

一机集团开启质量管理新范式

■ 本报通讯员 张海超

在一机集团,质量管理不是死板的标准线,而是一个汇聚劳动匠心、工艺改进与数字智能的系统工程。从细微创新到智能产线,一机集团正构筑一座稳固且充满活力的质量堡垒。

精度”传承与“破壁”攻坚

匠心为本,质量之基。在于庆峰国家技能大师工作室,这里传承的不仅是个人精湛的技能,更是一套可复制、可推广、直面问题的质量方法论,以及持续改进的文化底蕴。

面对生产中棘手的质量攻坚难题,团队展现出“外科手术”般的精准。他们系统性地运用要因分析法,从“人、机、料、法、环、测”六个维度进行地毯式排查。例如,针对某关键部件合格率不稳定的难题,成员们深入一线跟产,采集海量加工数据,通过对比试验,最终将问题锁定在特定刀具的异常磨损上。随即,团队遵循“5W1H”原则,制定了从优化切削参数、改进冷却

方式到建立寿命预警点的全套对策。经过数轮严谨的循环验证,问题被根除,质量指标实现稳定跃升。

“把经验变成标准,把绝活传给后人”,是于庆峰工作室的另一大贡献。每一次成功的攻关成果,都会被迅速总结、固化为《特殊过程操作指南》《典型故障快速排除手册》等标准化文件。这些来自实践的真知,被输送到生产一线,成为提升整体工艺纪律的利器。不仅如此,工作室通过“名师带高徒”、技能比武,将“第一次就把事情做对”的准则和追求极致的匠心,深植于一代代青年技工心中,为企业的质量提升熔铸持久的人才基石。

聚焦“微创新” 攻克质量“顽固堡垒”

工艺技术持续不懈地深耕与革新,是攻克具体质量难题、实现产品性能突破的硬核支撑。一机集团的工艺提升之路,充满了以“小切口”解决“大问题”的智慧。

在新型装备复杂结构件的焊接中,传统工艺导致焊缝成形一致性不佳,成为影响整体可靠性的隐患。工艺团队没有停留在调整操作手法上,而是成立专项组,引入焊接过程监控系统,采集电流、电压、速度等多维参数大数据,并与焊缝成形质量、无损检测结果进行深度关联分析。经过大工艺试验与模型优化,团队最终找到了保证最佳力学性能的“工艺参数窗口”,并形成新的标准作业程序,使该部件的焊接质量实现了质的飞跃。

一机集团将这种实证精神系统化,大力推动工艺的标准化、参数化与数字化。对关键与特殊过程进行再识别与再验证,编制覆盖全流程的精细化作业指导书。同时,积极拥抱新材料、新工艺,例如将增材制造(3D打印)用于复杂异形构件的快速试制与性能优化,应用新型表面强化技术显著提升关键部件的耐磨损腐蚀性能。这些举措,从设计源头和制造过程中,为产品构筑了一道道可靠的“工艺防火墙”,确保每一件“一机制造”都经得起考验。

进入核心的脉动式总装生产线,数字化与工艺要求深度融合。产线遵循严格节拍,每个工位的作业内容、标准工时、所需物料被精准定义。操作人员通过智能终端,接收三维可视化作业指导,关键装配步骤与要求一目了然。而每一个工具的作业数据,都会自动、实时地写入产品的“数字孪生”档案,实现“生产即记录,作业即

智慧产线重塑质量管控生态

一机集团五分公司的智慧产线在宏观层面重塑了质量管控的生态。这里,不再是“人盯人”的监工模式,而是通过数智工程的实践,构建了一个全流程、自感知、可追溯的智能化质量闭环。

智慧始于物料。在五分公司的智能化仓储与物流体系中,所有物料与零部件都拥有唯一的工业互联网标识码。从入库、配送到上线装配的每一环节,通过扫码实现精准识别与信息绑定,实现了物料状态的全时透明与绝对准确,从源头上杜绝了错装隐患。

进入核心的脉动式总装生产线,数字化与工艺要求深度融合。产线遵循严格节拍,每个工位的作业内容、标准工时、所需物料被精准定义。操作人员通过智能终端,接收三维可视化作业指导,关键装配步骤与要求一目了然。而每一个工具的作业数据,都会自动、实时地写入产品的“数字孪生”档案,实现“生产即记录,作业即

检验”。

更深层次的变革在于预测性管控。生产线上关键设备全面互联,持续向公司的一体化平台输送数据。平台上的先进算法能够实时分析设备运行状态,提前预警潜在风险,从而将质量保障的关口从“事后检测”前移至“事前预防”,确保制造过程极致稳定。

通过质量管理综合看板,管理人员可以实时洞察产线全貌,一次交检合格率、缺陷分布、设备综合效率等关键指标动态刷新,任何异常都被迅速定位、分析与闭环处理。五分公司的实践证明,数智化带来的不仅是效率革命,更是产品质量一致性、可靠性与可追溯性的根本性提升。

在加速变革的生产模式中,质量管理已不再是单一环节的严格把控,而是人才、技术、管理、数据深度融合产生的“化学反应”。面向未来,一机集团正以这种系统性的质量观为引领,持续筑牢质量基石,坚定不移地迈向高质量发展。

淮北矿业铁运处 数智赋能实现 “轻装上阵”

■ 本报通讯员 张艳

在淮北矿业集团铁运处车辆段,需要翻找档案的车辆检修信息查询已成为历史。近日,随着“车辆检修数字化管理平台”上线运行,车辆的电子台账、设备管理、材料消耗等信息实现“一键查询”,一目了然。这一变化,是铁运处集聚职工创新智慧,为基层减负、为管理赋能、为发展提速的一个生动缩影。

铁运处坚持问题导向,将“技术减负”与“管理重塑”深度融合,推动“纸面瘦身”与“管理强筋”同步进步,旨在将一线职工从烦琐重复的事务中解放出来,把更多精力聚焦于运输生产中心任务。

报表“指尖办”减负提效能

优化治理,“减”字当头。铁运处大力推行表单“合并同类项”与“无纸化”。1月份,先后整合“跟车添乘统计表”“管理人员下基层统计表”等多类报表,取消班组重复填报项。推行货运基础数据电子化生成,将人工计算录入缩短至10分钟,准确率提升至100%。上线运行车辆检修数字化管理平台,将纸质化管理流程转化为自动化流程,实现了生产管理工作的高效与快捷。

同时,围绕基层高频办事需求,拓展“铁速办”快捷综合服务线上业务,实现办公用品申领、自营工程立项等17项业务“指尖办理”,支持电脑端与移动端操作,真正让数据多跑路、基层少跑腿。

隐患“云端除”智控保畅通

“就像给车配上了‘云端医生’,响应快、判断准、处置稳,我们在偏远站点心里也踏实了!”一位货运员的感慨,道出了“车辆专家远程会诊”机制带来的安全感。

铁运处管理的900余辆自备车分散在各场站及矿点,而63名专职列检员难以全覆盖。以往偏远站点车辆突发故障,仅靠货运员处置,效率低且存在安全风险。为此,车辆段迅速整合内部技术资源,组建了由处技术专家、技能大师等骨干构成的“车辆专家远程会诊团队”,依托“货运管理微信群”建立24小时在线值守机制。一旦货运员发现车辆故障,即可在群内上报,专家团队1分钟内响应,救援力量30分钟内抵达并完成处置。该机制运行以来,车辆故障平均处置时间大幅缩短。

安全防线进一步前移。该处建好用好“智慧运营管理平台”,各级管理人员现场排查的隐患,可通过手机终端实时上传。平台内置预警规则,自动提醒责任单位整改,并跟踪验收全过程,形成“发现、通知、整改、验收、销号”的数字化闭环管理,实现了隐患可监控、可追溯、可分析,为安全管理插上了信息化的翅膀。

聚力“促长效”实干开新局

铁运处将减负释放的效能精准引导至运输中心工作,让干部职工集中精力抓运输、谋发展、促提升。

今年1月份,面对严寒冰雪恶劣天气影响,铁运处加强内外沟通协调,科学优化运输组织,齐心协力促运输保畅通。截至1月29日,该处完成运量302万吨,实现首月运输“开门红”。

在成本控制与装备运用方面,加强车辆轮轴检修线的精细化管理,检修功效提高25%。充分运用智慧运维管理平台,持续完善视频监控系统中心建设,新建蔡楼、刘店视频监控系统,逐步提高安全生产管控效能。管好用好新型内燃机车,开展乘务员培训,优化机车调度与维护,确保新型机车投用安全平稳、高效运转。

职工的获得感是检验发展成效的“试金石”。铁运处持续推动“我为群众办实事”常态化,办好普惠性的“六件实事”,不断改善工作生活条件。用心用情服务职工,抓好兜底性精准帮扶,开展好春节前困难职工帮扶,让企业发展更具温度,让职工生活更有质感。

红柳林矿业:设备大检修筑牢安全生产屏障

公司一号空压机房1号空压机因长周期

高负荷运行,逐渐出现主机转子磨损、供气效率下降、运行稳定性不足等问题,成为制约系统可靠性与安全生产的潜在短板。为此,公司机电运输部果断决策,将主机更换列为为重点攻坚项目,精心制定专项实施方案,力求彻底解决设备瓶颈。

此次检修任务面临时间紧迫、作业空间受限、技术要求高等挑战。机电运输部坚持将“严、细、实”的工作要求贯穿全过程。方案筹划突出“严”字;严格审核施工流程,对停电挂牌、设备吊装等高风险环节的

安全措施进行多轮推敲与严格校验。过程管控注重“细”字:机电一队技术骨干多次现场勘查,精细规划“拆解—吊运—就位—安装—调试”全链条工序,明确每个节点、每个岗位的责任与标准。施工准备力求“实”字:组织全体作业人员进行专项技术交底与安全培训,紧密结合春节特殊时段安全生产要求,确保规范操作入脑入心、风险管理落实到现场每一步。

施工期间,参检人员克服困难,协同作业,严格按照既定方案稳步推进。最终,新主机一次性成功投运,系统压力、温度、电

流等核心指标均达到优良标准,设备运行稳定性与供气效率获得显著提升。

此次成功检修,是红柳林矿业深入践行公司经营理念,强化设备精益管理的具体体现。公司机电运输部负责人表示,将以此次检修为新起点,持续深化“严细实”工作作风,常态化推进重大机电设备隐患排查与治理,不断完善设备全生命周期管理体系,切实提升运维保障能力,为矿井全年安全生产筑牢坚实防线,确保广大职工度过一个平安、祥和的春节。

煤海开路先锋

——记蒋庄煤矿综掘一区班长刘金保

■ 本报通讯员 李平

“跟着刘班长干,掘进进尺肯定差不了。”这是山东能源枣矿集团蒋庄煤矿综掘一区职工对班长刘金保的评价。

从事掘进工作27年的班长刘金保,凭借多年的经验和扎实的工作作风,带领班组一次次突破掘进纪录,用实力的成绩,成为掘进高效进尺的“领头雁”,他用匠心打磨技艺,用责任守护平安,用实干创造价值,成为激励身边每一位职工奋勇前行的榜样力量。近日,他又荣获“枣矿集团劳动模范”荣誉称号。

对内,真实全面的公开是凝聚职工的“粘合剂”。职工是企业发展的主体,当生产经营的难点、职工福利的痛点、企业决策的关键点都能阳光公开,职工才能感受到企业的尊重和信任,才能清晰了解企业的发展现状,从而主动将个人发展与企业命运紧密相连,积极参与企业民主管理、建言献策,形成“心往一处想、劲往一处使”的强大合力。同时,公开也是企业规范管理的“紧箍咒”,通过将经营管理、物资采购、廉政建设等环节置于职工监督之下,能有效防范暗箱操作,堵住管理漏洞,提升企业治理效能。

对外,规范透明的信息公开是企业树立形象的“名片”,能向合作伙伴、社会公众传递企业的责任与担当,提升企业的公信力和美誉度,为企业赢得更广阔的发展空间。

因此,要建立健全企业公开长效机制,制定清晰明确的公开清单,明确生产经营、重大决策、职工福利、劳动用工、廉政建设等重点领域的公开内容,做到“应公开尽公开”;规范公开流程,明确公开的时间、形式、责任主体,确保公开工作有序推进;细化公开标准,对公开内容的真实性、完整性、准确性提出明确要求,杜绝避重就轻、语焉不详的情况,同时兼顾企业经营机密保护,划定公开边界,实现“公开”与“保密”的有机统一。

此外,要畅通反馈渠道,让公开工作形成“公开—反馈—整改—公开”的闭环。对职工通过各种渠道提出的疑问、建议和诉求,企业要明确回应时限,及时调查核实、妥善处理,并将处理结果向职工公开,让职工感受到“公开有回应、诉求有着落”,真正激发职工参与企业民主管理的积极性。

让职工在知情中参与,让企业在透明中发展。唯有以真公开凝聚真共识,以实公开汇聚实力量,企业才能在职工的共同参与和努力下,破解发展难题、激发内生动力,在高质量发展的道路上行稳致远。

“工程质量无小事,每一个毫米都不

能马虎”,这是刘金保坚守的质量准则。作为班组带头人,他始终以精品工程创建为目标,将“精益求精”的理念融入施工全过程。在工程质量管里中,他带头对施工质量最高标准,从施工方案制定到现

场作业实施,再到后期考核验收,每一个环节都亲自把关、严格要求,坚决守住质量“毫米关”。

为强化全员精品意识,他创新管理模

式,将工程质量标准化要求与职工日常工作标准紧密结合,建立“质量责任到人”的考核机制。在日清日结分配上,他坚持“素质高低不一样、工作质量好坏待遇不一样、技能强弱不一样”的原则,把质量指标作为收入分配的核心依据,让“干精品活、拿高报酬”成为共识。

这一举措不仅激发了职工的工作积

极性,更推动大家从“要我保质量”转变

为“我要创精品”。在他的引领下,班组施

工的工程质量优良品率始终保持100%,用实打实的业绩诠释了“工匠精神”,他

带领团队实现“零三违、零事故”,并创出

了单头班进最高9米、日进18米的掘进纪录。

“安全是压倒一切的底线,只要有一丝

风险,就绝不能开工”,刘金保始终将

安全放在工作的首位,将安全置顶,从事

一线工作多年,他深知安全对于职工、对于企

业的重要意义,因此无论是班前会还是班组例会,“安全”永远是他强调的

核心内容。他结合典型安全案例,用通俗易懂的语言向职工讲解安全红线、警示

风险隐患,反复灌输“安全第一、预防为

主”的生产理念,让安全意识真正入脑入心。

在31607运输巷施工中,面对半煤岩掘进,中部砂岩过厚,局部需破顶施工导致掘进难度大、安全隐患突出的困境,刘金保临危不乱、沉着应对。他带头研究施工环境,重新优化施工方案,严格按照规程措施制定安全防控细节,在现场作业中,他全程跟班指挥,逐一排查并消除安全隐患。在他的带领下,团队不仅成功克服恶劣环境影响,实现了施工全过程“零三违、零事故”,更超额完成进尺任务,用责任与担当筑牢了安全生产的“铜墙铁壁”,也让连续多年安全生产的纪录得以延续。

从技术传承的“引路人”,到质量把控的“守门人”,再到安全守护的“责任人”,刘金保用数十年如一日的坚守与实干,诠释了劳模的责任与担当。



衡水市局物流中心 开展送货车辆专项安全检查

为切实加强岁末年初车辆安全管理,杜绝安全隐患,近日,河北省衡水市烟草专卖局(公司)物流中心开展送货车辆专项大检查,严格落实车辆“三检”制度,详细查看车辆技术状态和驾驶员安全教育、隐患排查等基础档案,重点检查车辆制动系统、灯光系统、车载灭火器等,保障配送车辆良好运行状态。图为安全员正在进行车辆安全检查。

杨勇 摄影报道

广西南宁:无人机线路巡防护春运

今年春运,南宁铁路公安局北海公安处开启无人机线路巡防新模式,为铁路春运安全增添新力量。据介绍,铁路无人机线路巡防模式,可以有效解决线路绵长、地形复杂等难题,扩展巡防的物理范围和频次,提升线路巡防工作质量和效率。

图为2月4日,南宁铁路公安局北海公安处五象南站派出所民警在南宁市良庆区用无人机进行铁路线路巡防。

陆波岸 摄影报道

声明·公告

收据单:55元/行/天(13字/行) 广告热线 13308082189 QQ : 769036015 微信:13308082189

内江兴隆村镇银行股份有限公司资中支行与威远盛弘投资有限责任公司债权转让暨债务催收联合公告

根据内江兴隆村镇银行股份有限公司资中支行与威远盛弘投资有限责任公司签订的《债权转让协议》约定,内江兴隆村镇银行股份有限公司资中支行将其对借款人资中县多佳生态猪业有限公司、资中县茂宏农牧有限公司及其实控人享有的主债权及借款合同、担保合同、还款协议和其他相关协议项下的全部权利及实现和执行资产相关的全部权利转让给威远盛弘投资有限公司。债权明细情况如下:

序号	债务人名称	债权金额(截止 2025 年 12 月 11 日)	担保人	抵/质押物	诉讼案号	执行案号
1	资中县多佳生态猪业有限公司	2300246.51	内江金山房地产开发集团有限公司、王政	/	2021 JI 1025 2022 JI 1025 民初 3698 号, 执 125 号	
2	资中县茂宏农牧有限公司	3900000.00	内江金山房地产开发集团有限公司单独所有的位于资中县龙镇滨江西路 236 号(面积 364.28m²)的商业用房	内江金山房地产开发集团有限公司、王政	2021 JI 1025 2021 JI 1025 民初 3225 号, 执 248 号	

内江兴隆村镇银行股份有限公司资中支行、威远盛弘投资有限责任公司联合公告通知借款人、担保人以及借款人、担保人因各种原因发生更名、改制、歇业、吊销营业执照或丧失民事主体资格等情形的相关承债主体、清算主体或其他相关各方。威远盛弘投资有限责任公司作为上述债权的受让方,现公告要求包括但不限于债务人、担保人及其清算主体等其他相关主体,从公告之日起立即向威远盛弘投资有限公司履行主债权合同及担保合同约定的偿付义务或相应的担保责任。特此公告。

QQ : 769036015

微信:13308082189