

创历史同期进尺最高纪录 胜利西南分公司: 钻井进尺 突破6万米

5月15日,随着70569钻井队施工 的樊页 3-3HF 井钻至井深 4942 米,胜 利石油工程西南分公司年累计钻井进尺 突破6万米大关,较去年同期多打进尺 近2万米, 创公司历史同期进尺最高纪

技术赋能是进尺突破的核心引擎。

针对胜利工区的页岩油、深井、超深井 施工特点和难点,该公司坚持以技术先 导优势破解难题,通过大数据手段,对 近年来探井、页岩油气井的地层和勘探 数据进行详细分析,在此基础上对"水 平段钻井提速"等"卡脖子"难题开展攻 关,针对区块不同地层特点,优化钻井 液体系,积极应用新工具、工艺,采用大 扭矩螺杆、胜利天工双向扭转系统等成 熟的提速工具及工艺,改进立管滤清器 替代钻杆滤清器、扭摆装置,优化完善 "高效钻头+大扭矩螺杆+高清洁钻井 液+强化参数"施工模式,采用轨迹优化 与提速组合,配合降温装置实现旋导高 效施工,推动钻井时效大幅提升。70145 钻井队施工的利页 2-6HF 井二开周期 缩短至 4.45 天,刷新利页区块页岩油井 "二开"钻井周期最短纪录。70682钻井 队施工的利页 2-3HF 井克服沙三下 3 层组破碎带多、地层易垮塌等难题,成功 完成 88.48°大井斜、2026 米长水平段的 取心作业, 甲方专门给公司送来了感谢

针对胜利东部页岩油、难动用区块 复杂地层施工特点,他们建立了"四维管 控机制",通过每天技术例会动态优化方 案,关键工序专家驻井督导,"工序倒排+ 班次考核"责任到岗,异常情况三级预警 系统,实现了定向并钻井速度快、建井周 期短、各项经济技术指标全优的目标。

安全是钻井施工顺利进行的重要保

障。以"零伤害、零污染、零事故"为目标, 细化落实全员安全生产责任制, 压实各 层级责任体系,严格落实44项管控措 施,强化直接作业"双监控",通过分级管 控、专家驻井、视频监督全覆盖,确保高 风险作业全面受控。持续加强隐患排查 治理,对8支井队进行全方位"安全体 检"。今年以来,公司已开展"拉网式"4 次,专项检查30余次,整改隐患210余

生产指挥机关是高效施工的神经中 枢。他们抓住今年春季工作量相对饱满

有利时机,统筹各类资源,积极融入"一 体化"运行,健全完善与相关各方常态 化沟通、联合攻关等机制,统筹做好"四 匹配",做到"六不等",实现钻测录、定 向、固井、管具、钻井液等专业无缝衔 接。统筹东西部两个市场,打通跨单位、 跨区域的共享渠道,促进装备、队伍、技 术、人才等各类资源要素合理流动,以 更高水平"东西部一体化"运行保障勘 探开发,一季度,钻机等停时间同比减 少20%。为提升搬迁效率,他们对各井 队进行"瘦身简配",积极推进标准现 场、标准化操作,推行"模块化搬迁"。为 有效解决一线并队人力不足问题, 机关 后勤人员组建服务保障小组,今年已服 务井队 13 次,有效提升井队整体运行时

装备是实现提速提质提效的重要支 撑。适应快速钻进对高泵压、大排量的施 工要求,他们持续加强装备升级改造,在

上级装备部门支持下,引进高 G 力三联 五网振动筛、变频离心机、五缸泥浆泵、 500吨顶驱等高端施工装备,完善适应 新装备、新工具的技术措施、参数指令、 操作要领,加强装备变更后员工素质能 力培训,强化运维支持保障,把先进装 备、工具的效能充分发挥出来,今年设备 完好率始终保持在99%以上,为优质高

效施工提供了有力支撑。

党建融入中心提供坚强保障。深入 开展"党建+"亮旗赋能行动,整合党建和 中心工作融合载体,促进基层党建工作 与生产经营工作同向发力。把党建融入 安全生产,全面实施党员干部引领安全 行动计划,党委班子成员承包钻井队,支 委成员承包班组,党员承包岗位,做到班 班有党员,每名党员都是安全生产第一 责任人,从隐患排查治理、风险分级管 控、特殊作业环节管控等13个方面,细 化各岗位安全责任和工作任务,加强对 高风险作业、承包商检查、危废管理等 10个项点的专项检查。

(明华 龚远明 余祥锐)

邓美芳

生日祝福 月產良辰,16億时宜 **愿否友宋来生辰快乐** 万事万物,知愿以偿。 你在,胜过千万个泛泛之交。

谨以此留念

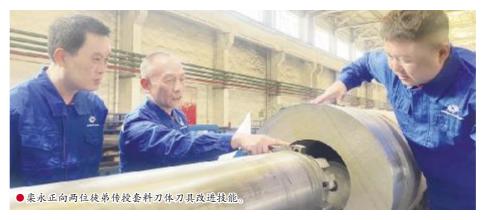
北重集团特钢事业部:镗床"变形记"

在 2025 年一季度北重集团特钢事业部经 济运行分析会上,一组亮眼的数据如春日惊 雷,振奋了在场众人:自主套料产能大幅提升, 一季度完成无缝钢管套料 226 支,同比增长 841%,为特钢事业部一季度产值突破6.6亿余 元注入强劲动力。而这一亮眼成绩的背后,离 不开一台镗床的"变形记", 更是一段团结协 作,交织着智慧与汗水的动人攻坚传奇故事。

回溯过往,深孔套料加工,作为一种在实 心棒料上套料,并取出中心材料形成芯棒的加 工方法,在北重集团开拓无缝钢管市场初期扮 演着关键角色。当时,国内锻造镗孔(套料)技 术用于无缝钢管生产近乎空白。栾永,这位 1970年出生的自治区劳动模范,自 1986年踏 入工厂大门,便扎根深孔镗加工领域,"岗位标 兵""优秀共产党员""先进工作者"等荣誉称 号,见证着他在这条道路上的深耕与坚守。凭 借数十年积累的实战经验,他毅然带领团队扛 起探索套料技术应用于无缝钢管生产的大旗。

在技术探索的荆棘之路上,堵屑、打刀等问 题如同拦路虎般挡在面前。但栾永和团队成员没 有丝毫退缩,车间里,他们整日围着设备思考,观 察冷却润滑系统的细微变化, 反复调整刀体角 度,记录试验数据,无数个日夜,车间里的灯光总 是亮到深夜, 机器的轰鸣声与他们的讨论声交 织,终于,一套可推广应用的深孔套料加工方法 应运而生,不仅填补国内技术空白,更精准对接 了市场对大口径厚壁无缝钢管的迫切需求。

时光匆匆流转,随着生产订单的更迭,大 国重器"360 工程"投入使用,一次性挤压管材



逐渐取代套料加工成为主流。然而,随着合同 量逐年攀升,为确保产品保质保量如期交付用 户,套料加工再次成为关键保障。特钢事业部 103 车间当机立断,决定在3月份对一台深孔镗床进 行改造,让其重归"战场",提高生产效率。

但这场改造,从一开始就充满挑战,这台 设备几经用途转换,从套料用床改为镗孔用 床,加之老式工装陈旧,问题重重。2024年,车 间第一台深孔镗床成功改回套料用机加设备, 而如今,第二台设备的改造更是难上加难。设备 尾座如同"生病"一般运转不畅,刀杆、镗头、鼓形 卡盘也都"水土不服",之前镗孔用的刀杆磨损严 重,加工时跳刀现象频发,抱胆间隙更是让操作 者难上加难,导致无人能正常加工。而能熟练套 料的工人,仅剩栾永、刘君、王军等寥寥几人, 新员工们还未掌握这门"硬核"技术。

面对这一"烫手山芋",103车间设备主任 找到栾永、刘君、王军和技术人员,将这项重任 郑重托付,并承诺全力支持。栾永看着众人信

任的目光,深知任务艰巨,却没有丝毫犹豫,带 着刘君、王军等人一头扎进了改造工作中。

找正,是套料加工中最难啃的"硬骨头"。 找不好正,打刀、跳刀、闷车等问题便会接踵而 至,稍有不慎就会造成废料,造成巨大损失。刘 君作为栾永的徒弟,虽有一定基础,但面对这 台状况百出的设备,也一度心生退意。

"师傅,这床子问题太多了,试车的时候跳 刀特别严重,快就这样吧,咱们别整了!"车间 里,机床轰鸣声中,刘君满脸沮丧地对栾永说。

栾永拍了拍刘君的肩膀说:"小刘,别灰 心。咱干了这么多年,啥困难没遇见过?当年咱 搞深孔套料加工技术,比这还难的问题都克服 了,这次也一定行!"

王军也在一旁鼓励:"对,刘君,咱不能轻 易放弃,再找找问题,肯定能解决!"

为了设备尽快"焕新"投入使用,几人开始 了紧张而艰辛的探索。车间里,他们时而俯身 调整刀体,时而垫脚找正滚轮架,从调整转速 到控制吃刀量,每一个参数都反复研究。车间 领导也紧跟现场,协调各项保障工作的身影从

夜晚,当车间归于沉寂,刘君和王军的交 流却从未停止。晚上回到家休息时,一旦有什 么想法,两人还通过微信交流想法,常常一聊 就是200多条,"我觉得是不是转速还得再调 低点?""咱们要不逐个取垫片再试试?"思想的 火花在深夜碰撞,他俩不放过任何一个可能的 改讲点。

在改造过程中,他们发现老式工装的刀杆 磨损严重,影响加工精度。栾永回忆起 2005 年 将套料刀体从同心刀体改为偏心刀体的经历, 眼中闪过一丝光亮,提出从刀体方面寻找改进 方案。他们在车间里反复试验,打磨、安装、调 试……一个又一个问题在不懈努力中被逐步 攻克。

然而,新的问题又接踵而至。安装刀杆时, 尺寸怎么都调整不合适,急得众人团团转。事 业部领导得知后迅速行动,立刻协调相关单位 加急改进。那几日,车间里热闹非凡,栾永、刘 君、王军和班组长、设备主任等人,周末也未曾 回家,从晨光熹微到夜色深沉,紧盯现场调试。 机器的嗡鸣、工具的碰撞、众人的讨论,构成了 一曲攻坚乐章。

经过近一个星期夜以继日的奋战,该台设 备终于在3月初成功调试完毕,平稳运行。此 时的设备效率大幅提升,从以前一小时走刀不 到半米,到现如今达到此前效率的2倍以上, 找正精准无误,刀具也更加耐用,一次装卡就 能完成任务。看着设备平稳运转,产出合格的 管材,大家疲惫的脸上都露出了欣慰的笑容。

以才筑基 以技兴业

-记玻璃材料与光学工程精英姚偲雅

在玻璃材料与光学工程的技术交汇点上, 有一位杰出的跨界工程精英,正在用深厚的科 研背景与工程智慧推动传统制造向高端智造 升级。她不仅是技术革新的推动者,也是企业 国际化发展的佼佼者。姚偲雅,现任杭州华发 实业有限公司运营总经理,同时担任企业核心 技术负责人,长期专注于玻璃材料、光学工程 与电子制造的融合创新。她以系统性技术思维 和前瞻性产业眼光,致力于将光学与功能玻璃 技术应用于冷链系统,推动相关产品实现高性 能、高集成、高附加值的跃升。

扎根技术创新, 深耕光学材料与结构系统

姚偲雅具备跨学科的教育背景和系统工程 思维。她本科毕业于伦敦艺术大学伦敦时装学 院,主修艺术设计方向的同时,主动拓展至功能 材料、结构力学与光影互动等技术维度,系统修 读了光学设计与表现等相关课程,打下了美学造 型与材料设计融合的基础。随后,她将专业方向 深入拓展至材料构成及制造工艺等核心技术领 域,构建起完整的跨界技术体系。

加入杭州华发实业有限公司以来,姚偲雅 不仅牵头构建公司自主研发体系与标准化技 术流程,更通过关键原创技术突破,成功奠定 了公司在高性能冷链展示玻璃门系统领域的 行业领先地位。她主导研发的发明专利"一种 带可发光商标 LOGO 的中空玻璃门的制备工 艺",融合光源集成技术与中空玻璃导光设计,

解决了 LOGO 发光与门体高透光性难以兼顾 的技术难题,大幅提升了产品的视觉识别性与 市场附加值,受到多家国际客户青睐,现已广 泛应用于高端冷链展示设备中。

推进智能制造升级 推动行业结构优化

作为公司技术创新的中坚力量,姚偲雅深 知制造端改革对提升企业核心竞争力的关键 作用。她带领团队围绕玻璃门体的结构可靠性 与功能集成度,开展多维度技术攻关,成功研 发出"具有外包边结构的玻璃门"、"带拉手的 玻璃门"以及"可调扭力回归结构的玻璃柜门" 等多个实用新型专利。这些技术成果在优化产 品结构、提高密封性与人机交互性能的同时, 还有效降低了装配难度与后期维护成本。她倡 导"模块化+标准化"制造理念,推动生产流程 由单一工序向多功能协同集成升级,实现从产 品组件设计到制造工艺的系统重构,助力企业 完成由传统零部件制造商向高性能冷链系统 解决方案提供者的深度转型,也为行业智能制 造体系的重塑提供了可复制的参考路径。

开阔全球视野 推动企业国际化发展

作为企业战略与市场拓展的核心管理者, 姚偲雅将技术创新与全球市场布局有机融合。 她以市场需求为导向,推动公司建立起符合国 际标准的质量管理体系与研发平台,同时以技 术谈判和定制化方案为抓手,牵头签署多项国 际战略合作协议。

目前,公司产品已成功出口至北美、欧洲、 南美、东南亚、非洲等30多个国家和地区。在 她的推动下,杭州华发与美的集团、冰山松洋 冷链、青岛海信商用冷链等行业龙头企业建立 了长期稳定的技术合作关系。

同时,她还积极开拓墨西哥、泰国、菲律宾 等新兴冷链市场的合作渠道,通过定制化产品 解决方案与本地技术服务支持,打通了出口贸 易与本地化配套协同的关键环节,进一步提升 了公司在全球冷链装备产业链中的综合竞争 力与行业影响力。

推动跨界融合,赢得行业认可

作为玻璃材料与光学工程领域的资深精 英,姚偲雅始终秉持"以创新驱动融合,以技术 赋能产业"的理念,致力于推动前沿材料技术 与智能制造、绿色环保等领域的深度融合。在 她主导的多个核心研发项目中,如具备电加热 防凝露功能的高性能中空玻璃门、集成亚克力 光导雕刻与 LED 发光技术的展示门体,不仅在 功能集成度、热工性能与光学表现方面实现突 破,更通过对视觉表达与使用便捷性的精准控 制,重新定义了冷链展示装备的产品标准。

这些原创成果不仅实现了高技术附加值的 产业转化,也在未正式上市前即被多家业内企业 列为技术对标对象,侧面反映了姚偲雅所开发的 技术方案在业内的领先性与市场牵引力。

姚偲雅提出的"打造制冷行业中国玻璃门 体新标准"的发展理念,更是成为公司技术升 级与品牌战略的核心指引。在她的推动下,企 业从单一产品提供者转型为集研发、设计、制

造与定制化解决方案于一体的系统服务商,持 续为国内外知名制冷设备制造商提供高性能、 高适配度的产品与服务,赢得了广泛的行业认 可与客户信赖。

结语:

作为中国玻璃材料与光学工程领域的杰出 代表,姚偲雅不仅具备跨学科的工程创新能力, 更在产品系统集成、制造技术升级、国际市场拍 展等方面做出了显著成就。她推动企业实现从 "制造"向"智造"、从"配件"向"系统解决方案"的 战略跃升,展现了新一代科技人才在高端制造中 的价值担当。她的实践路径也为更多材料工程及 制造类企业提供了转型升级的范式样本。未来, 姚偲雅将继续以全球化视野与勇于创新的精神, 助力中国智造在国际舞台上实现更大突破。

"数智林业"让龙江森工集团跑出加速度

■ 张世光 刘贺 王家培

智慧林业是发展新质生产力、推动林业高 质量发展的重要着力点,也是推动人与自然和 谐共生的科技保障。

在全面深化改革进程中,龙江森工集团立 足生态建设主责主业,加快"数字林业、智慧森 工"建设步伐,推动云计算、物联网、大数据等 信息技术全面应用,为全面推进林业治理体系 和治理能力现代化提供强有力支撑。"三中心" 的逐步互联组网更是获得了中国科学院和中 国工程院院士给予的"国际标准、国内领先"的 高度评价。

坚持智慧赋能,高素质的创新人才是第一 要素。近期,黑龙江省数智林业工匠学院落户 龙江森工集团权属单位黑龙江生态工程职业 学院,为林业产业的数智化转型与高质量发展 注入强劲动能。

数智林业工匠学院的成立,是龙江森工集 团积极响应国家"数字中国"战略、推动林业产 业升级的关键举措。集团将依托黑龙江生态工 程职业学院教育资源优势,全力打造"产学研 用"一体化平台,开启产教深度融合、协同培育 高素质技术人才的崭新模式,为"数智林业"发 展提供充足的智力和人才储备。

"近年来,林业产业智能化、数字化转型需 求日益迫切, 龙江森工集团主动担当作为,聚 焦林海数字行、数智森防等核心领域,持续开 展职工技能培训,显著提升了林区从业人员的 技术水平,为林业数智化转型筑牢根基。"省林 业工会主席杨晶表示。

数据有生命、生命有智慧、智慧助决策。天 际间的卫星遥感传输、指挥中心的智慧数据平 台……走进龙江森工集团生态调度指挥中心, 工作人员打开中心系统的"视频池",来自林区 各地瞭望塔、卡口、营房、值班室、厂房等摄像

头的实时监控视频流,汇集结合地理信息系统 (GIS)实现"一张图"综合显示,与其他生态资 源管理形成系统联动。

"'数智林业'作为一种智能化生态环境治 理方式,我们通过将大数据、5G、人工智能等数 字技术有机嵌入森林资源保护和培育,在数字 化与绿色化的深度融合中,不断提升生态文明 建设的科学化、精细化、智能化水平。"负责集 团智慧森工体系规划设计的森工智烽科技公 司总经理徐尚坤信心满满。

大数据中心作为承载着集团"智慧森工" 体系中关键业务数据的重要枢纽,是"智慧森 工"体系中的智慧大脑和神经中枢。各基层单 位边缘计算中心将为各单位"生态调度指挥中 心""防灭火指挥中心"关键业务数据提供边缘 计算能力。终端赋能,高效管护。政务网区域、 互联网区域、配电区域……如今,龙江森工集 团通过搭建"数字森工云计算"架构体系,让现

代感拉满,科技感十足。

加快建设国有林区最大规模无人机管护 群,各类林区管护开始实现统筹管理和快速响 应; 自筹 1000 余万元实施气象基础设施升级 改造工程,390个林场(所)实现未来三天气象 预报全覆盖;龙江森工东京局公司与哈尔滨工 业大学携手推出的新型 6MF-20-46 背负式风 力灭火机,为森林防灭火注入强劲动力……这 些装备凭借其先进的技术和智能化的功能,正 发挥着日益显著的作用,更推动了绿色发展理 念的深入实施。

领跑创新,方能让企业行稳致远。下一步, 龙江森工集团将抢抓新一轮科技革命和产业 变革机遇,以创新发展为引领,以数字化转型 为方向,以价值转换为路径,加速推进"数智林 业"建设步伐,为推动林区经济社会发展全面 绿色转型、实现人与自然和谐共生的中国式现 代化新林区注入强劲动能。

国能黄骅港务公司成功打造自主可控工控系统

心工控系统全栈式自主可控技术的示范化部 提供了安全可控的技术底座。

依托国家能源集团工控系统与信息安全 研发中心,黄骅港务联合科环集团国能智深公 司以"自主技术+自主平台"为核心路径,深度 融合黄骅港自主研发的港口设备自动控制技 可复制的解决方案。

近日,国能黄骅港务公司实现 S8 堆料机核 术与国能智深完全国产化的工控平台,成功突 破多项"卡脖子"技术难题。项目团队重构了堆 署。此项目的成功,打破了国外工控系统在港 料机控制逻辑,适配自主研发的防碰撞算法, 口领域的长期垄断,为我国大宗货物港口运输 优化堆场数字孪生模型,实现北斗高精度定位 数据与工控系统的毫秒级数据交互,设备的安 全防护响应速度达到国内领先水平。此次示范 项目的成功落地,不仅验证了全自主可控工控 系统在港口场景下的可靠性,更为行业提供了

