

长宁县委副书记、县长杜伟 到双河镇调研: 因地制宜 推进高标准农田建设

5月16日,四川省宜宾市长宁县委副书 记、县长杜伟到双河镇,调研城乡融合发展试 验区和高标准农田项目建设工作,并召开推进 会。副县长徐江陪同实地走访,调研。

在双河镇上西村、大田村,杜伟深入田间 地头,实地查看田间沟渠、机耕道铺设、农田平 整等基础设施情况和产业发展现状,并现场办 公协调解决高标准农田项目推进中存在的问 题和困难。杜伟指出,推进高标准农田建设,是 全面落实市委"四化同步、城乡融合"发展试验 区建设的重要抓手。要大力培育和引进农业生 产性经营主体,注重国有企业和社会资本的合 理分工,强化农业供应链整合,有效激发乡村 振兴内生动力,稳步推进试验区建设。

在随后召开的工作推进会上,长宁县农业 农村局围绕城乡融合发展试验区和高标准农 田项目建设作了汇报,自规、水利、发改等部门 做了发言。

会议强调,要突出"城乡融合",算好资源 收入产出账,积极推进试验区扩容,分类扩大 试点,加快推进聚居点、小微产业园等建设,加 大种养殖大户培育扶持力度,促进农业适度规 模经营。要强化农副产品品牌建设,畅通农副 产品采购渠道,积极构建利益链接机制,加快 推动一二三产融合发展, 助推农业增效益、农 民增收入、农村增活力。

会议要求,要统筹规划、优化设计,因地制 宜推进高标准农田建设,补齐田间设施短板弱 项,着力提高农田保水保土保肥能力、抵御旱 涝灾害能力、机械化耕作便捷水平。要以"一 平、两通、三提升"为基本标准,统筹开展田、 土、水、路综合治理,确保建设一片成功一片。 要做好项目建设全过程、全方位监管,完善高 标准农田建设、验收、管护等机制,真正把具备 条件的耕地特别是永久基本农田建成现代化 良田,进一步夯实粮食安全根基。

重庆气矿在气田水输 送管线安全评价领域 首获国家发明专利

5月13日,笔者从中国石油西南油气田公司 重庆气矿获悉,重庆气矿申报的发明专利"气田水 输送管线的安全评估方法和系统"获得国家知识 产权局授权,该项专利成果对提升气矿在气田水 输送管线安全风险分析与评价方面的管理水平、 让管线安全运行都将产生积极的促进作用。

走过60余年开发历程的重庆气矿,是重庆 地区主要的天然气生产单位, 各类管线的安全 运行是气矿生存的基础。而该项发明专利是重 庆气矿在充分调研现有油气输送管线风险评价 方法的基础上,结合辖区内151条气田水管线 运行现状,首创气田水输送管线风险评估方 法——定量综合评价法。该方法建立了定量化 的气田水输送管线风险评价体系, 最终为气田 水管理提供决策依据。

在技术创新层面上该项目首创的定量综合 评价法实现了三大突破:构建包含 24 项核心指 标的多维度评价体系,涵盖管线设计因素、运行 现状、第三方因素及泄漏影响等关键参数。

此外, 重庆气矿开发基于模糊数学的权重 分配模型,通过征集行业专家意见,结合151条 管线运行数据的机器学习分析,精确计算各影 响因素贡献系数。

不仅如此, 重庆气矿创新引入动态风险矩 阵,将静态评价升级为包含时间维度、风险概 率、后果严重度、时效系数的四象限分析。

该方法在生产应用中的实效性已在重庆气 矿得到验证。通过对气矿所辖气田水输送管线 进行风险评估,精准识别出5条中风险管线,同 时发现传统检查中遗漏的潜在风险点。该方法 实现了管线风险等级量化,显著提升了管理效 率与水平, 为同类油气田水管线评价管理提供 了可复制的技术规范。(胡志国 余恒 李传富)



长春一东零部件公司: 练好内功 不断创新

"一汽解放青岛 Q200 新项目实现小批量 供货、陕汽下一代车型 HD20 项目取得产品 开发权、一汽解放 J7 升级版新车型取得新产 品开发权、徐工玖行新能源换电锁止机构产 品实现样件提交。"5月14日,东北工业集团 长春一东汽车零部件制造有限责任公司(以 下简称长春一东零部件公司)市场营销部部 长陈忱一股脑地向笔者介绍了近期该公司在 市场开发方面取得的成绩。

走进长春一东零部件公司生产现场,紧 张有序的劳动场景呈现在笔者的面前, 在液 压缸、液压锁、手动泵、电动泵的生产线旁,操 作者都在有序地忙碌着;在通过 CNAS 认定 的试验室区域内,产品清洁度试验室、性能试 验室内的设备正在对产品进行试验、检测。

"多年来,长春一东零部件公司一直大力 推动新产品研发,不断提升企业的市场竞争 力和可持续发展的能力。"公司生产与安全保 障管理部部长毕洪升指着一条生产线介绍 说,这是长春一东零部件公司在为一汽解放 本部开发生产的油缸产品,年初以来,已累计 为一汽系统生产油缸产品近6万套,产品的 性价比得到客户的好评。

"作为国家级专精特新'小巨人'企业和 吉林省科技创新'小巨人',长春一东零部件



公司始终把科技创新放在首位,传统产品向 '新'发力,重点在产品的转型升级中寻找'突 破口',向高端化、绿色化、智能化迈进,助力 企业实现高质量发展。练好'内功'、不断'创 新',是长春一东零部件公司成为行业领军企 业的最主要的路径。"公司产品开发管理部部 长顾潇鹏介绍说,长春一东零部件公司成立 至今从未停止创新的步伐,通过不断地消化、 吸收引进的先进技术,并积极与国内的知名 高校加强合作,使得该公司有了完全自主开 发新产品的能力。在新产品开发过程中,该公 司实行项目负责制,引进 PLM 系统加强项目

管理。为不断提高产品的科技含量,长春一东 零部件公司不断完善创新体系,建立起设计、 采购平台,实行模块化供应,增加产品的互换 性,并通过新材料、新工艺不断对产品的结构 进行优化改进。实现了由逆向开发、跟随主机 厂同步开发到正向开发的转变,并有多个产 品成为替代进口的产品。

由于不断创新技术与工艺,从2022年开 始,长春一东零部件公司不断依托 PLM 产品 全生命周期管理平台,通过嵌入二维&三维 设计软件、FMEA 失效模式及影像分析软件、 CAE 结构强度分析和流体分析软件等多种设

计和管理软件,构建数字化数据库。并依托在 重卡液压举升机构这一细分领域掌握的前沿 技术进行了引领性开发, 先把未来发展需要 的新产品研发出来,然后去主机厂进行推介 和验证,得到各大主机厂的认同,也使得长春 一东零部件公司成为重卡汽车液压举升机构 产品的领军者。

多年来,长春一东零部件公司除了进入 国内头部企业的配套体系外, 还为德国戴姆 勒公司、荷兰 DAF 公司、德国 MAN、瑞典斯 堪尼亚公司等海外客户生产重卡液压举升机 构产品。与此同时,该公司还为国内知名企业 开发出液压尾板、新能源电池组锁止系统等 新产品,并实现批量供货,进一步增强企业的 发展后劲。

"全面创新、全面转型、全面改革三条主 线是今年兵器工业集团党组在科学研判下提 出的发展思路,长春一东零部件公司准确把 握'三个全面',聚焦东北工业集团'突破年', 坚持科技创新、转型升级和深化改革,不断增 强企业的发展动力,推动企业不断从传统制 造向高端化、绿色化、智能化转型,增强企业 的核心竞争力,在变革中抢占先机,向着连续 20年盈利的目标奋进。"公司副总经理丁连 (丁吉祥)

长庆油田第一采气厂:"沉睡"老井变身稳产"主力军"

连日来,中国石油长庆油田第一采气厂 (以下简称"第一采气厂")某老气田单井采气 数据实时传回西安集中监控中心。数据显示, 该气田日产量稳定在2万立方米。这口曾因 井筒积液而"沉睡"的长停井,经过科研人员 精准施策,重新成为稳产"主力军"。

在第一采气厂,这样的老气田不在少数。 第一采气厂开发近30年,面临设施老化、产能 递减、安全环保压力增大等挑战。近年来,该厂 在稳产上产、数智转型、绿色发展方面持续发 力,连续4年年产气量超过100亿立方米,交 出一份"老气田不惧岁月"的高质量答卷。

疏通"血管堵塞"

"这曾经是靖边气田最好的区块,但如今 就像迈入暮年的老人,'血管堵塞'严重影响 产气。"第一采气厂地质研究所二级工程师刘 永建指着老井区的数据图说。

不过,与新气田相比,老气田具有资源落 实程度高、地面系统有依托、基础设施相对完 善等优势,依然存在开发潜力。"上产容易稳 产难",这是天然气行业的共识。与开发新井 相比,长停井复产是更经济的上产稳产措施。 面对靖边下古气田巨大的宝藏资源,第一采 气厂采气工艺研究所所长蔡之兴算了一笔 账:"单井复产成本不足新钻一口井的 10% 却能贡献同等产量。"

那么,如何让老气田重获新生?关键要 "切中脉搏"。

靖边下古气田至今已开采28年,整体进 入压力低、产量低的"双低"阶段,单井产量下 降,开发成本上升。第一采气厂成立专项治理 专班,对全厂长停井逐一"体检",分类施策。 针对低压低产井,该厂创新应用"气举+柱塞" 复合排采、深度解堵等技术,一井一策"把脉 开方",使单井产量提升30%~40%、日增气量 最高达2万立方米。2024年,通过清理污染、 增压解堵等措施,30余口"问题井"日增气量 50万立方米,全年措施增产气量达4.78亿立

2025年,该厂计划进一步治理长停井,激 活"存量"变"增量",目标新增产能 3.84 亿立 方米,治理完毕后可以稳产5年以上。"我们 要形成精准的技术体系,写好老井管理的'后 半篇文章'。"刘永建说。

实现数智转型

在第一采气厂西安集中监控中心,LED 大屏实时显示着气井、集气站、净化厂的运行 参数。运行监控员陈炜轻点鼠标,延安化子坪 镇的第三净化厂阀门随即远程开启。"过去要 到现场启停设备,来回最快也要花40分钟, 现在只需几秒。"他说。

2024年,第一采气厂百余座集气站实现 全厂集中管控。陈炜说,新模式使效率大幅提 升,应急处置响应时间缩短70%,真正实现 "让数据多跑路,让人少跑腿"。

去年12月底,第一净化厂安全智慧站场 通过验收,标志着第一采气厂气田站场迈入 智能化时代。项目负责人李斌带领团队攻克 视频智能分析、机器人巡检、风险预警等关键 技术,建成覆盖"气井—管线—集气站—净化

"的全链条智能监管体系。李斌说,过去需 要经过人工往返整改、回复、确认等环节,现 在智能监管体系让整改闭环时间从2天缩短 到2小时。

如今,第一采气厂气田数字化覆盖率和 中小型场站无人值守覆盖率达 100%,已基本 建成国内最大规模的天然气生产物联网系 统。该厂还借助数智技术,全面构建环节简、 成本低、效率高的管理流程。"掌上办""马上 办""联合办"等工作模式,实现了全厂管理流 程整体性转变,智慧气田建设步伐蹄疾步稳。

发展绿色能源

在天然气开采过程中,注醇是防止冬季 气井管线冻堵的关键环节。"以前全靠人工估 算甲醇用量,纯度把控不了,用量也没个准, 不光会产生浪费现象,管线冻堵的隐患还始 终存在。"第一采气厂技术员蔡哲说。

为解决这个难题, 蔡哲与团队研发了智 能联动注醇设备。团队通过新增程序设置和 现场改造、关联智能排采气井生产规程,让注 醇泵每10分钟自动校准注醇量,实现自动启

停、无人值守。试点数据显示,40天内,3个井 口单并平均甲醇用量直降 30%。

不仅如此,第一采气厂通过多种手段,将 "绿色开采"的理念落到实处。

4月21日,长庆油田第二口"氢代油"钻 井先导试验顺利完成。在试验现场,记者看到 一个集装箱大小、可灵活搬运的小型氢能电 站,它充当了原先燃油燃气发电机组的角色。 自4月9日开钻以来,该电站连续稳定运行 近两周,单井累计消耗氢气9.702吨,发电 13.06 万千瓦时,替代柴油 36.57 吨,减排二氧

这不仅是动力源的简单替换,更展现了 传统能源企业在绿色发展道路上的积极探 索。该厂产能建设项目组副经理刘坤峰介绍, 第一采气厂近年来稳步推进低碳转型,每年 仅"不点火试气"一项举措,就能回收天然气 3681 万立方米,相当于西安市 230 多万户家 庭1个月的用气量。

"我们将锚定全年生产任务,守好'稳产 底线'、筑牢'创新高线',展现老厂新作为。' 第一采气厂厂长、党委副书记吴付洋说。



山东枣庄: "智慧纺织"助力民企 拓展海内外市场

近年来, 山东省枣庄市民营企业依托 传统纺织服装产业优势, 对企业进行数字 化和自动化改造升级,实施"智慧纺织"行 动,达到降本、提质、增效的目标,助力拓展 海内外市场,生产的纺织服装产品85%以 上出口到欧美、日本、韩国等国家和地区。

图为5月15日,在山东枣庄经济开发 区一家民营企业,工人在智能化生产线上 加工高端纱线。 吉 喆 摄影报道

向"新而行"

-浙江遂昌战略性新兴产业聚势蓄能"

■ 龚隆森 廖业伟

"这些都是客户着急要的产品,订单都已 排到9月份,根本忙不过来!"浙江永上特材 有限公司总经理方德伟指着身旁的钢管说

走进浙江永上特材有限公司生产车间, 只见各类设备正开足马力运转, 工人则在其 间忙着检验、打包,一派忙碌景象。2025年前 4个月,企业产值达1.5亿元,同比增长15%。

作为专精特新"小巨人"企业,永上特材 的产品被广泛应用于石油、船舶、化工等领 域,尤其是在这两年还投资8000多万元打造 数字化车间,一边通过智能化生产降本增效, 一边研发制造耐蚀合金、镍基合金钢管等新 产品。

山区海岛县资源要素相对匮乏, 培育发 展新质生产力更需"后天努力"。近年来,遂昌 县围绕金属制品和装备制造、新能源新材料 两大主导产业,创新打好项目招引、平台创 建、企业培育、政策支持等组合拳,全力破解 土地、资金、人才等发展瓶颈,推动战略性新 兴产业不断壮大,增加值从2022年的7.5亿

元增长至 2024 年的 13.5 亿元。

浙江荣凯科技发展股份有限公司便是其 中的典型代表。作为国家高新技术企业,荣凯 科技专注医药中间体和精细化工高科技产品 研发生产。2025年,企业研发的苯甲酰胺、溴 代吡唑甲酸等新产品投产后, 迅速就被市场 抢购一空,1至4月份产值也因此达到1.39 亿元,预计全年产值会超4亿元。

"只有加强科技创新,才能立于不败之 地。"公司董事会秘书孙鑫介绍,企业专门建 立了博士后工作站、企业研发中心等平台,有 近二成人员从事研发工作, 近三年研发投入 占销售收入7%,目前拥有发明专利8个,主 营产品 2-氯烟酸市场占有率高达 40%。

永上特材、荣凯科技的强劲发展势头,在 遂昌并非个例。这座曾以"五朵金花"闻名的 传统工业县正紧扣制造业高端化、智能化、绿 色化发展目标,深入打造化工园区和产业孵 化园,深化运用以商招商、校地合作等机制, 现已有战略性新兴产业企业 22 家。2024 年 新投产的丽水瑞云新能源科技有限公司,总 投资超过1.7亿元,现产值已有4300万元。

"我们还迭代升级了《遂昌县推进生态工

业和数字经济高质量绿色发展三十五条》,对 战略性新兴产业规上企业按年销售收入增长 比例给予资金奖励,有效激发了企业的积极 性和创造性。"遂昌县经济商务局产业投资科 科长曾臻说。

如今,遂昌县战略性新兴产业发展欣欣 向荣:宇恒电池新建厂房正在安装调试设备, 投产后将大幅提升产值; 凯恩新材料通过设 备更新与技术改造,生产效率提高15%,人工 成本降低8%; 菲立化学进行生产工艺升级,

产品年产量从 100 台提升至 150 台 …… 为县 域跨越式高质量发展注入强劲动能。 "战略性新兴产业发展壮大,既优化了产

业结构,更助推了经济增长。下一步,我们将 系统实施产业集聚、工业升级、规模壮大、企 业培育等任务,持续优化提升营商环境,强化 关键技术攻坚储备,加速推进战略性新兴产 业跨越发展。"遂昌县经济商务局总工程师毛 巧明表示。

(遂昌县委宣传部/供图)