

## 收起“光环”再出发 达竹机制公司铆足干劲拼经济

■ 本报通讯员 汪勇 邹清丞

2月11日,腊月二十四,川煤集团达竹机制公司综合车间内机声隆隆、焊花飞溅。与往年准备“收工过年”不同,车间主任黄权正带领车间职工将2025年度获得的“安全生产先进车间”“质量过硬车间”等荣誉奖牌一一擦拭收进荣誉室。

“奖牌是过去的军功章,但2026年的订单不等人。”黄权转身走向托辊生产线,“我们要把‘金牌’收起来,把干劲使出来,为新年开局抢得先机。”

### 荣誉归零 把“光环”变成“动力”

2025年,综合车间满载而归,完成产值2116余万元,同比增长18%,创历史新高;产品一次交验合格率达99.5%,名列前茅;车间党支部获评“达竹公司先进基层党组织”,黄权本人荣获“2025年度优秀车间主任”称号。这也是黄权连续5年获得此荣誉。

但在年终总结会上,黄权给大家“泼了冷水”,“荣誉是暂时的,市场是残酷的。2026年行业竞争更激烈,客户需求更多元,沉浸在过去的成绩里就会被淘汰。”

2月初,该公司签订50台农机设备,两万套锚杆等产品协议,但交货周期短,质量要求提高。“这是机遇,更是挑战。我们必须把荣誉‘归零’,以‘新手’心态重新出发。”

腊月的车间本应是冷清的时候,今年却格外忙碌。为抢抓节前时间,该车间结合任务订单制定“春节不停产、节前抢进度”计划。

“这批液压支架接头加工必须在腊月二十八前交付,否则影响客户节后复产。”车间副主任广春喜指着排期表说。车间实行“两班倒”作业,技术、质检人员跟班把关。

黄权带头放弃节前调休,坚守一线。“2025年我个人拿了奖,2026年要把个人荣誉转化为团队战斗力。”

## 湖南郴州经开区： 企业节后复工忙 全力冲刺“开门红”

春节假期刚过,湖南郴州经开区便吹响复工复产“集结号”。园区内各重点企业以“开局即决战、起步即冲刺”的姿态,迅速从“假日模式”切换到“生产模式”。截至正月初十,园区规模以上工业企业复工率超过九成,多数企业员工到岗率达95%以上,为实现一季度“开门红”打下坚实基础。

在生物医药领域,华润三九(郴州)制药有限公司同样在节后迅速恢复生产。为保障顺利复产,企业提前做好生产调度安排,确保各系统在复工前完成调试与启动。当前,以复方感冒灵颗粒为核心的生产线每日产量约4000件,胶囊等四条生产线已全面恢复运行。

公司生产制造部部长李蕴韬介绍,2026年企业将持续推进智能制造升级:“在外包线,我们将进行包材输送升级,准备应用机器人自动输送;同时计划上线数仓系统,质量方面也将启动QMS和LIMS建设,未来在安全、质量、效率等方面都将实现新的提升。”

在新能源赛道,湖南中子新能源有限公司同样跑出复工“加速度”。这家专业从事钠离子电池、锂离子电池生产的高新技术企业,成立于2023年,总投资5亿元,主要产品应用于电池储能、电梯备用电源、两轮车、农用工具及3C数码市场。

“员工已全部到位,各工序正在有序开工生产。”公司总工程师胡湘华介绍,“目前手头订单超过1200万只,生产完成后将发往全国各地及东南亚、欧洲、美国市场。”凭借全自动数字化、智能化生产线,企业日产能已达100万只,在高容量电池领域成功打破国外技术垄断。胡湘华表示:“我们将在2025年基础上继续扩大

### 从“我”到“我们” 凝聚攻坚合力

“以前黄主任是‘单打冠军’,现在是‘总教练’。”车间技术员段智钟感慨道。在今年春节前的攻坚战中,黄权更注重发挥团队力量。

他与车间党支部书记向阳组织成立“党员突击队”“青年攻关组”,把任务细化到每个班组、每台设备、每个岗位。针对带式输送机机尾复杂零部件加工效率低的问题,他带领技术骨干连续奋战3天,优化工艺流程,使单件加工时间从2.5小时缩短到1.5小时,效率提升60%。

“一个人的优秀是加分项,团队的优秀才是核心竞争力。”如今车间形成“比学赶帮超”氛围,团队战斗力在节前攻坚中充分检验。

### 轻装上阵 迎接新春“开门红”

腊月二十五,节前最后一批锚固剂产品装车发运,车间响起热烈掌声。这批价值10余万元的订单,比客户要求提前3天交付,质量抽检全部合格。

“这是2月份以来的第一份成绩单,但只是开始。”黄权目光坚定。荣誉室的奖牌依然闪耀,但车间上下已“轻装上阵”——最好的纪念是传承,最高的致敬是奋斗。

“收起金牌,是为了更好出发。”黄权说,“2026年,我们车间的目标是产值突破2800万元,培养5名以上技术骨干。这些目标,需要我们像刚开始创业那样,一步一个脚印去拼。”

夜幕降临,车间灯光依然明亮。那块被收起的“金牌”静静地躺在荣誉室里,而它的主人正带领团队在崭新征程上奋力奔跑。对于综合车间而言,春节不是终点,而是新的起点;荣誉不是包袱,而是前行的动力。在“拼经济、抓发展”的号角声中,他们正以“归零”的心态、“满格”的状态,向着2026年的“开门红”全力冲刺。

产能,二期21700型号电池生产线预计3月底上线,到2026年6月,月产能将达到1500万只。”

在郴州科远达汽车精工部品有限公司的生产车间,自动化机械高速运转,工人们各自岗位上专注作业,一批批下线的精密零配件即将发往全国各大整车厂。作为一家专注于汽车内外饰特殊工艺研发与制造的企业,科远达已于2025年完成生产线智能化升级,机械手、机器人等自动化设备的广泛应用,使产品质量更稳定,生产节拍更快、生产成本更低。

“正月初八当天,我们的复工率和到岗率均超过95%。”公司总经理莫煦介绍,“目前一季度在手订单已基本饱和,后续订单还在持续增加。2025年我们实现产值2.8亿元,2026年的目标是争取突破4亿元。”

企业复工复产有序推进的背后,是郴州经开区精准高效的服务保障。节前,园区深入企业摸排需求;节后,以“送政策、解难题、优服务”行动为抓手,在用工保障、要素供给、安全督导等方面全程护航。同时,持续优化营商环境,推行“帮代办”“园区事园区办”,落实减税降费政策,助力企业轻装上阵。

郴州经济开发区管理委员会营商环境局副局长刘帅东表示:“我们将聚焦新材料、大健康等主导产业,强化链式招商与以商招商,推动上下游企业协同发展,促进产业集聚,形成‘聚链成势’的强大合力。同时依托湘江实验室、省级中试基地等创新平台,深化产学研合作,支持企业技术改造与数字化转型,以创新激活产业发展新动能。”

(何雨杏 雷一杰)

## 山东能源鲁西矿业唐口煤业

# 井下检测“减负” 智能防控“提效”

■ 本报通讯员 侯化成 马恒鑫

“以前检测井下气体,得背着便携仪跑现场、爬梯子,还得手工记录数据,现在好了,坐在调度室盯着屏幕,各项数据实时更新,省心又安全。”近日,在山东能源鲁西矿业唐口煤业安全生产调度指挥中心,通防工区调度员对刚投用的矿用密闭空间监测系统满是认可。

### 从现场检测到远程监管

井下防火密闭墙周边环境复杂,一氧化碳、甲烷等有害气体极易积聚,是安全生产的重点防控区域。

为进一步降低劳动强度、提高检测效率和准确性,该公司引进密闭空间监测系统,通过在密闭墙合理部署传感器,实现对氧气、一氧化碳、甲烷三种关键气体浓度以及周边环境温度的24小时不间断监测,并精准捕捉气体浓度的细微变化。同时,配合无线传输技术,监测到的所有数据都会同步上传,实时呈现在调度指挥中心的大屏上,让职工跑现场、爬梯子成为“过去式”。

“通过发挥系统的无人值守优势,不仅能提高工作效率,降低职工劳动强度,还提升了气体监测工作的精准度和及时性。”通防工区区长马文龙说。

## 陈明伟:实干担当践初心

■ 本报通讯员 姚荣华

40岁的陈明伟,是嘉华机械公司安全生产部业务主管。他先后履职于攀枝花攀煤电冶公司、攀枝花矿机公司、嘉华机械公司,他以实干践初心、以坚守担使命、以创新破难题,用实打实的业绩赢得行业与企业的高度认可,被川煤集团授予“2025年度金牌员工”荣誉称号。

### 勇于担当 以奉献诠释初心使命

初心如磐,方得始终。2015年9月,陈明伟来到攀枝花矿机公司工作,成为川煤集团大家庭中的一员。从此,他与车间的机器轰鸣声结下不解之缘。

2022年底,川煤集团为推动装备制造规模化发展,由嘉华机械公司牵头,对旗下攀枝花矿机公司、嘉业机械公司等五家煤机企业进行吸收合并改革。陈明伟告别熟悉的攀枝花,毅然奔赴华盖山,投入到责任更重、压力更大的新岗位。

新任务、新挑战,陈明伟将对家人的思念、工作的责任化作无数个深夜的加班加点,以确保生产计划第一时间下发,生产工作多一分钟准备。他身上的“钉钉子精神”,感染着身边每一位同事,在团队中掀起“比学赶超”的奋进热潮。同事唐念说道:“当时部门人员少、工作任务繁杂,陈哥主动挑大梁,为企业快速迈出改革调整期,走上正轨发挥了重要作用,他是我们一直学习的榜样。”

### 抓住重点 以改革破解发展瓶颈

企业先后实施吸收合并、提级管理两次重大改革,对生产组织管理带来了新挑战,陈明伟勇当生产管理变革的“排头兵”,在部门领导的支持、同事的帮助下,聚焦流程、制度、人才、指标四大关键,打响改革攻坚战,以系统性改革推动企业高质量发展。

针对改革推进中出现的生产管理粗放、效率低下等痛点,陈明伟牵头开展全流程诊断,从流程制度建设、生产能力提升、

## 宁波多家企业

# “满格”开工奏响春日“奋进曲”

■ 陶满迪 余晓丽 胡炜妮

“我们已经十年没有停工了。”宁波大东南万象科技有限公司董事长黄剑鹏笑着说,今年春节假期,企业依旧开足马力忙生产,“去年,企业利润破亿元,订单饱满、市场向好,增长动力强劲。”

位于鄞州的大东南万象科技车间内,全自动化生产线有序运转,晶莹剔透的电容薄膜经过过滤、成片、拉伸等工序,源源不断地流向下一个环节,一名工作人员通过视觉设备监控产线运行。

黄剑鹏介绍,对连续生产线而言,一旦停机重启,损失便以百万计。相较于常规薄膜,超薄电容膜耐温性大幅提升,制成的电容器体积更小、可靠性更高、适用范围更广,可在复杂环境下长期稳定运行,广泛应用于高压智能电网、风力发电、太阳能储能及新能源汽车等领域。

眼下,4条自动化生产线正满负荷运



● 调度室远程监控。

### 从被动应对到主动处置

在马文龙看来,这套智能监测系统的核心价值不仅能提高工作效率,而且能提前发现隐患、发出预警,让工作人员变“被动应对”为“主动处置”,切实提高安全管理水平。

该系统搭载的智能分析平台,能对监测到的多维度数据进行交叉比对、综合分析,还能自动生成数据趋势报告,帮助工作人员精准判断气体浓度变化。据了解,该系统在



成本精益管理、产品竞争力强化四大维度切入,全面梳理核心生产流程,精准优化46个关键节点,构建起覆盖全链条的生产计划体系,制定标准化操作规范。一系列举措落地后,生产周期缩短15%,单台产品制造成本下降5%,为企业提质增效筑牢根基。

“作为市场化企业,我们必须从生产型向经营型转变,这方面小陈做了大量工作,也取得了实效。”公司安全生产部部长龙龙对陈明伟这样评价道。为巩固改革成果,陈明伟主导制定《生产管理细则》《生产成本管理》等20余项核心制度,构建起“计划—执行—监控—改进”的全链条管控体系,通过数字化台账实现生产进度实时追踪、异常问题即时预警,提高了生产计划的准确率。



## 奋斗春风里

随着各地工厂、企业复产,各行各业开足马力赶制订单,抢抓生产。机器的轰鸣声,奏响新春的奋进曲;忙碌的身影,勾勒出奋斗的新春画卷。人们以实实在在的努力,开启新一年的征程。

图为2月24日,在位于河南省商丘市睢县高新技术产业开发区的商丘中轩电子科技有限公司电子线束生产车间内,工人赶制电子排线外贸订单。徐泽源 摄影报道

有毒有害气体浓度缓慢上升时不会盲目报警,而是结合周边环境温度、通风量等参数综合研判,分清是正常波动还是异常积聚,避免误报影响正常生产。同时,该系统的快速响应预警机制,可在监测指标超出安全阈值时立即启动声光报警,通过发送短信等方式,第一时间通知相关岗位人员,确保快速知晓、及时处置。

“系统投用以来,已完成120余次精准监测,实现了隐患问题早发现、早处置,为

### 技术攻坚 以创新激活发展动能

作为长期扎根生产一线的“技术尖兵”,陈明伟深知技术创新是企业发展的核心动力,主动立足生产实际破解技术难题,以硬核创新成果为企业发展注入新动能。

2023年底,嘉华机械公司承接了某重点客户刮板输送机中槽槽制造项目,但车间生产过程中,却遇到了中槽槽加工变形的技术难题。陈明伟带领技术团队扎根车间现场,通过海量数据采集与反复工艺推演,创新采用“传统划线借用量法”,成功破解这一技术瓶颈,使产品合格率从75%跃升至98%,有力保障了重点订单的按时交付。

陈明伟凭借扎实的专业功底和持续的学习探索,在技术创新领域成果丰硕,先后发表4篇核心期刊论文,获授权1项国家发明专利,多次荣获公司“五小与合理化建议”一、二等奖,用专业能力与创新精神,在企业青年中发挥了示范带头作用。

### 精益管理 以实干深挖降本潜力

嘉华机械公司作为市场化企业,成本管控至关重要。陈明伟勇当精益管理的“探

井下安全生产筑牢了‘防火墙’。”通防部部长王同友说。

### 从单点监测到全链协同

该公司还将这套智能监测系统融入矿井安全防控体系,积极构建“监测—预警—处置—反馈”的全链条闭环管理,将其与“矿井智能通风集控平台”无缝对接、数据互通,实现了安全防控的全链条协同。

“数据打通后,工作效率提升了不少一倍。”通防副总工程师王依磊介绍,过去处理气体超限问题需要层层汇报、逐级协调,现在智能监测系统直接关联应急预案,一旦发出预警,相关处置流程自动启动,处置时间缩短了60%,实现了“预警即处置、处置即闭环”。除此之外,系统长期积累的监测数据,还为矿井通风系统优化提供了科学依据。2025年以来,该公司依托这些监测数据,精准调整风门“开度”,优化通风路线,有效降低了无效通风能耗,累计节约能耗15%,实现了“安全防控”与“节能降耗”双赢。

“下一步,我们将持续深化智能化技术在井下安全生产中的应用,不断完善监测防控体系,优化系统功能,为矿井高产高效、本质安全和可持续发展注入更多新质动能。”该公司总工程师王忠密说。

路先锋”,直面成本底数不清、管控手段粗放等难题,主动请缨推进“成本精益管理”变革,以精细化管控为企业挖出“真金白银”的降本空间。

他带领团队历时3个月,完成27类108项产品成本全要素拆解分析,建立“一品一策”成本分析数据库,摸清成本管控痛点难点。针对全员精益管理认知不足的问题,他加班加点查资料、定标准、理流程,编制了《嘉业机械公司支护车间精益工作试点管理办法》《生产成本精益管理推广》等制度性文件,为全员参与成本管控搭建起标准化框架。

公司财务管理部副部长黎亮说道:“陈主管通过推行修旧利废、成本对标、库存动态清零等创新机制,有效降低了企业生产成本,增强了产品竞争力。”陈明伟以数据化、精细化管控手段,切实把精益管理的理念转化为降本增效的实际成果。据统计,2025年,该公司累计修旧利废453.4万元,生产性成本费用同比明显降低。

“成绩只属于过去,如今企业正站在新的发展起点,安全生产工作也面临着新的使命与任务,我将不忘初心、接续奋斗,用实干书写新的答卷。”陈明伟对未来这样坚定表态。

