

## 个人与企业的双向奔赴

### 劲牌员工获得“全国热爱企业优秀员工”荣誉



“感谢劲牌,让我在异乡有了家,更让我的人生有了光。”1月6日,全国工商联、人社部、全国总工会联合举办“全国就业与社会保障先进民营企业暨关爱员工实现双赢表彰大会”,主会场设在全国工商联、湖北省工商联设分会场。在湖北省工商联分会场,作为湖北省唯一获奖者,劲牌有限公司产品研发技术经理黄秀华获颁“全国热爱企业优秀员工”奖状。

在接过奖状时,今年43岁的黄秀华连声感叹:“感谢公司的培养,感谢国家部委对民营企业普通员工的关爱和鼓励。”

#### 初入职场 在质疑声中筑牢技术根基

2005年,刚从湖北中医药大学制药工程专业毕业的黄秀华,怀揣着憧憬走进劲牌。彼时的保健酒行业,传统酒缸浸泡仍是主流,而劲牌正率先试水“按中药标准和要求研制产品”,推广全新的中药科学提取技术。

“这不是违背中医复方煎煮的传统吗?”外界的质疑声此起彼伏,黄秀华的第一个岗位,便是公司刚建成的中试车间技术人员——这个连接实验室与大生产的关键岗位,恰好站在技术革新的风口浪尖。“一边是传统工艺的惯性,一边是未知的技术探索,压力可想而知。”黄秀华回忆,他每天泡在车间,跟着老师傅学习投料、监测参数,对着复杂的提取设备反复琢磨,把中医药典籍里的理论与实操一一对应。

在他和同事的坚守下,劲牌的中药科学提取技术逐渐成熟,不仅打破了行业质疑,更成为行业标杆。五年时间,黄秀华从青涩的大学生,成长为能独当一面的工艺技术骨干,也深刻理解了公司“创新为魂”的发展理念。

#### 转岗研发 “逼”出全国技术能手

因工作表现突出,2011年黄秀华被调至产品研发岗位。原以为工艺经验无缝

## 张家港铜业入选张家港市“十四五”期间突出贡献企业产值前15强

本报讯 (通讯员 杨学文)日前,在张家港市新型工业化推进暨“人工智能+”创新发展大会上,张家港铜业成功入选该市“十四五”期间突出贡献企业产值前15强。

作为铜陵有色集团在长三角地区重要的铜精炼基地,近年来,该公司在加快传统产业升级改造、提升产业规模的同时,锚定企业新型工业化发展方向,聚焦有色金属行业高质量发展的需要,充分发挥企业区位和市场优势,立足苏锡常产品市场,不断完善产业链、提升供应链韧性和上下游合作水平,持续做精做优主营业务和主导产品,“铜冠”牌阴极铜为上海期货交易所和上海能源

衔接,没想到第一道坎就让他栽了跟头——不懂品酒。

“以前研发新品全靠前辈把关,自己就是个‘味觉盲’。”黄秀华至今记得那个尴尬的下午:他兴冲冲拿着几款新调制的酒体小样,跑到品鉴室请国评师前辈指点。一位老专家抿了一口,突然“哇”地吐了出来,眉头拧成疙瘩:“你这调的是酒还是药?苦得难以下咽!学不会品酒选样,就回工艺岗去吧!”

这句话如惊雷般炸在黄秀华耳边,让他面红耳赤。“那一刻我才明白,保健酒既要‘养人’,更要‘好喝’,品酒是研发的基本功。”不服输的他,从此踏上了“啃硬骨头”的品酒之路。

没有天赋,就靠笨办法:口袋里常年揣着小酒杯,车间样品、仓库陈酒、同事桌上的酒样,都是他的练习道具;办公室摆满桂皮、当归等几十种药材,早晚各闻一遍,把气味记在本子上;为提升味觉敏感度,戒掉辛辣食物,连白开水都要细品滋味;收集所有评委的品鉴记录,一边模仿一边对比练习。

功夫不负有心人。经过几年的积累,黄秀华逐渐找到了一些门道,从排名靠后到进入前十名,并成为公司的评酒委员。

#### 个人与企业双向奔赴 共同见证成长

“我的成长,始终跟着劲牌的脚步。”黄秀华感慨,20年前入职时,劲牌还没有如今的规模,现已成长为保健酒行业领军企业;而他自己,也从中试车间的技术新人,蜕变为手握多项荣誉的研发骨干。

在劲牌“按中药标准和要求研制产品”的理念指引下,黄秀华不仅练就了品酒硬功夫,更在研发中坚守匠心。他带领团队攻克多项技术难题,主导开发20多款产品,其中旗舰产品“养生一号”斩获多项国际大奖。更难能可贵的是,他通过“传帮带”培养数十名技术骨干,将自己的“独门绝技”转化为公司财富。

“公司始终践行员工友好理念,给员工提供了良好的成长平台和空间,让我能安心扎根、潜心钻研。我唯有以匠心葆初心,以热爱继续成长。”黄秀华的话语朴实而坚定。

黄秀华的个人成长与劲牌的发展是一场双向奔赴与价值共创。公司对员工的培养,激发了研发团队不断追求卓越。这种良性循环最终凝结为更高品质的产品与服务,为用户带来更好体验,为客户及社会创造更大价值。这段个人与公司互惠共赢的故事,正是荆楚大地上民营经济以人为本、活力迸发、实现可持续发展的一个生动缩影。

(龚雪 柯华林)

## 创新潮涌逐浪高——看一机集团 2025 年经营发展之“新”

■ 本报通讯员 张海超

新故相推,日生不滞。回望砥砺奋进的这一年,科技创新的浪潮在一机集团奔涌激荡,万千成果竞相绽放,创新之花遍地开放。一机集团聚焦主责主业,牢固树立“科技创新就是一机的未来”“抓科研就是谋未来”理念,坚持以科技创新引领培育发展新质生产力,奋力打造适应中国式现代化的世界一流特种车辆研发制造集团。时间是最客观的见证者——“十四五”期间,一机集团科技创新研发投入强度由2020年的4%提升至7%,创历史新高。发展奋进路,步步皆创新。如今,科技创新这个“关键变量”,正在一机集团转化为高质量发展的“最大增量”。

#### 看新跨越 加快先进战斗力有效供给

9月3日,纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年大会在北京天安门广场隆重举行。阅兵中,由99B坦克、100坦克等编成的地面突击方队呈“箭”形布阵,寓意打赢之箭,胜利之箭。

由“99”时代转入“100”时代,不仅仅是数字的更迭,变化的背后,更是新型人民陆军朝着智能化、信息化、无人化的发展方向不断迈进的铿锵足音。

这一系列“国之重器”刷新了科创进度条,彰显出一机集团科技根基的硬核实力,更推动国家战略科技力量建设跃入新层级。

近年来,一机集团强化顶层规划,不断完善科技创新体系,用好各类创新平台。特种车辆设计制造集成技术全国重点实验室在国家层面首批完成重组认定,国家技术创新示范企业、国家高新技术企业,内蒙古自治区级企业技术中

心、工业设计中心和工程技术研究中心,形成了“国字号”牵引带动、“省梯队”跟进联动的科创平台体系,战略科技力量持续走强。

顶层统筹,纲举目张。为推动科技创新水平从“好不好”到“强不强”转变,一机集团完善《科技创新激励若干规定》《科技项目管理办法》《科技成果转化管理办法》等科技管理制度,明确科研产业化主攻方向,加快形成“精、专、尖”的竞争优势。同时,加大对项目获批及成果转化的激励力度,鼓励科研人员加大新域新质的研究和应用。

#### 看新提升 加快推动科技创新 和产业创新深度融合

“有智商、有情商、能理解、会帮忙”是一机集团员工们对自主研发“智能AI助手”给出的共同评价;在全国重点实验室的增材制造区,金属3D打印机匀速运转,激光束在金属粉末床上划出精准轨迹,几小时后,一个布满镂空结构的连接件逐渐成形;工艺研究所运用数字化制造工艺管理系统设计准备装置,将数字孪生与虚拟现实仿真技术链接,率先实现三维工艺设计及数字孪生应用零的突破……让人们看到科技创新应用的广阔前景。

企业创新能力的提升,并非“忽如一夜春风来”,而是源于转型升级中“千锤万凿出深山”的坚定魄力。一机集团构建开放协同的创新生态和产业生态,建立“需求—研发—验证”快速响应机制,挂牌成立特种车辆试验测试研究院,成为全国工业部门仅有5家拥有承制装备整机试验类资格单位,且是唯一生产制造类企业,在“高原”之上“起高峰”。

设立1亿元民品产业发展基金,支持民品科技创新、战新产业培育、关键核心

技术攻关,在不同领域实现多点开花。

铁路车辆锚定国际高端市场,以KW12型漏斗车研制实现轻量化技术、底开门技术及车体密封技术等关键核心技术的迭代升级,“轻型铁路铝合金粮食漏斗车”获得自治区技术进步二等奖。以70t级电加热沥青罐车研制突破电加热关键核心技术,牢固把握自主知识产权,获得“中国好技术”称号和自治区技术发明二等奖。

石油钻具突破高强高韧钛合金材料制备及管坯成型技术、钛合金钻杆细长孔加工与高抗扭螺纹加工技术,成功完成海洋钻探高强高韧钛合金钻具、基于酸性油气井用高效抗硫钻具等研制,核心技术助力亚洲第一深井突破10910米。

应急救援装备拓展智能化海量数据传输、探测数据与位置信息匹配、远程供水等关键核心技术,自主研发的全地形大功率履带式消防车与履带式水炮车组成“钢铁战队”驰骋在首届“应急使命·2025”极端灾害事故场景新质救援能力检验性演习现场。

宏远电器公司针对特种车辆电气化与智能化应用需求,成功研发出基于CAN总线的多通道低压和高压智能配电系统及装置。

桥箱公司突破大马力拖拉机“卡脖子”技术,实现核心部件国产化。

瑞特公司采用多域融合控制技术,研制的新型高速仿形无人靶车已通过试验验证并获得订单,推动射击训练由“固定打靶”向“动态博弈”的智能化、实战化升级。

数构科技公司首批入选国家制造业数字化转型促进中心建设主体名单,紧抓产业升级新机遇,奋力在数字化浪潮中实现“换道超车”。

目前,一机集团拥有专精特新中小企业6家、专精特新“小巨人”企业4家,前沿领域正在形成新的经济增长点。

## 韦克德瑞的工业实践:让人工智能走进生产线

■ 张悦

从实验室走向生产线,工业大模型正成为制造业数字化转型的重要变量。位于西安交大创新港的西安韦克德瑞人工智能科技有限公司(简称“韦克德瑞”),持续深耕“人工智能+工业互联网”,将大模型算法、智能传感器与边缘计算硬件深度融合,构建起一套可部署、可复制的工业智能体系,聚焦企业最关心的响应速度、综合成本与运营效率,以“模型能力”重构产业底层能力。

在访谈中,公司负责人刘宝生表示,工业智能化的关键不在概念,而在于是否真正落到现场、跑进流程,并带来可度量的改进。基于这一判断,韦克德瑞将研发与交付组织为三条业务主线:人工智能核心技术研发、产业数字化服务与平台建设,以及碳中和与智能化系统集成,形成“科研—产品—市场”的推进闭环。目前,公司专家与科研人员占比达70%—80%,以高密度研发力量支撑场景迭代。

在模型落地路径上,韦克德瑞强调一

体化部署,以工业大模型为“核心大脑”,以传感器与数据链路为“感知系统”,以边缘计算硬件为“就地计算与安全底座”,将数据采集、识别诊断、知识检索与方案生成等环节串联成闭环,助力企业降本增效,并在“智能化、融合化、绿色化”方向协同推进。

在电力领域,韦克德瑞依托雁塔算算中心昇腾算力,推出PowerMind电力垂域大模型,覆盖火电、风电、热电及虚拟电厂等场景,实现智能运维、能耗与碳排放优化,并延伸至电力交易智能决策。基于PowerMind模型底座,公司已推出风电装备智能诊断、热电厂智能运维、火电设备预测性维护、机组节煤及电力现货交易等系列产品。

在农业领域,推出病虫害与农情识别、农业生产预测、精准种植决策及农业机器人解决方案,覆盖播种、施肥、灌溉与采收等环节,赋能农业数字化与智能化转型。

在机械领域,以IndustMind工业大模



型为底座,推出变速器加工工艺智能生成、高端控制阀选型设计、机床加工质量预测与工艺优化等系统,已在法斯特、宝鸡机床等企业落地应用,为产线优化与生产决策提供支撑。

在减排降碳场景,烟气脱硫脱硝项目是国家“碧水蓝天”工程的重点项目,基于IndustMind大模型推出的锅炉烟气脱硫脱硝采用炉内选择性非催化还原脱硫脱硝(SNCR)+炉内选择性催化还原脱硫脱硝(SCR)技术,每年可为单厂带来上千万元综合收益。

在终端侧,公司自研边缘计算设备,

集成国产算力芯片,支持模型本地部署;同时推出多维度AI传感器及厂区巡检、货物搬运、智能采摘等机器人,在保障数据安全的前提下,为工业现场提供更贴近实际的智能能力。

刘宝生表示,未来韦克德瑞将坚持“高校科研+企业落地”的双轮驱动,围绕“AI+能源”“AI+农业”“AI+机械”“零碳园区”“虚拟电厂”等方向深化布局,通过工业大模型与碳中和技术的交叉创新,推动制造业数字化、网络化、智能化转型,在新型工业化与新质生产力培育中形成可复制的实践样板。

## 干丽君:当绿色施工成为一种“可计算能力”

■ 周新

在建筑行业,“绿色施工”和“安全管理”并不缺乏口号,真正稀缺的,是把这些目标转化为可量化、可复制、可持续执行的管理能力。在这一点上,芜湖市汇鑫建设有限公司总经理干丽君,给出了一个具有现实意义的实践样本。

#### 从经验判断 到数据决策

在一项市政综合工程建设过程中,项目涉及道路、绿化及多工种交叉作业,设备使用频繁、施工周期长,能耗波动明显。按照传统管理方式,能耗与碳排放往往只能在项目结束后通过报表核算,管理调整空间极为有限。

在该项目中,干丽君主导引入了绿色施工能耗与碳排放智能分析系统,对施工设备运行状态、用电负荷和作业时间进行实时采集与动态分析。系统能够自动识别高能耗工序,并向管理层提供调整建议,使施工组织在实施过程中不断优化。

项目实施结果显示,在不增加施工强度和成本的前提下,整体施工期能耗降低约18%,并形成完整、可追溯的碳排放数

据报告。这使“绿色施工”首次从事后统计,转变为过程可控的管理行为。

#### 安全管理 从“被动防范”到“主动预警”

安全始终是建筑项目中最难标准化的环节之一。

在一项学校综合体建设工程中,施工区域交叉频繁、人员密集,安全风险显著高于常规项目。

面对这一情况,干丽君并未简单增加现场巡查人力,而是推动项目部署了施工安全动态监测预警与快速应急响应软件。系统通过对关键施工区域和高风险作业行为进行持续监测,在异常操作出现初期即发出预警,并联动应急处置流程。

在项目实施过程中,多起潜在安全隐患在未造成实际事故前即被系统识别并及时处置。最终,该项目实现施工全周期零重大安全事故,现场安全事件发生率明显低于同类型工程平均水平。

这一实践,使安全管理从“事后追责”转向“事前干预”,成为项目团队后续工程中的常态化管理模式。

#### 把施工废料 变成可管理资源

施工废料长期被视为成本消耗,而非管理变量。在多个园林及住宅类项目中,干丽君尝试以系统化思路重新审视这一问题。

通过引入施工废料回收与资源循环利用智能管理系统,项目团队对废料产生、分类、回收及再利用路径进行全过程记录与分析。系统不仅帮助管理层掌握材料流向,也为施工方案调整提供了数据支持。

相关项目中,废料回收利用率显著提升,材料浪费明显下降,更重要的是,环保要求不再依赖人工监督,而是被内嵌进施工管理流程之中。

#### 从单个项目成果 到企业能力沉淀

值得注意的是,这些实践并非针对单一项目的“临时方案”。在干丽君的推动下,相关系统被持续应用于不同类型工程,并在实践中不断迭代优化。

随着应用范围扩大,企业逐步形成了一套以数据为核心的施工管理逻辑,能耗可监

测、安全可预警、资源可追溯、决策可验证。

在行业观察者看来,这种贡献的价值不在于某一个技术点,而在于:为传统建筑企业提供了一条从经验管理走向精细化、系统化管理的现实路径。

#### 让绿色与安全 成为“默认选项”

在这些创新实践中,干丽君并非旁观者。她深度参与管理逻辑设计和应用场景定义,对系统如何嵌入施工流程、如何服务决策具有不可替代的主导作用。

正因如此,相关成果并未停留在技术展示层面,而是持续转化为企业运行能力的一部分,并在多个项目中反复验证其有效性。

在建筑行业面临成本上升、监管趋严和可持续发展要求不断提高的背景下,干丽君所推动的,不仅是技术应用本身,更是一种以系统思维回应行业复杂性的企业家路径。

当绿色施工、安全管理和资源利用不再依赖口号,而成为可计算、可复制的管理能力时,建筑企业的长期竞争力,才真正拥有了新的支点。

## 蒋庄煤矿持续深化“厉行节约、严控成本”

山东能源枣矿集团蒋庄煤矿持续深化“厉行节约、严控成本”措施,不断在降本增效上下功夫。该矿选煤厂针对大槽煤和小槽煤含矸量差异大的问题,研究应用重介旋流器二段底流口可调

节装置,更换旋流器底流口工效提高99%,提高生产效率和重介分选精准控制能力,实现了降本增效。图为该矿选煤厂召开“厉行节约、严控成本”动员会。

李平 摄影报道

