麻地梁煤矿: 优化设计提效益

本报讯(通讯员 胡云峰)今年以来,在皖北 煤电集团公司宏观政策指引下, 麻地梁煤矿牢 固"过紧日子"思想,千方百计节资金、增效益, 在安全技术经济一体化项目实施上,从优化顶 层设计入手,综合考虑生产效率、资源回收率、 减少掘进工程量等因素,在5#煤层盘区西翼工 作面整体布局优化设计上交出了亮眼成绩单。

该矿以优化工作面设计为出发点,以增加回 收资源和效益为落脚点, 在提高矿井生产效率和 煤炭资源采出率、降低掘进工程量和减少安装拆 除资金投入上综合施策, 在尽量减少改造升级的 前提下充分利用现有综采设备,根据矿井现有地 质条件,借助综放设备先进技术以及兄弟矿井相 关经验,积极探索5#煤层盘区西翼工作面整体布 局优化设计可行性方案,通过三套方案的反复对 比,找到了西翼工作面优化方案的最优解。

据了解,该方案仅需对前部刮板输送机电 机功率和链条、后部刮板输送机槽宽、电机功率 和链条,转载机电机功率和链条,破碎机电机功 率进行设备升级,即可满足优化后的工作面生 产需要,真正做到了花小钱、办大事,仅因设备 升级改造节约的资金就相当可观。

通过5#煤层盘区西翼工作面整体布局优 化设计,工作面之间煤柱可由7个优化至6个, 多回收 1 个长约 3388m, 宽 20m, 煤厚约 13.8m 的煤柱资源,预计多回收资源 153 万吨;工作面 数量由8个优化至7个,减少掘进工程量约 7067m;钻探及物探工程各减少约 8480m;减少 工作面安装及拆除各1次。麻地梁煤矿技术科 科长孙鼎高兴地表示。



打造信创产业高地

近年来, 天津滨海高新区积极扶持信创产 业的聚集和发展,在项目落地、产业促进、企业 和产业服务等方面做好"绣花功夫",在政策扶 持上拿出"真金白银",吸引产业要素聚集,打造 信创产业高地。目前,滨海高新区已集聚信创产 业生态企业超1000家,形成了以基础硬件、软 件系统、"信创+服务"为核心的产业链条,整 体产业规模超过720亿元。图为8月7日,在位 于天津滨海高新区的青禾晶元半导体科技 (集 团)有限责任公司,生产车间的工作人员调试设 新华社记者 赵子硕 摄影报道

公主岭玉米: 黄金玉米带上的 金色产业

近日,在吉林省粮食和物资储备局举办的吉 米金穗"五大经典"领航行动评选中,"公主岭玉 米"入选"吉林鲜食玉米五大地理标志品牌"。

公主岭市位于吉林省中西部,地处松辽平原 腹地,东辽河中游右岸,是世界"三大黄金玉米带" 之一。这里的黑土层深厚,有机质含量高,生态环 境优良,昼夜温差大,为玉米生长提供了得天独厚 的自然条件。

种子是农业的"芯片"。公主岭市依托吉林 省农科院等科研机构,构建起覆盖500余个自 主繁育品种的种质资源库。目前,全市持证种子 生产企业有55家,为鲜食玉米产业提供了优质

近年来,公主岭市聚焦玉米胶质含量高、品 质好、产量大的优势,围绕鲜食玉米、玉米精深 加工、玉米副产品研发等多个领域持续发力,促 进玉米产业发展。据公主岭市粮食和物资储备 局仓储调控科科长陈阌介绍,目前,公主岭市域 内正常经营的涉粮企业达 108 户,2024 年秋粮 入市收购的粮食企业79户,截至2025年4月 30 日累计收购 271 万吨。

在鲜食玉米产业发展方面,公主岭市依托 "中国玉米之乡"的区位优势和黑土地资源,打 造特色鲜明的鲜食玉米产业集群。2024年全市 鲜食玉米种植面积达10万亩,年产量突破4亿 穗。目前已形成年加工鲜食玉米穗、粒、段超2 亿穗, 年产量 4.4 万吨以上, 集群年产值超 10 亿元的产业规模。

同时,公主岭市玉米产业不断推动技术升 级,提升产值、效益和综合竞争力。在加工工艺 上,采用真空充氮、速冻锁鲜等技术保留营养与 口感。农嫂公司开发的玉米罐头、玉米汁等深加 工产品,受到消费者青睐。

在吉林省粮食和物资储备局的品牌引领下, 公主岭玉米通过农交会、农博会等展会,进一步提 高品牌知名度和影响力;成功申报"公主岭玉米" 区域公用品牌,建立严格的产地认证标识体系;延 伸产业链,开发真空玉米粒、玉米冲调粉、玉米羹 等功能型食品,提升产品附加值等。

好产品更须得到市场认可。"公主岭玉米"通 过线上+线下形式开拓市场。线上开设天猫、京东 等旗舰店,并在直播平台带货销售;线下覆盖大润 发、盒马等全国销售渠道,并出口至德国、日本、澳 大利亚等地。 (吉食)

一机集团:让一线的每个"细胞"都活起来

■ 本报通讯员 张海超

2025 年 8 月 11 日 星期一 编辑: 周君 美编: 吉学莉

班组是企业最基层的生产管理组织,加 强班组建设已成为提高企业核心竞争力的重 要途径。一机集团始终将班组视为企业发展 的"神经末梢",以创新为驱动,构建起"星级 迭代"与"特色导向"的班组自主管理体系。通 过制度创新、数字赋能、技能培育与文化浸 润,一个个"小班组"爆发出大能量,为企业高 质量发展筑牢根基。

"架天线"

将企业战略转化为班组"小目标"

一机集团坚持顶层设计与基层实践相结 合,把企业战略精准转化为班组"作战图"。在 目标管理中,严格遵循"SMART"原则,围绕安 全、质量、生产等核心要素,细化分解出安全 风险辨识数、产品合格率、生产计划达成率、 成本费用等20余项可量化、可追踪的具体指 标。各班组结合自身特点制定"愿景目标",如 三分公司数控班组以"争创全国先锋号班组" 为目标,精密设备维修安装公司维修一班致 力于"培养全能型技术人员",让员工明确奋

为确保目标落地,一机集团将"PDCA"循 环融入日常管理。班前明确任务重点,班中 通过管理看板实时监控指标进度,班后总结 复盘优化措施。富成锻造公司 16000T 班组 通过设定设备故障率下降、能源费用节约等 目标,推行"操检修合一"模式,设备自主维 护能力显著提升,制造成本同比下降12%。 这种"战略解码—目标细化—过程管控"的闭 环机制,让每个班组成为企业战略的"微型执 行单元"。

用制度和科技夯实管理根基

制度是班组建设的"骨架",科技是赋能 的"引擎"。一机集团构建"公司—分子公司— 班组"三级制度体系,出台《班组建设工作管



理考核办法》《"五型"特色班组创建标准》《班 组建设星级评价项目及标准》《"五好一准确" 班组评价标准》《班组长一日行为规范》等制 度、标准,明确安全、质量、生产等八大管理模 块的评价标准,将考核结果与单位绩效挂钩, 形成"有章可循、有标可依、有责可追"的管理 框架。同时,持续开展"制度进班组"工作,结 合自身实际制定"小规矩""小制度",不断提 升班组内自主管控能力。

在科技赋能方面,一机集团打造智能化 管控平台,安全管理引入视频 AI 识别系统, 实时抓拍违章行为并自动预警,将安全风险 降到最低。质量管理构建数字化系统,通过二 维码扫描、图像对比实现全流程质量数据追 溯。生产管理依托生产信息化系统实现生产 过程的实时管控,设备管理利用大数据分析 生成"两多一长一高"报告,为精准维护提供 依据。2025年一季度,企业班组通过信息化 手段解决生产制造各环节问题 200 余项。

"接地气" 让员工获得"参与感""价值感"

班组建设的核心是"以人为本"。一机集 团推行人性化管理,赋予员工更多自主权,通 过"头脑风暴""提案改善"等机制,让一线员 工成为管理创新的主角。北方创业公司侧墙 装焊班 48 名员工中,8 人取得欧洲焊工资 质,全员从"一专多能"向"多专多能"跨越,成 为复合型技能团队。

在激励机制上,企业突出"责权利"统一 赋予班组长一定的绩效分配权,三分公司车 体加工班组建立班组成本管控机制,划小班 组成本到个人,将刀具费用与员工薪酬挂钩, 节约费用按8%奖励,超支按同比例处罚,推 动班组成本管控工作从"被动执行"转向"主 动优化"。同时,企业搭建"三级培训体系",通 过内训师现场指导、现场实操模拟、班组长技 能竞赛等方式,提升员工"识别问题、解决问 题、持续改善"的能力。近三年,累计开展班组 建设相关各类培训 30 余场,培养班组管理骨 干 100 余名,积极参与行业外班组长管理竞 赛活动,共70名班组长获得全国机械行业优 秀班组长称号。

"铸灵魂" 以文化凝聚共识、激发创新

文化是班组建设的"灵魂"。一机集团以 "星级迭代"为基础,以"特色导向"为引领,打 造安全型、学习型、创新型等"五型"班组。动 力能源公司电力集控站班组以"本质安全零 事故"为目标,创新安全工作法,成为自治区 五一巾帼标兵岗。精密设备维修安装公司维 修二班打造学习型班组,搭建"以讲促学,以 学带讲"技能培训平台,让"讲者"有提升,"听 者"有收获,班组成员在包头市首届"工匠杯" 大赛中获得第一名。

在创新驱动上,一机集团依托提案改善、 五小、劳模创新工作室、QC 小组等载体,开展 班组全员性提案改善活动,2024年有效提案 数为 16592 件, 节创金额 2117.68 万元。四分 公司加工中心班通过"技术比武"活动,创立 了镗滚压组合加工特色操作法和镜面加工方 法,还推行"灵活用人"机制,打破一个人固守 一台设备、一个人只会开一台设备的局限,一 人多机占比 93%、一专多能占比 82%。这种 "文化凝聚人心、创新激发活力"的模式,让班 组成为孕育"工匠人才"的摇篮。

从"战略落地"到"基层创新",从"制度保 障"到"文化赋能",一机集团的班组建设实 践,不仅夯实了企业管理的根基,更激活了全 员参与的"一池春水"。随着"星级+特色"双轮 驱动的深入推进,越来越多的"先锋班组"正 成为企业高质量发展的"动力引擎",在新时 代的征程中书写着新的篇章。

西南油气田数智分公司: "OKR-T"联动管理模式为上产 500 亿注入新动能

■ 本报通讯员 安心 李传富

8月5日,西南油气田公司数智分公司 内部即时通群组呈现一派火热学习景象,围 绕OKR的进一步推进正展开线上操作培训。 员工在群内积极提问、分享心得、热烈讨论操 作要点,以"解题攻坚"之势,共同学深悟透这 套融合目标、关键成果法与任务管控的数字 化利器,为加速战略解码落地、提升跨部门协 同效能、决胜年度上产目标注入强劲执行力

今年是西南油气田公司上产500亿决胜 之年,公司凭"解题"之锐气、"攻坚"之担当、 "见效"之韧劲,坚持把高质量发展与实施国 有企业改革深化提升行动有效衔接。大胆尝 试、勇于创新,引入先进成熟管理机制 OKR (目标与关键成果法),在传统行业落地 "OKR-T" 联动管理模式(目标与任务管 控),破解信息传递滞后失真、跨部门协作不 畅等传统难题。该模式将 OKR 与任务(T)深 度绑定,通过数字化工具手段在线实现"目 标一任务一资源"的智能匹配,在国内能源行 业探索实践了"战略解码—目标对齐—任务 联动—动态优化"的日常闭环管理体系落地

历时 16 个月的持续探索,通过分阶段、 渐进式实施,公司"OKR-T"联动管理模式已 实现从理念导入到全面落地的转变。初期完 成任务管控平台搭建,并在各级广泛宣贯 OKR 理念和系统操作培训,以"自上而下" 和"自下而上"相结合,充分沟通、反复讨 论,确保各层级明确工作重点、有效承接任 务,共同推进战略实施。首先以 LWM 气藏 项目为试点,成功分解重点工作 OKR 并实 现周度跟踪,输出压舱石运营模板。随后将 经验推广至 CN、YAC 等气田项目,扩大应用 范围。整合前期成果,构建出"OKR-T"联动管 理模式,有效打通了从战略目标到任务执行

在追求高质量发展的道路上,清晰的目 标和高效的执行缺一不可。"OKR-T"联动管 理模式瞄准上产500亿九大重点工作,搭建 相关任务总计 5721 项,涵盖地面工程与井工 程两大板块,对地面工程包含的9大环节,并 工程 154 口井涉及的 13 个关键环节进行全 流程管理。每项任务与公司战略形成可视化 关联网络,精准匹配。系统每日状态更新超 500条,构建了完整的可视化关联网络,使战 略执行透明度提升 65%。"OKR-T"帮助识别 并解决 327 项任务阻塞点,项目整体进度偏 差率控制在5%以内。任务甘特图以周、月、季 度、年为维度, 直观展示任务期限及逾期状 况,通过时间基线对比,快速定位任务延期时 间以及任务完成情况前后对比。通过系统工 具,定制专业数据分析报表、分级预警提示通 知等功能,实现了任务按照优先级动态排序, 使资源调配效率提升30%,关键环节达标率

要做到目标有共识、过程有管控、协同 有保障,就要向管理要效率。"OKR-T"联动 管理模式,以提升办公效率为目标、打破传 究的时空限制,促进线上、线下业务的全面 融合。构建"机关+所属单位"两级 OKR 管 理模板,把目标(0)、关键结果(KR)和具体 任务(T)分级分类定向匹配,突破沟通障 碍,打通信息壁垒,增强跨部门辅导,跨业 务协同共进。建立了多层级任务跟踪反馈 机制,全流程工具化线上透明运作,主管部 门制定业务目标,执行部门和基层单位对 齐目标匹配重点工作,目标层层穿透、任务 权责落实到人头。通过"OKR-T"的实施,全 面强化了过程管理,从体制机制上确保公 司各层级、各部门、全流程、各环节共同聚 焦目标,随时发现难点、痛点、断点,及时抓 好措施落实,提升战略管理质效。在跨部门 协同上,首创"闪会"督办机制,实现会前筹 备、会中决策、会后跟踪闭环,全过程无纸 化,会议任务自动关联前序任务背景,督办 后续 OKR 对齐目标,执行追溯力落实到项 目具体环节、具体岗位、具体人员,组织效 能提升 40%以上。

管理变革面临着层峦叠嶂, 从理念碰撞 的阵痛到项目落地的磨合,每一步都考验着 鼎新革故的智慧和勇气。公司以"明知山有 虎、偏向虎山行"的决心和韧劲,坚定不移推 进。其改革实践不仅是对国企改革深化提升 行动的生动诠释,更是对习近平总书记"惟改 革者进,惟创新者强,惟改革创新者胜"这一 经典论断的深刻印证。为传统能源企业蹚出 了一条目标可量化、执行穿透化、协同无界化 的智慧管理新范本。下一步,公司将持续深化 "OKR-T"模式, 迭代平台功能, 逐步构建覆盖 勘探开发、安全生产等核心场景的智能化评 估体系。

吉林油田效益开发"步步生花"

盛夏的查干湖,水草丰茂,油井、风机、光 伏板交织, 绘就黑土地能源生机图。年初以 来,吉林油田锚定松南油气产量奋斗目标,坚 持效益导向,深挖资源潜力,稳油增气、提质 增效、开发管理成果斐然,核心指标全线飘

据开发事业部相关负责人介绍, 吉林油 田上半年松南油气产量顺利实现"双过半"。 原油和天然气综合递减率同比分别减缓 1.6%和 0.4%;CO₂ 注入量完成全年计划的 59.5%;储气库注采气量均超额完成阶段目 标,效益开发态势持续向好。

立体开发,激活资源潜力

公司牢固树立效益建产理念,强化全生 命周期管理。为满足低品位资源效益建产需 求,吉林油田持续深化大平台建井理念,完善 "厂院级、专家级、公司级"三级审查管理制 度,强化源头投资控制,多专业多轮次优化实 施方案, 高质量储备 2026 年产能方案 41.7 万吨;攻关提高单井产量技术,强化投产后跟 踪优化调整与后评价,截至6月底,完钻404 口井,建成产能 12.7 万吨,可评价井日产达 设计目标的132%。

老区治理,焕发稳产活力

公司以效益增储为核心,聚焦"自然递减 率必须降低和水驱采收率必须提高"的主线, 油水并重全面提级注水管理工作, 即转变观

念抓注水、聚焦油藏抓注水、紧盯关键抓注 水、强化管理抓注水, 月度通报检查打分情 况、例会推进问题清单、工作清单落实落地, 全面构建了"从上到下、齐抓共管"的注水开 发秩序。上半年完成重点专项治理任务的 70.2%, 井点利用率提升 0.5%, 宏观注水量同 比提升0.7万方,自然递减率同比减缓0.3%, 老油田稳产基础持续夯实。

天然气开发,夯实上产根基

锚定"十五五"松南天然气"保八争十"奋 斗目标,转变理念,由"高投入提产做加法"转 为"控投降本做减法",持续攻关地质工程一 体化提产降本技术, 突破了致密气效益动用 瓶颈,龙深、鲍家落实效益可动储量,可有效 支撑近两年效益建产;老气田稳产提效再实 践,突出已开发气田精细管理和深化挖潜,着 力提高采收率、控制递减率,全力推进长岭气 田地面、地下一体化调改,2024年首次实现 了综合不递减,初步形成了"保八争十"资源 有基础、上产有保障的良好局面。多措并举推 进储气库扩容提产, 注采能力较去年同期提 升8%,调峰保供能力显著增强。

CCUS 技术,锻造产业优势

围绕打造松辽 CCUS/CCS 区域产业集群 目标,吉林油田重建 CCUS 工作秩序,积极推 进注气能力提升建设, 优化完善大情字井油 田二期开发方案,精细注采提高气驱效果。公

司定期召开动态分析例会,通过采取"水气交 替优化、泡沫聚合物调剖、气窜通道封堵、流 压控制"等方法制定提效对策,黑 125 区块日 产油达标定产量的4倍。在重大开发试验方 面,长春岭稠油热采等3项公司级试验稳步 推进,扶余驱调一体化等6项厂院级试验同 步孵化。

管理创新,驱动提质增效

公司领导挂帅,开发牵头,相关部门、科 研单位及油气生产单位配合,成立负效单元 工作专班,将工作重心由"堵漏洞、补短板"转 向"结构调整、要素优化、技术提升"上来,构

建合理的产量、成本和资产结构,聚焦量效双 增核心目标, 共同推进负效井区综合治理工 作,深化业财融合,打造提质增效 2.0。上半年 重点负效井阶段消减70.2%, 消减井数917 口。坚定"一切油井皆可挖潜提效"理念,建立 低成本采油管理新模式,老井立足系统挖潜, 新井强化源头控制, 上半年实施节能措施 1.36 万井次,节电 3170 万度。推进机采提效 技术融合应用,在红岗大208区块形成"躲新 峰、填新谷"设计模式;新木低效井依托"可视 化诊断、标准化设计、一体化治理",泵效提升 4.3%,系统效率提升 2.1%。

(转自新华网)