

一台印刷机的蝶变

■ 王泽昊 刘彤

一台印刷机的能耐可以有多大？小到图案精美的食品包装袋、绘图样式纷繁的墙纸，大到家具表面仿木纹图案、汽车玻璃膜涂层……这些生活中随处可见的商品，皆由印刷机为其披上多彩、实用的外衣。

一台印刷机的科技含量有多高？曾几何时，中高端凹版印刷机制造技术由德国、英国等欧美国家垄断；20 多年前，进口凹印设备占据了国内市场的半壁江山。而如今，这一局面发生扭转，经过日积月累的科技攻关，“中国制造”印刷机逐渐走向国际舞台，成为中国科技进步的一个缩影。

中国企业何以突破行业技术壁垒、打破国外技术垄断，一路逆袭打赢这场凹版印刷机制造的攻坚战？在陕西西北人印刷机械有限责任公司，记者找到了答案。

陕西西北人坐落在以“关中粮仓”闻名的陕西渭南市，其前身要追溯至上世纪 60 年代的陕西印刷机器厂。历经半个多世纪的转改、发展，陕西西北人通过一次次技术革新，业已成为我国凹版印刷机械制造领域的“领头羊”，其产品远销马来西亚、越南、西班牙等 30 多个国家和地区。

走进陕西西北人印刷机制造工厂，宽阔整洁的现代化工厂前厅摆放着各式各样已组装好的印刷机，一个个庞然大物令人目不暇接。向制造车间走去，工人们正专心致志地操控着数控机床，井然有序的生产场景映入眼帘。

“这台至睿 4.0 智能高速凹版印刷机，速度达 450 米/分钟，套印精度在±0.05 毫米，广



●至睿 4.0 智能高速凹版印刷机 王泽昊 /摄

泛应用 in 各类食品、药品、日化等包装的印刷，其印刷色数达到 10 色，可以精准、智能地还原图案色彩。”陕西西北人技术中心负责人陈明辉向记者介绍，“再看那边的干法复合机，它可实现高品质复合，广受食品药品包装领域认可。还有 CL 系列精密涂布机，适用于光学膜、新能源等领域，可实现高精度涂布。”

陈明辉如数家珍地讲解着功能各异的凹版印刷机。从产品特点到技术优势再到市场占有率，而提及最多的则是“自主研发”。

“过去，进口一台与至睿 4.0 功能相似的机器要花费 2000 万元。2020 年，我们推出拥有多项自主研发技术的‘至睿’系列机组式凹版印刷机，一台机器只要 400 万元左右。”陈明辉眼神洋溢着自信。

企业要在竞争激烈的市场中分得一杯羹，唯一的选择就是塑造核心竞争力，唯一的

办法只有不断创新。

陕西西北人深谙创新驱动发展之道，雷打不动制定年度科技行动计划，聚焦细分工艺持续攻关，攻克了一系列核心技术难题；重视科研人才培养，组织员工赴国内外顶尖学府学习深造；出台各项薪酬激励办法，鼓励科研人员钻研技术，精益求精……

数十年如一日，陕西西北人用对科技的坚守换来了发展的腾飞。如今，由陕西西北人生产的中高端凹版印刷机在国内市场占有率已超过 80%，其产品达到 500 多种，并主导和参与制定国家（行业）标准 10 余项。

近年来，随着陕西北人的行业影响力持续增强，超百家印刷装备制造及印刷包装企业落户渭南。“聚链成势，渭南已形成了以陕西西北人、科赛机电等 40 多家重点企业为主的印刷装备制造产业集群。印刷包装产业如今成了新的城市名片。”渭南高新技术产业开发区党工委副书记蔡军说。

陕西北人的成功是我国印刷业蓬勃发展的缩影，“十四五”期间，我国印刷业整体规模跃升至世界首位，总产值突破 1.5 万亿元。

时代在变，市场在变，唯有坚持科技创新，才能在波诡云谲的市场浪潮中锚定航向，让企业的生命力在持续进化中永葆旺盛。

“未来，我们将以智能设备制造为核心，向提供智能工厂、智能服务技术一体化的综合系统服务商迈进，力争铸就全球行业标杆。”陈明辉说。（转自新华网）

黑龙煤业厚植文明沃土 描绘和谐画卷

本报讯 潞安化工黑龙煤业公司始终将精神文明建设作为推动公司高质量发展的重要支撑，持续深化精神文明创建内涵，不断丰富创建形式，以文化引领、道德先行、人文关怀、办实事为抓手，引深精神文明创建活动，精心培育文明“沃土”，绘就企业发展的和谐画卷。

文化引领，奏响文明创建主旋律。公司将文化建设作为提升企业发展软实力的重要载体，深入挖掘集团公司企业文化内涵，通过展播员工画与话、潞安理念故事、潞安文化学习分享会等形式，让广大职工深刻体会潞安文化的精髓，感悟老一辈潞安人的感人故事，增强继承先辈精神、发扬潞安文化的责任感，让潞安文化在黑龙煤业扎根发芽；挖掘传统节日的文化价值，定期举办“我们的节日”主题活动，组织诵读、节日慰问等丰富多彩的文化活动，弘扬优秀传统文化；开展经典阅读、诗歌朗诵、心得交流等活动，建立“书友群”，让读书成为职工的常态。

道德先行，培育崇德向善新风貌。公司广

泛宣传社会主义核心价值观，使其深入人心；定期举办道德讲堂，通过国学讲授、典型学习等内容，传递道德之光，培育向善之风；注重先进典型选树宣传，通过基层推荐、组织评选等方式，选树道德榜样的先进典型，并通过线上宣传、事迹讲述等形式，广泛宣传感人事迹，形成见贤思齐、崇德向善的良好氛围；深化志愿服务内涵，在常态化开展清脏治污、文明网络等志愿服务活动的基礎上，聚焦职工身心健康，深入开展井口血压、血糖检测等志愿服务，让志愿者在服务中彰显价值，感悟志愿精神。

人文关怀，打造暖心生活幸福圈。公司关注职工的身心健康，全力打造暖心舒适的工作环境。每年组织全体职工开展健康体检，为职工提供全面、科学的身体检查和健康指导；设立急救箱，配备应急救援药品、器械，保障职工身体健康；在职工食堂推出健康食谱，提供营养均衡的餐食，引导职工养成健康的饮食习惯。同时，公司还组织开展文艺演出、篮球赛、拔河比赛等文化体育活动，丰富职工文化生活，营造积

极向上的工作氛围。

实事实办，画好为民服务同心圆。公司聚焦职工急难愁盼问题，用一件件民生实事提升职工的幸福感和归属感。公司针对职工宿舍投运时间较长，部分生活设施破损严重的实际情况，对公司宿舍进行了维修改造；针对公司驻地远离市区，缺少文体活动设施和场所，公司挤出有限资金，将原来的锅炉房改造为功能齐全的文体活动中心。此外，公司还积极开展井口送温暖活动。在逢端午、中秋等节假日时，公司工会在井口为在节假日仍坚持下井工作的职工准备粽子、水果、月饼等，同时在井口安设了饮水机 etc 硬件设备并配备了菊花茶等清凉解暑物品，为坚守一线的广大职工送上公司的祝福及关怀。持续开展金秋助学活动，通过走访，了解困难职工的家庭情况，对困难职工子女进行助学捐款，并邀请困难职工子女来矿参观，了解父母的工作环境，在对公司放心的同时理解父母的不易，切实把好事事实办到职工的心坎上。（王建兴）

让中国人用上自己的脑起搏器——北京品驰医疗设备公司大力推进技术创新纪实

“你们一群搞机械的，懂医疗吗？”“等市场规模翻倍了再来找我们吧。”……

创业之初，没有资本愿意“上车”。团队成员不得不发动亲友、个人筹措资金，才渡过资金链接近断裂的难关。

早期，国内神经调控领域的大部分研发都建立在模仿和跟随国外产品的基础上。品驰医疗秉持“质量为本、创新生存”的价值观，在可充电技术、远程调控、变频刺激、高场强磁共振兼容等核心技术领域实现了自主研发突破。

“关键零部件馈电连接器一度完全依赖进口，从国外定制周期长、价格高。我们试验了三年终于将材料难点攻克，现在不仅用于我们的设备，国内其他厂商也向我们购买。”品驰医疗总工程师、副总经理文雄伟自豪地说。

创新迭代：从跟跑到领跑

走进位于北京昌平的品驰医疗国际医疗器械城展厅，一系列技术演示和成果展示引人驻足——

集研发、工程化、临床研究及应用于一体的神经调控产品融合创新平台；全球唯一同时拥有四个系列主流植入式神经调控产品线的企业；脑起搏器占中国市场份额超过一半，造福数万名患者……

尤为吸引记者目光的，是展厅内的一张奖状：“脑起搏器关键技术、系统与临床应用”项目获得国家科学技术进步奖一等奖。这是我国医疗装备领域首个获得国家科技进步奖一等奖的项目。

从追随者蜕变为开拓者，是漫长而坚定的探索，而支撑这种探索的，是创业者们造福患者的初心。

“如果我们研发的产品是给自己家人用的，我们能不能放心？”品牌创立之初，团队成员不断叩问自己，“让患者走出病房、回归生活，才是我们创造的绝对价值。”

许多植入脑起搏器的患者常因其他疾病需做核磁检查。以往，患者需关闭设备忍受不适，且只能接受低场强扫描。品驰医疗抓住这个难点，成功解决了电极导线在高场强 MRI 设备下射频致热导致组织损伤的技术难题，研发出全球领先的解决方案。

从开拓者成长为引领者，是改革与创新的未尽征途，也离不开不断深化产学研融合的政策东风。

“‘产学研医’协同创新的模式，是我们得以快速找到临床需求痛点、技术研发堵点，推动一系列科研成果加快从实验室走向生产线的关键。”曹磊说。

一端，与清华大学深入合作，发挥高校擅长在基础理论、前沿技术方面进行探索的优势；另一端，同北京天坛医院等众多临床医院紧密携手，各展其长、优势互补，这一模式将科技创新与产业创新深度融合，加速了科研创新成果的产业化落地，使得品驰医疗能够更加高效地把好产品推向市场。

“产学研医协同创新，共建神经调控国家工程研究中心，承担多项国家重点科研课题，让研发不断跑出加速度。”品驰医疗总经理郝红伟说。

中国医师协会神经调控专业委员会主任委员、北京天坛医院功能神经外科主任张建国说，打破技术壁垒，汇聚优势资源，品驰医疗的发展历程也强化了整个业界的发展信心。目前，全国已有十几家脑起搏器及神经调控相关企业。

走向世界舞台：为了更多患者的希望

“感谢中国，感谢你们，中国儿科医生！”这是俄罗斯患儿小欧莎（化名）奶奶对复旦大学附属儿科医院救治团队的深情致谢。

住院前，小欧莎每日癫痫发作频繁，导致

头面部多次受伤。经检查，发现她患有药物难治性癫痫（儿童痉挛症），并合并严重智力发育迟滞。

品驰医疗的迷走神经刺激器为小欧莎带来了希望。迷走神经刺激器是品驰医疗四条核心产品线之一，可通过电刺激迷走神经，调控大脑电活动。作为药物难治性癫痫的补充治疗手段，可降低癫痫发作频率、减轻癫痫发作严重程度、缩短发作持续时间。

进行迷走神经刺激器植入手术后，小欧莎恢复良好，家长欣慰地发现，术前几乎每天困扰小欧莎的癫痫发作，在术后销声匿迹了。

品驰医疗是国内首家迷走神经刺激产品研发及生产制造商。2023 年，品驰医疗生产的迷走神经刺激器在拉丁美洲著名神经专科医院完成首例海外植入，帮助当地一名 23 岁药物难治性癫痫患者改善了症状。

“只有走出去，才能更好地融入全球产业体系。”郝红伟说，自 2016 年脑起搏器产品获得欧盟 CE 认证后，企业已先后在欧洲、亚洲、南美洲等国家开展手术推广。目前，4 条核心产品线均已进军海外市场。

当前，全球神经调控市场竞争激烈，欧洲市场准入门槛抬升，中国企业出海挑战重重。品驰医疗一方面加大投入，申请欧洲认证，一方面积极开拓共建“一带一路”国家市场。

“未来，品驰医疗将发挥‘神经调控技术与传统中医疗法’相结合的技术优势，打造具有中国特色的医疗解决方案。”曹磊说，公司的愿景，是引领和推动中国神经调控产业走向世界。

在品驰医疗的洁净化车间，一批平均年龄不到 30 岁的职业技术工人忙碌有序，为产品出海做准备。

“我们要把产学研医的融合延伸到国外，推动国产医疗器械向国际化、智能化、高端化迈进，为全世界更多患者带去希望。”郝红伟说。（转自新华网）

淮北矿业铁运处抓实开门教育 做好民生实事

本报讯 “快来歇一歇，喝一碗绿豆汤，降降暑。”

“放心吧，刚看完手环的数据，各项指标都正常。”说着，纵奇才扬了扬手臂，手腕上的智能健康监测手环也跟着亮了起来。

7 月的淮北，暑气蒸腾，刚刚巡视完芦岭塌陷路段的纵奇才满身是汗，立刻被工友喊过去休息解暑。而他手上佩戴的手环正是铁运处为单人单岗作业的巡道工配发的智能健康监测手环。

“有了它呀，自己可以随时查看体温、心率、血压等数据，数据异常时，后台还会提醒我们休息，健康有了保障。”纵奇才说。

自深入贯彻中央八项规定精神学习教育开展以来，铁运处抓实开门教育，通过处领导民主接待、周一集体上岗、党支部书记和党小组长“三进”等多种形式，深入基层调研，了解基层急难愁盼问题，帮助解决职工实际问题。

“守护职工健康一直是我们的‘头等大事’。除了为巡道工配备智能健康监测手环，我们还增加健康巡诊项目、扩大巡诊范围以及开展全员健康体检。”工会主席周非介绍，截至 6 月底，该处精准落实“三位一体”帮扶机制，为 94 名职工申报大病医疗救助金 53

万余元，累计救济帮扶困难职工 82 人次，发放慰问金和物资 11 万余元，真正解决职工的后顾之忧。

学习教育的成效是不是起到了改进工作、转变作风的效果，职工的感受最真切。而“敞开大门”，正是听到这些声音的重要途径。

在 3 月份的职工代表视察暨监督管理员座谈会上，一名职工提出意见：“在 2025 年惠及职工的民生实事中，临涣分处职工活动中心新增文体活动设施的项目能不能赶在天热前建好，让我们下班后有个人娱乐活动的地方。”

从职工期盼的事情做起，该处立即把这个来自职工的真切呼声列入工作清单。明确各部门、科段职责分工，压实责任，将民生实事项目纳入年度目标考核，定期召开小组会议，盯住时间节点，迅速推进项目。

5 月 14 日，临涣分处职工活动中心改造竣工，5 月 23 日，新增文体活动设施安装完毕。同时，新建电动车车棚，配备充电设施；对前邱、任庄、李槽坊等岗点进行自来水改造；为部分岗点增设净水装置等 2025 年 10 项民生工作全部落实落地，学习教育的成效成了职工的获得感、幸福感、安全感更加充实、更有保障、更可持续的底色。（崔陈）



▶▶▶ [上接 P1]

东北全面振兴背景下的国有企业改革

二是动能转换“青黄不接”。研发投入强度仅 1.8%（全国国企均值的 60%），成果转化率低于 30%；智能制造领域人才缺口达 42 万，院士级人才近五年净流出 15%。传统产业升级滞后。关键工序数控化率 65%（长三角 78%），绿色转型成本高企（如 CCUS 项目投资达年利润 4.2 倍）。新兴产业布局薄弱。集成电路等领域项目仅占全国 1.2%，且 90% 集中低端；任期考核中新产业权重不足 10%，抑制长期投入。

三是金融生态“供血失衡”。省属国企平均资产负债率 68.7%，32 家超警戒线；信用债发行规模较 2019 年下降 23%，融资成本高全国 1.2 个百分点。区域金融支撑弱化。国有大行东北信贷占比降至 8.7%，城商行资本充足率逼近监管红线。

四是人才体系“磁力衰减”。高技能人才占比仅 18.6%，本科以上学历净流出率 12%；50 岁以上技工占比超 60%。激励政策缺乏竞争力。核心城市人才补贴仅为杭州 1/3，科研成果转化收益分配比例普遍低于 50%。

▶▶▶ [上接 P1]

增强跨国企业在华深耕信心——访施耐德电气全球执行副总裁尹正

“中国是全球经济增长的重要引擎，拥有雄厚的产业基础和强大的供应链支撑能力。特别在新质生产力的发展，强调以数字和绿色为核心的生产要素，为我们这样的产业技术型跨国企业提供了更广阔的发展平台。”尹正说。

他表示，中国制造业规模全球领先，为产业链提供了坚实基础。“随着资源持续投入、应用场景不断丰富、人才优势进一步释放，中国成为全球产业链创新的核心力量。”

自 1987 年进入中国，施耐德电气已在华扎根 38 年。尹正说，随着“本土化”战略不断深化，中国已成为施耐德电气全球第二大市场，同时也是其最重要的供应链和研发基地之一。

他介绍说，在供应链领域，施耐德电气在中国已建成 30 家工厂和物流中心，并携手 1600 多家中国供应商，构建起覆盖各个

环节的端到端绿色供应链。

中国供应链对施耐德电气的支持体现在设计、采购、生产、交付、运维等多个环节。尹正说，依托在华先进产线，公司推出多款行业定制化产品，有效响应风电、充电桩等新兴产业的多样化需求。

“创新和协作已成为中国产业生态的关键词，越来越多中国企业敢为人先、开放协作，为整个产业链转型升级注入活力。”他说，施耐德电气也持续推动“创赢计划”，搭建创新赋能平台，助力中小企业在数字化和人工智能（AI）转型中寻找突破。

展望未来合作，尹正说，施耐德电气将继续依托中国的发展动能，坚持“可持续发展”企业使命，推动绿色转型，大力推进 AI 等新技术在供应链的应用，与生态伙伴共同强化中国产业链优势。（转自新华网）