

“温暖工程”让幸福升温

——沙河发电公司供热首站改造项目建设侧记

■ 本报通讯员 何卫东 张瑞兵

供暖是重要的民生工程,事关群众冷暖及切身利益。在“双碳”背景下,河北建设沙河发电有限责任公司着绿色发展理念推进集中供热首站改造项目,截至2026年1月23日,随着供热首站改造项目的土建施工、设备安装、系统调试、吹管作业等一系列关键环节的建设完成,标志着沙河发电公司在清洁供热领域实现从蓝图到现实的实质性跨越。

未雨绸缪是担当之责、精细统筹是务实之举。沙河发电公司供热改造项目是邢台市重点民生工程,依托两台60万千瓦超临界燃煤机组,为市区提供稳定、可靠的绿色清洁热源,有效保障区域供热需求。自项目建设以来,沙河发电公司始终坚守初心、锚定目标,严格遵循集团公司和建设能部的部署要求,以安全为基石,以进度为标尺,以质量为准绳,通过管理创新与技术创新双轮驱动,成功破解制约企业高质量发展的瓶颈与难题。这不仅是公司积极响应国家能源结构优化与绿色低碳转型战略的具体实践,更是充分彰显国有企业在践行绿色发展理念中的责任担当。

进度为尺 扣紧工程节点“责任链”

沙河发电公司面对工期紧、任务重等诸多挑战,建立完善进度跟踪监控机制,

高度重视、科学谋划,始终坚持“安全第一、预防为主”的原则,构建覆盖全方位、无死角的安全管理体系。安全监管中,沙河安全监察部以数字化、智能化转型为突破口,创新构建“视频监控+现场检查”双项安全管控体系,全过程通过视频监控对施工作业现场的全景覆盖与实时盯防,对关键部位操作的细节捕捉,形成“全景监控+特写记录”的立体化管控格局,实现高风险作业全流程可视化、可追溯,推动安全管控模式从“被动应对”向“主动预防”深度转型,全面提升高风险作业管控的精准度与效能。日常管理中,严格落实全员安全生产责任制,重点针对大型设备吊装、高处作业及交叉作业等高风险环节,实施专项安全技术交底与旁站监督,确保各项预控措施落实到位,实现项目建设“零事故”的安全目标。同时,定期开展安全培训与应急演练活动,通过模拟实际现场的各类安全事故场景,让每一位参与者在实践中熟练掌握应急处置技能,确保在面对突发状况时能够迅速、有效地应对。

质量为准

借助定期项目沟通工作例会、实时数据监测系统及现场实地检查,及时掌握项目进展。若工程节点出现偏差,迅速启动责任追溯与协调解决机制,确保工程进度回归正轨。沙河设备管理部以项目总体目标为纲,细化分解月、周、日施工计划,按区域明确关键节点与责任主体,形成“总计划引领、分计划落地”的管控体系。日常管理中紧盯关键节点,主动作为、精准施策,密切跟踪天气变化,优化施工时序,积极协调解决设备到货延迟、交叉作业复杂等难题。施工单位发扬“五加二、白加黑”的拼搏精神,加班加点、争分夺秒,成功攻克一个又一个节点,确保项目按照既定时间高效推进。从新建#1机供热接口到热网首站的拔地而起,再到管道铺设和吹扫作业顺利完成,每一步都凝聚着全体参与者的智慧与汗水。

打造清洁能源“新标杆”

供热首站改造工程不仅关系到企业的长远发展,更直接关系到千家万户的冷暖。在项目建设中,沙河发电公司坚持高标准、严要求,从项目的源头抓起,推行精细化管理,严格执行质量验收标准,对关键环节实行全过程跟踪监督。尤其对原材



料的筛选秉持严苛标准,每一种材料需经过多轮严格的质量检测,不仅要满足基本的物理性能指标,更要符合清洁能源领域对环保、耐久性等方面的标准要求。针对供热首站建设、机组供热接口改造等关键环节,沙河设备管理部对施工现场全面推行网格化区域管理,实行“区域负责+专业管理”双轨制,对质量问题坚持“零容忍”。

在系统安装阶段,严控焊接工艺与管道清洁度,确保热网系统承压部件的可靠性与严密性。在设备调试和吹管作业阶段,更是以“零缺陷”为目标,进行多轮次、全方位的检查与测试,确保系统运行的稳定性。2025年底,项目顺利完成设备调试、

吹管等关键任务,待长输供热管网贯通后向邢台市区供热。

征程万里风正劲,奋楫扬帆再启航。2026年,站在“十五五”新起点上,沙河发电公司将继续秉承“只争朝夕,不负韶华”的奋进精神,坚定不移地锚定向新向绿的发展方向,以更加饱满的热情、昂扬的斗志,扎实做好后续供热运营保障工作。为确保项目如期、安全、优质、高效地达成既定目标,沙河发电公司与邢襄热力紧密配合,协同作战,以严谨务实的态度、精湛专业的技术,精心雕琢每一个环节,严格把控每一处细节,为邢台经济社会发展与生态文明建设贡献新的力量。

守正创新四十年 一滴竹沥里的中药现代化之路

■ 张锐

在中医药传承与现代化发展的时代背景下,一味古老中药“鲜竹沥”正迎来产业化、标准化发展的新阶段。由江西李氏烤鲜竹沥药业有限公司、江西仁安烤鲜竹沥药业有限公司董事长李代生领衔打造的鲜竹沥产业体系,历经十余年探索,已逐步走出一条“守古法、建标准、促产业”的中药现代化路径。

鲜竹沥长期以来受制于工艺落后、标准低下、市场混乱等因素,这一传统名药在现代医药体系中一度边缘化。2011年,李代生创办江西仁安烤鲜竹沥药业有限公司,决心以古法工艺为根基,重塑鲜竹沥产业标准。

在创业初期,面对市场上以“竹子水”冒充鲜竹沥、产品良莠不齐的乱象,李代生坚持恢复传统“火制法”工艺,严选淡竹、毛金竹等传统竹材,并联合江西省药监局、上海中医药大学等科研机构,逐步建立起从原料筛选、工艺控制到质量检测

的全流程规范体系。

随着规范化进程推进,企业产品逐渐获得市场认可,鲜竹沥原料已成为多家知名药企的稳定供应商。2019年,鲜竹沥直服饮片成功纳入国家医保目录。同年,该项目获得地方政府传统产业升级专项资金支持。2020年,李代生又投资成立江西李氏烤鲜竹沥药业有限公司,聚焦高标准中药饮片生产,2021年底取得《药品生产许可证》,投产首年销售额即突破3000万元。

在坚守传统工艺的同时,企业持续推进技术创新。2022年,鲜竹沥研发项目成功纳入“江西省重大科技研发揭榜挂帅项目”。针对传统直火工艺产能低、稳定性不足等问题,企业自主研发自动化控温生产设备,在保留古法精髓的前提下,实现了规模化、连续化生产。同时,创新研发改良干馏工艺,成为国内少数同时掌握两种鲜竹沥核心工艺的企业。

在标准建设方面,企业联合多家科研



机构共同编制《鲜竹沥质量标准草案》,并于2023年通过国家药典委员会公示,有望成为国家层面正式标准。与此同时,企

目前,“德安鲜竹沥炮制技艺”已入选九江市非物质文化遗产名录。企业还在九江设立中药饮片专家工作站,聘请多位国家级、省级专家参与技术攻关与产品研发,不断夯实产业技术底座。

在产业布局上,企业正由传统B端供应逐步向消费市场拓展,通过电商平台与新媒体渠道,推动鲜竹沥这一传统中药走进更多家庭。同时,围绕与竹沥齐名的传统药材“荆沥”,企业也已启动工艺与标准研究,有望形成新的中药细分品类。

“中药现代化不是丢掉传统,而是让传统更可靠、更可复制。”李代生表示,未来企业将继续围绕“标准化、产业化、品牌化”三条主线,推动鲜竹沥这一传统名药在现代医药体系中实现更大价值。

从一味古方到一个产业,从一滴竹沥到一套标准体系,江西李氏与仁安药业的实践,正在为中医药守正创新提供一个可复制、可推广的样本。

产品良品率上升 质量损失率下降 长春一东质量攻坚战取得阶段性成果

■ 本报通讯员 齐丹丹

1月19日,笔者在东北工业集团长春一东离合器股份有限公司(以下简称“长春一东”)召开的2026年质量攻坚战启动大会上获悉,2025年,长春一东通过开展质量攻坚战,产品良品率同比提升0.5%,质量损失率同比下降36.2%,三年质量攻坚战取得阶段性成果。

走进长春一东的生产现场,在醒目的地方悬挂着“质量就是生命、质量就是胜算”横幅。自动化、智能化生产线上,几名操作者正全神贯注地加工离合器产品件。

“长春一东是离合器行业标准的制定者,也是细分市场的领军者,始终将产品质量视为企业的生命。”公司副总经理丁连生介绍说,为深入学习贯彻习近平总书记视察企业时提出的“质量是企业的立身之

本”的讲话精神,落实兵器工业集团对于质量工作的“五个必须”要求,持续保持产品质量的稳定性和长春一东在商用车领域里的领先地位,从2025年起,长春一东开展了为期三年的质量攻坚战,把重心放在提升产品良品率和降低质量损失率上。

“产品设计是把控产品质量的‘头道工序’,绝不能让新产品‘出生’时就存在‘先天不足’。”公司研发工艺部部长侯立世介绍说,长春一东拥有国家级技术中心、CANS认定的试验室和博士后科研工作站,设有专业的产品设计平台,充分利用长春和苏州两个研发基地持续优化、推进产品迭代出新,每年都有几十种新产品问世,新产品贡献率已超过40%。

在质量攻坚战中,长春一东将质量要

求贯穿于研发、生产、采购、销售等各个环节,重点围绕实物质量、工作质量、体系质量三位一体提升目标,强化过程质量管控,优化供方质量协同,推动质量管控从“事后把关”向“事前预防”转变。

“生产过程中的质量管控很重要。”公司生产制造部孙伟介绍说,长春一东现有生产设备500余台,关键设备从意大利等国家引进,在离合器盖冲压成型、膜片弹簧热处理成形、总成装配及在线检测等方面达到国际先进水平,围绕热处理、装配等核心工艺,长春一东通过智能检测与预防、端到端流程再造不断提升产线的自动化、智能化水平,从软硬件两个方面保障产品质量的稳定性。

在生产过程中,长春一东坚持推行精



益生产,并注重开展全员性的生产过程质量改善,质量损失率同比降低36.2%。为提升供应商的产品质量,长春一东质量管部多次派人深入供应商进行业务培训,并着重进行专项问题审核,使得供应商的产品质量一次交验合格率达到99%以上。

“2026年是三年质量攻坚的关键之年,面

对日趋激烈的市场竞争和国际化发展需求,长春一东深化质量认知,筑牢思想根基;聚焦关键环节,强化攻坚实效;凝聚全员合力,健全长效机制,持续营造‘人人重视质量、事事关乎质量、处处追求质量’的浓厚氛围,向着‘质量强企、品牌制胜’的目标奋勇前进。”丁连生说。

卡尺现场演示:“游标卡尺最小精度是0.02毫米,最终读数的精确值只能是0.02毫米的倍数,31.23毫米这个读数明显不对!”

两组数据仅差0.01毫米,这是孙越从井下钢丝绳检查记录单上抄录的。“精益管理就是要让操作更安全、施工更标准,这种不标准的测量数据,我们坚决不需要!”邱丹鹏说。

0.01毫米误差,让职工懂得了“细节决定成败”的道理——在安全生产中,一丝一毫的马虎,都可能埋下安全隐患,唯有精益求精,才能守住安全生产的底线。

从电费管控的“5.3%提升”到螺母复用的“3360元节约”,从0.01毫米的精度坚守到全员参与的精益氛围,唐口煤业正以“绣花功”在每个细节处深挖潜力、在每道工序中追求极致。这种“精打细算、精益求精”的管理哲学,不仅织就了降本增效的新图景,更筑牢了矿井高质量发展的坚实根基。

“毫厘”之间见真章 ——看唐口煤业如何精打细算挖潜增效

■ 本报通讯员 李滨 王启申 马恒鑫

顺序——将煤机、刮板运输机、转载机、皮带“由外向里”的启动模式,改为反向启动,避免设备空载运行造成的电力浪费,同时根据采高精确计算煤循环保理论耗电量,与实际用电量对标考核,及时排查超支原因,让电能有效使用率提升5.3%。

“节奖超罚”机制点燃了班组的节电热情,该工区将吨煤电费成本纳入精益班组考核,对班组的用电量进行量化排名,由考核后两名的班组承担支出,等额奖励前两名的班组。此举节约电费2000多元,并促进了“人人讲节约、个个算细账”精益氛围养成。

螺母“变废为宝”
节约“锱铢必较”

“这种特制螺母是不可替代品,绝不能用一次就扔!”在综采一区的班前会上,区长陈琪的一番话,让大家对废旧零件复用有了新认识。

6311采煤工作面更换刮板输送机时换下了500枚刮板螺母,这些螺母磨损程度不一,丢弃可惜。党员先锋岗责任区负责人、维修班班长闫勇主动请缨:“给我两个人帮忙,两天时间把能用的螺母都收回采!”

闫勇带人利用业余时间对500枚螺

母逐一筛查,经过清洗、打磨、保养,使240枚螺母“满血复活”,经验收达到复用标准。按单枚14元计算,这批“重生”螺母直接节约成本3360元。陈琪现场算起“明白账”:

“省下的都是真金白银,更让职工明白——精益管理就在手边,就在每一次操作中。”

细节“小题大做”

计量“毫厘必究”

“31.24毫米和31.23毫米,哪个读数才是正确的?”日前,巷修工区班前会上,区长孙越在黑板上写下两组数字,手持游标卡尺提问,现场鸦雀无声。

见大家面露疑惑,班长朱全亮接过游标

重庆气矿强化技能 助力气田挖潜稳产

本报讯(通讯员 何涓涓 李传富)“2025年完成年度产量指标的100.64%,较2024年同期增加0.7亿方,增幅2.27%,连续两年实现气田挖潜稳产。”1月22日,中国石油西南油气田公司重庆气矿相关负责人谈及老气田管理时说。

2025年重庆气矿围绕采气工艺措施优化、地面集输管网效能提升、经济评价等重要领域持续发力,为挖潜稳产、降本提效提供全方位、高质量的技术支撑保障。

重庆气矿落实“选井—实施—评价”一体化挖潜模式,依据“地下有潜力、井筒有条件、地面有出路、经济有效益”原则,加强重点井跟踪与专项分析,形成针对性采气措施。累计筛查老气田潜力井1068口,论证并实施挖潜井171口。

2025年新上更换油管、排水采气等挖潜措施31口,实施动态摸排、精细调整泡沫排水、柱塞工艺制度及车载气举复产53口;完成老井上试和修井作业9口,实现措施累计增产气量超1.3亿方。同时,做好WSC储气库开工筹备和HXC储气库工程效益建产技术保障,推进储气库井工程项目建设。

此外,重庆气矿科学论证地面集输系统优化调整,为确保川东气田地面集输管网平稳输送调配做好科学决策。开展老旧含硫气骨干管网安全现状调研,完成隐患治理方案与重构建设规划;创新实施万米线“干线降压+站场增压”模式,日增输气30万方,有效释放上游新井产能,年贡献产量超1亿方。围绕产能部署与风险防控,完成SBZ区块CX组气藏增压工程等前瞻性论证分析、技术方案39项,为后续工程高效运行提供决策依据。

在此基础上,重庆气矿深化技术与经济有机融合,依托效益跟踪评价与对标分析,推动投资结构精准优化。从开发技术水平、生产管理水平、可持续能力和经营效益水平四个维度对地面生产管理30项指标进行对标分析,提出改进措施。

2025年完成20余项投资与大修项目经济评价及已投运光伏电站等60余项后评价及效益复盘工作,有力支撑工艺技术改进与投资成本管控。开展重要装备设置运行效率调研,构建“技术适配优化、资源整合优化+流程机制优化”三位一体治理体系,系统破解设备效能瓶颈,为降本提效提供支撑。

一汽大众天津分公司 全新车型项目启动 两款新能源车型 明年将在津量产

据新华网消息,1月28日,一汽大众汽车有限公司天津分公司(以下简称“一汽大众天津分公司”)正式启动了全新车型VW3169CN_B车型项目(以下简称“新车型项目”)。随后,一汽大众天津分公司将对这一新车型项目进行规划、生产线改造和新车调试,计划在今年下半年启动生产线改造并完成首台新车下线,2027年下半年实现整车批量交付,进一步助推天津市新能源和智能网联汽车产业高质量发展。

2025年,天津经开区管委会与一汽大众汽车有限公司签署新能源车型项目合作备忘录,将导入基于大众汽车集团全新CMP平台(紧凑型平台)的两款全新新能源车型,计划于2027年在一汽大众天津分公司投产,并将该公司打造成为“油电共线”的全产品结构生产基地,为后续引进更多高端新能源车型奠定基础。此次启动的新车型项目便是上述两款全新新能源车型中的1款。

“将这个新车型项目落地天津,看中的就是京津冀协同发展战略带来的广阔市场机遇,以及天津作为全国汽车产业重要承载区之一,完善的供应链配套服务、便利的交通和物流条件、优质的政务服务。项目启动前期,天津经开区就与我们高效协同,推动项目备案手续全流程线上办结,这都能为项目顺利展开提供强劲支撑。”一汽大众天津分公司党委书记、总经理王开锐说。

对于新车型项目的后续推进计划,一汽大众天津分公司CMP车型项目工厂负责人殷强介绍:“新车型项目引入的是全新CMP平台纯电SUV(运动型多用途汽车)车型,将在下半年启动生产线改造。这次改造会在现有生产线上,在各核心生产环节进行针对性升级优化。生产线改造完成后,将为后续换代车型生产积蓄动能,推动企业打造‘油电共线’全产品结构生产基地。”

供应链配套方面,殷强表示,针对新车型项目,一汽大众天津分公司已启动了供应商的遴选,将继续优先考量京津冀地区的优质供应商资源。目前,一汽大众天津分公司本地供应商供货零件数量占比62%,成本占比70%。去年年底AU336车型进入试生产阶段,累计引入了9家全新供应商,其中3家为天津本土企业。

2025年,一汽大众天津分公司整车产量超21万台,同比增长8.2%。目前,一汽大众天津分公司共有5款在产车型,后续还将陆续新增4款全新新能源车型。今年,该公司将实现VW336、AU336两款新能源车型落地,其中插电式混合动力车型VW336预计将于今年上半年下线。到2027年,一汽大众天津分公司将完成全产品结构战略转型。

“随后,我们将持续迭代车型产品智能化水平,坚持绿色低碳发展,发挥‘链主’企业引领作用,深化与本地供应链企业的深度合作,推动上下游协同提质增效,并与天津经开区携手助推区域汽车产业升级提质。”王开锐表示。(王红)