

集团总经理蔡开云向裴缜一行介绍了集团知识产权保护工作开展情况。稻花香将知识产权规划纳入集团发展战略，设置知识产权部统一管理商标、专利等知识产权资源，积极开展商标、专利申请注册工作，加大商标保护力度，打击各种侵权行为，维护了企业品牌形象。目前，该集团申请注册商标302件，获准注册200件，申请专利120件，获准授权109件，其中实用新型专利8件；“稻花香”商标于2005年12月被国家工商总局认定为“中国驰名商标”，连续7年蝉联“中国500最具价值品牌”，品牌价值达83.65亿元。

裴缜对该集团的知识产权保护工作及取得的成绩给予高度评价。他说，稻花香集团积极探索企业知识产权工作新方法，开创了知识产权保护新局面，创造了独特的知识产权保护新路子，取得了显著成效，走在了全省食品行业前列。裴缜一行还参观了三峡科技包装工业园和稻花香酒业“151”包装中心。

（代启忠）

敖汉旗农电局 为春耕生产送去“及时雨”

3月13日下午4时，1台重达34吨的2万千伏安主变压器在内蒙古敖汉旗四道湾子变电站成功安装就位。这台主变压器的投入使用，有力地保证了四道湾子地区工农业生产及农村经济发展用电，为四道湾子地区农业生产及春灌用电送去了“及时雨”。

近年来，随着国家实施建设社会主义新农村发展战略，四道湾子地区工业、农业、养殖业、农产品加工业迅速崛起，用电负荷迅猛增长，用电需求不断提高，特别是国家对农业主产区土地整理项目工程的实施，水浇地面积逐渐扩大，经济型农业的大发展为农村经济发展注入了活力，仅2010年该镇就新打机电井303眼，全镇机电井达到740眼，新安装农业排灌专用变压器101台，农灌专用变压总容量达到20400千伏安，水浇地面积扩大到近9万亩，稻田面积36万亩。

四道湾子镇有丰富的稻草资源，全镇现有草编加工厂32家，其中大中型草编厂12家，小型机械化草编加工户100余家，沿国道111线建设的稻草、蒲草加工编织工业区已初具规模，年加工编织砖瓦厂草帘、大棚草帘200万片，产值达300万元。农业排灌及农业生产用电急剧增长，原有的10000千伏安和4000千伏安主变压器已经远远不能满足该地区日益增长的电力需求。敖汉旗农电局以服务“三农”助推地方经济发展为己任，以农业增产、农民增收为出发点，积极争取资金及时增容，投入大量人力、物力，将四道湾子变电站主变压器由总容量14000千伏安增容到24000千伏安，更换主变压器1台。这台主变压器的安装就位，使四道湾子地区的供电能力、供电质量有了显著提高，彻底缓解了该地区供电紧张状况，为发展现代农业生产打下了坚实基础。

（宁永林　张振远）

集技术优势　揽一枝独秀

大江“迈克”新产品80T级K桥给力国内矿用车市场

重庆大江车桥公司一直以来致力于打造“中国特种车桥第一品牌”，始终遵循“特种差异化、品牌专业化”的产品发展思路和市场营销战略定位，在“研发设计、产品体系、整零关系、资源聚集”上一直不断归核和提升。近期，该公司新品研发再现奇葩，开发生产的80T矿用自卸车K桥，以其完全适应宽体自卸车超载、重载、爬坡能力强等特点，满足用户需求，引领市场发展，填补了国内矿用车桥市场这一领域的空白，为公司未来细分市场拔得头筹储备了无限商机。

据悉，随着国内经济高速发展，矿用自卸车市场的巨大前景已经成为重卡生产厂家的共识。广阔的市场空间、庞大的用户需求使矿用自卸车桥迎来了春天。车桥公司抓住自卸车市场细分特点，发挥技术资源优势，以迅捷的技术更新速度在现有的C型桥基础上研发而成。80T级矿用车中、后桥及前轴具有驱动力强、承载能力强、输出扭矩大、疲劳寿命高等特点，其载荷和传递扭矩分别比原有的60T矿用车桥高出40%和30%；同时在设计中更科学更合理改进总体结构，不仅在外形上彰显宽体自卸车敦实、耐用的特性，同时进一步避免了以往C桥主轴、轮边等质量问题，攻克了众多车桥厂家公认的技术瓶颈，提升了产品质量和可靠性。

目前，车桥公司已投入样桥的试制和送样，同时积极在该新产品销售渠道上配合主机厂家理顺客户关系，全程跟进服务，随时解决市场中存在的问题，为主机厂家在市场营销中保驾护航。

（徐飒）

胜景山河 1988新品上市发布会盛大举行

中国新型黄酒论坛暨中国黄酒夏季冰饮风尚报告会现场

湖南胜景山河生物科技股份有限公司姚胜董事长在论坛会上演讲

现场经销商签约胜景山河

中国新型黄酒论坛答谢晚宴

经销商朋友对胜景山河新型黄酒称赞有加

在2011年全国春季糖酒会上，与会客商对胜景山河新品1988等赞不绝口，并称之为中国的旗帜性创新品牌，是全体黄酒人的骄傲。市场的认可，标志着胜景山河生物多肽黄酒的灿烂前景！

湖南胜景山河生物科技股份有限公司是一家专业化、高科技生物酿造黄酒企业，公司自主研发的“四酶二曲一酵母”生物酶酿造黄酒的方法获国家专利，首开国内生物酶酿造黄酒之先河，并拥有配套生物功能性多肽黄酒生产技术，系全国黄酒行业唯一的生物酿酒企业，全国黄酒协会及湖南省酒协副理事长单位，内陆26个省市规模最大、技术设备最齐全的黄酒研发基地和生产企业。拥有专业化的科研楼和检测设施齐全的实验检验测试中心，目前国内一流的生产酿造设备和先进的发酵工艺技术、现代化的生产厂区，工艺流程科学完整，技术力量雄厚，具有较强的生物黄酒技术研发和生产能力和研发生物多肽功能性黄酒的先天优势。

此次胜景山河1988强势上市，标志着产品成为中国黄酒中最好的健康营养黄酒。在现今人们对黄酒的保健功能尚局限于一种模糊的认识时，胜景山河生物多肽功能性黄酒的研发成功及批量投产上市，不亚于中国黄酒行业的一次高科技创新，赋予了国酒黄酒全新的保健含义，是对生物功能性黄酒保健功能从定性到定量的突破，在整个黄酒行业，具有划时代的成就。

胜景山河生物多肽黄酒的关键技术及主要技术指标优势在于：一是项目采用公司独特的“四酶二曲一酵母”生物酶酿制黄酒工艺，选用酶法多肽生产技术，生产富含多肽的功能性生物保健黄酒。其蛋白肽中多肽的含量在90%以上，肽分子量分布范围(Dal)在500—1000之间的占18.3%，而在270—500之间小肽类的占56.8%以上；二是通过多肽在发酵过程中的有效添加方式的确定，进行有效成分的定量检测等；三是比照国家GB13662黄酒标准制订企业产品标准，并增加“多肽”单项指标：添加量≥15克/升。

据认为胜景山河多肽黄酒具有无可比拟的产品优势：一是营养丰富，氨基酸与氮源充足，含人体所需要的主要氨基酸；二是其所含生物活性蛋白肽比氨基酸更容易被人体吸收；三是胜景山河多肽黄酒口感更加醇厚、鲜甜，更加适合大众口味要求；四是其具有抗衰老、增强记忆力、不易醉、降血压、增强免疫力等保健功能；五是产品安全性高，无毒副作用；六是产品具有良好的稳定性，能满足日常的运输和贮藏要求。

（王楠）

白庄煤矿 煤泥分选效益提高显著

近日，山东白庄煤矿选煤厂煤泥分选司机们用满腔热情积极学习煤泥分选工作原理、工作过程及各项参数的设定，分选精煤日增80余吨，月增精煤高达2000余吨，大大提高了企业的精煤回收率，提高了企业经济效益。

图为煤泥分选司机们采取岗位练兵的形式相互交流煤泥分选操作技术。

张义省　曹国霞　摄影报道

26个重点品种SBU 力保太钢 快速形成高端产品

本报讯 为更好地满足用户需求，太原钢铁公司今年围绕研发、生产、销售，设立了26个重点品种SBU，力求快速解决产品在技术、工艺、质量、生产、市场营销等各环节存在的问题，为太钢培育一大批新的拳头产品和利润增长点，快速提升战略品种的盈利能力和市场竞争力。

今年的重点品种SBU设置主要是开拓应用新领域，保持既有品种增量，注重当期重点，持续开发新品，解决关键质量问题，提高效率和效益。在基本延续上年设立原则的基础上，新设置了镍基合金、高碳马氏体不锈钢卷板、型材径锻高效产品、临钢双经销高效运营等4个新的SBU。26个SBU将系统长效地推进战略产品开发工作，主要以超纯铁素体不锈钢、双相耐热不锈钢、核电用钢、高牌号冷轧硅钢和高强韧热轧卷板等战略品种为重点，实现开发增量和产品的系列化、特色化、高端化；新培育符合公司发展战略的3~5个批量大、效益好、市场稳定的拳头产品；强力推进新投产的不锈钢无缝钢管、精密带钢、型材径锻机生产线的产品开发和市场开发工作，力争快速形成一批具有规模的高端产品。

目前，各SBU小组已经全面展开工作，他们将坚持对标找差，快速消除产品生产过程中出现的瓶颈，在不锈钢、碳钢板材和型材、高牌号冷轧硅钢及新投产项目领域不断实现新突破，全面提升太钢综合竞争力。（蒋淑芬）

晶牛推出世界独创第六代微晶造纸面板

包头晶牛两条浮法线比翼镀膜生产互为补充并驾齐驱

本报讯 自世界首创高强压延微晶生产线于1999年5月在晶牛集团诞生以来，晶牛先后研制生产出五代微晶造纸成型面板，在全国造纸行业掀起了“二次技术革命”的浪潮。十余年来，晶牛集团所生产的五代微晶造纸面板已装备了全国造纸行业的300多家企业，为这些企业带来了因节能、降耗、提效、提质、增产而获得的经济效益达数百亿元。

近期，根据造纸企业在使用后对微晶面板提出的使用寿命更长、使用范围更宽的性能要求，晶牛集团微晶造纸设备制造厂经过数月科技攻关，在现有第五代造纸真空面板已有的高耐磨、耐酸碱腐蚀、加工精度高、省网省电、整体无接缝、化学性能稳定等诸多优点特性的基础上，又研制出增加了韧性好不破裂、可调节板面宽度以及立板不堵渣等优良特性的第六代微晶造纸成型板。

日前，第六代造纸成型板经山东造纸厂试用后，收到了极好的使用效果，在全国推广后，必将为造纸行业的节能、降耗、提效、提质发挥新的不可替代的作用。

又讯 内蒙古自治区首个煤改气浮法玻璃生产基地，包头晶牛浮法公司的两条浮法生产线，经过两年多的设计、施工与生产准备，其清洁能源改造工程日前全面完成，并开始批量生产节能绿色的欧风易光膜玻璃和热反射镀膜玻璃。

该能源改造工程是晶牛集团响应政府号召，从2009年下半年开始启动的清洁生产项目。其中浮法一线于2010年6月8日一次拉引成功，浮法二线于今年2月28日一次拉引成功，该基地成为晶牛集团实施“创新生产科技、创建绿色晶牛、实现污染物零排放”战略所取得的重要成果。目前，一线生产翡翠绿镀膜玻璃，二线生产蓝灰镀膜玻璃，两条浮法线在生产工艺上相互借鉴促进，在产品品种上互为补充，并驾齐驱，比翼双飞，成为晶牛集团今年实施“三膜三晶促两转，内外同扩攀新高”战略的支撑点与大后方，也将在包头市的经济社会发展中贡献晶牛人的一份智慧和力量。

（牛晓　王贵军）