

# 中国安全生产

ZHONGGUO  
ANQUAN SHENGCHAN  
周刊

新闻热线:(028) 87369123 传真:(028)87346406 2011年1月20日 星期四 责编:杨小燕 编辑:张宇 版式:张彤 校对:梁英

煤业日报 C1

头条报告 | Toutiao Baogao

## 以技术优势出奇制胜

——任楼矿综采一区打造“百万吨区队”纪实

对于连续七年年产突破100万吨、综采技术日益成熟的安徽皖北煤电集团任楼矿综采一区来说,打造“百万吨区队”的目标已不是梦想。其中,在2010年探索实施的“工作面跨上山旋转开采”、“大倾角综采工作面落差12米的断层技术”开创了在安徽淮北地区开采史上的先例,为集团公司类似条件下原煤开采积累了宝贵经验。

去年,该区在Ⅱ7214工作面和7258工作面回采中,面对“三软”煤层、地质构造复杂的不利条件,并屡在矿压、水、瓦斯、煤尘、顶板等自然灾害的制约影响下,仍实现“百万吨区队”目标,创下了新的奇迹。

### 技术创新, 成功实现跨上山连续开采

技术创新,成功实现32°跨上山连续旋转开采。该矿综采一区回采的Ⅱ7214工作面于2010年5月底完成回采任务,离7258新工作面

之间内跨有Ⅱ1三条上山,如果采取传统方法安装与拆除,将直接影响四个月的时间,无疑将给矿井接替造成紧张局面。

怎样不拆除、不安装、不运输,直接将支架转采到7258工作面?矿领导班子与该区人员反复研究论证,创新探索出了大采高跨上山旋转开采这一新技术,采用实中心和虚中心结合的方法旋转,将工作面两端达到不同进度的要求,该区有效利用采煤机截深,在旋转时煤机采用长、短刀相结合的切割进刀方式进行,即按照机头、机尾5:1比例循环旋转,即机头每循环进尺5刀,机尾进尺1刀,风巷进尺27.6m,机巷进尺138m,如此循环往复,累计重复进行了46次,直至转采完成。

为确保转采安全生产,该矿领导班子24小时轮流坐阵指挥,强化现场跟班盯岗,同时,转采期间,综采一区加大对液压支架的检修维

护,为提高回采质量,把毫米关,为跨上山转采提供了强有力的安全保障。Ⅱ7214工作面与7258工作面跨上山成功回采,减少了工作面拆除、运输、安装、施工切眼等一系列传统工序,节省材料费用300多万元,同时,采用综采旋转技术,加大了综采工作面连续推进长度和适用范围,有效解决了旋转开采关键技术难题,多回收扇形三角煤6万余吨,产生直接经济效益3300万元,为类似条件下综采工作面开采提供可借鉴经验,具有较深的社会效益及经济效益。

### 团结奋战,攻克罕见大断层

当综采一区刚刚从Ⅱ7214工作面成功转采到7258工作面不到一个月时,便遭遇了该矿开采史上罕见的大断层,与以往不同的是这次遭遇的断层出现在5米厚的煤层之中,与工作面斜交,断层在机头处先揭露,并由原先只有30米长到最终

达到120米,193米长工作面只剩下70余米煤层,使这个日产原煤4000吨以上采煤大区的一下子骤降到日产原煤1000吨。岩石坚硬、片帮漏顶、设备损坏率提高、劳动力增强……诸多不利因素和生产难题随之接踵而来。

断层出现引起了集团公司、恒源股份和该矿三级领导的高度重视,集团公司董事长、党委书记葛家德亲临7258工作面现场检查断层的构造情况,并进行技术指导,极大鼓舞了该区干群战胜断层的信心。

该矿经过反复研究和论证,最终根据断层实际情况,决定从7258机巷机头进行改造,重点在机巷断层处进行挑顶,挑顶高度不低于1.8米,长度保持在25米左右;工作面在过断层时,采取人工作业法,沿下盘挑顶、逮顶煤的方法进行作业,同时降低工作面采高、提车,每进一刀煤高度保持在1.5米,保证了支架上方少留顶煤,杜绝了支架

歪斜、咬架现象的发生。为能保证工作面尽快找到断层下面的煤层,该区还在工作面上盘的全岩段跟顶煤施工的4米时,便采取人工打眼放炮剥底的方法进行探煤,为避免工作面增长增大安全隐患,该区采取3:1的作业法进行施工。从原来的煤机作业一下子变为人工作业,劳动强度增加了许多,为保证作业人员人身安全,该区严格规定作业方法,工作面逐步向前推进,生产困难难以言状。2010年11月6日,当该面圆班割煤6刀时,胜利宣告7258工作面历经4个月攻克走向120米的大断层这一硬仗胜利结束。

历经风雨,终见彩虹。该区干群秉承特别能战斗的企业精神,一路披荆斩棘,再次为任楼矿的发展亮出一张崭新的“技术名片”,荣膺了“百万吨区队”的桂冠,为“十一五”精彩谢幕画下圆满的句号,为企业新一轮大发展给足了新动力。

(张启红)

安全论坛 | Anquan Luntan

## 缺失责任心 是安全生产的最大隐患

李洪亮

新年伊始,各单位都在组织学习两级一号文件,笔者在学习厂一号文件时发现,厂里重点强调把“安全标准化作业”、“班前三问”有效融入到职工日常工作中,全员强化安全生产灵魂——“安全责任心”。笔者在为此提法叫好的同时,认为缺失安全责任心是安全生产的最大隐患。

责任心是为人之本,更是保证安全生产之魂。没有或者缺乏责任心,对份内的工作不负责任,就有可能对显而易见的隐患视而不见;对有关安全法律法规和制度规定充耳不闻;对可能发生的事故更是想也不想。在这样的工作状态下,即使所有可以物化的安全隐患都消除了,事故迟早还会发生,因此人的责任心的缺失,才是安全生产的最大隐患。

责任是每一个自然人承担社会角色过程中份内应做的事,以及因为没有做好份内的事而应承担相应的过错。责任不是做给别人看的,而是一种承担、一种付出、一种奉献。责任并非是来自主观设计,而是来自外部的客观赋予。“率土之滨,莫非王臣”——这是国家的责任;“有限公司,无限责任”——这是企业的责任;“一言既出,驷马难追”——这是个人的责任。简单地说,责任就是“不得不承担的任务”,当既没有责任心又没有责任能力的现象发生时,责任就将全面的缺失,并将造成集体和个人的双重伤害,付出集体或个人生存崩溃的代价。

但责任心的形成不是与生俱来的,责任心的保持也不是自然而然的,更不是每个人都有责任感。我们要用主观的意识来约束自己,在安全生产中,用规章制度来约束人,用一定的奖惩机制来激发,用春雨润物的感化让每一个人具备责任心,有功者必奖,违规者必罚,生产者的责任心慢慢也就有了。有了责任心,自然会减少事故的发生,就算是事故发生也可以把事故的损失减少到最低。

安全工作需要人人抓,需要人人管,我们作为企业的一员,要强化“安全责任心”,人人履责,从细节做起,要做到在岗一分钟,敬业60秒,担负起“安全为天”的责任,共同努力,心系安全,只有不断提高职工安全责任心,才能确保职工身体健康,企业安全和谐发展。



## 新年开好头起好步 生产势头动若脱兔

虎气犹存,动若脱兔。跨入2011年,西南油气田公司蜀南气矿隆昌采气作业区各项工作紧张有序地开展起来,期望在新年伊始开好头起好步。

该作业区坚持精细化管理,广大干部员工顶风冒雪,加强配电、设备维护、严细资料录取、不断挖掘气井潜力、加密巡检,加强注水井日常注水和测试调试等工作,力争各项工作全面主动。截止到1月3日,该作业区就实现安全生产天然气300多万立方米,生产势头猛进。

图为班组成员在严寒中对气井进行动态分析。

邱令 摄影报道

## 安全教育:凸显“新”的力量

“如何在‘十二五’开局之年实现安全生产五周年和第五个安全年?如何更好地体现自身价值?”答案就是实现安全生产的前提来自于思想观念的改变,而安全思想的建立则需要通过宣传教育的形式来实现。

山东兖矿集团东滩矿9000名职工,积极响应“班组天地”一起保安全的倡议,立足自身班组和实际,一个个全新的安全教育活动在十里煤海全面铺开……

### “新政”: 班组今天我当家

“现在生产任务紧,大家一定要戴好安全帽、耳罩,防护眼镜,上岗不允许带香烟、火机、手机。”“刘哥,昨天你上班迟到1分钟不说,刮板机链条掉斜,你有没有发现吗?”1月18日上午7:40,笔者来到洗煤厂洗煤车间电工班,正赶上职工边茂节主持班前会。

由班组成员轮流主持当天的安全学习活动,是该电工班今年才开始实行的一个“新政”。他们发挥班组每个成员在安全生产中的主观能动性,依托自己创办的《情系安全》刊物,搭建班前班后学习讨论平台,让班组的每名员工走上讲台,开展三种形式的安全教育方式。一是引导教育方式:“今天我当家”的班组成员,带领大家学习《情系安全》上刊登的安全法规等内容,增强职工自觉接受、主动接受

的意愿。二是自警教育方式:以讲故事的形式,由当天学习会主持人讲述发生在自己或周围同事身上的事故案例,让事实触动职工灵魂,警示职工按章作业。三是互动教育方式:由当天学习会主持人排查一名安全不放心人,让这名职工谈自己幸福的家庭生活、谈对子女美好的希望、谈对未来生活的向往等,达到激发职工热爱生活、珍惜生命的安全工作热情。

与同事沟通后,边茂节还详细讲解了在个班发现的几个安全问题和整改措施,特别是因天气寒冷积水结冰易滑倒等安全隐患引起了大家的,你一句我一句展开了讨论,气氛一下子活跃起来。“人人有压力,个个担责任,‘班组今天我当家’这个法子管用!”班长张茂柱深有感触。

### “新闻”: 上电视当个好主角

“2010年12月26日9:40,俺跟班,得知煤机整机掉电,俺判断为煤机控制中心故障,于是联系值班人员送电站备用控制中心到井下,更换后还是出现掉电,俺就再次要求送新件,值班人员安排检修班另一个电工到现场来处理,找出真正原因,恢复了正常开机。俺工作责任心不强,业务能力差,矿上对俺罚款100元,这样的处理结果俺服气,到电视上给大家伙啦啦感受,俺觉得更应该。”生产准备一区

早班电工白正川说。

2011年1月3日晚8:00,在矿“矿”自办电视节目,一期“三违”人员访谈节目引起了笔者注意,白正川正在讲述生产事故经过,安监人员、区队管理者与他面对面交流,剖析事故发生原因,寻找遏制事故方法的镜头,让笔者眼前一亮。

“以往‘三违’人员教育多采取井口喊话亮相,我们从今年开始,对‘三违’人员由过去的曝光亮相变为访谈,这既是对‘三违’人员人格的尊重,也是安全教育方式方法的创新。”“三违”人员访谈节目主持人魏黄河介绍说,“访谈的主要目的是让大家从违章个案中找出共性的,提出克服违章的方式方法。访谈在矿自办电视节目中播出,扩大教育的覆盖面,达到了举一反三的效果。”

电话采访快结束时,白正川羡慕地说:“综掘二区的万福志也上电视啦,人家被评为全国煤矿十佳特聘群监员、全国五一劳动奖章,在人民大会堂受到国家领导人接见。今后我可得好好的,在安全生产中带好头,像万福志那样,披红戴花上电视!”

### “新生”: 每天忙着去赶考

“孙峰,你来回答一下工作面检修完毕后开机割煤,开机后拉出来的煤太稀致使工作面停产的原因有哪些?”“是现场人员对工作面

内排水工作重视不够,没有及时将工作面低洼处的水排净,是导致开机后煤稀影响生产的直接原因。”“回答完全正确,满分。”

综采工区生产一班会议室里,班长于勇与职工孙峰的现场精彩问答,博得了在场人员的热烈掌声。

为不断提高职工的安全操作水平,更好地掌握岗位有关业务知识,该班利用班前会时间,由班长现场随机抽取安全知识问题和回答题目人员,采取现场答题、现场打分、现场公布成绩的方式,对职工进行强化培训。他们将安全措施、安全规程,按照重点和分岗位、分类别进行整理,印制成卡片,装进留有小口的箱子内,每班由班长进行摇动,并抽取答题人员和需要回答的题目,并采取当场回答、当场打分、当场宣布成绩的方式,将当月所有抽考罚款进行分配。

该班副班长孟庆勇告诉笔者:“以前组织班前培训,职工心不在焉,效果不好,今年我们开始尝试‘班前一题考安全’活动,激励了职工学习安全法规、规程措施、管理规定、制度的积极性,职工的业务能力明显提高。去年12月26日,我们班被授予全国煤矿‘优秀安全班组’,大家每天都铆着劲当赶考的学生,争取年底再获个更大的荣誉!”

(王建)

## 2010年安全生产形势明显好转 煤矿事故得到遏制

据中国之声《新闻和报纸摘要》报道,2010年我国安全生产形势明显好转,但有关矛盾、问题和隐患依然突出,安全生产不容松懈。

我国安全生产“十一五”规划的各项指标均已圆满完成,据国家安全生产监督管理总局局长骆琳介绍,与5年前相比,安全生产工作取得了“四个下降”:

事故总量显著下降,事故死亡人数显著下降,重特大事故显著下降,反映安全生产总体水平的四项相对指标显著下降。

而备受社会关注的煤矿安全生产形势也得到了明显好转,国家煤矿安全监察局局长赵铁锤表示,煤矿重特大事故多发势头已经得到有效遏制:

去年煤矿重特大事故,由前八个月平均每月超过两起,延长至后四个月平均每月不到一起,全国26个省级统计单位中,13个单位没有发生煤矿重大以上事故。

不过,骆琳强调,安全生产虽然取得了进展,但形势不容乐观,需要抓紧解决安全生产领域的各类问题:

安全生产形势依然严峻,事故总量仍然过大,重特大事故尚未得到有效遏制,安全生产基础仍然薄弱,违法违规行为、违规违章现象屡禁不止。

(钟汶)

## 煤矿雷达技术研发 有望超前预报煤矿透水灾

由中国电波传播研究所、黑龙江共友科技发展有限公司、黑龙江龙煤矿业集团有限责任公司的联合组建的煤矿雷达技术研发中心17日在哈尔滨成立,其研

制的煤矿专用雷达将用于对煤矿透水、瓦斯突出等灾害进行超前预报和预警,这将是探地雷达技术在煤矿安全生产领域的创新性运用。

煤矿安全生产已成为社会各界共同关注的问题,如何通过高效的技术装备对煤矿透水、瓦斯突出等灾害进行可靠预报和预警显得尤为迫切。煤矿雷达是通过雷达探测技术对矿井进行扫描,发现可能存在的地质断层和透水带,达到预报和预警的作用,减少和预防煤矿生产事故的发生。

这个煤矿雷达技术研发中心将通过产学研结合,研发先进可靠的煤矿超前预报专用探地雷达产品。

中国电波传播研究所所长董庆生说,探地雷达技术是当前国际上最先进的地球物理勘探手段之一,先进的信息技术在传统产业的运用,将为煤矿安全生产带来最先进的技术,这项技术将在1年到2年时间进入实际应用阶段。

(辛林霞)

## 昆明制药厂爆炸五死续: 违规操作等原因致事故

1月18日下午,昆明全新生物制药有限公司“1230”事故调查组通报了爆炸事故调查情况:违规操作和空调暂停导致制药烘箱和工作区积蓄了大量乙醇气体,从而引发爆炸。

去年12月30日上午9时50分左右,位于昆明市官渡区的昆明全新生物制药有限公司制药车间发生爆炸,事故造成5人死亡,8人受伤(其中5人重度烧伤,1人中度烧伤,2人轻伤)。

事故调查组通报,爆炸发生的地点为昆明全新生物制药有限公司四楼生产车间的造粒一室,当时正在生产复方丹参片,在四楼的工作人员共有20人。大约9点30分左右,检修人员为给空调更换初效过滤器,断电,停止空调工作,导致洁净空气不能及时送入车间。同时,造粒一室的工作人员在操作过程中,边制粒、边干燥,烘箱内的循环热气流使粒料中的水分和乙醇蒸发,导致烘箱内蓄积的乙醇气体达到爆炸极限,引发爆炸。

与此同时,含有乙醇的粒制物产生的乙醇气体挥发与干燥箱门开关时溢出的乙醇蒸汽因不能及时被新风置换,导致造粒一室同样形成了大量可以燃烧的乙醇气体。加之干燥箱的配套电气设备不防爆,爆炸过程产生的辐射热瞬间引燃了整个生产车间其他可燃物,燃烧过火面积遍及整个4楼。

事故发生后,涉险人员开始逃生。但是由于安全通道只有一个,使得部分现场人员和受伤人员不能及时逃生,从而引发5人死亡、8人烧伤的悲剧。

(李明)