

全国劳动模范苏相同：“蘑菇先生”的“中国菌事”

■ 闫盛霖 文 / 图

五月的淄博，气候宜人。对于国内蘑菇生产领军企业的山东七河生物科技股份有限公司党委书记、董事长苏相同来说，工作节奏是明显加快了。

“获得全国劳动模范不仅仅是荣誉，更是激情和动力。因为我更看重的是‘劳动’二字。”73岁的苏相同，依然每天早晨六点半准时出现在办公室里，谋划着一天的工作，勾画着公司的未来。

“只有大胆试，努力闯，务实干，公司的天地才会越来越宽广，公司的业绩才会成几何倍增长。”苏相同说。

“名”中注定，一生与农业结缘

苏相同的“相”字，是古代的一种农具称谓。“阴差阳错，也是‘名’中注定，一‘世’与农业结缘。”苏相同诙谐的话语，透出一丝朴实与自信。

苏相同从12岁开始在七河村务农，无论是小队会计、第四生产队队长、村副大队长，还是乡办企业厂长、乡公司工业股股长、村大队长、村书记，但他的心始终惦记在农业上。

“我是农民，就要成为农民致富寻路探索的先锋。”这是在今年4月28日举行的庆祝中华全国总工会成立100周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会上，苏相同获得全国劳动模范后，在省市区接连举行的座谈会上，他发自内心的肺腑之言。铿锵有力的话语中，透出的是坚定与自信。“在全国100个地市建立香菇工厂、在全球100个国家建立香菇生产基地，是我们公司为之奋斗不懈的追求与目标。”

从七河到七十多个国家

偶然的巧合，其实是心血付出的必然结果。七河村，因有七条河流流经村域而得名，是普通的再普通不过的一个小村落。如果没有苏相同，在中国的版图上很难找到它。然而，因苏相同的“蘑菇”坚守，七河村不仅在国内外扬名，还在全球70多个国家声名显赫。

“在国内，蘑菇价格是‘拦路虎’，因为大多数内并没有认识到吃蘑菇对健康的好处。而在发达国家，蘑菇的价格比肉还要贵呢。”面对国内蘑菇市场低迷，山东农业大学一位教授的话，再次让苏相同“重燃战火”。

2005年，苏相同注册的第一个国外公司中韩农产品株式会社在韩国忠清南道成立，并建起了香菇种植农场，这也是山东省首家在外国成立的民营农业企业。

然而师出不利，因经验不足，菌棒全部“腐烂”在货轮上，损失近百万元。痛定思痛。在山东农业大学专家教授的支持下，能调温可控的专用冷藏集装箱问世，解决了菌棒航运难题。从此，“国内发菌、国外出菇、鲜菇就地上市”七河生物模式诞生，开辟出一条农业产业化新路子。

2014年，借国家“一带一路”东风，苏相同带领公司开启了共建“一带一路一菇”融通之路，通过输出人才、技术、设备等优势资源，把中国香菇带到了亚欧、非洲等“一带一路”上的多个沿线国家。目前，七河生物已在韩国、美国、日本、波兰等建成10个子公司，七河村的村民也从小山村走向国门，到国外做出菇技术员，成为“洋教头”。

公司在波兰设立“欧洲事业部”并建成自主出菇基地后，依托波兰欧洲蘑菇生产中心的区位优势，辐射俄罗斯、乌克兰、西班牙、德国、法国、意大利、英国、捷克等周边国家。目前，菌棒产品出口到世界70多个国家，占全国菌棒出口市场的60%以上，成为农业农村部农业国际贸易高质量发展基地。

苏相同也赢得了“蘑菇先生”的美誉。

菌种报国，扬产业之威名

16年的村党支部书记的探索，使他寻到了一条带领村民致富增收的“香菇路”。1988年，苏相同当选七河村村书记，带领村民探索致富路。他先后带领村民办液化气站、陶瓷厂，种苹果栽石榴，1995年就把七河村打造成了淄川区第一个蔬菜大棚百棚村。技术的缺乏，使他“跌倒”过多次。比如说，苹果耐旱，而他们村地处低洼，坐果率低。石榴怕冷，冻死的不计其数。

致富的路在何方？

1998年4月，当地政府组织的一次外出考察，占地少、投资少、见效快的香菇种植“颠覆”了苏相同的“致富梦”，并在心中深深地扎下了“根”。当年8月，他就请来技术员，在村中建起了30个蘑菇大棚，成为远近闻名的“香菇第一村”“穷村”的帽子被彻底摘掉了。

“制约公司发展的最大瓶颈就是菌种，菌种好，不仅产量高，品质更有保障。品质好了，价格更不是问题。”为此，公司在2005年就成



● 苏相同与技术人员探讨蘑菇种植技术。

立技术研究中心，斥巨资、引人才，之后又与山东农科院、上海农科院、华中农业大学、山东农业大学等科研院所合作，专门成立七河生物技术研究院，引进博士章炉军担任院长、公司科技副总经理，并建立实验基地。公司每年投入2000万元，开展香菇杂交育种研发项目等核心技术攻关，先后研发出“七河2号”“七河3号”“七河9号”等多个拥有自主知识产权的菌种，并从日本、韩国及国内收集主栽及野生香菇种质资源168份，各品种资源500多份，建立了省内唯一一家液氮食用菌菌种储藏中心。通过对收集的香菇菌株进行基因重测序，开发插入缺失及单核苷酸多态性分子标记用于早期筛查，提高了育种筛选效率。

目前，公司成为国家食用菌战略联盟标准化生产研发基地、国家农业标准化示范区、科技部食用菌工程技术研究中心示范基地、省级食用菌博士工作站等，承担国家、省、市科技项目33项，荣获省科技进步奖一等奖1项、二等奖1项，神农中华农业科技一等奖1项、二等奖1项，获得国家发明专利3项，国家发明专利8项，实用新型专利9项，申请农业农村部植物新品种保护权26项，攻克了香菇菌种长期依赖国外进口的“卡脖子”难题，让香菇菌种有了“中国芯”。

乡村振兴，惠及父老乡亲

实践出真知。在食用菌行业中“摸爬滚

打”了若干年后，苏相同的嗅觉始终是敏锐的。他深知，出菇技术薄弱、受季节影响大、抗风险能力差，是香菇传统生产中“大而不强”的问题。为此，他积极探索“现代化大农业”为指引，构建食用菌产业经得起风浪冲击的新发展格局。

2020年，苏相同在淄川建起了全球第一个香菇生产智慧化工厂西楼工厂，实施“智慧七河创新工程项目”，研发上线全球领先的香菇菌棒智能生产线，同时将传统大棚升级为数字化大棚，建立健全了从菌种到鲜菇产品的完整数字化生产体系，生产效率提高4倍，运营成本降低30%。将新一代信息技术与农业生产深度融合，打造“七河AI智慧平台”，通过数字赋能提升生产标准化水平和产品质量。企业由智慧化转型实现高质量发展，先后在山东、江苏、安徽建成7个智慧工厂，实现年产菌棒1.5亿棒，鲜菇1亿斤，实现工业产值9亿元，带动2200多人就业，国外基地招收“洋打工”150多人。

新菌种因肉厚、生长周期短等特点，颇受菇农青睐，覆盖全国蘑菇产区，每年销售菌种2000多万袋，可制作菌棒8亿棒，带动6万多人种香菇致富。

“依靠国内稳固的供应链及国际资源整合能力，不断扩大国际市场占有率，打造国际化‘七河’品牌，逐步构建行业多品类供应链平台，为全世界消费者提供更健康优质的食材，把‘小蘑菇’做成‘大产业’。”苏相同说。

身披阳光架桥忙

今年以来，西渝高铁四川省广安段的建设者在保证质量安全的前提下，抢晴天、战雨天，挖隧道、架桥梁，奋战在施工现场，确保了国家重大工程建设顺利推进。

图为近日，中铁五局的建设者在西渝高铁四川省广安市前锋区观阁镇温江村桥梁施工现场，身披阳光架设箱梁。

邱海鹰 摄影报道

“把芝麻点大的事做到极致”

——一家93年老字号企业的强信心样本观察

■ 新华社记者 杨守勇 王志

闻香识企，踏进山东潍坊市潍城区的瑞福油脂股份有限公司车间，淡淡的香气穿过口罩直入心脾。100多台缓慢而精细地研磨着一粒粒芝麻的大型石磨设备，映入记者眼帘。在这里，原料经过制油、净化、灌装等程序，成为一瓶瓶醇香的“崔字牌”小磨香油。

“把芝麻点大的事做到极致，小芝麻也能做成大产业。”瑞福公司董事长崔瑞福说。作为全国首批中华老字号、国家级高新技术企业，瑞福公司的前身是创建于1932年的崔记香油坊。经过90多年发展，昔日的香油小作坊，如今已发展为年销售额超过6亿元的行业领军企业，年加工芝麻6万余吨，年产小磨香油、小磨芝麻酱各1万吨。

芝麻是我国“药食同源”目录中的重要原料，自明代以来，小磨香油已有600余年历史。“一辈子只吃一碗饭，一百年只做一件事。”作为山东省级非物质文化遗产代表性传承人，崔瑞福告诉记者，企业“专于一业、诚信为本”的理念，就是把香油、芝麻酱做好。这不仅是守护传统工艺，更是为了保护消费者的健康。

好香油得先有好芝麻。记者在瑞福公司的大型仓库看到，3000多吨来自国内芝麻主产区以及非洲等地的一袋袋芝麻堆放在一起，足足有10米高，而这些芝麻顶多只够企业生产一个月。

在原料精益求精上，瑞福公司采用当季活芝麻，利用精选设备三次过筛、两次风选、两次去石、两次磁选，将容易产生黄曲霉毒素的霉变粒、半霉变粒以及不成熟粒、尘土、石块、草籽等有害及无效的杂质剔除，确保芝麻品质。

在生产工艺上，瑞福公司仍保持着石磨磨酱、水代法提取的传统工艺，没有因为“现代化”而改变。

“慢工出细活。石磨磨制的最大好处就是低温低压，这样香油中的主要芳香物质及功能性营养成分几乎不受损失，而且越磨越香。”河南工业大学粮油食品学院二级教授刘玉兰说，传统工艺背后体现的是工匠精神，而且水代法取油不添加任何化学溶剂，最大程度保留了芝麻的原香与营养，让小磨香油至今焕发着独特魅力。

做食品就要用心做。多年来，瑞福公司投资1000多万元建设检测中心，从精选、烘焙、研磨、取油、到净化、灌装、入库等几十个环节，每一瓶产品的质量都可追溯。

传统工艺与现代化生产不断融合。近年来，瑞福公司不断加大科技研发投入，与河南工业大学、武汉轻工大学、江南大学、西北农林科技大学等高校合作，在保持关键传统生产工艺不变的基础上，实现设备的大型化、工业化、自动化，并优化生产工艺，使小磨香油中生理活性成分如芝麻木脂素和维生素E的含量提高10%以上。

新时代，老字号如何焕发新生机？崔瑞福说，公司适应年轻群体便捷化、休闲化的消费需求，推出了“芝食分子”黑芝麻丸、黑芝麻酱酸奶、黑芝麻酱冰激凌、复合调味酱、火锅蘸料等多款新产品，受到年轻消费者的青睐。

目前，瑞福公司已参与芝麻、芝麻油相关的17项国家标准、行业标准、团体标准的修订，获得15项发明专利及实用新型专利，并先后通过BRCGS全球食品安全标准认证、美国FDA认证、ISO9001质量管理体系认证等多项认证，积极推动我国芝麻加工产业技术发展和产业升级。

从“买全球”到“卖全球”，近年来瑞福公司聚焦芝麻精深加工，积极探索海外市场消费需求，研发推出了粉末香油、黑芝麻香油、保健香油、药用香油等高端产品，已出口美国、日本、韩国、德国、加拿大、荷兰等30多个国家和地区，中国的小磨香油“香飘”海外。

匠心铸梦 创新不止

——记内蒙古自治区劳动模范、北重集团特钢事业部高级工程师陈亮

■ 段文洁 杨家辉 高彩霞

在内蒙古广袤的钢铁森林中，有这样一位“设备医生”：他手持万用表把工业脉搏，用代码写中国智造的基因。从青涩学子到“双高”领军人才，陈亮用十八年光阴在北疆大地写下“硬核答卷”——突破12项进口设备技术封锁，创造超2000万元经济效益，让中国特种钢锻造精度挺进“微米时代”。

创新突围 破茧成蝶

面对“卡脖子”技术难题，陈亮总能在钢铁洪流中劈出创新航道。他牵头打造的智能炼钢“数字大脑”，将Ni、Cr等微量元素控制精度锁定在0.01ppm级，如同给炼钢系统装上智慧神经，让超高压聚乙烯反应器的“血管”——直径仅80mm的特种钢管，在1800吨吨锻机的“铁拳”下完美成型。这项突破不仅使我国跻身全球三甲，更让国防装备研发赢得关键“材料话语权”。

当价值上亿的进口电渣炉频繁“罢工”，陈亮带领团队突破了设备控制系统的“达芬奇密码”。他们绘制的伺服系统“经络图”，终结了外方技术垄断，每年节省800万元维修

费。工友们说：“陈工手到病除的本事，让‘洋设备’学会了唱《草原上升起不落的太阳》。”

智造攻坚 数字赋能

在熊熊炉火前，陈亮是“温度魔术师”。他独创的PID炉温控制法，让工业炉窑在±8℃的精度间起舞，相当于在足球场上精准定位一枚硬币。这项技术每年为企业省下200万元能耗成本，更让特种钢退火合格率跃升30%。

面对200余项设备改造攻坚战，他主导的国产化升级如同“钢铁外科手术”：将进口电弧炉核心部件替换为自主研发模块，性能提升15%而成本直降40%。团队统计发现，这些改造创造的效益可装满50节火车皮的特种钢材。

薪火相传 锻造铁军

作为技能大师工作室领军人，陈亮独创“理论-实战-创新”三阶育人体系。他编写的《特种设备电气维修宝典》被青年技工称为“钢铁圣经”，127个经典故障案例库更成为破解设备顽疾的“百宝箱”。如今，他培养的20



余名高徒已成长为技术骨干，其中12人获评高级技师，团队斩获“全国工人先锋号”殊荣。

“每台设备都是待唤醒的巨人，我们要做

那个递上火种的人。”手握发明专利证书的陈亮，此刻正沉浸在新战场——特种智能孪生系统的研发中。在他身后，数控机床的荧光屏闪烁如星，映照着中国智造向上的轨迹。

新通道！中国至越南河内国际道路运输线路正式开通

■ 新华社记者 樊曦 叶昊鸣

5月14日，中国至越南河内国际道路运输线路正式开通。

上午，搭载着电子元器件、新鲜蔬菜、百货的运输车队，从广西南宁、云南昆明同步发车，向越南河内驶去，这标志着中货运输车辆持CBTA（大湄公河次区域便利货物及人员跨境运输协定）证件首次入境越南腹地。

持有CBTA证意味什么？

大湄公河次区域(GMS)涉及中国、缅甸、老挝、泰国、柬埔寨、越南6个国家。所谓CBTA证件，简单来说就是在大湄公河次区域(GMS)合作框架下，多国道路运输的通行证。有了这个证件，客货车辆可以在6国达成一致一致的线路上开展运输。

新通道，开辟大湄公河次区域发展路。

当日，来自广西、云南以及山东青岛的18辆货车和2辆客车组成车队，分成两路驶向越南河内。线路一从南宁综合保税区出发，经广西友谊关口岸出境，越南友谊关口岸入境，途



● 图为开通仪式现场整装待发的货运车辆。

新华社记者 樊曦 摄

经越南谅山、北江、北宁，最后抵达越南河内，运输全程约400公里，预计用时2天；线路二从昆明综合保税区出发，经云南河口口岸出境，越南老街口岸入境，途经越南老街、安沛、越池，最后抵达越南河内，全程约700公里，预计用时2天。

400公里和700公里的跨越，翻开了GMS国家国际道路运输合作的新篇章，成为推进

澜湄国家跨境经济合作，实现更加融合、繁荣、可持续和包容愿景的发展之路。

新通道，搭建中越经贸便捷运输网。

对中越双方而言，跨境运输打破地理限制，让商品、资源和服务高效流动。

此次运输实现了从起运地直达收货方，实现“门到门”“点到点”直达运输。据企业介绍，相较于以往运输模式，每辆货车可节省约1天

间，成本可节省800元至1000元，运输时效大大缩减，运输成本也明显降低。两条线路，贯通中方通过河口口岸、友谊关口岸至越南河内的运输线路，提升中越国际道路运输便利化水平。

新通道，促进中越人文交流“双向奔赴”。

新通道的开通，打开便利货物及人员跨境运输新空间，在加快完善和丰富跨境运输体系的同时，将进一步丰富双方文旅通道，推动中越人文交流“双向奔赴”。

此次活动中，中越双方交通运输、海关、边防部门代表将全程随车护航，研究解决影响便利化运输的问题。

今年是中越建交75周年暨“中越人文交流年”，两国“货物畅流，人畅其行”成为中越相互成就、共同发展的缩影。交通运输部运输服务司副司长王绣春表示，此次活动是跨境运输合作的重要节点，中方将以此为契机，会同越方加快推动中越基础设施互联互通，进一步降低司机签证费用，提高通关效率，深入推动中越双边协定落地落实，提升国际道路运输便利化水平。