



皖北煤电集团在「中外企业文化 2025 上海峰会」荣获多项殊荣

本报讯 近日,以“系统回望‘十四五’、全面规划‘十五五’ 促进企业文化创新”为主题的第二十二届中外企业文化上海峰会隆重召开。峰会由中国企业文化研究会主办,来自全国 20 多个行业的 600 余位企业代表、专家学者及媒体人士齐聚一堂,共话企业文化创新路径与发展方向。皖北煤电集团应邀参会并斩获多项重要荣誉。

经中国企业文化研究会专家组严格评审,该集团荣获“企业文化建设与管理 5A 级企业”称号,报送的《新质生产力引领下国有企业企业文化建设路径的探索与实践》被评为“企业文化建设与管理典型案例”,《“平安皖煤”安全文化体系构建与实践》被评为“企业文化建设与管理典型案例”,充分展现了企业在文化引领高质量发展方面的显著成效。

前期申报的《人工智能引领下煤矿“安全文化建设的探索与实践》《深耕班组文化建设,激活矿井高质量发展强引擎》《党建引领企业文化建设的优势与实践》等课题,通过课题研究成果认定,体现了集团在文化理论研究与实践创新方面的深厚积淀。

“十四五”期间,皖北煤电集团坚持以习近平文化思想为指导,围绕新时代高质量发展要求,系统构建以“1+6”为核心的企业文化体系,打造理念引领、专项协同、全员参与的文化建设新格局。企业文化建塑与安全生产、经营管理、行为规范等工作融合得更加紧密,形成了一套具有皖煤特色、可复制推广的实践范例,推动文化力有效转化为新质生产力,为企业高质量发展注入了强劲动能。

此次获奖不仅是对皖北煤电集团企业文化工作的充分肯定,也为集团在“十五五”时期持续深化文化创新、增强核心竞争力奠定了坚实基础。下一步,皖北煤电集团将持续推动企业文化理念与战略发展深度融合,以文化软实力赋能企业高质量发展,为打造“实力强,运营稳,环境优,活力足,氛围好”高质量发展能源企业提供坚强文化支撑。

(宋静林)

数智赋能 协同增效——西昌钢钎炼铁厂以“算账经营”驱动全价值链降本实践

■ 赖世怀 林克攀

在鞍钢集团 2025 年四季度“1+3+N”算账经营工序劳动竞赛中,西昌钢钎炼铁厂以亮眼的成绩展现了其系统化降本增效的强劲实力。10 月份评价结果显示:该厂 2 号高炉在高炉工序(小于 2000m³ 组)综合得分中勇夺冠军,3 号高炉获得亚军;在综合进步率评比中,2 号高炉以 4.47% 的成绩位列第二,1 号高炉以 3.96% 位居第四,3 号高炉以 2.98% 排名第五。与此同时,1 号、2 号焦炉在焦化工序综合进步率评选中以 1.84% 的成绩荣获第三名。这不仅标志着该厂多个工序在集团内部竞赛中实现全面突破,更是其全员践行“算账经营”理念、强化工序协同、推动全价值链变现的生动缩影。通过构建“数据驱动、岗位算账、系统联动”的管理体系,该厂在行业挑战中走出了一条以精细化管理促效益提升的高质量发展之路。

数据驱动:让成本管控从“财务账”变为“生产账”

西昌钢钎炼铁厂以 2 号高炉与 1、2 号焦炉为先行示范,将“算账经营”理念从财务管理层全面下沉至生产一线。通过建立覆盖各工序、各岗位的成本核算体系,实现了从“经验管理”向“数据决策”的根本转变。

该厂推行成本日报机制,每日动态跟踪工序成本变动,让“人人都是经营者,岗岗都是利润源”成为全员共识。以高炉工序为例,通过持续优化喷煤工艺,煤比较年初提升 28kg/t,实现喷煤节焦吨铁成本

民营经济何以成为这座山东小城“最亮名片”?

■ 新华社记者 邵琨

山东龙口,这个地处胶东半岛西北部、渤海湾南岸的县城小城,区位优势并不明显,人均 GDP 却接近上海。

走进龙口,“民营经济”是从政府到企业津津乐道的一个词。在这里,民营经济贡献了全市近 500 家链上企业 97% 的工业企业数量,80% 以上的就业岗位,龙口全市民营企业总数超 2 万家……

民营经济何以成为龙口“最亮名片”?

民营经济“群星闪耀”

走进南山铝业高端轻量化铝板带项目现场,入目一派繁忙景象。生产车间里,板带堆放整齐,即将供应给空客、波音等公司。南山铝业板带事业部总工程师张华说:“项目 2023 年开工,目前已部分批量生产。”

在龙口,看似普通的园区里有世界级“隐形冠军”,不起眼的车间里有国内领先的高分子复合材料生产基地,寻常的厂房内产生的不少科技成果达到全国领先水平……

龙口市工信局局长任武介绍,龙口民营企业“群星闪耀”,为龙口雄厚的工业实力、完备的产业体系提供了重要支撑。龙口民营企业的最主要特点,就是企业集中度高、创新能力强。

龙口拥有 190 家汽车及汽车零部件生产企业,汽车上的绝大部分零部件都能在此找到供应商。南山、道恩、兴民智通、隆基机械、中际旭创等一大批优秀民营企业在龙口涌现,一批创新成果在龙口诞生。

记者在多家龙口民企看到,技术创新正成为企业发展的“最强推动力”:众航装备的精密零件加工误差,相当于头发丝的十五分之一;道恩集团研发了全生物 180 天堆肥降解包装袋的创新产品;智元 AI 的故障预测系统,有效提高工业企业故障响应速度、帮助降低损失……

以“链式发展”推动产业升级。在龙口,



●这是龙口市海滨城区(7月2日摄,无人机照片)。

新华社记者 徐速绘 摄

以南山铝业为主的高端铝产业链已拥有相关企业 120 多家、总产值超 1000 亿元。南山铝业工作人员说:“天上飞的、地上跑的,水里游的,家里用的,只要能想到的铝材产品,几乎都能在龙口的相关企业中找到。”

目前,龙口已形成 2 条千亿元级、2 条百亿元级产业链,工业年产值超 2200 亿元,工业种类覆盖 31 个大类。当地规上工业增加值增速连续 5 年保持两位数,省级以上“单项冠军”“专精特新”企业达 390 家。

“在培育壮大实体经济基础上,我们持续壮大数字经济、现代医药等新兴产业链条,做好‘建链、补链、延链、强链’文章。”任武说。

在这里,创办企业是“一件受人尊敬的事”

不久前,赛迪顾问发布的《2025 中国县域经济高质量发展研究》全国百强县榜单,龙口位居第七。这已是龙口连续 7 年位居全国县域经济十强阵营。龙口是怎么做到的?

商业文化源远流长,龙口崇商重办企业氛围浓厚。

在清代,龙口诞生了山东巨富丁氏家族,其“仁爱诚信勤俭孝顺”等家训至今仍被当地人称颂学习。改革开放后,龙口一大批富有开拓精神的农民企业家勇闯市场,成就了“九龙”美名。

“在龙口,创办企业是一件受人尊敬的事。当地爱商、亲商、尊商、重商的社会氛围浓厚,敢想敢拼的创业精神一脉相承,很多企业从乡村作坊起步,凭借自身的眼光和拼搏精神,发展为服装、高端制造、金融、教育、健康等领域龙头。”当地干部说。

面对激烈市场竞争,当地企业和政府共同协作,找准发力点、积极应对。

2018 年,龙口当地企业家因同胜看准绿色节能的发展大趋势,选择研发生产储能锂离子电池。如今,公司生产的产品不仅服务国内,还出口 56 个国家和地区。

记者采访感受到,龙口的企业家自带危机意识,往往先人一步。一些已是业内龙头的企业仍在主动技改,不断进行科技创新。面对激烈的市场竞争,龙口一大批民营企业在智能化、绿色化、融合化上下功夫,加大产品更新换代步伐。

企业主动应变,政府也积极有为。“我们感到,适应新形势的变化,龙口不能只求产业做大,更要做精、做优。”龙口市科技创新促进中心主任孙兆刚说,“为此,我们对东海科技孵化产业园所有园区企业进行梯次培育。产业园区进驻的企业必须要与龙口的产业链相契合。”

企业需求的难点,就是政府服务的发力点。

去年的上海法兰克福汽配展,龙口有 16 家本土企业参展。参展数量不少,位置大多不好且分散,不能形成规模效应。“今后政府争取进行统一组织,让企业参加知名汽车零部件展会时可以集中展示,以整体形象提升产业影响力,形成集群效应。”任武说。

在龙口,企业家常常坐“C 位”,2 万余家企业配备专属“服务员”,“项目管家”制度实现重点项目“拿地即开工”“竣工即投产”……

“我们密切关注先进县市涉企政策做法,主动向对方学习。”任武打开手机,向记者展示关注的江苏常熟微信公众号。“每天关注、研究其他县市的好做法和政策,还会主动发函学习。”

如何持续站立“潮头”?

面向未来,龙口何以持续擦亮民营经济“名片”?多名受访者表示,作为县级市,龙口对人才的吸引力仍显不足,科技创新资源存在“少、散、弱”情况。同时,产学研合作层次不高也在一定程度上制约了县域科技成果转化和产业升级的步伐。对此,龙口市正在积极探索破局路径。

为促进企业家之间的经验交流、思想碰撞与业务合作,龙口市工商联组建了青年企业家俱乐部,鼓励企业进行技术创新等方面的交流合作。

“之前我们研发了一款新型改性塑料。在俱乐部交流的时候,了解到恰巧巧

市一家专注高端家电制造的企业正需要。我们迅速合作,将材料应用到他们的最新产品上,帮助降低了 15% 的成本,大家实现了双赢。”道恩集团有限公司董事长、总裁于晓宁说。

未来,科技创新将摆在更加突出位置。龙口引导企业加大研发投入力度,建立龙口优质中小企业培育库,对企业进行梯度培育。龙口市科技局局长代腾飞说:“我们将引导企业加强重点实验室、技术创新中心等创新平台建设,构建创新企业雁阵格局。”

当地政府还积极推动校企精准对接,提升产学研合作层次。

在东海科技孵化产业园里,众航装备入驻不久就成为全国 6 家能生产一款特种装备刀杆的企业之一。“园区不仅帮忙对接了华南理工大学的材料实验室,还协助完成了相关认证。像我们这样的初创企业最难的就是起步,有了这些帮助,企业能走得更快些。”众航装备负责人韩作旗说。

龙口市相关负责人介绍,龙口详细摸排企业技术需求,每年举办名校名企技术成果对接会,未来还会积极与更多高校建立需求与成果转化的及时互动机制,为企业提供便捷的技术支持。

聚焦领军人才,以服务产业发展为目标,龙口精准邀请国家级人才来龙与企业对接;聚焦青年人才,龙口持续开展“政企联合招聘团”等活动,做好“推荐官”和“代言人”。

龙口市长卢一男介绍,通过构建创业扶持体系,建立“高校创业孵化基地+产业园”的培育模式,未来我们将积极吸引高校创业项目来龙口落地。重点实施“领军人才筑峰”“青年人才集聚”“技能人才成长”等行动,构建覆盖顶尖人才、创业人才、青年人才、工匠人才的吸引政策体系。

龙口,这座胶东半岛上的明珠,正努力向着县域经济高质量发展迈进。

(转自新华网)



效激发了广大职工钻研技术、提升技能的热情,为自治区制造业高质量发展夯实了人才基础。活动进一步弘扬了劳模精神、劳动精神、工匠精神,推动形成尊

(段文洁 曹鹏)

重技能、崇尚实干的良好社会氛围,为建设知识型、技能型、创新型劳动者大军注入新动力。

中国汽车工业协会 11 月 11 日发布的数据显示,2025 年 10 月份,我国新能源汽车产销同比保持快速增长,新能源汽车新车销量达到汽车新车总销量的 51.6%,占有率首次过半。

快速增长的新能源汽车占比,带来了巨大的汽车充电需求,我国充电基础设施也在迅速发展。然而,记者近期在走访调查中发现,汽车充电桩在快速发展中,暴露出服务费缺服务、占位费没标准、“僵尸桩”普遍存在等问题,亟待解决。

由各大企业运营的公共充电设施(以下简称“快充站”)已经随处可见。目前,在“快充站”完成一次充电,费用主要由两部分组成——电费与服务费。电费由政府部门定价,服务费则是由运营企业自主定价。记者在走访调查中发现,许多车主对于收取的服务费的服务范围并不明确,有时充一度电的服务费甚至超过了电费。

除了服务费,许多车主如果在充满电后不及时拔电挪车,还将收取超时占位费。对于这一费用,受访企业表示,这实际是为了保护更多车主的使用权益,并非借此营利。对此,记者采访的多数新能源车主表示理解,但是有部分车主表示,在充电过程中,一些充电企业并没有在手机 App 或者充电桩的显眼位置提示要收取超时占位费,从而导致扣费。

与此同时,各种废弃或者得不到有效维护的“僵尸桩”,也严重影响了车主的充电体验。记者在山西省太原市,看到一处标有“太原市杏花岭区桃北汽车充电站”的场所,驾车驶入之后,发现原本的充电桩已经连根拔起,无法使用。同样的情况出现在太原市小店区晋阳街的一处充电站内,一台充电桩早已废弃,周围杂草丛生,充电枪虚插在充电桩上。

随着新能源汽车驶入千家万户,充电桩的“毛细血管”能否畅通无阻,已成为关乎产业健康发展的关键一环。面对这些成长中的烦恼,既需要运营商优化服务,也需要监管部门、行业协会协同发力,引导市场有序发展。唯有补齐配套短板,优化用户体验,才能让新能源车主行得更远、更安心,为产业的澎湃动力保驾护航。

(转自新华网)



●西昌钢钎炼铁厂智慧炼铁集控大厅

降低 11.9 元,年降本达 4900 万元;同时,炉料结构持续优化,该厂自产球团配比提升至 38%,有效降低了铁水综合成本。

“过去我们只关注产量和指标,现在每个班都要算清经济账。”2 号高炉副作业长金建均分享道:“通过数据测算,我们将球团配比逐步提升至 52%,在保障高炉稳定顺行的同时,显著降低了铁水成本。这种用数据说话、用效益验证的操作模式,让降本工作真正落到实处。”

工序协同:打破壁垒实现“1+1>2”的系统效益

该厂着力打破工序间的传统界限,构建了以高炉—焦炉为核心的深度联动机制,推动能源、物料、信息全流程协同。

通过建立《焦铁联动成本核算表》,该

厂实现了焦炉煤气与高炉煤气的优化调配,有效避免了能源“孤岛运行”。1、2 号焦炉通过优化配煤结构,在保障焦炭质量的前提下,吨焦成本降低 13 元,年节约成本约 3000 万元。焦炉系统 1.84% 的进步率,不仅体现了其自身工艺优化成效,更为高炉长期稳定运行提供了坚实的燃料保障。

依托信息化平台,该厂实现了生产数据的实时共享与动态分析。岗位对标、工序互鉴成为常态,各生产环节在数据透明的基础上形成紧密配合、相互支撑的协同网络,推动整体运营效率持续提升。

竞赛引领:以对标促提升,以实干见成效

在鞍钢集团“横向对标+纵向对比”的

双重竞赛机制激励下,该厂将劳动竞赛作为推动管理进步、技术优化的重要平台。

业绩指标实现历史性突破。通过“算账经营”与工序协同的双轮驱动,该厂生铁成本较去年同期降低 470 元/吨,扣除原燃料价格波动因素,实现年化节约成本上亿元。技术经济指标同步优化:高炉产量同比增产 17.5 万吨,多项指标创历史最优。

创新实践获得行业认可。该厂点检 QC 小组凭借“降低高炉炉顶设备故障率”项目,在中央企业 QC 小组成果发表赛中荣获三等奖。项目通过优化点检流程、改进维护策略,使炉顶设备月均故障次数从 3.2 次降至 1.5 次,年节约维修成本 120 万元,为上部设备长周期稳定运行提供了技术支撑。

技术筑基:先进装备与精细运营双轨并行

该厂的降本实践离不开其扎实的工艺基础和装备水平。

该厂 1 号焦炉作为 6.25 米复热式捣固焦炉,自 2011 年投产以来,通过持续开展热工管理优化、设备改造升级,逐步解决了结焦时间波动、煤气泄漏等运行难题,实现了出焦率、环保指标的双达标。其与 2 号焦炉共用的协同管理模式,为焦化工序整体进步奠定了硬件基础。

该厂拥有三座 1750m³ 高炉,集成了“一罐制”铁水运输、全干法除尘等先进技术,为高炉高效、低碳运行提供了工艺保

服务
费缺
服务
,占
位费
没标
准,
“僵
尸桩
”普
遍存
在

汽车充电桩发展调查

■ 邓浩然 柴烨