中煤新集地勘公司:瓦斯治理转型升级中的"先锋力量"

从"十三五"的夯基垒台到"十四五"的 提质增效,五年时光里,中煤新集地勘公 司以奋斗为笔、以创新为墨,在安全生产、 技术创新、党的建设、队伍建设等领域深 耕细作,交出了一份亮眼的高质量发展答 卷,成为瓦斯治理转型升级进程中的"先

从"被动防控"到"主动治理" 筑牢发展"安全屏障"

"以前钻场靠人盯,现在视频全程控, 安全管理更精准了!"谈及五年间的变化, 钻机司机李军的感慨道出了地勘公司安 全管理的蝶变。过去五年,面对钻探业务 点多、面广、战线长的挑战,地勘公司彻底 打破传统管理模式,构建起"制度+科技+ 考核"三位一体的安全治理体系。

以"24字质量工作要求"为核心,地勘 公司将钻孔质量与矿井瓦斯治理深度绑 定,从"钻到位"到"严问责",每一个环节

本报讯 2025

年 11 月 15—16

日,"2025年红土

智汇纳百川——智

能康复多模态大模

型与全球开源创新

联合体论坛"在南

昌大学第一附属医

院东湖院区成功举

办。此次论坛由江

西省科学技术协会

支持, 江西省整合

医学学会主办,并

由江西省整合医学

学会康复医学分

会、南昌大学第一

附属医院科协及康

复医学科联合承

办。南昌大学第一

附属医院党委委

员、副院长(主持工

作)兼江西省科学

技术协会副主席李

建明, 江西省科学

技术协会国际部部

长徐步云, 江西省

整合医学学会党委

委员、常务副会长

(主持工作) 曾元

临,南昌大学第一

附属医院康复医学

科党支部书记、科

主任帅浪等领导、

来宾出席开幕式并

智能康复领域前沿

技术,设主论坛1

本次论坛聚焦

致辞。

场、分论坛3场,邀请了国内外知名专家进

行主旨汇报,以线上、线下相结合形式同步

召开,参会人员约 200 人,国内外知名学

者、专家和企业家等齐聚一堂,从多模态大

模型、元宇宙、AI 技术等角度,剖析智能康

复的发展趋势与落地路径。其中,小核桃科

技李梁教授在会上提出的智能康复创新探

索, 凸显了企业在技术落地过程中的关键

学术、技术及产业协同搭建了务实平台。作

为承办单位之一, 南昌大学第一附属医院

康复医学科积极参与,展示多项临床科研

转化成果。整体活动为江西省康复医学的

智能化、精准化发展注入了新动力,也对

"健康中国 2030"战略的持续推进形成了

本次论坛的成功举办,为康复医学的

能智

复

的

成

都形成闭环管控,持续为矿井瓦斯治理筑 牢安全防线,有效化解各类潜在风险。围 绕管理目标创新的"112233"安全模式,通 过"视频监管+动态督查"双管齐下,实现 安全隐患排查效率大幅度提升。如今,钻 场视频监控验收实现全覆盖,"菜单式"施 工流程让各工序衔接时间缩短 30%,以扎 实可靠的实际成效,牢牢守住了"安全红

从"跟跑模仿"到"领跑突破" 激活发展"核心引擎"

"以前遇到高瓦斯喷孔,我们只能停 工等方案;现在有了高瓦斯区域穿层钻孔 '五项十三步'施工工艺,难题迎刃而解! 生产技术办孟永波的话,见证了公司从 "技术追随者"到"行业创新者"的转变。过 去五年,设立"双创"基金、出台职工创新 管理办法,让一线职工成为创新主力军。

高瓦斯区域"五项十三步"穿层钻孔

施工工艺的推广,大幅降低孔内事故发生 率,显著节约施工成本;自主研发的"常闭 式自动封堵钻孔防喷装置",斩获中国中 煤"五小"创新成果一等奖,有效降低矿井 瓦斯超限风险,显著减少瓦斯超限事故发 生;淮南市"五一劳动奖章"获得者赵彪研 发的"履带钻机冷却器芯改造技术"获国 家专利,让液压元件寿命延长2倍,钻孔 效率提升 40%。从软煤钻孔到高承压水探 放,公司在钻探技术领域实现突破,累计 转化创新成果 40 余项, 技术创新真正成 为驱动发展的"硬核动力"。

从"单一引领"到"深度融合" 凝聚发展"红色合力"

"哪里有难题,哪里就有党员突击 队!"这是地勘公司党建工作的生动写照。 过去五年,该单位坚持"党建+安全生产" 双融双促,把党支部建在钻探机组上,让 党员先锋岗设在施工一线, 打造出一支

"关键时刻拉得出、顶得上"的红色队伍。

地勘公司始终坚持党建引领发展,将 党建工作与生产经营深度融合。积极开展 "党员先锋岗""党员突击队"等创建活动, 引导党员在安全生产、技术创新、攻坚克 难等工作中勇挑重担。在面对复杂地质条 件下的钻孔施工难题时,党员突击队冲锋 在前,带领全体职工共同探索解决方案, 保障了施工任务的顺利完成。

在复杂地质钻孔施工中,党员突击队 创新采用"分段钻进+实时监测"技术和党 员干部带头攻关安全隐患、解决技术难 题,"党员责任区"安全达标率始终保持

从"技能单一"到"全能专业" 夯实发展"人才基石"

"以前我只会操作钻机,现在既能修设 备,还能参与技术方案讨论!"年轻钻机司 机陈金盛的成长,是地勘公司队伍建设的 缩影。过去五年,地勘公司聚焦"人才强 企"战略,构建起"技能+管技"双轨培养体 系,让队伍从"能干活"向"干好活"转变。

"传帮带教"机制累计培养钻机司机 200余名,"机长维修专项培训"让80%的 机组人员实现"会操作、懂保养、善维修"; 邀请钻探维修专家开展培训 30 余场,管 技人员专业素养显著提升。更值得一提的 是,公司成功将地勘公司从"辅助单位序 列"调整为"生产单位序列",职工待遇水 平大幅度提升,打造了一支"专业、高效、 稳定"的地勘队伍,为公司长远发展注入 了源源不断的活力。

从安全生产的"稳",到技术创新的 "进",从党建引领的"红",到队伍建设的 "强"。五年间,地勘公司用变革与突破书 写了发展新篇章。站在新的起点,地勘公 司将继续以"闯"的精神、"创"的劲头、"干" 的作风,在煤炭地勘领域勇毅前行,为推 动中煤新集公司高质量发展贡献更多"钻 探力量"。

延长油田靖边采油厂对工段级岗位公开竞聘

道,增强干部队伍活力,把想干事、能干事、 干成事的优秀人才选拔到工段级干部队 伍中,11月6日至7日,延长油田靖边采 油厂开展工段级岗位公开竞聘工作。

本次公开竞聘涵盖了全厂空缺工段 级管理岗位共计23个,其中包括正工段级 岗位12个、副工段级岗位11个,吸引了众 多优秀管理人员参与。竞聘采用"笔试+面 40%、面试成绩占 40%、民主测评成绩占 20%。此次竞聘会不仅是一次选拔优秀管 理人才的机会,更是对干部队伍建设的一 次重要检验,通过公开、公平、公正的竞聘, 将选拔出一批德才兼备、勇于担当的优秀 干部,为采油厂高质量发展注入新的活力。

整个竞聘过程组织周密, 气氛热烈 而庄重,参与竞聘人员共同见证了一场 面试环节,每一位竞聘者都以饱满的热 情、严谨的态度和务实的精神,阐述了自 己的个人基本情况、岗位认知、工作思 路、竞聘优势和发展规划,充分展现了靖 边采油厂干部职工的责任担当与专业素 养。这种动态的岗位管理机制,不仅为优 秀人才提供了展示才华和晋升的平台,

此次公开竞聘为广大职工搭建了一 个公平竞争、展示自我的舞台,提供了锻 炼与提升的机会,是努力构建能上能下 选人用人机制的重要举措。靖边采油厂 将继续打造政治过硬、能力突出的中层 队伍, 更好地激发干部职工干事创业的 工作热情,为采油厂高质量发展提供组 (李振华 世林)

川煤集团唐家河煤矿随"季"应变抓安全

本报讯 (通讯员 王五洲) 立冬以 来,矿区阴雨连绵、气温骤降,给安全生 产带来诸多不利影响。川煤集团唐家河 煤矿善抓关键、随"季"应变、串珠成链, 全方位筑牢安全生产防线,为"冲刺四季 度·打好收官战"营造良好的安全环境。

整治运输线,除患和消隐。从井口到 外煤仓,该矿有长达4公里的轨道运输 线。连日来,该矿组织相关人员对道路设 施、设备及沟渠、桥梁、隧道进行安全隐 患全面排查。对部分道床进行翻新,更换 浮枕。重点地段加装护轨,增添摄像头, 校正随车传感器等,为矿井运输大动脉 提供安全保障,确保铁路专用线运输安 全稳定。同时加强对运输队操作岗位人 员培训,剖析事故案例,严格遵循雨雪冰 霜天气操作要领,严控车速,提高相关作 业人员专业技术水平,为运输安全、稳定 运行提供可靠的技术支撑。

防火于未"燃",安全永"在线"。当前 正值全国消防宣传月期间,该矿围绕"全 民消防、生命至上——安全用火用电"主 题,通过多层级、多形式宣传引导,让消 防安全意识深植每一位职工心中。同时, 线上线下组织开展消防技能培训和演 练,把培训和演练成果转化为应对突发 事故实战能力,守护职工生命、财产安 全。开展全覆盖、无死角的季节性消防安 全大检查,为矿井安全生产与职工生命 安全保驾护航。

做礼让君子,保交通安全。随着矿区 职工生活水平持续提高,很多职工骑摩托 车、电瓶车或开私家车上下班。该矿利用 班前会提醒职工注意冬季特有的交通安



集中向职工讲解冬季开车注意事项:开窗 通风防疲劳、特殊天气慢凍开、堵车夜行要 耐心、交通法规记心上,让每一名职工做交 通安全模范先行者。

该矿负责人表示,管安全就是管风 险;风险因时因季因境而变,各级管理人 员岂能墨守成规? 主动出击,采取各项有 效措施,做到严寒天气安全有保障、生产 不掉链,全力维护冬季安全生产良好秩

以数据智能驱动营销未来

-访数字化创新代表人物陈雄锋

■ 赵文清

与营销行业正迎来一次深刻的技术变 革。人工智能与数据驱动的策略不再只 是辅助工具,而成为推动行业迭代的核 心力量。在这一进程中, 数字化营销专 家,深圳印橙网络科技有限公司董事长 兼 CEO 陈雄锋以其深厚的技术积累与产 业洞察,持续推动广告自动化与创意智 能化的融合,被业界视为数字营销创新 的重要代表人物。

陈雄锋长期深耕于广告智能化与数 字化运营领域, 先后主导开发了多项具 有行业影响力的系统与平台。其中,《基 于内容理解的创意素材质量评估与自动 迭代软件 V1.0》与《基于多源数据与规则 引擎的全链路广告自动化运营平台 V1.0》是他在人工智能与数据工程结合上 的代表性成果。这两项原创性技术,不仅

在数字经济浪潮汹涌的当下,广告 在广告投放自动化、创意内容优化和精 准人群触达方面取得突破, 也显著提升 了广告产业链的数据利用效率。

> 近年来,我国高度重视数字经济的 发展。自"十四五"规划以来,政策多次强 调"加快数字化转型""推动产业互联网 与人工智能深度融合"。陈雄锋的研究与 实践正契合这一时代命题。他主导的全 链路广告自动化运营平台,将算法、数据 与决策体系深度整合,实现了广告运营 从创意生成、数据分析到实时优化的全 流程自动化。这一创新方向,与国家倡导 的"以数字化带动生产力跃升"的战略高 度一致, 也为中国广告产业在全球竞争 中赢得了新的技术优势。

> 在数字化浪潮推动下,陈雄锋不仅是 技术的实践者,更是行业的佼佼者。他多 次受邀担任包括"2020 大中华区艾菲效果

营销奖"和"2024 年度数据驱动营销实效 化一智能投放"闭环模型,为广告行业提 大奖"等业内权威奖项的评审专家。作为 评审,他以严谨的标准与专业视角,推动了 行业对于"数据驱动创新"的认知升级。他 所评审的项目涵盖了人工智能、内容营销、 智能投放等前沿领域,反映出他在技术判 断与商业洞察上的双重权威。

在企业实践层面,陈雄锋与多家知名 企业合作,推动企业数字营销体系的智能 化升级。他领导开发的自动化运营系统, 使广告投放与转化效率显著提升,帮助品 牌在多平台、多场景中实现精准传播,成为 众多企业数字转型的标杆案例。

值得关注的是, 陈雄锋始终保持着 对行业发展的前瞻思考。他认为,未来广 告行业的核心竞争力不再仅仅是创意与 流量,而是基于算法与数据的"智能驱动 能力"。他提出的"数据理解—创意优 供了新的增长逻辑, 也成为诸多企业数 字化转型的理论参考。

随着全球数字经济的持续扩张,AI 技 术在营销领域的应用正在从工具层面走向 战略层面。陈雄锋以其实践经验,展示了中 国数字化创新者在这一浪潮中的探索与担 当。从算法模型到系统平台,从行业标准到 商业落地,他的每一步都映照着数字营销 从经验驱动到智能决策的时代跨越。

正如他在一次行业论坛中所说:"数 字化的本质,不是替代人,而是放大人的 决策力。"在这样的理念指引下,陈雄锋 不仅以技术创新推动行业变革, 更以思 想引领塑造了中国数字营销的未来方 向。可以预见,在全球化与智能化交织的 新时代,他的探索仍将继续,为世界广告 科技的创新版图书写新的篇章。

得勤,坏了还会漏油泄 压,精锻机直接'趴窝'。 如今用废弃 P92 钢管自 己做,不仅性能过硬,单 支还能省近7万元的采 购费用, 再也不用看外 购厂家的脸色了!"看着 北重集团防务事业部 303 车间高质量完成的 P92 精锻机锤杆钢套, 108 车间老操作工马师

精锻机锤杆与钢套 的配合间隙要求极高, 内孔公差必须控制在± 0.05mm,相当于一根头 发丝的直径。更棘手的 是,钢套壁厚最薄处只 有 6mm, 像一片薄纸, 加工时稍微受力不均就 会变形,只能依赖外购。

面对特钢事业部 108 车间提出用废弃的 P92 钢管试加工任务需 求,303车间指出问 题:P92 钢软、韧性强, 加上钢套本身精度要求 高、壁厚薄易变形,加工 难度比传统材质翻了好

"别看着钢套不大, 加工起来全是'鬼门

"他们带着问题来, 我们就要带着方案上。" 303 车间主任翟晓蒙感 慨道。为了攻克难关, 303 车间立即抽调精兵 强将组成联合攻关小 组,针对 P92 材料特性,

量身定制了"粗车、振动时效、精车、抛光 钻孔、钳工、热处理"的全流程方案。

"跨车间协作必须协同奋战、共同攻 双方技术团队并肩作战, 要真正实现 1+1>2。"接下来的 10 天时间,两个车间打 响了联合攻坚战。一个主抓材料与工艺协 调,一个死守加工与质量控制,协同指挥协 调各工序衔接,审核把关关键尺寸数据,确 保加工精度与工艺稳定性。

"钢套外圆直径 730mm, 高度 450mm, 壁厚才 15mm,属于薄壁大直径桶状零件, 公差难以控制,薄壁加工过程容易振动,形 位公差和光洁度控制是本次机加的关键 点。"翟晓蒙在第一次工艺会上强调。他亲 自盯每个工序环节:粗车时采用低转速、小 吃刀量的方式,单边 1.5mm 余量,防止材 料应力集中;在振动时效阶段,他带着技术 员一遍遍调整频率和时间,有效释放内部 应力;精车和抛光时,为保证光洁度,创新 采用刀尖带 R 角的刀具进行切削,严格控 制切削速度和吃刀量,每完成一道工序都 要检测尺寸,最大限度保证机加尺寸和光 洁度;到了钻孔和钳工环节,更是创新使用 专用防变形工装,确保薄壁件装夹"稳又 准";加工过程中更是多次运用内、外径千 分尺和百分表进行测量,精准控制关键尺 寸,有效保证加工质量。

针对原有钢套耐用性不足的问题,他 还提出一个关键改进——增加一套密封圈 结构。"这样不仅能提高密封性,还能让耐 用性提升一倍以上!"

如今,这支"废料变来的金套"即将装 机测试。对 303 车间来说,这次成功的意义 远不止"省成本":108 车间按近 3 年更换 12 支钢套算,能省 140 万采购费、减少近 30天的停机时间;更重要的是,通过联合 攻关, 为车间内部市场开拓提供了一条技 术攻关的路径。



●工人们渗氮结束后测量尺寸。

(李跞)

QQ:769036015 微信:13308082189 川渝独家代理机构:成都锦宏天下文化传媒有限公司

有力支撑。

● 本年平連去身份。 | 今衛間時份距周片干 2025 年 | 1月 10日 | 今衛間時份距周片下 2025 年 | 1月 10日 | 今衛間時份距周片下 2025 年 | 1月 10日 | 今衛間時間 | 大阪市田東京 96日 | 今衛間 |

拟收购四川广树建设工程有限公司股权公告 广元公路与航空港有限公司拟收购四川广树建设工程有限 公司 100%股权,现已启动收购程序,根据《中华人民共和国公司 法》相关规定,四川广树建设工程有限公司的债权人自本公告发 布之日起 30 日内,有权要求该公司清偿债务或者提供相应的担 保。债权人主张权利的,应向收购公司及四川广树建设工程有限 公司提交书面申请及相关债权证明材料,具体联系方式如下: 拟收购单位:四川广树建设工程有限公司

联系电话:18181010096 联系人:陈艳 收购单位:广元公路与航空港有限公司 联系地址:四川省广元市利州区上西物流中心综合楼 B 座二楼