

丰源集团实施 “丰源工匠”培育工程

日前,山东丰源集团股份有限公司开始实施“丰源工匠”培育工程,力争到2030年底培育“丰源工匠”40名,为企业高质量发展提供源源不断的人才支撑。

按照山东丰源集团党委“拓通道、育人才”职工队伍建设要求,集团工会下发了《“丰源工匠”培育工程实施意见》,面向集团培育评选具有专业专长、掌握高超技能、体现领军作用的工匠技能人才,授予“丰源工匠”称号。

“丰源工匠”设立分为“丰源工匠”“丰源一级工匠”“丰源大工匠”三级称号,原则上逐级评选,梯级晋升。评选人员将按照级别给予三级档到二级档等同级管理岗位薪资待遇。为充分发挥“丰源工匠”的引领作用,集团工会将开展工匠“带徒”、工匠“讲堂”、工匠“比武”、工匠“创新”、工匠“建室”、工匠“攻关”等活动,进一步激发工匠人才培育建设活力,赋能集团高质量发展。

据了解,按照集团党委“丰源工匠”培育工程总体要求,2030年底将培育“丰源工匠”40名、“丰源一级工匠”5名、“丰源大工匠”2名。企业累计将培育“榴乡工匠”10名、“鲁班工匠”6名、“齐鲁能源工匠”2名、“齐鲁能源大工匠”1名、“齐鲁工匠”2名、“齐鲁大工匠”1名;培育一批由上级命名的技术能手、首席技师等。(黄永峰)

十九冶 山东公司一项目 入选“阜阳市质量标 准化创建示范工程”

日前,安徽省阜阳市建设工程质量监督站正式公布了2024年度“阜阳市建设工程质量标准化创建示范工程”评选结果,中国十九冶山东公司界首市复兴苑安置区二期在建项目凭借卓越的工程质量及标准化管理水平成功入选。

中国十九冶山东公司承建的界首市复兴苑安置区二期项目自2022年开工以来,项目部始终以“质量零缺陷、安全零事故”为核心目标,严格执行国家、行业及地方工程质量标准,全面落实安徽省建筑施工安全生产标准化工地要求。通过全过程精细化管理,项目团队构建了覆盖施工全链条的质量控制体系,从材料进场检验到隐蔽工程验收层层把关,确保工程品质达标。在安全管理方面,项目部严格落实安全生产法律法规,强化“红线意识”,建立动态风险预警机制,定期开展隐患排查治理。通过推行“智慧工地”建设,结合实名制管理和各种高智能化设备等技术手段,实现安全、环保、文明施工协同管控。此外,项目部还积极开展形式多样的安全教育培训和应急演练活动,有效提升全员安全意识和应急处置能力。

界首市复兴苑安置区二期项目经理赛音吉亚表示:“高质量建设保障高质量发展。此次荣誉既是肯定,亦是鞭策。界首项目部将以创优为契机,充分发挥示范引领作用,进一步完善标准化管理体系,持续强化过程管控和科技创新能力。”下一步,他们将继续秉承“高标准、严要求”的管理理念,抓安全生产为底线,以质量创优为驱动,抓好项目质量,提升建设品质,让界首群众更有获得感、幸福感、安全感,为阜阳市建设工程领域高质量发展作出更大贡献。(蒋奕知 李斌 谢树立)

让改变持续发生 ——高庄煤业安全生产标准化提升纪实

日前,山东能源枣矿集团高庄煤业设备制修厂会议室内掌声雷动,鲜红的流动红旗登上荣誉墙C位。原来,设备制修厂在该公司“地面安全生产标准化验收”中脱颖而出,获得第一名。

今年以来,高庄煤业秉持井上井下同步推进理念,重磅开展地面安全生产标准化提升专项行动,围绕“标准化、模块化、系统化”核心,聚焦厂房、设备管理及“两堂一舍”等重点领域,全力消除“暗点盲区”,打造高标准安全生产环境,实现从“面子”到“里子”的华丽转变。

环境之变:矿井“靓”出新颜值

“人行通道、装卸料区分开规划,涂刷了地坪漆,铺上了防滑垫,黄绿分明、清新醒目,走上去安全又舒心。”

“大型设备分类分区域维修,小型设备定置化‘工位’修理;待修区、维修区、完好区有序排列,感觉作业空间都变大了。”

“行车区域的物料摆放可是个‘硬骨头’,皮带滑床、各种型号的滚筒,现在也整齐划一了,到处都十分敞亮的。”

走进设备制修厂修理车间,宽敞明亮、干淨有序,很难想象这是服役21年的老厂房。这得益于他们开展的“地毯式”标准化大提升行动。

近段时间,同样的行动在该公司地面其



●物料分区定置管理

他厂房、岗位同时热烈进行着。洗煤厂向“黑脏乱差”说不,完成尾矿泵房等岗位标准化整治,一片清爽的“蓝”扑面而来;煤炭运销中心打造一流标准化储煤场,场地平、路面净、空气优、形象佳……老旧车间旧貌换新颜,矿井整体颜值再提升。

安全之变:文明生产成习惯

“进入工作区域,请戴好安全帽。”每当有人进入厂房,入口处的智能语音系统就会播报提醒;行车上投影的“起吊注意安全”警示,在地面清晰可见,科技感十足的安全防线让职工安全感满满。

该公司在煤炭发运现场安装警示牌板、铁路沿线关键部位刷警示漆、升级语音报警系统,科学规划发运现场布局,更有自动冲车系统、降尘喷雾“武装”覆盖整个煤场,为运煤



●提升工作效率

车辆“洗澡”,安全又环保。

他们大力实施设备“全生命周期”管理,给每台设备贴上“二维码”,可随时查看设备信息、运维状况;按照“谁使用,谁管理,谁保养”原则,分类、分级精准管理设备,确保其状态完好、系统稳定运行。

标准化提升带来的改变,正助力高庄煤业营造更安全、有序的生产环境,让“照着标准干”成为职工共识,文明生产渐成习惯。

效率之变:标准释放新动能

维修设备时,寻找一个干净整洁可立即使用的锚杆机控制阀,需要多长时间?以前需要8分钟,如今仅需20秒,时间是怎样省出来的?

生产过程中,节约时间即增效益、优化工

艺即增效益。标准化并非简单的清扫整理,而是对生产逻辑的重新“编程”。该公司实施“工具上墙、配件入柜、区域色标、挂牌标识”管理模式,大到皮带机的各类附件、电磁启动器,小到各种型号的密封圈、螺丝钉,所有物料定置摆放、区域划分清晰,如同有了导航系统,职工所需配件随用随取,维修效率提升20%。

这种效率变革正以“标准化”为密码渗透到该公司每个作业单元。他们精心规划各环节标准管控流程,让每一步都精准高效,保障安全生产顺畅进行。当标准化成为肌肉记忆,效率提升就成了自然结果。

如今,从“人找物”到“物等人”,从“经验驱动”到“标准导航”,高庄煤业正凭借标准之力,在高质量可持续发展的赛道上跑出加速度。(樊红月)

西北工业集团念好安全生产“四字诀”

安全生产,重于泰山。面对安全生产“大考”,中国兵器西北工业集团有限公司把压力转变为组织力,念好“全、管、治、智”四字诀,持续夯实安全生产根本基石,推动企业高质量发展和高水平安全良性互动。

突出“全”字,压实安全生产“责任链”,严格落实“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”和“三管三必须”要求,坚持季度例会制度,落实行业和地方等上级组织工作要求,协调资源和力量,研究解决安全生产重大问题,为安全生产把方向、管大局、保落实提供强大

组织力量。实施清单链条式责任制,明确安全生产53项法定主体责任清单、各单位和各级各类人员安全生产职责清单、年度重点任务责任清单和领导层亲自推动、业务部门层联动协同、车间分厂层细化实施、一线班组层贯彻执行的“四层级”安全主体责任体系,签订全层级责任书,构建横向到边、纵向到底的安全责任网,不断压实各级安全生产主体责任。

设立安全生产总监,各单位设立安全生产领导小组、专(兼)职安全员、班组安全员,真正形成“千斤重担人人挑、人人肩上有指标”,层



扬子石化:巡检环保关键设备

3月27日,中国石化扬子石化员工对火炬气回收装置的关键设备巡检。扬子石化火炬气回收装置1998年6月投入使用,它可对原排放火炬燃烧的装置尾气进行收集处理,用作装置燃料气使用,在减少环境污染的同时降低生产成本,目前累计回收火炬气200余万吨,累计创效近50亿元,社会效益和经济效益可观。

李雷/摄 魏晨旭/文

层负责、人人有责、各负其责的有效安全管理网络,把安全生产责任落实到每一条生产线、落实到科研生产的每一个过程、落实到每一个岗位职工,有效提升了全员安全生产履职能力。

强化“管”字,推动安全生产“精准化”。聚焦标准化发力,对标国内先进和国际一流,不断健全先进安全生产制度标准体系,实施安全生产标准化对标提升行动,优化形成22项安全生产管理制度、56个安全生产程序文件和标准作业指导书生产岗位全覆盖、“一图四表”流程化表单式管理涉火及非涉火生产线全面推行,以制度机制形成刚性约束,以对标提升推进安全生产标准化与日常管理深度融合。坚持领导带头抓安全,推行“双随机、一通报、全覆盖”安全检查长效机制,仅去年公司领导就带队进行安全检查34次、排查整改安全隐患196项、参加班前会110余次,形成“一级带着一级干、一级做给一级看”的安全管理良好氛围。实施涉危作业场所准军事化管理,编制实施细则,开展“准军事化的一天”微纪录片、主题征文、标杆班组评选等活动,提高员工执行力和战斗力,促进涉危作业场所基本实现管理制度化、纪律严明化、行为规范化、场所整洁化、工作秩序化。立足一线抓末梢,大力推行“三抓”“五看”“三查”“三提高”“三无”等班组安全管理,“我的安全我负责,班组安全我有责”的班组安全文化入脑入心,“人人都是安全员”的安全意识普遍增强,切实打通安全生产工作的“最后一公里”。

注重“治”字,扣紧安全生产“风险扣”。健全安全生产治理体系,持续优化安全风险分级防控和隐患排查治理双重预防机制,建立“一竿子插到底”的穿透式长效督查机制,常态化开展全流程、全过程、全方位、全要素、全覆盖的安全风险辨识和隐患排查整治,编制654个视频点位“禁限行为”和易错行为清

单,对918项风险进行再辨识再整治,有效化解风险隐患,扫除治理盲区。针对重大危险源、一级危险点、3—9人危险作业场所等,实行重大危险源“包保责任制”、涉火生产线“线长”制和危险作业场所“所长”制,细化公司级、分厂级、班组级“三级”包保责任人和线、所长清单,盯紧重点环节精准施策,对隐患问题及时闭环整改,有效预防事故发生,保障人员安全。加强产品、产线和工艺设计源头管控,将设计工艺性、安全性与技术成熟度作为新研制产品的重要约束指标,充分运用防错、容错等策略,提升本质安全度。同时,强化新建、转产、复产等产线投用安全风险评估,推动风险管控向事前预防转型;注重应急管理建设,修订完善生产安全事故综合应急预案和8个专项应急预案,定期组织开展避险逃生体验课、应急疏散演练等活动,提高人员疏散逃生能力。

体现“智”字,筑牢安全生产“发展线”。坚持数智赋能,推进涉火作业自动化改造,论证建设6条“黑灯”生产线,火工生产线自动化水平、应急生产能力、产品质量一致性大幅提高,全面消除10人以上危险作业场所,累计消除危险作业岗位120个、危险作业场所140个,实现231名危险作业人员撤到安全位置。推动重点岗位和危险工序工艺技术数字化、信息化升级,开发利用防静电在线监测系统、电火工品自动断电焊接台、重点设备关键参数自动监测系统,直接涉火和带电检测工序实现人机隔离。建立安全管理数字化在线管控平台,通过AI技术应用和建立视频监控中心,分析人的6种不安全行为和物的3种不安全状态,提高安全生产监测预警和综合态势分析能力,实现涉火作业场所定员定量实时监控、识别报警和联动管理,做到早发现、早预警、早处置,杜绝“三违”行为,及时消除生产安全事故隐患。

(武卫峰)

成都康恒环保设备有限公司:以公益行动支持企业盛会

3月27日,一场汇聚成都企业界精英的盛会——成都企业联合会十届三次理事会暨会员代表大会在成都隆重举行。作为成都本土节能环保领域的标杆企业,成都康恒环保设备有限公司在晚宴的抽奖环节中,捐赠两台瑞仕移动冷风机,为大会晚宴抽奖活动注入绿色能量。

会前,成都康恒环保设备有限公司总经理魏成良向媒体表示:“节能环保不仅是国家战略,更是企业发展的核心动力。我们希望通过此次捐赠,将绿色理念传递至更多行业伙伴,共同推动低碳经济实践。”这一捐赠不仅为活动增添了科技含量,更让参会企业直观感受到节能设备的经济与环境双重价值。

创业征程: 从装饰行业到环保领军者

康恒环保的成长历程,映射着魏成良个人与企业共同奋进的轨迹。

1993年,魏成良投身装饰装修行业,凭借敏锐的市场洞察力,至2007年已承接上千个工程项目。然而,他并未止步于此。在国家“节能减排”政策的号召下,他于2007年果断转型,成立成都康恒环保设备有限公司,专注于工业节能空调、湿帘冷风机、负压风机等环保设备的研发与销售。

公司成立初期,魏成良便确立了“科技创

新,环保先行”的理念。通过引进智能化生产线和组建专业研发团队,康恒环保先后推出瑞仕、菲曼特等多个系列节能产品。以菲曼特单元式节能空调为例,其可精准控制温度范围(-30℃至+30℃),广泛应用于工业车间、农业温室及商业场所,可显著提升生产环境稳定性与能源利用效率。

凭借过硬的产品质量和完善的售后服务,康恒环保迅速打开西南市场,与上万家企达成合作,涵盖工厂、医院、酒店等多个领域。公司先后获得多项殊荣:2022年获得“四川省优质企业示范单位”“四川省质量合格放心单位”;2024年获得“科创中国”科创生态伙伴计划成员单位;2024年成为成都企业联合会理事单位、成都食材商会副会长单位、成都市钣金行业协会副会长单位、成都市食品商会常务副理事长单位、成都市龙泉驿区柏合商会常务副会长单位、成都市双流区食品产业链商会副会长单位、成都市经开区模具协会会员单位。

凭借过硬的产品质量和完善的售后服务,康恒环保迅速打开西南市场,与上万家企达成合作,涵盖工厂、医院、酒店等多个领域。公司先后获得多项殊荣:2022年获得“四川省优质企业示范单位”“四川省质量合格放心单位”;2024年获得“科创中国”科创生态伙伴计划成员单位;2024年成为成都企业联合会理事单位、成都食材商会副会长单位、成都市钣金行业协会副会长单位、成都市食品商会常务副理事长单位、成都市龙泉驿区柏合商会常务副会长单位、成都市双流区食品产业链商会副会长单位、成都市经开区模具协会会员单位。

在魏成良的规划中,康恒环保的可持续发展不仅依赖技术积累,更需构建多方共赢的生态体系。

在魏成良的规划中,康恒环保的可持续发展不仅依赖技术积累,更需构建多方共赢的生态体系。

在魏成良的规划中,康恒环保的可持续发展不仅依赖技术积累,更需构建多方共赢的生态体系。

在魏成良的规划中,康恒环保的可持续发展不仅依赖技术积累,更需构建多方共赢的生态体系。

其产品通过ISO9001质量管理体系认证,确保从生产到使用的全周期低碳化。此外,公司承诺,对所售出的产品提供终身技术支持和定期回访,并在接到维修请求后两小时内给予响应。为客户提供大成都范围内24小时上门服务,四川省内48小时解决问题,认真做到以客户所想,满足客户所需。企业定期为客户提供设备维护培训,形成“销售-服务-反馈”的闭环管理,确保客户在使用中无后顾之忧。

魏成良多次强调:“未来的竞争是产业链综合实力的竞争。”康恒环保积极与环保设备上下游企业联动,通过技术共享、资源整合,共同探索节能技术的新应用场景。例如,在农业领域,其空调设备被用于优化温室环境,助力农作物增产;在工业场景中,与废气处理系统协同运行,实现减排增效。

尽管康恒环保当前业务聚焦西南地区,但其视野已投向更广阔的市场。魏成良透露,未来计划将节能设备推广至东南亚、中亚等地,与中国智造助力全球碳中和目标。

魏成良多次强调:“未来的竞争是产业链综合实力的竞争。”康恒环保积极与环保设备上下游企业联动,通过技术共享、资源整合,共同探索节能技术的新应用场景。例如,在农业领域,其空调设备被用于优化温室环境,助力农作物增产;在工业场景中,与废气处理系统协同运行,实现减排增效。

魏成良多次强调:“未来的竞争是产业链综合实力的竞争。”康恒环保积极与环保设备上下游企业联动,通过技术共享、资源整合,共同探索节能技术的新应用场景。例如,在农业领域,其空调设备被用于优化温室环境,助力农作物增产;在工业场景中,与废气处理系统协同运行,实现减排增效。

魏成良多次强调:“未来的竞争是产业链综合实力的竞争。”康恒环保积极与环保设备上下游企业联动,通过技术共享、资源整合,共同探索节能技术的新应用场景。例如,在农业领域,其空调设备被用于优化温室环境,助力农作物增产;在工业场景中,与废气处理系统协同运行,实现减排增效。



●成都康恒环保设备有限公司总经理魏成良

同时也传递出“以绿色发展反哺城市经济”的理念。魏成良表示:“企业壮大后,更需思考如何回馈社会。我们希望通过节能技术的普及,让更多企业意识到环保与效益并非对立,而是相辅相成。”

从一家区域型环保设备供应商,到行业“领头羊”,康恒环保的成长之路印证了“创新+责任”的双轮驱动模式。魏成良表示:“康恒环保愿与企业家们交流行业趋势,共谋合作机遇;同时与各界伙伴携手,在‘双碳’目标的引

(樊瑛 张建忠)