

宝治(厦门)建工厦门软件园三期项目主体结构全面提前封顶

本报讯 10月22日,由宝治(厦门)建工工程有限公司承建的厦门软件园三期E12地块项目实现主体结构全面封顶,较合同工期节点提前68天,以实际行动诠释“快速建造”与“匠心精神”的深度融合,为项目完美履约筑牢坚实基础。

该项目是福建省重点项目,位于集美区软件园三期横路与西蔡二路交叉口南侧,总建筑面积约15.3万平方米,建设内容包括5栋技术服务办公楼以及相关配套设施。项目建成后将以软件技术研发产业为主导,扩大软件园三期片区的发展空间和产业规模,以城聚产、以产兴城,构筑软件研发发展新高地,带动区域发展,助力厦门市数字经济再上新台阶。(林其凡)

北重集团柔性生产线“智”造成长记

■ 郭新燕 史亚雯

北重集团防务事业部504车间,一条灰白相间的柔性生产线格外醒目。自这条生产线2021年落成以来,这个集多台加工中心、智能立体库与机械臂于一体“智能集群”,在车间历经无数次攻坚,打破了传统生产局限,破解了技术瓶颈,实现了质量与效率双提升,书写了一段“智”造逆袭的鲜活故事。

深夜灯火下的攻坚

0.5毫米的精准破局

2021年深冬的寒夜,504车间的灯火比往常亮得更久。刚落成的柔性生产线正遭遇“拦路虎”:机械臂抓取智能立体库托盘时,存在0.5毫米的衔接偏差。这看似微不足道的误差,却直接卡住了设备联动的“咽喉”,整套智能集群的优势险些沦为“空谈”。

“设备协同就得像齿轮咬合般严丝合缝!”车间主任张莹当机立断,与技术骨干王海彬牵头成立攻坚组。白天,他们带着仪器扎根现场,逐秒记录导航震动、指令延迟数据,上千组数据堆满了笔记本;深夜,办公室里三维仿真软件不停运转,每一次参数调整都要经过数十次模拟验证。历经半年煎熬,187套专用夹具应运而生,将零件重复装夹时间缩短30%。当机械臂精准抓起第100个托盘,控制台指令顺畅流转的那一刻,团队成员揉着布满血丝的眼睛,露出了久违的笑容。

智控网下的守护

0.01毫米的质量蜕变

“3件零件零件超差,必须返工!”曾经,这样的叹息在车间屡见不鲜。装备产品异形零件加工中,多工序流转导致参数波动,既浪费原材料,又拖慢交付进度。

柔性生产线的投用,彻底改写了这一局面。设备联网监控系统实时捕捉每一次切削动作,形成全流程“数字档案”;数字化工艺卡片精准嵌入设备程序,从源头杜绝人为偏差。

一天深夜,质量预警系统突然报警,某批次零件镗孔公差逼近临界值。王海彬带领团队迅速溯源,发现是新刀具磨损系数未及时更新。技术人员连夜优化参数,设备自动同步调整,两小时便化解了整批报废的危机。

如今,这条产线零件的尺寸精度偏差稳定在0.01毫米内——相当于一根头发丝直径的1/7。“从前靠人眼盯、经验判,现在‘智控网’全程守护,真正实现了从‘合格’到‘卓越’的跨越。”张莹的话语里满是自豪。

订单压力下的突围

177分钟的效率飞跃

“订单激增30%,产能必须跟上!”去年春天的紧急动员令,让504车间陷入紧张。该零件传统铣削工序需1627分钟,冗长周期与激增订单的矛盾,直接关乎生产任务的推进。

攻坚小组再次披挂上阵。他们围着生产沙盘反复推演,梳理出工序分散、装夹繁琐、路径冗余等痛点。针对性制定方案:合并粗精加工工序,设计专用夹具实现“一次装夹多面加工”;优化数控程序,精简刀具路径。铣削声从不间断变得连贯有序,加工时间一次刷新:1600分钟、1500分钟……经过20余轮调试,最终定格在1450分钟,较传统工艺缩短177分钟,月度生产工时提升16%。曾经的“瓶颈工序”,彻底变身“效率标杆”。

从0.5毫米的精准突破,到0.01毫米的质量坚守,再到177分钟的效率飞跃,柔性生产线早已超越了冰冷的设备集群,成为北重集团智能制造转型路上的“新范式”。

在今年10月,攻关团队利用柔性生产线这一“利器”,攻克装备产品曲臂轴花键以铣代磨工艺难关。如今,北重集团将会依托柔性生产线,在健康稳定可持续发展的道路上创造更多的“智”造传奇。

待办清零 战绩拉满 一机集团三分公司圆满完成2025年主产品生产任务

■ 本报通讯员 张海超 李佳蓉

鏖战收官创佳绩,奋楫笃行再起航。

凌晨两点,随着最后一台大部件下线,一机集团三分公司全年主产品生产任务实现“待办清零”,提前打赢攻坚战。这份亮眼的成绩背后,是广大干部职工团结一致、迎难而上、顽强拼搏的结果,更是敢于担当、善于攻坚、勇往直前、勇争第一的生动写照。

科学统筹按下生产“加速键”

谈及能够提前完成全年生产任务,生产调度员表示“生产能一路高歌猛进,科学规划是关键!”早在今年初,公司便着眼全年任务,组织技术、质量、生产准备及各车间负责人召开“年度生产计划分解落实大会”,核心目的是把“年度经营目标”翻译成“可执行的生产任务”,并一次性解决“资源、产能、物料、风险”四大瓶颈,从源头规避“被动生产”风险。

“我们告别了‘等米下锅’的旧模式,转向‘看灶添柴’的主动调度。”调度员王工介绍。依托MES系统实时数据采集能力,推行“计划排产+动态调整”机制,实现订单进度、库存水平、产能负荷的实时监控与精准预判。今年二季度,面对突增的紧急订单,生产调度系统充分发挥生产线“柔性”优势,提前布局通用工序、并行推进关键工序,在未增加人员的情况下,提前3天完成交付,彰显了科学排产的效



●一机集团三分公司员工进行工作讨论。

能。这种精准到“每日进度”、责任到“具体岗位”的管理模式,不仅保障了生产节奏平稳有序,更实现了资源利用最大化,为全年主产品生产任务完成奠定了坚实基础。

创新驱动锻造发展“硬实力”

“科技是第一生产力,创新是核心竞争力。”公司始终坚持依靠技术创新破解难题。

到他们忙碌的身影。到目前,公司共完成工艺创新28项,专项质量改进4项,申请专利4项,落地提案改善125项,通过模块化装配台设计、专项冲压模具研发、工艺参数优化等举措,累计节创价值300余万元,让技术创新真正成为生产发展的“核心引擎”。

全员行动激活发展“新动能”

公司坚持以改革、改善为目的进行改革。将“降本增效”贯穿生产全流程,让每一分投入都发挥最大价值。在准备系统、“修旧利废创新小组”的成立成为降本增效的“主力军”。针对不同型号产品对装配台、复杂工装的差异化需求,小组提前对新制及返修工装进行差异化分析,对现有工装进行适应性改造,为刚性不足、装夹困难的工装增设辅助支撑与基准部件,自主完成10余套装配台的安装与调试。对损坏的手持式风动工具、电动工具、等离子枪带采用“部件拼接+备件替换”的修复方式,像“拼积木”般实现资源循环利用,降本增效节约近210万元。同时,降本措施还延伸至生产各环节,零件加工车间通过自制工位器具节约采购成本超10万元;生产系统优化用车调度机制,降低运输成本30余万元;能源系统将192盏300W LED照明灯更换为124盏230W节能高顶灯,减少能耗支出近5万元……这

些改进措施不仅降低了运营成本,更激发了全员参与成本管控的积极性。

严抓严管守住发展“生命线”

牢牢守住质量安全底线,坚持“三个坚决不动摇”,公司各车间绘制新版“红橙黄蓝”四色安全风险空间分布图,编制《车间(室)安全风险管控指导书》,围绕设备设施、生产物料、工艺流程、作业场所、危险作业等关键领域开展专项整治,以“穿透式”管理确保安全质量责任层层落实。“307车间自动抛丸机作业时,操作人员需要攀爬回转机构摘除吊钩,存在高空作业风险。”接到一线员工反馈后,安全管理部门第一时间与车间对接,仅用3天便完成专用安全爬升拉手的设计与安装,构建起规范稳固的攀爬通道,从根本上消除了安全隐患。不仅如此,生产现场安装应用危能作业场所智能化视频监控系统,做到智能纠查违章、强化风险辨识、精准风险预控,切实消除安全管理盲点缝隙。

数字归零,责任归位;每一道工序、每一组数据,皆沉淀为公司稳健运行的磐石。三分公司坚持标准不降、干劲不松,既把优良传统保持下去,更要坚守干字为先、实干为要的优良作风,为加快建设适应中国式现代化的世界一流特种车辆研发制造集团做出新的更大的贡献!

11月4日,
记者走进位于江
苏省常州市的武
进国家高新技术
产业开发区创新
产业园,只见大
片的厂房顶和
车棚上都是光伏
板,在太阳照射
下生产出源源不
断的绿色电能,

沈汝发
江苏“微电网”建设见闻
——为企业“降本”为环境“增绿”
本报记者 沈汝发

周蕾:以数字化工具探索区域家居市场新路径

■ 董玲

家居行业作为与人们生活紧密相连的领域,正经历着从功能满足到品质生活的深刻转型。随着消费者对居住环境要求的不断提升,企业不仅需要推进产品功能升级,更应注重设计美学与环保可持续性的有机融合。

为应对这些挑战,周蕾主导开发了“区域产业资源协同中枢系统V1.0”。该系统的设计,旨在为上述行业难题提供一种基于数据驱动的解决方案。这项技术成果通过数据与人工智能技术,推动区域内生产资源、物流网络与市场需求的高效匹配,从而提升产业链协同效率。在营销层面,数字工具的重塑作用被格外重视——构建私域流量、强化内容互动,正成为打造品牌辨识度的有效路径。此外,将绿色环保理念深度融入产品设计与传播过程,也被视为回应现代消费者对品质与可持续生活双重期待的关键举措。

面对日益复杂的市场环境,个性化、定制化已成主流趋势,传统规模化生产模式面临严峻挑战。在周蕾看来,这一转变背后是消费者需求的深层变革。与此同时,原材料价格波动、供应链压力与人力成本攀升,持续挤压企业的利润空间。部分企业在数字化转型方面的滞后,更导致资源调配效率不足、库存管理不善等问题

频现。社交与电商平台的兴起,则进一步改变了品牌与消费者的互动方式,如何精准触达目标用户并建立持久信任,成为行业亟待破解的核心议题。

在具体管理实践中,周蕾将系统性思维融入企业运营的各个环节。作为兰州乐家居服务有限责任公司总经理,她以长线战略为导向,统筹制定与行业趋势紧密结合的中长期规划,通过持续优化业务结构,推动整装业务与全屋流量运营的落地,逐步构建起公司在区域市场的差异化竞争力。在资源整合方面,她通过品牌资源梳理与供应链精细化管理提升企业盈利能力,同时借助线上线下联动的营销策略与私域流量体系搭建,进一步扩大品牌的市场份额。在组织建设上,她注重部门职能的科学规划与核心人才的引进,配合绩效机制的推行,全面激活团队效能。此外,周蕾还积极推动智能包装溯源与精益生产数字化工具的落地,从资源、技术与关系三个维度为企业可持续发展构筑

坚实基础,逐步形成了战略清晰、执行有力、内外协同的发展格局。

对于行业未来,周蕾有着独到见解:“家”的本质远超物理空间的范畴,更是情感与记忆的载体。在她看来,当前消费者对个性化、智能化与绿色生活的追求,正在推动家居行业进入全面升级的新阶段。从设计理念到服务体系,每个环节都应当围绕提升用户生活品质展开。“营销的本质是搭建产品与情感之间的桥梁。”这一理念贯穿她的实践,“我们不仅要满足功能需求,更要帮助每个家庭找到属于自身的幸福表达。”在技术革新与人文关怀并重的今天,以创新与可持续理念为双翼,构建更温暖、更美好的家居生态,正成为行业共识,也让商业价值与社会责任在每一个家居空间中得以完美融合。

这得益于国网常州供电公司为该园区建设的工业园区微电网项目。该园区是一个以高端装备制造、新能源、汽车零部件为主的新兴产业孵化园区。通过微电网项目,可以帮助企业提升能源利用效率,降低用能成本,并促进企业消纳新能源,减少碳排放。

据国网常州供电公司有关负责人介绍,园区微电网项目建设了1610千瓦屋顶分布式光伏和92千瓦光伏车棚,增加绿电供应,全部就地消纳。同时建成6045千瓦/10660千瓦时储能系统,建有43根充电桩,供新能源车使用。另外还建成微电网管控平台,智能调度各类资源,实现能源高效利用和运营成本优化。

“这一项目累计每年可为园区企业节约用能成本和运维成本360多万元,减少二氧化碳排放1000多吨,受到企业广泛欢迎。”武进国家高新技术产业开发区创新产业园有关负责人陈泉江说。

这是江苏建设“微电网”的一个缩影。据国网江苏省电力有限公司营销服务中心有关负责人介绍,为促进能源绿色转型,江苏聚焦微电网技术创新与应用,提升微电网系统的智能化水平,进一步加快构建清洁低碳、安全高效的新型能源体系。

位于江苏省淮安市金湖县的华亿轴承科技(江苏)有限公司在国网金湖县供电公司的协助下实施了工业微电网项目。“屋顶光伏月均可发电约20万千瓦时。”公司负责人戴星月说,公司还安装了工业微电网能源数智系统,统筹光伏、储能、充电桩等设备运行方式,对用能策略进行优化,不仅为公司带来了可观的经济效益,而且实现了节能减排。

国网江苏省电力有限公司有关负责人说,江苏现已建成86个微电网试点项目,涵盖园区、企业等多个应用场景,实现了新能源高效利用,达到了帮助企业“降本”、为环境“增绿”的效果。

邢台国泰发电公司多措并举保供热

本报讯 (通讯员 何卫东 于海波)面对即将到来的供暖季,作为邢台市最大的集中供热热源生产企业,国泰发电积极履行国企民生保供社会责任,提前谋划多措并举,积极做好供热前各项准备工作,为保障邢台百姓温暖过冬全力以赴。

全厂检修保“健康”。为保障公司热网系统和供热机组的健康稳定运行,在上个采暖季结束后,公司利用供热设备停运时段,对热网系统的循环泵和疏水泵、供热小汽轮机系统和热泵设备进行全面解体检修、维护保养,完成热网加热器等换热设备高压水冲洗和漏查工作,并对热网的供水回水管道进行全面隐患排查,更换了锈蚀的放空气管道,提前配合供热公司对供热系统进行注水和循环,保证了热网系统安全运行。今年5月和10月,公司相继进行了两台机组供热前的检修,共完成201个检修项目,实施了两台机组冷却塔节能改造、主机监测保护系统改造等20个技改项目,为供热季机组的安全环保经



济运行水平,为集中供热的安全稳定构筑起牢固的“防线”。

多措并举备“口粮”。燃煤是维持机组运行的“口粮”。公司积极应对经营压力大、优质长协少、市场价格波动大等挑战,全力提高长协煤合同覆盖率和兑现率,增库存、保供应。加强长协煤大矿走访和沟通,紧盯优质长协增量资源;加强长协发运过程的监督和管理,落实盯矿责任制,驻站驻矿、催交催运,全力提升长协合同兑现率;提前布局,细致开展市场分析和需求预测,通过与国有供应商洽谈沟通,充分利用其储存和发运优势,签订电煤代储协议,合理规划采购时间窗口,确保供暖季期间煤炭供应的连续性和可靠性,为机组运行提供充足的“口粮”保障。

截至目前,公司供热系统设备的检查消缺、调试验收等前期准备工作已全部完成,燃料储备库存接近满库,积极配合市热力公司调度进行热网水循环调整,具备随时向市区供热条件。届时,源源不断的优质热流,将为市区1320万平米的热用户带来寒冬里的“温暖”。

应急演练筑“防线”。为提高抢险人员

处理,对各方面工作做了全面细致地梳理与总结,对演练过程中暴露的问题进行及时整改,提高了公司应急组织及现场值班人员应对供热中断事故的应急能力和处

迎战冬供“考验” 守护万家“炉火”

本报讯 (通讯员 李传富 周玮 张瑞) 深秋的山城——重庆气温持续走低,一年一度的冬供季越来越近,位于重庆市的三峡库区冬季天然气保供迎来年度“大考”。11月5日,凉风中心站5名员工对设备开展维护保养,为即将到来的冬季供暖做好准备,这是中国石油西南油气田公司重庆气矿打响冬季保供“攻坚战”的一个缩影。

面对冬季保供的不确定性,重庆气矿提前下好“先手棋”,通过一系列精准有力的“组合拳”,将责任落实到每米管线、每座场站。气矿组织技术骨干对上千公里输气管网及关键设备进行“拉网式”隐患排查与维护保养,确保硬件设施在低

温高负荷下“零故障”运行。在此基础上,气矿科学优化生产调度方案,密切监测气量变化,发挥储气库调峰能力,实现资源精准配置。不仅如此,气矿还加大对主力井和挖潜井的精细管理,使产能最大化发挥。同时,针对冬季低温易引发管线冰堵的风险,重点对高含硫井站和管线精准加注防冻剂,从源头化解堵塞隐患。

下一步,气矿将加强气井生产动态监测,不断优化保供方案,以最高标准、最严要求、最实举措,打赢冬季保供硬仗。目前,重庆气矿日供天然气在3000万方左右,旨在保障城市能源“动脉”畅通,为千家万户送去温馨的“暖气”。



●重庆气矿班组员工对设备进行维护保养。