

格兰仕与上海日立、日本东芝变频合作

打造升级变频空调

2月25日，格兰仕变频空调新品发布会暨与上海日立、日本东芝变频合作签约仪式在北京盛大召开。格兰仕与上海日立、日本东芝达成变频合作协议，将联手出击变频空调市场，打造升级变频空调。据透露，这次合作规模将超过5亿，为近期国内空调业最大规模变频合作。

强强合作 共享全球科技

对此，中国家用协会理事长姜凤表示高度赞赏。她表示：近年来，格兰仕积极转变发展方式，注重技术创新，取得了积极的成果，上海日立是国内最早研发和大批量生产变频压缩机的企业，日本东芝半导体是专业研发和制造芯片的企业，三方合作将发挥各自的技术优势，形成一个变频空调整体技术发展平台和协同竞争的聚合效应。

格兰仕空调产业群总裁韩伟表示：“十二五”期间，格兰仕空调急需整合资源转型升级，在格兰仕空调内部，我们将家用空调的制造，中央空调制造公司，国内销售公司、海外销售公司整合在一起，形成了空调产业群，

为的就是实现格兰仕空调内部技术和资源的整合和共享。同时，“十二五”期间，格兰仕集团的目标成为白电的三强，冲刺千亿美元目标，要实现这一目标我们必须在全球范围内寻找优质的合作伙伴，将合作伙伴的高端技术与格兰仕的科技实现共享、融通和融合，以实现格兰仕空调的每一个领域都能和行业最好的资源进行合作。

自主创新给力 加快全球市场布局

据悉，节电、静音，以及温度舒适方面一直都是空调最让消费者关心的几个方面，格兰仕一直都是不断地在这些方面做创新，将空调做得更有“内涵”，格兰仕变频空调全线产品具有智能换气功能，在空调启动时快速杀死空气中流动的细菌，全线引进变流科技，率先达到国家一级能效标准，并且达到20分贝的超低静音。与上海日立、东芝展开合作，也是为了在节电、静音及温度舒适方面给消费者带来更完美的生活。

创新变流科技 打造升级变频空调

近日，关于格兰仕创新变流科技的消息盛传。

据了解，变流技术作为一种电力变换的技术，运用在变频空调上，使变频空调技术更臻完善，在三方面优化变频空调：一是节能，由于采用了直接变流，省略了整流环节，节能效果非常明显，引进变流科技后，格兰仕变频空调率先达到国家新一级能效标准；二是静音，变频空调将空调的运转频率与压缩机转子的转速完美结合，有效减少共振，在同频率运转状态与传统变频空调相比噪音更低，通过引进变流技术，格兰仕变频空调可以达到20分贝的超低静音；三是平稳，格兰仕变频空调通过引进

变流技术，可根据使用空调人员的多少、室内外温度的变化，进行1Hz超低频运行技术，实现超乎想象的恒温舒适。

据悉，经过10余年的空调潜心研究，格兰仕空调已经掌握了先进的变流技术，在全面优化解决交流问题的同时，更加速了推进以稀土永磁为核心的直流化进程，形成了目前最先进的变频空调技术。变流核心是格兰仕空调的设计理念，格兰仕也将该理念融入到产品中，让广大的消费者在使用格兰仕空调产品时能得到性能效果更佳、更节能的实惠。

上海日立董事出口隆彦先生表示：格兰仕是一个非常务实的企业，是值得信赖的合作伙伴，他们这种在技术上不断精益求精的精神值得我们敬佩，格兰仕提出要打造综合性领先性的白色家电，现在位列前位，以后要做前三，空调是格兰仕集团的核心产业，我们相信格兰仕会集中最好的资源，我们看好格兰仕空调的未来。

大江公司荣获力帆2010年度优秀供应商称号

近日，重庆大江工业公司从300余家供应商中脱颖而出，荣获了重庆力帆乘用车有限公司授予的“2010年度优秀供应商”称号，该公司还作为代表在优秀供应商表彰大会上进行了经验交流。

大江工业公司自2008年开始与力帆公司就冲焊件产品形成合作伙伴关系以来，以优质的产品和真诚的服务赢得了主机厂的好评，双方的供需关系持续升温。2010年双方不断增强合作关系，大江工业公司全力配

羚锐信阳分公司主业科技队伍建设实现“三个突破”

2010年，河南羚锐制药股份有限公司信阳分公司坚持调结构、促稳定、保发展思路，积极推动学习实践科学发展观活动的成果转化为科学发展的实际行动，大干、实干、苦干加巧干，实现了主业发展、科技创新与队伍建设“三个突破”。

主业发展实现新突破。2010年，羚锐制药信阳分公司坚持以销售为龙头，落实以销定产原则，全面推进生产经营任务的落实，销售工作以开发新的增长点 and 实现可持续发展的

了大中专毕业生数十名；组织了各类

各种努力和尝试为主线，将培元通脑胶囊等主导产品销售工作中心转变为已开发市场的上量，产品策略上坚持以培元通脑胶囊和丹鹿通督片为核心，积极开展各种促销活动，同时认真落实终端促销工作，全面完成了年度生产经营任务。其中，产品销售额同比增长32.81%，实现净利润同比增长132%；经营性现金流同比增长63.94%。

队伍建设实现新突破。年内招收了大中专毕业生数十名；组织了各类

培训200多人次，进一步改善了人才队伍的结构，提高了队伍整体素质。

企业科技创新实现新突破。为适应新版药典标准的提高，2010年，该公司组织技术人员通过对组方中的各类辅料进行系统分类分析研究，完成诺氟沙星胶囊处方工艺的重新研究改进工作和盐酸二甲双胍格列本脲制剂粒工序工艺标准化；在丹鹿通督片药品生产中开展工艺标准化研究提升，通过改进包衣粉粉碎目数、筛选包衣参数，有效解决了因包衣粉附着能力差，

造成薄膜衣片易脱色及着色不均引起的花片问题；完成培元通脑胶囊贵重药材水蛭的炮制工艺标准化研究提升工作，创新性强，生产效率及产品收率均有大幅度提高，为应对原材料涨价，最大限度挖掘生产潜能，提供了制剂技术保证。公司的“降低颠茄浸膏生产乙醇消耗”和“结石康胶囊干燥方法改进”QC小组项目，分别荣获全国优秀质量管理QC成果奖及河南省优秀QC成果三等奖。

（张东波 汤兴）

责编：陈燕 编辑：刘文景
版式：张彤 校对：阳红
2011年3月8日 星期二

SHIJIEGONGCHANG

世界工厂

泰兴“两会”力推现代化目标 企业家参政剑指转型升级

近日，泰兴市政协十一届四次会议和人大十三届四次会议隆重召开。“两会”期间，让企业家参政议政，泰兴市委市政府诚挚邀请企业家代表为实施“十二五”发展目标进行大会发言。泰兴市政协常委、江苏泰隆机械集团公司总经理殷爱国作为全市装备制造业龙头企业负责人，被列为首席发言人向“两会”建言献策。

□中国工业报记者 成吉昌
特约通讯员 张建荣

连日来，参加江苏泰兴市政协十一届四次会议和市人大十三届四次会议的代表在充分讨论2011年目标任务和经济社会工作措施的基础上，更是着眼长远，立足当前，把发展经济、造福人民的举措和目标投向“十二五”和21世纪的第二个10年机遇期。

作为泰兴市政协常委的泰隆集团总经理殷爱国被列为首席代表进行大会重点发言。会上，殷爱国融汇党和国家当前经济政策，引领国内外先进的经济发展理念，结合泰兴市当前工业经济发展现状，以“大力培育自主创新能力，加快经济转型升级进程”为主题，以“五个创新”、“五种转型”为核心内容，给市各级领导及与会代表以看得见、做得到、可操作性强的精辟而又具有前瞻性的启发、引导性发言——

着力提高企业自主创新能力，强化转型升级的核心基础。在“十一五”与“十二五”交替的2010年，泰隆自行研发的5900KW与6700KW两种大功率立式齿轮箱投放我国辽宁红岩河核电站与福建宁德核电站装备基地，使我国自主



为庆祝“三八”国际劳动妇女节101周年，3月6日下午，冀中能源邯矿集团郭二庄矿举办了“庆三八 展风采”女职工趣味运动会，开展了快乐呼啦圈、单腿火车跑等五个趣味运动项目，女职工们争相报名、踊跃参加，现场气氛十分热烈。图为比赛现场。

程矿生 赵义强 摄影报道

研发的核电装备应用齿轮箱实现了“零”的突破，彻底打破了我国核电装备依赖进口的落后局面。长期以来，泰隆以我国重大装备发展为主线，挑战高端应用领域核心技术，国内率先为我国西昌卫星发射中心、“嫦娥”一号飞船、“神七”飞船等航天航空领域发射装置提供关键传统设备。在“十五”到“十一五”的10年间，泰隆为我国装备制造业累计开发新产品50多个，获得新产品发明专利与新型实用专利50多项，在为国产装备提供关键技术及设备的基础上，企业自身也得到了不断发展。实施“十二五”目标，推动企业建设研发平台，促进掌握核心技术，建立自主知识产权，形成企业自身的核心竞争能力，提高适应市场、驾驭市场的主动权。

着力发展战略创新型产业，构筑转型升级强势平台。“十二五”期间泰兴将重点实施“468”产业转型升级计划，这就是培育“四大新兴产业，打造“六大特色产业园区”，发展“八大特色产业集群。这一方案是推动全市产业结构优化和经济运行质态提升的重要平台，要积极引导和重点支持新兴产业与重大项目向工业园区集聚，加快推进“六园同创”进程。要大力培育科技成长型企业，使园区成为泰兴市新兴产业成果转化和高新技术产业孵化的制高点。通过科技创新加快打造八大特色产业基地，进一步推进新兴产业的集聚和集约化发展。

着力培养科技创新型多元化人才，增强转型升级强劲动力。科技创新与转型升级相辅相成。核心是人才，首先是高层次的研发人才。泰隆发展的历史首先得益于引进吸收、放手利用、深层次培养，科技成果论英雄的人才战略。如今泰隆已形成1100多名中高级人才的技术研发团队，建成了自己的省级工程研究中心和博士后工作站。要把人力资源的开发利用和管理作为区域经济持续、快速发展的重要战略，将招才引智与招商引资摆到同等位置，着力构筑创

新型企业家人才队伍、高层次领军式人才队伍、年轻化科研人才队伍与生产一线高技能人才队伍。要加大对科技创业人才服务中心的建设和投入，尽快将其建成大学生、留学生创业园区、海内外博士创业平台、院士工作站指导场所和全市新兴产业研发与孵化中心。

着力加大科技创新基础设施投入，化解转型升级制约瓶颈。创新是发展的动力，投入是发展的基础。泰隆从上世纪80年代初的第一份万元产品订单，几间陈旧厂房，不足千元固定资产的小作坊，仅用20多年时间，便建成了如今占地1000多亩，固定资产10亿元之多的我国减速机行业排头兵企业，全国机械500强企业，发展成长的奥秘是每赚1万元，必须投入8000元用于基础设施建设，发展扩大再生产。经济要发展，但往往因基金困惑，而成为制约中小企业发展的瓶颈。要致力于引导全社会加强对科技创新的投入，加快形成以财政投入为主导、企业投入为主体、银行信贷为支撑、引进外资为动力、政策鼓励为激励的多元化创新投入体系。地方政府要加大创新型产业的财政支持力度，引导和鼓励企业增加新兴产业的投入，促进银企合作，充实企业信贷担保机构，为发展创新型经济牵线搭桥，努力化解企业创新发展的制约瓶颈。

着力优化科技创新支撑体系，营造转型升级浓厚氛围。实施经济转型升级是一项系统工程，必须强化和完善多种支撑体系。政府一要进一步加大对高新技术产业和科技创新型项目财政与税务政策的支持力度。要将国家和地方关于支持企业技术进步、鼓励发展高新技术产业的优惠政策普惠于企业，落实企业研发费用在所得税前加计扣除、高新技术企业所得税减征等方面的优惠政策。要强化研发服务体系建设。根据全市传统产业改造升级和战略性新兴产业发展的需要，架设企业与高校、科研院所之间的沟通平台，打破条块分割、重复分散的格局，集中力量建立成果转化、技术

豫光锌业二厂 包机到人增效益

2月22日下午，刚上4点班的豫光锌业二厂电解二工段运行班运转工赵亚兵走下泵坑，巡检到3#废液循环泵时，发现地脚螺栓松动。他熟练地拿起扳手，将螺丝拧紧。

运行班泵工范磊在巡检中发现4#废液循环泵润滑油偏少。他左手拿起油漏，右手提起油壶，小心地将润滑油加入轴承箱。随后，他俩叫上另一位运转工，3个人将撬杠插入阀门扳手，用力一扳，关闭了2#废液循环泵，同时，打开4#废液循环泵。“休息”了15天的4#泵，又投入了“战斗”。

看着工人们有条不紊检修设备的场面，笔者一头雾水。“你们不是有设备点检员吗，不是有专业设备维修队伍吗？为什么让操作工干起了设备维修工作？”

听了笔者的疑问，刚刚被评为豫光集团公司十大劳模之一的电解二工段工段长张世强说：“像紧螺丝、加油润滑这些操作，看似非常简单，实际十分重要。以前设备出问题，大部分是因为螺丝松动、缺油等非常简单的原因，正因为其简单，过去这些基础工作反而被忽视了。”

电解二工段过去的设备检查全靠点检员，虽说这是专业化管理，但一个人检查好几个工段的设备，就像幼儿园老师照顾太多的孩子，毕竟没有孩子的爸爸妈妈那样细致周到。而运行班员工只管生产，自己操作的设备反倒没人管了。因此，虽说设备大问题不见，但小毛病却不断，有时甚至严重影响生产。

服务、融资服务和社会化人才服务的平台共享机制。面向中小企业发展，推进技术转化、创新设计、分析测试、试验论证等专业化公共技术服务设施建设，以低廉的成本、快捷的速度向中小企业提供全方位的服务。三要构建灵活高效的技术交易平台。要以科技创业服务为基础，加快建立技术转移交易中心，促进国内外高校、科研院所、跨国企业乃至个人的研发项目、科技成果、核心技术向本土流动转移。与此同时，通过技术交易平台，加快专利代理、技术贸易、咨询评估等中介机构建设，以形成构建多元化、广覆盖的科技创新公共服务体系。四要加大考核监督工作力度。市政府应将财政科技投入、高新技术产业发展、知识产权保护、科技队伍管理、全社会研发投入等作为对市经济开发区、各大工业园区和乡镇经济实体发展的考核与监管内容，进一步加大高新技术产业化和专利技术成果在物质文明考核中的比重。通过细考核、严监管，确保各项鼓励政策和激励措施贯彻到底、执行到位。

在殷爱国委员发言的同时，泰兴市各有关单位和政府部门相关负责人分别就科技创新、转型发展，实施2011年和“十二五”目标措施等提出若干中肯的意见和积极性建议。中共泰兴市委常委、常务副市长孙云代表市委、市政府对政协委员和人大代表以极大的热情参政议政、关心支持政府工作表示衷心的感谢，对代表们的发言给予了充分的肯定。孙云指出，各位委员和代表的发言选题立意高，内容分量重，问题找得准，建议提得实，充分体现了政协和人大作为全市“智囊团”与“人才库”的高度责任感和使命感。孙云表示，市委市政府将充分吸收、积极采纳委员们的意见，采取切实行动认真研究、着力推进，为泰兴市“十二五”提出的领先苏中，率先全面建成更高水平小康社会，加快基本实现现代化目标作出新的更大的贡献！

针对这样一种现状，今年年初，

电解二工段集思广益，最后决定将设备管理包干到个人，也就是让大家人人都当点检员，人人都要懂设备。运行班更是提出“谁的机器谁抱走”的口号，谁操作的机器出了问题，就由谁负全责。

“过去，工资只跟产量、质量挂钩，因此大家对设备漠不关心；如今，工资还跟设备完好率挂钩，设备管理优秀班组成员，每月工资最高增加300多元。大家真把设备当成自己的孩子一样照看，时时‘望、闻、听、摸’，‘望’泵的密封是否漏液，螺丝是否松动；‘闻’电机是否有异味；‘听’电机运行声音是否正常；‘摸’电机、轴承箱温度高不高。随时发现问题，随时解决。”赵亚兵说。

把最基础、最简单的事情做好，才是不简单。截至2月20日，这个厂设备完好率达100%。各项主要指标也更优了，其中吨析出锌交流电耗为3079千瓦时，较去年同期的3124千瓦时有大幅度下降；0#锌品率则也由去年同期的97%提高到目前的100%；设备备件消耗也比去年同期节约2万多元。

（屈联西 卢新涛）

