



新矿集团严把材料使用关

山东能源新矿集团坚持“该领的一个不少,不该领的一律不发”,严把材料使用关,持续加强材料管控,严格材料审核领用,坚决堵住经营“出血点”。图为榆树井煤矿井口物资超市。 商震 刘红亮 摄影报道

轨道板背后的匠心密码

——探访杭州湾南岸“超级工场”

■ 蓝伊旻 许旺

近日,在浙江宁波杭州湾南岸,一座占地110亩的轨道板预制场正有序运转。没有飞驰的列车,也没有刺耳的呼啸,只见一块块灰色混凝土板在流水线上缓缓移动,整齐排列。这座预制场是浙江交通集团通苏嘉甬高铁项目的慈溪轨道板场,由中铁北京工程局集团负责施工。未来,近3万块轨道板将从这里运出,铺设在钢轨之下,为高铁时速350公里的运行提供基础支撑。

轨道板是高铁线路的“隐形地基”。列车以350公里时速运行时,钢轨下方一毫米的起伏,可能被放大为车身的抖动。因此,每块轨道板需要达到毫米级精度。

通苏嘉甬高铁项目采用的CRTSⅢ型轨道板,是中国自主研发、在高速铁路广泛

应用的新一代无砟轨道核心构件。轨道板长5.6米、宽2.5米、厚20厘米、重约8吨,从混凝土配比到预埋件定位,从表面平整度到蒸汽温度曲线,每个环节都有严格标准。“高铁跑得快不快、稳不稳,就看我们这块板。”现场一名工人说。

走进生产车间,各道工序清晰明了。清模、喷涂、预埋件安装、混凝土振捣、蒸汽养护、封模、检测、喷码、静载……一条智能化生产线贯穿整个车间,各道工序紧密衔接。一块轨道板从模具清理到最终脱模,需要经历16道工序。生产线上,工作人员通过数字化系统实时监控生产参数;自动化设备按照预设程序精准作业;轨道板则沿着流水线缓缓前进,如同进入一座高度协同

运转的“制造工厂”。

轨道板生产节拍约为10分钟一块,单日产量120块。对于轨道板而言,更重要的是质量控制。在检测区域,工作人员会对轨道板外观尺寸、平整度、预埋件位置等关键指标进行逐项检测。毫米级的偏差,在这里都可能被发现。从钢筋进场到成品落地,每一块轨道板都有属于自己的“身份档案”,实现全过程质量追溯。与此同时,轨道板还需经过蒸汽养护、水养护等环节,确保其强度和耐久性满足高速铁路长期运营要求。经过层层检验合格后,它们才能被运往施工现场,成为未来高铁线路的重要组成部分。

截至目前,慈溪轨道板场已完成轨道板生产2600余块。未来一年多,近3万块

轨道板将陆续下线、发运、铺设,最终用于通苏嘉甬高铁建设。这条高铁是国家“八纵八横”沿海通道的重要组成部分,也是浙江省“交通强省”的千亿级工程之一,建成后将与京沪、沪昆、沪宁沿江等多条高铁相连,进一步织密长三角铁路网。而在这张网的底层,成千上万块轨道板将承载每一趟列车的平稳运行。

未来,高铁以350公里时速穿越杭州湾时,轨道板正是保障线路平顺的关键。人们或许不会注意到脚下那一块块默默承载重量的轨道板,但正是在这座杭州湾南岸的“超级工场”里,一线建设者们用智能制造与匠心品质,为中国高铁不断书写新的“速度密码”。 (转自中新网)

恒源煤矿循“标”而行 筑牢安全根基

■ 本报通讯员 夏伟

今年以来,皖北煤电恒源煤矿将安全生产标准化管理体系创建作为强化安全管理、预防风险事故的基础工程,在顶层设计、质量管控、标准化施工等方面下功夫,全面践行“上标准岗、干标准活”的安全理念,持续提升矿井安全生产标准化管理水平,筑牢企业高质量发展安全屏障。

流程标准化 安全管控一目了然

该矿严格按照《煤矿安全生产标准化管理体系基本要求及评分办法》,立足顶层设计,制定《恒源煤矿安全生产标准化管理体系实施办法》,针对安全生产标准化管理体系3个部分、9个专业细化责任分工,梳理5个方面12项重点工作,进一步规范资料管理与现场管理,树立管生产、管业务必须管标准化的导向。严格落实“一把手”工程制度,压紧压实各部门、业务部门、基层区队三级安全生产标准化建设管理主体责任,推行“清单化”和“日报日分析”管理模式,通过一级抓一级,一级带一级,层层压实责任,实现从领导到岗位到作业人员的全覆盖、全管控。

该矿以“标准规范年”为引领,健全安全生产标准化管理体系,完善安全风险分级管控、事故隐患排查治理、安全生产责任制管理考核与责任追究等制度,抓好各级管理责任的落实,明确各阶段专业性具体工作及安排要求,实现目标清晰化、工作清单化、落实闭环化。强力推行集团公司《安全生产标准化创建执行规范》,结合矿井实际,各专业完善矿井标准、专业标准,实现设备安装、管线吊挂、牌板样式等全方位标准统一。

在此基础上,该矿强化考核兑现,抓好安全生产标准化建设监督检查,每月组织一次安全生产标准化检查,每月进行一次安全生产标准化最优、最差采掘工作面或系统评比,并在安全办公会上通报,推动安全生产标准化管理体系落地见效。

作业标准化 助力职工技能提升

该矿将抓好岗位技能,提升职工素质作为增强安全保障力、推进矿井安全生产标准化创建工作的重要手段,通过多种形式、全方位的培训,脚踏实地练内功、练真功,全面提升安全管理水平。紧扣各岗位

实操需求,该矿把标准化培训全方位融入日常工作和岗位实操,实打实提升职工素养,常态化开设安全培训课、事故案例剖析会、现场实操课堂,组织技术能手、技能大师结合井下典型事故案例和一线实操要点,细致讲解作业规程、风险辨识、应急处置等核心内容,让全体职工懂标准、守标准、用标准。

该矿持续强化“1+5”自主安全培训,构建“理论教学+实操实训+警示教育”三位一体培训模式,定期开展岗位规范操作标准描述比赛、技能比武和应急演练,模拟真实井下作业场景,由专业人员现场点评、当场纠错,让职工在实战中吃透标准、熟练操作,提高岗位作业人员标准化作业流程的准确度,提升职工上标准岗、干标准活的能力。

管理标准化 提升安全生产质效

巷道干净整洁、管线吊挂横平竖直、排水系统畅通;使用温度指示标识卡,实现设备温度的直观监测;创新实施两巷伸缩式端头护栏,规范现场安全管理……在该矿412工作面召开的新年首场采煤系统安全生产标准化现场会上,标准化建设带来的直观改变,赢得与会人员连连称赞。

该矿聚焦专业管理,发挥专业协同优势,按照“安监抓共性、抓统筹,专业抓个性、抓具体”原则,以结果为导向,抓实安全生产标准化建设“着力点”,推动各专业管理向标准化、流程化迈进,全面提升安全生产标准化提档升级,不断提升安全生产质效。在实际工作中,坚持以精细化管理促各项工作动态达标,牢固树立“动态达标、持续改进”的理念,全面实施作业流程标准化。落实动态区、静态区分区管理要求,从规范现场材料码放、线缆敷设、管路吊挂、牌板记录等方面入手,详细制定施工标准,从规划、实施、检查、验收、考核等环节层层把关,提升矿井整体标准化水平。

以“精品工程、精品采区”创建为契机,切实开好“正、反面现场会”,以点带面,让各单位相互学习、相互交流,取长补短、共同提高。同时,强化质量标准化考评,将考核结果与绩效工资刚性挂钩,推动标准化建设从“被动达标”向“主动创优”转变,促进矿井安全生产标准化工作提档升级。

6月2日,石油工程建设公司中原建工公司申报的《提高钢构件防腐施工一次验收合格率》QC成果,荣获河南省建筑业优秀质量管理小组成果二等奖。

消息传到大牛地气田天然气乙烷回收工程项目现场,组长李怀涛拿着手机看了两遍,嘴角终于露出笑意:“当初花了四个月的功夫,值了。”

时间回到2025年4月。那天李怀涛刚从现场回来,手里攥着质量检查数据,眉头拧成了疙瘩——钢构件防腐施工一次验收合格率只有86.89%。他把数字看了三遍,没错,就是86.89%。

“这意味着每干100根构件,就有十几根要返工。”李怀涛在小组会上把问题摊开。大伙儿一合计,工期只有245天,钢结构量大,防腐质量又是工程寿命和安全的关键,再不解决,后面返工修补不仅烧钱,更可能拖垮进度。

“咱们立个军令状,把一次合格率提到

啃下防腐“硬骨头”

■ 本报通讯员 黄俊 赵立平

95%以上。”李怀涛拍了板。

说干就干。小组成员分成几路,一头扎进现场。消防泵房、压缩机房、装车棚,已经完成的450个点位,一个不漏地查。不合格的59个点,挨个分析原因。排列图一画出来,问题清清楚楚:“涂料涂装不均匀”和“喷砂除锈不彻底”占了将近九成。

症结找到了,根子在哪儿?大家从人、机、料、法、环、测六个方面拉网式排查,列出了8个末端原因。再一条条验证、试验、对比,最后两条“真凶”浮出水面:材料储存环境不当,高处作业平台操作空间狭小。

李怀涛带着成员做对比试验。第一批材料放在临时库房里,涂装不均匀只占6.67%;第二批露天堆放,这个比例一下

子蹿到20%。“差了13个多百分点,这不就是明摆着的事吗?”再看高处作业,地面干活的合格率明显提高,一到那个简易钢结构平台上,操作空间狭小,涂装不均匀和除锈不彻底的比例分别高了12.5%和17.5%。“问题找到了,剩下的就是怎么干。”李怀涛说。

2025年7月初,小组申请新购了一间可周转的箱式专用危化品库房。库房不大,但五脏俱全——空调系统能控温,5℃到30℃随便调,专人管理,测温仪、湿度计一样不少。材料搬进去那天,负责材料保管的秦军林拍了拍库铁皮说:“以后材料也住上‘空调房’了,质量能不保?”

高处作业的难题,他们用租赁曲臂升

降车来解决。3台中联重科ZA20JE型曲臂车开进现场,作业平台比原来的大了1.5倍,最高能升到21米多。第一次上车操作,老师傅老陈站在宽敞的平台上,试喷了几枪,扭头对下面喊:“这车得劲!手能抡开,活能干细。”

2025年7月底,李怀涛和监理一起,再次抽查了450个点位,合格436个,一次验收合格率96.89%,超过了95%的目标。再看那两个老大难问题,“涂料涂装不均匀”和“喷砂除锈不彻底”的占比从89.84%降到了57.2%。

算算账,剩下60天工期,减少返工省下人工费2.4万元。更让大伙儿欣慰的是,业主和监理都竖起了大拇指:“这活儿干得漂亮。”

如今,这项成果获得了省级二等奖。李怀涛把有效对策编进了《钢构件防腐施工作业指导书》,他说:“标准化了,以后就不会再犯同样的毛病。”



“中国造”轻轨列车 “驶入”美加墨世界杯

据中新社消息,记者6月8日从中国中车集团获悉,中国高端轨道交通装备将“护航”2026美加墨世界杯,届时,115列新型轻轨列车,覆盖墨西哥三大主办城市,日均载客量预计超过125万人次。

当地时间6月11日,美加墨世界杯将在墨西哥拉开帷幕。由中国中车研制的轻轨列车在墨西哥城、蒙特雷、瓜达拉哈拉三座城市将以“赛事”状态投入运营。届时,来自全世界的球迷可搭乘“中国造”轻轨列车,便捷抵达世界杯开幕式主场馆及墨西哥各大比赛场地。

作为开幕式主场馆——墨西哥城阿

兹特克体育馆的直达专线,中国中车为该线路提供的轻轨列车充分考虑了高原环境与雨季特点,搭载再生制动、低噪声通风系统,并强化了无障碍设施,在节能降噪的同时提供更舒适的出行体验。

蒙特雷轻轨1号线直通比赛场馆——蒙特雷体育馆,列车在控制系统、能效与运行效率等方面完成升级,为市民和球迷带来更高效、环保、智能的出行体验。

瓜达拉哈拉轻轨4号线将南部人口密集区纳入轨道交通网络,市民球迷可乘坐该线换乘快速公交环线,抵达阿克伦体育场,缓解观赛出行难题。(庞无忌)

中国开工建造全球最大 27.1 万立方米 LNG 运输船

据中新社消息,世界最大27.1万立方米QC-Max型超大型LNG(液化天然气)运输船,6月9日在位于上海的沪东中华造船(集团)有限公司正式开工建造,首船计划于2028年交付。

27.1万立方米超大型LNG船综合性能位居行业顶尖,船舶总长344米,载货容积、节能环保、航行安全等关键性能实现全方位迭代升级。对比市面主流17.4万立方米传统船型,船舶载货量提升57%,货物日蒸发率控制在0.087%,有效降低液化天然

气储运损耗。船身搭载高效双燃料动力系统,兼具运载量大、能耗偏低、低碳环保、安全可靠等突出优势,可停靠全球绝大多数主流LNG码头,远洋航线适配覆盖面广。

依托企业产能释放,中国在全球LNG船市场占有率突破30%。目前,沪东中华手握近60艘LNG船待建订单,按舱容统计订单总量位列全球首位,生产排期已排至2030年之后,产品谱系囊括常规大型、超大型全品类LNG运输船。

(谢梦圆 李秋莹)

工业和信息化部： 严禁违规呈现 App 信息窗口

据工业和信息化部网站消息,随着“618”各类电子商务促销活动不断增多,部分App在开屏和弹出的信息窗口中,采用违规方式诱导用户点击,或通过高灵敏度“摇一摇”等方式误导触发跳转。对此,工业和信息化部信息通信管理局及时组织召开专题会议,指导督促相关互联网平台和智能终端企业,强化App信息窗口呈现方式的规范管理,严禁违规呈现信息窗口。

会议通报了在日常巡查中发现的相关问题线索,要求各相关企业立即开展自查

整改,对已上线或即将上线的各类信息窗口样式进行全面审核。建立完善在线巡查机制,及时下线违规信息窗口样式。坚持严守合规边界,完善内部审核和合规管理机制,规范服务行为,优化用户体验,有效杜绝违规行为的发生,切实保护用户合法权益。

后续,工业和信息化部信息通信管理局将持续开展常态化检测监测,对发现的违规行为,依法予以约谈、通报、下架App等处置,全力营造放心安全的消费环境。(中新)

公益广告

人人讲安全 个个会应急

—— 排查整治风险隐患

2026年全国安全生产月
2026 National Work Safety Month