

六个坚持 六个加强

郭二庄矿综采一区连续四年安全产煤破百万

截至2010年12月21日,冀中能源邯矿集团郭二庄矿综采一区2010年累计安全产煤1000360吨,再次突破百万吨大关。据悉,这是该区连续第四个年头产煤超百万吨。

“六个坚持”,连续四年百万吨死亡为“零”。该区坚持每周五召开一次安全活动、坚持每日三次班前会集体宣誓、坚持党员安全责任区创建、坚持每日开工前安全确认、坚持个人、班组、区队三级隐患排查治理制度、坚持对事故采取“四不放过”原则。在安全生产管理“六个坚持”的基础上,推行了职工全员安全风险抵押金、集体升入井、安全优差职工评比等制度,为安全生产提供了制度保证。同时,狠抓安全责任落实,强化安全宣教培训,实施全方位安全质量动态达标,规范了职工操作行为,提高了职工自保互保联保能力,降低了轻伤事故发生率。创出了建区以来4年“零死亡”的安全佳绩。

“六个加强”,科学组织生产年年超百万。该区加强形势任务教育,每年确定一个教育主题,鼓舞人心,凝聚力量。加强设备检修力度,减少事故影响时间。加强劳动竞赛,促进生产任务完成。加强顶板管理,避免顶板冒落事故。加强采面支架工程质量,避免了倒架和咬架现象。加强科技创新,提高采面资源回收率。加强出勤管理,增强了岗位人员的劳动纪律和责任意识。2010年以来,面对76工作面顶板压力大、中间巷变形严重、断层多等不利因素,该区狠抓“六个加强”落实,细化小班指标考核,保证了生产正常推进。特别是四季度以来,采面生产形势日益改观,班割煤均在5刀以上,平均日产3000吨,月单产10万吨左右,为郭二庄矿建设邯矿集团第一生产大矿奠定了坚实基础。

(程矿生 李如生)

纳佐煤矿:强化安全质量标准化建设

为切实搞好新建建设中的安全质量标准化,重能集团永荣矿业龙蟒公司纳佐煤矿狠抓施工中的安全质量标准化建设,大力开展“双基”建设活动,夯实安全基础,全面提升安全质量标准化水平,促进矿井施工安全健康发展。

该矿新成立了安全质量标准化领导小组。领导小组负责全公司安全质量标准化、人、财、物的合理配置、奖惩机制、考核办法的制定以及对整个安全质量标准化工作的检查和验收。同时,还成立了相应的安全质量标准化达标工作小组,负责每周对各专业的标准化具体检查工作,以及对各专业检查出的情况进行综合评比考核。

该矿还将每周一作为安全质量标准化检查日,分专业小组对该矿掘机通地测等专业的安全质量标准化各项规定、现场标准化管理、基础资料、标准化专业培训等方面内容进行检查,重点对各采掘头面的文明生产、巷道安全距离、材料堆码、上下巷管理、轨道质量、提升运输管理、机电设备是否灵敏可靠等薄弱环节进行现场检查,对标准化工作中出现的“三不”(不标准、不安全、不到位)现象,由专业检查组组长及时落实专人整改,并进行考核评分,作为每季度的竞赛成绩。按照“四定”(定目标、定责任、定进度、定奖惩)原则,每季度各专业都编制治理和整改项目的内容、时间、人员、任务和数量等,必须全部整改合格,切实达到巩固和提高标准化工作,全力打造一流本质安全型矿井。

(陈江华 王希财)

“4231”安全密码锁定安全

——记全国“十佳”安全班组皖北恒源矿保运科保运队检修班

“4231”这几个看似简单的数字,对于皖北煤电集团恒源矿保运科保运队检修班来说,却有着很不简单的意义。正是凭着“4231”的安全密码,检修班创造了连续17年安全运煤3000多万吨的佳绩,杜绝了人身伤亡事故和重大机电事故,连续10年工程质量优良率100%,在2010年年底被授予全国煤矿“十佳”安全班组和全国“工人先锋号”两项殊荣,达到了与白国周班组比肩的高度。而在这一串串闪光成绩的背后,是检修班承载着矿井六大运输系统、1.8万多米皮带安全高效运转的重任,矿井煤层赋存条件差、灾害威胁大,运输系统、机械设备、岗点“三多”……那么,检修班是怎样用好“4231”安全密码让难题迎刃而解的呢?

“4型员工”力促安全

为抓好安全,检修班根据年龄、

文化程度、技能、经验、性格等因素,给全体员工建立安全档案。并组织员工给本质安全、基本安全、安全薄弱、重点关注四种类型员工画“标准像”,每月考核、集体讲评、动态转换,在给予本质安全型员工精神物质双激励的同时,组织他们安全“扶贫”安全薄弱型和重点关注型员工,将二者的安全效果捆绑考核、奖罚兑现,用先进带动后进,补齐安全短板,织就了自保、互保、联保的安全网络。

“双票制度”畅通信息

在落实班组长和员工四级隐患排查制度的主体责任过程中,常出现机电检修人员与操作人员管用脱节现象,这是机电设备隐患事故的主要根源之一。为解决这一问题,检修班总结出了一套实用的隐患闭合管理方法——“双票”工作制:小班司机通过工作票反馈隐患信息,值班班将隐

患信息汇总后下工作票,由机电工限期整改,最后班组长检查督促整改情况,形成了“暴露问题、分析问题、解决问题、确认解决”的工作机制。

检修工闫海螺则认为,双票制可以让检修更有重点,为检修维护设备赢得更多时间。自2005年实施双票制至今,检修班杜绝了重大机电事故,连续5年消灭了烧毁电机现象,设备安全正常运行可动率达100%。

“3个标准”优化流程

为做到安全高效,检修班在实践中摸索出了以流程优化为主线、以标准工时、标准工序、标准消耗“三个标准”为核心的班组精细化管理方法。

检修班成立由班组长、技术员和优秀员工组成的作业流程优化小组,带着尺子、本子、笔和秒表等工具,现场跟班测量并记录,对班组十多个作业流程中可能遇到的隐患、故障、误

操作等,进行分类整理,每一项都制定安全对策,集中贯标让员工熟练掌握;对各道工序、各种工时、各种消耗等进行统计分析,形成班组作业工序、工时、消耗的具体标杆,针对每个作业流程的节点和关键点,从责任人、时间、标准、质量等方面,分别建立具体表单、工作记录等的信息台账,作为落实责任、闭合管理和检查考核的重要依据,通过规范科学的作业流程、制度、标准等,强化现场落实、保障执行到位。

“1个方法库”提升素质

抓好班组建设,检修班还有个“百宝囊”——班组文化方法库,存有“金点子”;理念渗透法、班前礼仪法、岗位创新法、人文关怀法……让大家受益最大的要数“教学练修”四步教学法。

检修班把井下的废旧设备回收上

来,技术好、经验多的老师傅李祥平寓教于学、练、修,让原本已被宣布报废的设备又重新“上岗”,而员工在边学边练边修中,以较快速度掌握易发生事故节点,提高了准确判断问题的能力。

“咱班班组小课堂的‘教学练修’四步教学法真不错,2011年我要勤学习、练技术、多发明、保安全!”青工赵磊说。爱动脑筋的赵磊不但快速地提高了自己的技术素质,还一不小心收获了一个“发明大王”的称号,他用废旧配件制造了皮带机简易抗绳、切割皮带用刃等实用的工具,很受大家的欢迎。

成绩属于过去,2011年的大门已经打开,面对新形势、新任务,检修班员工决心在工作中探索、创设更多切合实际的“安全密码”,牢牢锁定“零事故、零缺陷、零工伤、设备100%完好、100%安全运转”的目标,为矿井的长治久安多做贡献。

(周静 胡焕杰)



福城矿业:“手指口述”优秀个人受表彰

近日,内蒙古能源福城矿业公司召开表彰大会,对8名“手指口述”优秀个人进行表彰奖励,以点带面,推进公司“手指口述”活动深入开展。

该公司作为新建矿井,将“手指口述”活动作为提升职工安全素质的重要载体,通过现场观摩、岗位交流、监督检查等方式,全面推进“手指口述”安全确认法的实践,取得了阶段性成果,促进了公司安全生产。

宁建民 摄影报道

别开生面的新年首次安全办公会

元月4日下午,在淮北矿业集团祁南矿掘进五区会议室,正在召开的一周一次安全办公会上,却出现了几位新面孔,让人感到新年的首次安全办公会别有新意。

元旦节当天,该矿为全矿干群送了一份特殊的“年礼”——安全生产1号文件。为带动认真学习贯彻落实今年的1号文件,祁南矿掘进五区对召开新年首次安全办公会进行了精心谋划,打破以往只有队长以上区管理工作者参加安全办公会的“老规矩”,邀请了部分职工代表参加今年首次区队安全办公会,以广泛听取职工对去年区队安全管理存在的不足、差距,并向问于员工,收集做好今年安全生产工作的良策、建议,为本区安全管理支新

招,谋思路,更好地做好安全生产工作,促进矿井安全发展。

“刚才我们学习了今年我矿的安全生产1号文件,请大家对今年如何抓好我区安全生产管理工作提出意见和建议。”区长武庆志首先在会上的讲话对职工代表提出要求。

“班组安全管理,是打牢安全生产基础的关键和重点,因此,要在班组安全管理上,细化管理制度,做到让制度约束人,用制度规范人,打牢班组安全生产基础。”职工代表梁玉财首先打开了话匣子。

“安全生产基础牢不牢,班组长是关键。因此,一要重点加大班组长管理力度,二要加大班组成员的安全管理力度,形成‘一人有责、人人有责’的相互安全监督管理格局,让

班组自主抓管理、职工自觉抓落实,提高班组安全管理水平。一队队长赵磊对班组安全管理提出了自己的看法。

“要进一步加大对职工的安全培训和考核管理,同时在安全宣传教育上,要多用事故案例教育人、启发人、感动人,尤其是播放一些事故案例宣传片,组织职工亲人到现场进行说教等,用实例、亲情教育宣传的办法,这样能更好地增强职工的安全意识和自律安全行为,让职工真正做到我要安全、我会安全、我能安全。”负责区队安全工作的副区长潘培成对做好今年职工安全宣传教育工作提出了新的见解。

“安全是最大效益,安全是最大幸福,就是我们做好安全工作的根

本。这次安全办公会上,从大家的发言和建议中可以看出对我们全区安全生产的重视和关心,体现出大家‘心系矿井安全,情系矿工平安’的思想和感情,让人真的感动。我们将积极采纳大家提出的意见和建议,制定更结合我区安全工作实际的管理制度。同时,希望大家把今天的会议精神传达下去,形成上情下达、下情上达的任用,我相信,今年的安全质量等各项工作必定会更上一层楼。”区党支部书记王伟,虽然笔记本也记录了好几页,但好似意犹未尽,依旧想继续听一听大家对安全生产工作的“高见”,在稍停一会后,他作了最后总结,脸上也露出笑容,可以看出他对今天的收获很满意。

(蒋隆和)

白庄矿:巧创新收益丰

2010年,肥矿集团白庄矿充分挖掘蕴藏在青工中的先进生产力和创造力,大力开展以“小发明、小创造、小革新、小建议、小窍门”为主的五小科技攻关活动,这些小改小革项目看似简单,却在安全生产建设中发挥了巨大作用。

该矿把“五小”科技攻关活动列入年终考核的重要一环,由矿团委等部门对青年安全“五小”创新成果进行申报立项,逐步完善了项目实施、验收鉴定、冠名命名、成果推广、表彰奖励等工作体系,使五小科技攻关活动日益成为吸引青工积极参与与企业生产、技术革新的重要渠道。全矿广大青工紧紧围绕制约企业安全生产、经营管理、节能减排等方面的瓶颈问题,积极攻关,大胆实践,

先后推出了一大批科技含量较高、适用性强的先进成果,实实在在地在现场得到应用并转化为现实生产力。

井下运输大巷的架空线路长期带电,易对过往行人及人力推车造成伤害,该矿青工宋健针对这种情况动起了脑筋,经过多次试验、改进,研制了架空线无车自动断电装置。该装置通过在电机车内安装一个信号器,在架空线之间安装一个自动断电开关,当电机车运行至井底车场时,机车内的发射器发出信号,接通电源使机车通过,机车退后信号消失,从而自动切断电源。该装置在现场应用后,实现了架空线自动停电,有效消除了安全隐患,同时,每年将节约用于车场安全维护

的费用近20万元,提高了企业的经济效益。该矿主副井绞车采用自动化PLC编程控制器,其中轴编码器元件是主要控制部件,原来的轴编码器链接装置方式为“胶套链接”,具有易磨损、对轴编码器的冲击大等缺点,直接影响绞车的正常运行,针对上述情况,青工江建清展开了科技攻关,经过反复试验,研制了“无接触式磁悬浮对轮链接装置”,主要采用“磁悬浮”的原理,用聚氨酯绝缘胶棒抑制对轮,在对轮上镶嵌两对强力磁铁,使两对强力磁铁极性相反,实现了无接触式对轮链接。该装置使绞车运行可靠性提高了80%以上,也得到了来矿进行技术指导的河南某绞车电控生产厂家的高度赞扬,并打算购买这项装置作为该厂绞车

轴编码器链接的替代产品。

在白庄矿,像这样的小改小革如雨后春笋正不断涌现。他们研制的“主井电动翻板连接装置”,杜绝了电机损坏现象,提高了设备使用周期,年可节约资金近10万元;“刮板输送机防断链装置”使刮板输送机断链事故率降低了80%以上,减少了事故影响,提高了生产效率;“新式高频筛偏心块护罩”有效保护了高频筛的正常运转,再也不因设备振动损坏护罩,每年可节省材料费用近20万元。去年,该矿各类科技创新达50余项,其中有10项成果获省级优秀成果奖,有3项成果被省管企业团委评为节能减排“金点子”,创经济效益近300万元。

(吕燕)

构筑九道防线 消除事故隐患

洛钼集团矿山公司扎实开展冬季“四防”

入冬以来,河南洛钼集团矿山公司坚持全员安全教育、全方位安全管理、全面事故预防、全过程安全监控的管理办法,狠抓冬季防火、防冻、防滑、防煤气中毒“四防”工作,取得初步成效。

矿山公司在洛钼集团各分子公司中作业战线最长、地处海拔最高、环境最复杂、生产条件最恶劣,给安全工作带来较大难度。为确保冬季“四防”工作扎实开展,矿山公司构筑九道防线确保生产顺利进行。首先,构筑安全宣传教育防线。各单位充分利用安全例会等形式进行宣传,并制作警示标语,横幅在生产区和生活区张贴、悬挂,教育广大员工严格执行各项规章制度、岗位操作规程,提高居安思危意识。其次,构筑责任防线,强化安全生产责任制,严肃安全生产责任追究制,加强安全生产的监督管理和事故防范工作,及早与各车间和施工单位负责人签订《冬季四防目标管理责任书》,提高责任意识。第三,构筑预案演练防线。由安全科和保卫科牵头,在炸药库、油库等重点区域进行消防演练,提高自我防范意识。第四,构筑物资保障防线。物资供应部门及时购回灭火器、防滑链、融雪剂、低标号柴油、防冻液等,保障物资到位。第五,构筑道路维护防线。对采场所有道路修筑挡墙,排渣场挡墙高度不低于轮胎半轴,特别在陡坡、转弯处备足防滑料。第六,构筑护林防火防线,毗邻林坡的单位按要求宽度铺设隔离带。第七,构筑安全大检查防线。安全管理人员经常深入生产一线,加大“三违”查处力度,并采取有效改进或控制措施,加强动态监督检查和管理,确保重大危险源可控在控,杜绝人身伤亡和其他恶性事故。第八,构筑设备保养防线。加强压力容器、起重等特种设备和钻机、电铲、重型汽车、破碎机大型设备的换季保养工作,确保仪表精确,各部件运转正常。第九,构筑周边环境整治防线。在对周边环境整治中,封闭废弃洞口和通风井3个,明确了责任人,签订了《目标管理责任书》,保障生产秩序井然。

在此基础上,矿山公司利用GPS全球卫星定位建立的铲装、运输监控系统,实现了电铲、钻机、卡车、铲车、推土机等设备24小时定位监控,准确掌握了设备的作业位置及运行情况,提高了露天矿的安全技术防范水平,增强了对突发事件的快速反应能力,保障了采场内主体设施及重要区域的安全。

由于矿山公司以强化落实“四防”措施,推进隐患整改为重点,严厉查处各类安全生产违章行为和安全隐患,安全生产奠定了坚实的基础。

(王海波)