

从“人工追”到“系统管”

——记一机集团物资全流程管理的效能飞跃

■ 本报通讯员 朱小萌

近日,在一机集团物采配送中心的操作调度台前,工作人员正通过中控大屏实时监控物资流转——原辅材料刚完成入库核验,系统便自动更新库存台账;生产线上提交的零件需求指令刚上传,采购清单已同步生成并推送至供应商。

这高效协同的画面,源于一机集团历时多月升级的物资管控平台正式落地,彻底取代了服役多年的老系统,为物资全流程管理装上了精准高效的“智慧大脑”。

老系统“水土不服” 装备管控遇挑战

回溯至2010年,一机集团启用的物流管理系统,从最初覆盖采购、库存、财务三大模块,到2015年延伸至分、子公司半成品转移,内部费用结算,这套系统曾为物资流转、质量追溯、成本控制立下汗马功劳。

但随着一机集团生产任务日益繁重,物资计划呈现“品种多、批量小、资金额度



大的常态化特征,老系统逐渐“力不从心”。程序底层架构老旧,数据解析要绕好几个环节,有时候查一笔物资流向,得等十几分钟。”物采配送中心工作人员的话,道出了老系统的短板。更关键的是,面对公司“加强物资全流程管控”的要求,老系统模块功能升级滞后,无法实现“全流程、全过程、全要素”管理,物资管控风险悄然攀升。

为破解这一难题,一机集团成立了专

项督导小组,经全面排查分析后明确:唯有对物流管理系统进行升级改造,才能跟上物资管理的新需求,筑牢数字化转型的根基。

数智化重构 打造全流程管控“新引擎”

“升级不是简单的功能叠加,而是以

‘统一平台、统一数据、统一接口、统一标准’为原则,重构物资管理体系。”该集团数字化转型项目负责人介绍,升级后的平台紧扣数智工程战略,聚焦装备物资管理特点,将“制度流程化、流程表单化、表单信息化”贯穿始终。

在物采配送中心的操作台前,工作人员演示了新平台的“精准高效”:输入一份产品协作配套件需求计划,系统即刻联动材料定额数据库、合格供应商库,3秒生成采购清单,同步校验供应商资质;扫码入库时,物资的合同编号、检验报告、资金流向等信息一目了然,5分钟便能完成过去1小时的流程,真正实现“物资随时有数、账物时时相符”。

升级后的平台打通了多项业务环节的堵点——从信息输入到付款结算,每一步都有数据支撑;通过物资配套模拟分析,能提前预警库存短缺风险,此前就曾提前三天发现某类配件不足,及时避免生产延误。同时,基础数据库的完善、多系统的数据集成,让物资管理从“被动应对”转向“主动预判”,为成本控制、风险防范提

供了有力支撑。

赋能高质量发展 夯实企业根基

如今,升级后的物资管控平台已成为一机集团生产的“稳定器”:资金准确率、物资准确率显著提升,装备物资成本持续降低,全流程风险可控的管理模式逐步成型。“过去要花大量时间核对数据,现在能把更多精力放在优化供应链上。”该集团一线保供人员的感受,正是平台价值的生动体现。

从“人工追物资”到“系统管全程”,升级后的物资管控平台,用精准的数据、及时的响应、高效的流程,为装备生产筑牢了物资保障线。未来,一机集团将持续深化平台功能,进一步集成生产指挥调度、业财一体管控等系统,以更精准、更及时、更高效的物资管理,为打造适应中国式现代化的世界一流特种车辆研发制造集团提供保障。

中石化重点探井 创两项固井新纪录

本报讯 (通讯员 阮文龙 张亚明 何思琪)10月29日,胜利工程固井技术服务中心顺利完成中石化重点探井——**征12井**油层固井施工,一举创下**北疆征深区块水泥浆封固段最长、高压盐水驱替最深**两项新纪录。

该井完钻井深**7248米**,位于准噶尔盆地中央凹陷带1井西凹陷,是西部油气勘探项目部署的一口重点探井。本次固井施工中,**7248米**的水泥浆一次封固段长与高压清水驱替井深,打破了此前达**4井**(一次封固段长**6653米**)和董斜**20井**(高压清水驱替最深**7070米**)保持的纪录,标志着胜利固井超深井固井技术实现新突破。

征12井油气显示活跃,存在施工压力高易漏失、封固段长易憋压、上下温差大影响水泥浆强度、盐水替浆风险大等固井施工难点。该中心全力以赴做好技术、装备、人员等保障措施,还指派首席专家、固井专家驻场指导,与甲方开展技术交流,持续优化固井方案。此外,中心自主调配的水泥浆体系也成为重要一环,此次施工领浆采用大温差纳米硅加重体系,中浆采用纳米胶乳体系,尾浆采用树脂增韧防窜体系,能够有效保障目的层封固质量。

施工前,固井技术人员严把入井工具质量,紧盯套管、扶正器下入情况,保证井筒施工条件。实验人员主动加班加点,先后完成发散、相容性、复核等各类实验上百次,不断提升水泥浆性能。固井施工开始后,**23名**干部员工各司其职,经过4个多小时的连续奋战,最终将**305吨**水泥顺利注入井下,高效完成**73.7立方米**盐水替浆作业,碰压显示正常。

11月1日,电测评价显示该井目的层固井质量优质。此次施工的成功,获得了甲方的高度评价,也为该区域增储上产提供了坚实的支撑。

陕西启动建设 光子科技实验室

总投入超**10亿元**,聚集**100余家**成员单位,未来两年内将攻克超**30项**关键核心技术,助推陕西全省光子产业产值突破**500亿元**。11月4日,在西安举行的2025硬科技创新大会光子产业高峰论坛上,中国科学院西安光机所副所长付玉喜以《光子科技实验室培育建设展望》为主题进行发言,首次公开了陕西省培育建设光子科技实验室的“追光”蓝图。

实验室将承担“政府智囊、创新中枢、产业链推手”三重角色,实现科研、产业、金融、国际资源深度协同,为陕西打造高能级光子新型研发机构,推动产业从“聚链成群”向“提质突破”跨越。

在建设规划方面,实验室将实行“源头创新+产业整合”双轮驱动的总体思路,以及“一室两基地”的空间布局。其中,“源头创新端”以先进阿秒激光设施国家大科学装置为核心,整合高校、院所的科研资源,聚焦基础研究与技术突破,吸引海内外高端人才。“产业整合端”则通过光子产业基金群、共性技术平台、产业集聚区三大载体,实现产业高效聚集。

光子科技实验室于今年8月顺利通过现场评估及专家论证,进入培育建设期。实验室理事单位达**17家**,培育期为**1年至2年**,经费投入超过**10亿元**。以中国科学院西安光机所为理事长单位,依托陕西光电子先导院,打造“大科学装置+共性技术平台+科技金融+创新联合体”为一体的陕西省综合性实验室。

针对先进阿秒激光设施,实验室将建设当前最先进的、应用终端覆盖全面的、以阿秒时间为分辨能力和高度时空相干性为主要特点的综合性超快电子动力学研究设施。目前实验室已具备一定的基础,比如在重大技术突破方面,中国科学院西安光机所自主研发的阿秒条纹相机在2019年、2021年先后创下**159阿秒**、**75阿秒**的当时国内最短纪录。未来,实验室将进一步突破**60阿秒脉冲宽度**、**550eV**光子能量的指标,建起国际领先的阿秒束线。

在产业基础方面,目前陕西省已形成光子材料与芯片、先进激光与光子制造、光子传感三大核心产业集群,聚集**379家**光子领域高科企业,总产值超过**350亿元**,为实验室成果转化提供了肥沃土壤。在成果转化方面,实验室将培育运行“沿途下蛋”机制,推动多项成果转化产业化应用。

对于实验室的培育建设目标,付玉喜给出了清晰的“时间表”与“路线图”。短期来看,将重点推进三大任务:一是集聚人才,引进国际顶尖科学家,目标吸引高端人才**30人**,集聚科研人员超过**100名**;二是突破技术,攻克超**30项**光子领域关键核心技术,建成**3条**中试生产线、两个专业孵化载体。三是壮大产业,助推陕西全省光子产业产值在**2027年**突破**500亿元**。

以上是我们要在**2027年**实现的目标。到**2030年**,将实现建成具有全国重要影响力的光子科技实验室,全面建成“阿秒”大科学装置,争创国家实验室。而从长远来看,我们要打造原始创新策源地,创建国际化光子科技、产业中心。”付玉喜说。

近年来,公司党委高度重视文明单位创建工作,成立创建工作协调领导小组,健全创建工作制度机制,明确所有部门和单位相关创建工作职责,确保创建工作取得实效;深入开展思想教育和道德实践活动,组织开展以生产服务文明、文明职工小家为主要内容的服务提升活动;坚持依法经营、诚实守信、创新服务,健全诚信经营制度,规范诚信经营行为,有效树立了企业诚实守信的良好形象;忠实履行国有企业的社会责任和义务,主动参与社会公益事业,积极参加无偿献血、志愿者服务等社会公益事业,奉献企业爱心,积极回馈社会,自觉做中华民族传统美德的传承者、社会主义道德规范的实践者。

(王瑞皓)

中铁二局沈阳王家湾项目部媒体中心顺利实现“暖封闭”

本报讯(通讯员 孙成枭)近日,随着最后一片玻璃幕墙安装完成,中铁二局沈阳王家湾项目部承建的沈阳王家湾冰上运动中心项目——媒体中心顺利实现“暖封闭”。这标志着生产施工正式转入内部装饰装修与机电安装新阶段。

自“暖封闭”攻坚战打响以来,面对作业空间受限、施工组织复杂、工期任务繁重等挑战,项目部以决战姿态系统地推进目标分解与责任落实,将**200天**总目标科学拆解为多个关键节点,明确责任主体,确保各项任务压茬推进、提速增效,实现预期目标。

一是攻坚克难,精准施策破瓶颈。主体结构施工中,面对立体交叉作业组织难度大、工期紧迫等挑战,项目部科学采用“时空统筹、立体穿插”的施工策略。通过部署重型塔吊,按“夜间服务核心筒、白天服务外框钢结构”分时段精准吊装,实现机械效能最大化。同时,将标准层合理划分为三个流水段,使核心筒混凝土、钢柱钢梁与压型钢板楼层板三大工序保持两层的合理高差,形成稳定的立体交叉作业循环。**二是新工艺,模块施工提效能。**积极推动模块化施工策略,有效实施工厂预制钢柱钢梁节点模块,大幅度减少了现场吊装时间;依托BIM技术进行三维模拟,提前发现并解决了碰撞问题;严格执行“三检制”,推行质量验收“身份证”制度,强化过程管控。在幕墙施工中,创新将传统吊篮安装优化为悬挑脚手架方式,累计搭设脚手架**1.52万平米**,有效缩短工期约**45天**。**三是全饱和投入,全力冲刺保节点。**施工高峰期,区域单日投入劳务工近**400人**,单日压型钢板铺设面积达**1300平方米**,当月钢结构吊装量最高达**1050吨**,形成了高效协同、齐头并进的施工局面。

媒体中心“暖封闭”节点的顺利完成,充分展现了项目管理团队的专业能力和攻坚精神。下一步,项目部将乘势而上,全力推进内部装饰装修和设备调试工作,确保媒体中心以完美的姿态亮相,为沈阳王家湾冰上运动中心项目增添亮丽的一笔。

煤海绽放二十春

——记高庄煤业洗煤“姐妹花”马丽、马静

■ 本报通讯员 樊红月

在山东能源枣矿集团高庄煤业洗煤厂,钢铁与煤流交织的生产线上,“80后”姐妹马丽、马静已并肩奋斗二十载。从老旧厂房到智能车间,从青涩学徒到技术骨干,这对“煤海双姝”以脚步丈量责任,用匠心守护安全,成为车间里最动人的风景。

大家叫她“超级”马丽

清晨6点的洗煤厂还在墨色中,马丽的手电筒光柱刺破黑暗,在设备上划出银亮弧线。距交接班还有一个半小时,她已踏上熟悉的巡检路,从6楼到1楼逐一排查,弯腰查看管路接口、侧耳倾听设备声响、伸手检测仪表参数,一趟下来工装已被汗水浸透。

生产车间承担洗煤分选的任务,因此粗煤泥分选机、振动筛、离心机等**50余台**设备都是马丽的“守护对象”。作为重介巡检员,她掌管着洗煤系统正常运转的“生命线”,旋流器嗡鸣、阀门开合、皮带运转皆为她熟悉的“设备脉搏”。“巡检不是走过场,安全是洗煤的底气。”这是她二十多年不变的坚守。

今年9月的一个早班,3407精煤振动筛的细微异响没能逃过她的耳朵。马丽当即判断筛子的小梁出现问题,第一时间上报后,全程紧盯停机排查与检修,直到设备恢复平稳运转才离开。这份“听声辨病”的绝技,源于她每班万余步巡检路上的日积月累与用心琢磨。

“马丽姐比仪器还灵!”在工友眼中,这位仅凭“听、看、摸”就能精准判断设备状态的“金牌听诊师”,配得上“超级”之名。

“女汉子”马静的刚柔“反差”

压滤车间的轰鸣声中,马静正循着流程巡查。当她走到尾煤压滤机旁时,发



● 姐妹合影

现黏附在滤板上的煤泥因发热量较低、黏性大而难以自然脱落,便顺手拿起近两米长的投料杆,手臂稳健发力,眼神紧锁滤板缝隙,细致梳理着煤泥饼,此刻专注干练的模样,与生活里“白净文静”的柔美母亲形象判若两人。

换上工装的她即刻切换“战斗模式”。压滤作业需精准把控每一个细节:巡查尾矿泵房设备、观察浓缩机耙子状态、检查煤泥水加药设备……马静如同“行走的设备雷达”,检查滤布时指尖划过每一寸,任何细小的破损都难遁形;双眼紧盯卸料口煤饼轨迹,确保无残渣挂壁;沿刮板轨道排查,连细微卡顿都不遗漏。

在脏活累活面前,她从不含糊。煤泥水沾满手臂脸颊,简单擦拭后即刻返岗。

“看护设备就跟看孩子一样,得对得起这份责任。”这份朴实话语背后的刚柔并济,正是她性格里最动人的“反差”。

二十年并肩的默契人生

虽不在同一岗位,姐妹俩却以“工帮工、心连心”的默契,织就工作与生活的紧密纽带。“选择了一个岗位,就要穷尽所有、全身心投入。”这是两人共同的心声。

工作中,她们既是各自领域的骨干尖兵,更是彼此的成长搭档。重介系统升级时,马丽归零过往经验,捧着笔记追记旋流器压力变化,对着图纸钻研至忘我状态,最终吃透新系统并多次斩获VBS粗煤泥分选技术比武冠军;马静则凭借劲与细致,连续三年摘得压滤机技术比

武桂冠。面对设备升级与技术迭代,马丽学习智能加介时,马静将压滤机技巧拆解为“通俗口诀”;马静研究密度调控时,马丽用数据笔记梳理参数逻辑,彼此互补共进。

生活中,她们是温暖依靠。马丽孩子幼时,马静主动照料;如今马丽孩子升入大学,便常下班后帮有三个孩子的马静接娃、辅导作业。生活琐碎却满是温情,这份默契早已融入她们的工作与人生。

平凡铸就非凡。没有镁光灯聚焦,只有煤灰与汗水的交响。马丽与马静用20年证明:钢铁车间里的匠心亦能奏响时代强音。正如马静工作牌背面所写:“质量是洗出来的,更是守出来的。”这对煤海姐妹花的故事,正随着洗煤机的律动,成为新时代产业工人的精神注脚。