



## 王晶：创新驱动转型 成果给力民生

□吴黎华

作为高科技企业的全国人大代表，王晶代表一直在为高科技的技术创新和政策扶持鼓与呼。去年全国两会时，王晶向相关部门提出大力发展物联网的建议，被工信部列为重大建议。

多年来，王晶代表所在的新大陆集团公司通过 16 年的努力，探索出一条在自主创新基础上形成竞争优势的发展之路，2010 年，新大陆首创“全球



首颗二维码芯片”，引领物联网大潮。在财政部和工信部组织的物联网发展座谈会上，王晶作为企业代表出席并发言，受到相关部门的高度重视。在全国两会召开之际，王晶代表接受了记者的采访。

### 新建议老话题

王晶告诉记者，尽管她为今年的两会带来了新的建议，不过话题还是围绕高科技产业发展。其中，在去年向工信部提出的物联网建议基础上，今年着重从资金、税收、知识产权等相关政策角度，对发展物联网提出了一系列建议，同时关注新兴产业特别是物联网产业在民生上的应用。王晶认为，金融危机之后，目前全球正在酝酿一场新技术革命，物联网产业就是这场科技革命的战略新兴产业。

王晶认为，就技术创新和企业发展来说，一方面企业发展能增加税收、促进就业，并繁荣经济，这就是最大的民生，而

## 华能陕西秦岭发电公司新建机组荣获“技术创新奖”殊荣

本报讯（特约记者 史应照 通讯员 许丽）日前，中国华能集团公司在海口召开的基建工作会上，秦岭发电公司在建的第一台 60 万机组工程，荣获“技术创新奖”殊荣。

该公司在建的这台 60 万机组，是落实国家节能减排“上大压小”的重点项目。在设计、建造中，就把节能、环保、经济的新理念贯穿于全过程，瞄准国际一流，引进先进技术，精心打造一流的火力电厂。采用了国际先进的“三塔合一”的表凝式间接空冷系统，即将烟囱、脱硫塔、冷却塔有机地组合在一起。既极大的减少了占地面积、

节约投资 2000 多万元、又明显抬升烟气排放高度、降低污染物地面排放浓度。高度达 11798 米的这一新颖的双曲线薄壳型建筑名列亚洲之最；首次大范围采用国产的具有自主知识产权的 FCSI65 现场总线技术，实现了大容量火电机组

另一方面，新技术的运用，能够改变传统的生活、工作模式，也是与民生密切相关的。

### 创新需要持之以恒

王晶说：企业家需要创新精神，在高科技领域的技术创新中，要敢为天下先。同时，企业家和企业要有科技报国的理想和使命。中国改革开放 30 多年来，经济和社会取得重大发展，在许多制造业领域都是冠军了，但是在科技领域，我们仍然是学生。许多中国企业的竞争优势都是建立在劳动力、汇率和资源环境的低成本基础之上的，新大陆希望走出一条不同的道路出来，就是通过持续的科技创新获得高技术竞争优势，实现中国制造到中国创造的跨越，为国家 and 人民造福。

以新大陆研究二维条形码识读技术为例，二维码技术是一种原创性技术研究，在以前，二维码技术在中国是空白，而在西方发达国家已经作为新技术广泛应用的时候，新大陆就瞄准了这个巨大的潜在市场，开始艰难地走自主创新之路。在研发开始的时候，各界朋友有很多不同的意见，因为早期是开始积累的阶段，不赚钱，资金一再投入，而产出却很慢，企业一直在亏损，一些骨干也走了。但集团领导层坚信这条创新之路会有广阔的发展前景，咬牙熬过了那种高处不胜寒的寂寞，终于攀上了技术的高峰，研发出全球首颗二维码芯片，成为全球二维码技术的领军企业。回顾历史，这一切来之不易。

王晶同时表示，自主创新是一个极为艰辛的过程，企业几年进行自主创新可以，但是难就难在十几年如一日地进行可持续的技术创新，因为在创新中会遇到很多的困难，很多企业碰到困难就回头，不愿意投入去创新。此外，自主创新还需要一系列制度做保障，如人才机制、管理机制等，否则再大的勇气，再大的理想，也不能保障技术创新的可持续性。

全数字化的控制、监视、管理的自动化；发电机变压器采用西电公司设计制造的国内首台处于国际领先地位的三相一体 750 千伏变压器，这一高新技术产品在经济性能、占地空间、运行维护方面具有很大的优越性；与此同时，厂区平面设计具有占地面积小、功能分区明确、建筑合理紧凑等许多技术创新观点，占地面积较以往工程减少了 30%，用地指标处国内同类电厂先进。还充分利用老厂公用设施，不增新水源，实现零排放，不设除灰场，灰渣全部回收利用。

从 2009 年底开工建设以来，在该公司精心组织施工管理下，建设工地始终呈现一派坚持以安全、优质、高效、保行优、争国优、夺鲁班奖为目标的紧张而有序场面，工程进度保持国内同期同类型机组领先水平，力保今年 8 月底前按期建成投产。

责编：邓梅 编辑：林荫  
版式：张彤 校对：阳红  
2011 年 3 月 8 日 星期二

# JINGYINGCHUANGXIN

## 经营创新

# 蔡东晨：用创新战略领跑企业未来发展

### 编者按

3 月，弥漫着春天的气息。

3 月 3 日，一个不同寻常的日子，5000 多名代表委员汇聚在庄严的国旗国徽下，共商国是。

在出席今年两会的代表中，依然活跃着大批的企业家。他们关注的热点，与两个关键词紧密相连——“创新”、“转型”。

让我们在这个充满希望的季节，一起来倾听企业家们饱含激情的声音。

□雷汉发

“创新对于一个民族来讲，它是文明进步的阶梯，对于一个国家来讲，它是发展壮大的保证，而对于一个企业来讲，它是增加竞争能力的源泉。而我们石药集团能取得今天的成长进步，全面开展创新活动则是最大的受益项目。”全国人大代表、石药集团董事长蔡东晨在接受记者采访时如是说。

### 科技创新掌握主动权

蔡东晨告诉记者：近年来，石药集团首先抓科技创新。先后以国家批准的企业博士后工作站和国家级重点实验室为龙头，联合清华大学、天津大学、华



意气风发的蔡东晨

东理工大学、上海医药工业研究院等 21 家产学研单位成立了“中国抗生素、维生素产业技术创新联盟”。在“十一五”期间，共承担国家“重大新药创制”科技重大专项 8 个课题，其中承担了两个“创新药物孵化基地”项目。随后又成立了“中国药物技术创新与产业化战略联盟”，使到上百项科技成果在企业中诞生，其中仅 2010 年就取得国家新产品生产批件 14 个，临床批件 6 个，专利申请 37 项，专利授权 19 项。此外，集团在生物药品研发上也取得了突破。一系列新药的诞生，大大增强了企业的发展后劲。使企业在 2010 年中先后获得国家“创新型企业、国家重点实验室、国家科技进步二等奖等一批荣誉称号。

### 工艺创新降低成本

在向高端医药领域迈进，开发原创产品的同时，石药集团管理者们意识到：要使企业实现整体跨越式发展，不仅要在终端产品上打出自己的拳头，而在工艺流程中也需要实施有效改造，使企业成本得到尽可能地降低。因此，从“九五”以来，石药集团共投入近 40 多亿元用于企业的技术进步和技术创新，在所有的在制产品链条上均采用了以循环经济为基础的先进生产工艺流程和信息自动化技术。比如在青霉素三期改造中，他们就在国内率先采用了世界先进的一步萃取新设备和新型提取技术，使得企业青霉素原料药年产量达到 1600 吨，成为全球

最大的 7-ACA 生产基地和行业经济效益最好的排头兵；而在维 C 产品改造中，他们成功应用了两步发酵法、树脂交换新工艺和纳米膜技术。由于产能、劳动生产率不断提高，成本大幅下降，不仅顶住了产品降价的压力，而且市场份额稳步提高，从而奠定了石药集团在全国抗生素和维生素行业的优势地位。目前集团 VC 年生产能力总计达到 3 万吨，成为全球最大的 VC 供应商。

### 经营创新走向国际

产品和商品虽然只有一字之差，但却有着完全不同的性质，因为产品如果不能进入市场，企业就有生存危机。因此，石药在最近几年中狠抓稳定国内市场的同时，特别重视了国际市场的开拓，他们采取了三条措施实施了全球市场的耕作。其一是开展了国际规范市场体系认证，突破发达国家技术壁。通过艰苦细致地工作，截至目前，石药已经有咖啡因、维生素 C、阿莫西林等 11 个原料药产品取得了欧盟 COS 认证。其二是在国外成立独立公司，全面销售经过认证的产品，经过积极申请和准备，集团已经成功在美国和非洲加纳成功设立子公司，把医药生意直接开到了别的国家土地上；三是与国外优势企业合作，共同开发和销售石药生产的医药基础原料和自主创新的高科技产品，经过积极寻找合作伙伴，目前集团已经与美国默沙东等十余家跨国药企就国际市场开发达成合作意向。

## 高德康：经营创新 纺织服装企业转型升级

□李佳霖

每年两会上采访全国人大代表、波司登集团董事长高德康都会有新的收获，今年听完总理的政府工作报告，高德康兴奋地说：“说到改造提升制造业，中国服装已进入‘快时尚’时代，建立快速反应供应链是促进纺织服装企业转型升级、应对市场竞争与风险的必然选择，也是全行业转变经济发展方式、走新型工业化道路的战略举措。”

“对传统产业来说，信息化是工具，工业化是目的，不能单纯为信息化而信息化。我们要按照新型工业化要求，在企业内部确立高效率的信息化管理机制，依托现代信息技术对物流和产品销售实现全面科学化管理，提升企业在市场竞争中的快速反应和应对能力”。对企业发展信息化，高德康颇有心得。

原来，基于互联网消费市场日益巨大，波司登还创新营销模式，大力发展电



子商务。去年以来波司登全面梳理和规范网络销售渠道，将淘宝官方旗舰店和官方网店纳入企业重要的销售渠道，实现了网络市场的规范化运营。去年 11 月 11 日，波司登电子商务项目实现单日销售超 38 万件、销售额突破 1800 万元的业绩。目前波司登网络销售额已位列服装类前三位。

据了解，波司登信息化建设起步于上世纪 90 年代中期，其后主要在分销领域进行。公司设有独立的信息运营部门 □□波司登信息中心，多年累计投入数

千万元推动信息化建设，目前已在订单管理、原料检测、生产制造、外发加工、仓储物流、营销服务等环节全面导入 ERP 信息化工程，极大地加强了波司登在服装设计制作、货量统计、大货生产、物流配送等供应链环节的控制能力。一个显著的例子是：ERP 系统运行后，波司登流动资金运转周期由此前的 62 天降为 18 天，库存也大幅减少。波司登连续三年入选中国企业信息化 500 强，并获评全国轻工业信息化先进单位、江苏省中小企业信息化应用示范单位等。

高德康表示，作为中国纺织服装领军品牌和常熟市龙头企业，波司登承担着引领传统产业信息化的重任。波司登正牵头开发具有自主知识产权、在我国服装企业中具有普适性的信息化集成平台，探索能被我国大多数服装企业复制和接受的“两化融合”道路，为中国从“服装大国”到“服装强国”的跨越增添更强劲动力、发挥更大作用。

## 张树华：自主创新的力度还需进一步加大

□李焱 胡可璐

“‘十二五’时期，自主创新依然是我国社会进步、经济发展的重大主题之一。”3 月 2 日傍晚，刚刚抵达驻地的全国人大代表、广东四会互感器厂有限公司总经理张树华对记者如是说。

记者来到十一届全国人大四次会议广东团驻地的时候，正逢广东代表团乘坐的车辆驶进宾馆大院。走进宾馆大堂，还没来得及找到自己的房间，张树华代表便拎着行李跟记者聊了起来。

张树华代表表示，他比较关注与老百姓日常生活息息相关的话题，比如物价、食品安全等等。他认为，“十一五”期间，我国经济社会发展取得了辉煌的成就。今年是“十二五”开局之年，有很多工

作要做，“十二五”时期的目标是进一步增强百姓的幸福感，让百姓真正享受到改革开放带来的成果。

当记者提起张树华代表前段时间获得“广东十大创新人物”提名奖的事情时，张代表笑呵呵地打趣道：“哦，你捕捉我来了啊！”

谈起自主创新这个话题，张树华代表表示，对一个国家、一个民族，乃至一个企业而言，创新绝对是灵魂。他认为，只有创新，国家才能进步；只有创新，我们的国际地位才能提升。如果创新工作停滞不前或者力度不足，那国家就要落后，落后就要挨打。

展望“十二五”，张树华代表认为，自主创新依然是我国社会进步、经济发展的重大主题之一。他表示，现在各行各业



全国人大代表、广东四会互感器厂有限公司总经理张树华接受媒体采访。

发展得都很快，但这种高速发展中很多技术是引进的。在引进的同时，我们一定要重视消化、吸收、再创新，最后把别人的技术变成我们自己的技术，这种创新带来的发展才更有生命力。张代表认为，“十二五”时期，国家在自主创新方面的工作力度肯定还会进一步加大。

## 中国重汽荣获全国机械行业文明单位荣誉称号

近日，全国机械行业文明单位表彰大会在济南召开。中国重汽荣获全国机械行业文明单位荣誉称号；中国重汽集团纪委书记、工会主席李国宪，特种车党委常务书记马刚荣获“全国机械行业优秀思想政治工作者”称号。

中国机械工业联合会会长王瑞祥，省委常委、副省长王军民，济南市人大常委会副主任、中国重汽集团公司党委书记、董事长马纯济出席会议并讲话。

大会总结了三年来全国机械行业文明单位建设工作情况，表彰了全国机械

行业文明单位、企业文化建设先进单位、优秀思想政治工作者。中国重汽集团党委副书记书记志海作了题为《加强企业文化建设，实现中国重汽全面和谐发展》的经验交流发言。

（茅涌海）

欧阳元和代表：

## 企业发展一定要坚持科技创新

□葛朝兴 高蓉 朱丽君

今年全国两会期间，“如何转变经济发展方式，让人民生活得更幸福”成了代表们谈论最多的话题。全国人大代表、福建冶金(控股)有限责任公司原董事长欧阳元和认为，企业要实现科学发展，关键是要转变发展观念，坚持走科技创新的路。

欧阳元和这次将目光聚焦到了钢铁企业发展方式的转变上。他说，目前国内的钢铁企业正处在生产转型期，粗放式发展带来了铁矿石供应受制于人，进口铁矿石等原材料价格暴涨等现象。

欧阳元和说：“我们国家的企业现在正处在一个转型的过程，以前的经济增长方式主要靠资源人员的投入，好像多投铁矿石，多投煤炭、焦炭来促进这块的发展，因此我们的钢铁跟国外先进的钢铁相比，很显然能耗很高、污染严重、产品质量有很多满足不了国民经济的需求，还要从国外大量进口。”

谈到如何加快转变，欧阳元和认为，在我国经济日益融入世界的形势下，简单模仿已没有前途，关键是要转变发展观念，用自动化、信息化对企业进行改造，让科技创新成为转变经济发展方式的核心战略。

欧阳元和说：“高炉要炼铁，原来没有信息化，可能计量不准确，上了很多自动控制系统以后，生产过程里头能够及时的进行调节，它的消耗就会低，这就是坚持科技进步的一种结果。如果没有坚持科技进步，还是靠多投入人员、资源的话，我们的国情、我们人员、资源的储备量没有办法支撑。我们是深有体会，经济要发展的话一定要走科技创新这样一条路子。”