

厦门携手上百家企业共建数字经济生态创新链

“智链生态共筑未来”数字经济生态伙伴签约大会 18 日在厦门举行,首批 122 家生态企业加入厦门信息集团数字经济“朋友圈”,共同助力厦门打造数字经济产业发展高地。

在由厦门市数据管理局指导、厦门信息集团主办的本次大会上,首批加入的生态伙伴名单中,既有华为、阿里云、科大讯飞等头部企业,也有鲸海拾贝、硕橙、众数信科、立马耀等 AI 产业新星,涵盖数字基础设施、软件信息、人工智能、数据要素、低空经济等数字经济重点发展的领域。

而在数字经济生态伙伴共绘的发展蓝图中,“人工智能+”是一大关键词,厦门将针对垂直行业痛点,携手生态伙伴联合开发“人工智能+行业”标准化解决方案,推动人工智能赋能千行百业;同时,各方还将把人才培养摆在突出位置,共同构建人工智能创新人才生态圈,激发人才创新活力。

据了解,厦门信息集团正在筹建人工智能展示服务中心,涵盖全球视野、厦门企业、



未来图景、功能配套 4 大板块,搭建人工智能品牌产品“展示窗”、生态资源“聚合场”。

数字经济是加快发展新质生产力的关键领域和重要引擎。当前,厦门正加快全域数字

化转型,持续推进“人工智能+”行动。

作为厦门市属国企中唯一一家电子信息产业投资控股综合服务商,信息集团在数字经济创新应用、数据要素市场化配置、信息产

业投资等方面亮点频现;近年来,其前瞻布局和建设以软件园三期为核心支撑,连接马銮湾北部智慧科技产业园、厦门北站产业发展基地的人工智能产业科技带,推动落地了金砖科创孵化园、金砖创新基地、福建省(厦门)人工智能产业园、厦门数据港等专业化“园中园”建设,同时大力招商引资,构建人工智能赋能千行百业的生态链群,推动产业升级。

该集团有关负责人称,人工智能的广泛应用不仅需要技术的突破,更需要生态的协同。未来,期待与更多创新主体共建数字生态联盟,将数据治理的精准性、算力网络的普惠性、AI 赋能的渗透性深度融合,让技术之“链”成为驱动城市高质量发展、产业能级跃升的核心引擎。

厦门市数据管理局有关负责人表示,将全力支持各生态伙伴健康发展,以开放、高效、共赢的理念做好服务保障,依托生态链资源,与大家携手为厦门经济社会高质量发展注入数字新动能。(杨伏山 陈晓丹)

智慧医疗先锋马韬：以创新之力推动医疗行业数字化变革

在智慧医疗的浪潮中,贵州鑫涛医疗器械有限公司创始人兼总经理马韬,凭借其卓越的领导力和创新精神,成为行业佼佼者。自 2009 年公司成立以来,马韬始终致力于智慧医疗技术的研发与应用,推动医疗行业信息化、智能化转型。他的努力不仅使公司在国内外医疗行业中取得了显著成就,也为整个行业的发展注入了新的活力。

马韬创办的贵州鑫涛医疗器械有限公司,专注于智慧医疗技术的研发与创新。公司成功开发并推广了多款智慧医疗软件,优化了医疗营销与服务管理流程,大幅提升了医疗机构的运营效率,并为患者提供了高效精

准的医疗服务。2024 年,公司被评为“国家科技型中小企业”,并荣获“全国招投标企业信用公示平台 AAA 级信用企业”称号。此外,公司还在第二十四届科学家论坛上被评为“科技转型与营销创新。鑫涛云通过 AI 驱动的创新技术,为企业提供全面的数字化营销服务,帮助企业实现降本增效,提升整体运营效能。

鑫涛云作为贵州鑫涛医疗器械有限公司的核心产品,是国内领先的数字化智能化营销平台,专注于药品和医疗器械行业的数字化转型与营销创新。鑫涛云通过 AI 驱动的创新技术,为企业提供全面的数字化营销服务,帮助企业实现降本增效,提升整体运营效能。

其核心优势在于基于可评估、可迭代、可优化的数字化营销产品和运营体系,帮助企业解决在市场开发、医学推广和销售活动中面临的挑战,构建以医生为中心的数字化营销闭环。

马韬积极推动智慧医疗设备和管理系统在西南及全国偏远地区的普及,解决了“看病难、看病贵”的问题。通过将先进的医疗技术带到基层,显著提高了当地的医疗服务水平,改善了全国医疗资源的均衡分配,为更多患者带来了更好的医疗体验和健康保障。

鑫涛云平台为无法及时就医的老年人提供了帮助。通过该平台,老年人的健康数据可

以实时传输更新,医生可以远程监控患者的健康状况,及时提供医疗建议和干预措施。这一功能不仅减轻了老年人的就医负担,也为他们的健康提供了有力保障。

马韬及其公司通过智慧医疗技术的创新与应用,不仅在商业上取得了巨大成功,还为社会创造了显著的经济效益和社会效益。他们的努力不仅推动了医疗行业的数字化转型,也为更多患者带来了更好的医疗服务和健康保障。未来,随着智慧医疗技术的不断发展,马韬和贵州鑫涛医疗器械有限公司将继续推动行业创新,为社会的健康事业作出更大的贡献。(何平)

新疆科研团队破解机采长绒棉生产加工技术瓶颈

曾几何时,新疆机采长绒棉杂质多,加工后品质下降的问题一直困扰着产业发展。如今,这一难题已被新疆科技创新领军人才田立文团队一步步成功破解。近日,该团队继获得中国、欧洲和优质棉生产国澳大利亚多件发明专利授权外,又联合阿瓦提新雅棉业有限公司研发的优质机采长绒棉生产方法,在美国获发明专利授权。这是中国首个在优质棉生产技术发明创造方面获国内、国际同时授权认可的棉花栽培研究团队,为新疆长绒棉产业发展注入新的活力。

突破机采长绒棉生产加工技术瓶颈

“过去,新疆机采长绒棉加工含杂率偏高、纤维损失大,以及品质不能满足产业需要的问题一直困扰着我们。”新疆农业科学院棉花研究所副所长孔杰说,新疆长绒棉具有纤维长、细、强等特点,在国际市场具有很高知名度,但近年来面临机采后籽棉含杂量高,以及受到地膜、滴灌带等异物污染,不易清理等难题。为了提高机采棉加工质量,满足市场对

高性价比原棉的需求,通常采用提高籽棉清杂强度的做法,但对纤维造成了严重机械损伤,导致机采长绒棉推进始终未达预期。

面对这一问题,田立文团队没有退缩。“我们对长绒棉种植与加工全流程进行了梳理,系统优化品种选择、株行距配置、机采前准备、脱叶催熟、加工等相关技术与工艺。”新疆农业科学院棉花研究所研究员田立文说,“我们首次通过发明创新提出了适宜机采长绒棉加工的完整工艺,还对主要清杂设备关键部件及其作业参数重新设计。”

这套创新方案的核心在于,除在种植环节确保机采籽棉优质,并尽可能降低籽棉杂质,还提出整套工艺应包括在籽棉清理环节,选用双通道大直径缠绕辊结构的复合异纤清理机、倾斜式籽棉清理机和提净式籽棉清理机;在皮棉清理环节,选用气流清理机和皮棉梳理机,严控杂质清理道次。

同时,团队发现常规的锯齿式轧花机和皮清机不适合长绒棉皮棉加工与清理,而应选用皮辊轧花机、气流清理机和皮棉梳理机,防止对原棉的循环无序清理造成纤维机械损

伤。经过不懈努力,团队成功突破技术瓶颈,为新疆机采长绒棉的发展带来转机。

国际专利授权带来深远影响

“新疆机采长绒棉生产方法获得美国专利授权,意义重大。”田立文说,“此前我们已经先后获得了中国、欧洲、澳大利亚多个发明专利授权,以这些发明创新为支撑,还获得德国纽伦堡和瑞士日内瓦等国际有影响的发明展金、银奖多枚。以上荣誉凸显出中国在优质棉生产,包括优质机采长绒棉生产加工领域的自主创新能力已达世界一流水平。它展示出新疆棉花产业的现代化、机械化程度高,在生产方式上与国际先进水平接轨。我们是依靠技术和装备提升产能。”

在产业竞争力提升方面,田立文表示,通过新技术的应用,包括适宜机采品种选育、棉田机采群体构建、机采棉田机艺融合与水肥药管理,以及机采棉纤维减损加工等技术,“我们通过一系列的新技术创新与应用确保生产的棉花产量高、品质优,同时用工少、生

产成本低。实践表明这是提升中国全球优质棉市场竞争力的最有效措施。”

未来研发规划与产业推动

谈及未来团队在长绒棉技术研发中的规划,田立文说:“优质长绒棉生产涉及多个环节,既需要做好单个环节的技术攻关突破,如机采品种培育,关键加工技术参数敲定,又需要系统整体推进。我们将充分发挥已掌握的技术优势,把制定更加完善的优质机采长绒棉生产技术标准作为未来 3 至 5 年的工作重点。”

在进一步推动新疆高端棉纺织产业链发展上,田立文说:“从品种筛选及其配套种植技术方面系统研发,积极回应纺织企业对高品质长绒棉技术标准的诉求,更好地为提高新疆优质长绒棉市场竞争力提供技术支撑。我们希望通过不断努力,让新疆优质棉,包括长绒棉在高端棉纺织原料供给中占据更重要的地位,推动整个产业链的升级发展。”

(王小军)

全国最大“火电 + 熔盐”储能项目主体完工

3 月 15 日,国家能源集团安徽公司宿州电厂“火电+熔盐”储能项目主体建设完工。这个国内最大规模的“火电+熔盐”储能项目,进入设备调试阶段。

熔盐储热技术就是利用熔盐在升温 and 降温过程中的温差实现热能存储,可在电网低谷时段,火电机组仍在正常运行的情况下,抽取一部分蒸汽输送到熔盐储罐内进行储存能量;而在用电高峰和深度调峰时释放能量。

宿州电厂“火电+熔盐”储能项目采用 390℃ 高温和 190℃ 低温两个熔盐储罐进行储热,储热主要成分为三元熔盐,设计储热容量为 1000 兆瓦时。项目建成后,可在保证最大供热量的情况下机组调峰能力降低至 30% 额定发电负荷,当需要顶峰 100% 额定发电负荷运行时,由储热系统提供供热蒸汽可连续供热 4 小时,压低谷 30% 额定负荷下连续供热 5 小时的目标。同时,对外供热能力达 410 吨/小时,较原来供热能力提高了 260 吨/小时。

宿州电厂地处城市主城区,是典型的城市热电厂,两台装机 35 万千瓦的火电机组肩负着供电和供热的双重任务。该厂于 2022 年启动“基于熔盐储热的煤电灵活性关键技术研究及示范应用项目”,同年入选国家首批绿色低碳示范工程,并获得 1 亿元的超长期特别国债支持。

该项目投运后,不仅能解决机组“调峰”与“供热”之间的矛盾,提高电网稳定性,还有助于消纳电厂周边区域的弃风弃光电量,提升新能源消纳能力,有效推动煤电机组向支撑性、调节性电源转型,促进煤电机组从“电量供应主体”逐步转变为“电力供应主体”,为新型储能技术发展开辟新路径。

经测算,该项目每年可提升新能源消纳能力约 1.28 亿度,折算每年减少 3.2 万吨标煤使用量,减少碳排放约 8.5 万吨,同时可增加供热能力 220 万吨/年,相当于满足当地 40 多家工商业企业用热需求。

(庞无忌)



“汽车城”长春搭对接平台 助供应链企业拓市场

2025 年长春市绿园区汽车产业供应链发展对接会 18 日召开,中国一汽、陕西汽车、北京汽车等车企的主机厂,及百余家汽车供应链企业和金融机构参会,共同聚焦汽车产业供需、企业金融需求,探寻合作发展新机遇。

长春被誉为“汽车城”,是中国一汽集团总部所在地。1 月至 2 月,中国一汽整车销量超 46 万辆,其中,自主品牌销量超 14 万辆,累计同比增长 11.3%,自主新能源销量增速 193%。长春市绿园区副区长李桐介绍,该区规上

工业企业数量位于长春五大主城区之首,是汽车配件、轨道交通装备等产业的重要承接区域,拥有 107 户汽配配套企业,形成了较为完整的汽车产业链,城内拥有众多中国一汽的核心供应商,部分重点企业还承接理想、特斯拉、小米等新能源车企的零部件项目。

据介绍,长春市绿园区将加大对汽车产业的政策支持力度,特别是在技术创新、人才引进、市场拓展等方面提供全方位的服务,同时积极搭建更多合作平台,促进银企对接。

一汽集团(红旗)采购部总监郭力铭表示,红旗正在进行供应链重塑,建设安全可控、优质韧性、可持续发展的供应链体系,这将为供应链企业提供更多合作机会。

当天,参会的汽车供应链企业与多家金融机构签署框架协议,推动产业链上下游协同发展。会场外,同步举办了汽车产业链展览,从动力系统的关键组件,到电气与电子系统,再到内饰外饰等产品,吸引了众多与会者参观交流。

长春一汽四环变速箱汽车零件有限责任公司总经理李明明表示,供应链企业了解到各大主机厂最新的采购需求和行业发展新形势,并与金融机构达成协议,进一步降低贷款利率,帮助企业融资。

当天,大会还围绕“新能源汽车技术突破”“智能网联汽车生态构建”“汽车零部件智能制造”等议题设置分论坛,企业代表分享了技术创新、市场拓展、供应链管理等方面的成功经验。(高龙安 李彦国)

新设户外功能面料“大档口” 中国轻纺城布局户外经济

冲锋衣、功能性面料、露营装备、户外运动照片墙……3 月 18 日,位于浙江绍兴柯桥的中国轻纺城首个户外功能面料专营区开业,掀起一股户外运动风。

近些年,户外运动蓬勃兴起,带动了新的消费热潮。作为全球最大的纺织品集散中心,中国轻纺城也积极布局户外经济。

据悉,该专营区占地面积 2000 余平方米,已有北京、江苏、浙江、福建等地的 18 家纺织企业入驻。其以场景化形式呈现,主要展示业内高端户外新材料,将为供需双方提供更精准的沟通交易平台。

来自江苏的某特种材料科技公司是首批入驻企业,其展出了自主研发的一款超轻纳米透气面料。“这款面料融入纳米级的丝束,层层叠加后,能把水分子挡在面料之外,同时得益于这些孔洞,面料的透气性也很好。”该公司负责人姚明受访时说。

入驻该专营区的商户周建春专卖冲锋衣面料。周建春受访时表示,其依托自主研发和设计,有效降低了冲锋衣的生产成本,面料性能却不输高端品牌,“性价比高是我们最大的优势”。

中国轻纺城拥有纺织品经营户 3 万余户,经营品种 50 万余种,每年全球约四分之一的面料在此交易。

浙江中国轻纺城集团股份有限公司相关负责人表示,接下来,该专营区将依托强大的供应商资源,强化户外面料市场的供需对接,同时按照市场动态和规律,不定期策划并组织各类活动,为产业链上下游交流合作提供有力支撑。(项菁 李斯承)

贵州锦屏羽毛球“飞”出特色产业链

周燕玲

时下,走进贵州锦屏经济开发区亚狮龙产业园车间,一台台功能各异的机械设备正高速运转,机器轰鸣声与工人忙碌的身影交织成一幅图景。生产线上,一颗颗洁白的羽毛球经过 38 道工序后,被装入印有“贵州制造”的包装盒,等待发往全球 60 多个国家和地区。

“产业园每天生产近 2 万打羽毛球,目前在赶制丹麦、马来西亚、泰国等地的订单。”贵州亚狮龙体育文化产业发展有限公司生产经理胡兵介绍,2024 年贵州亚狮龙产值达 5.69 亿元人民币,出口额突破 1300 万美元,增速超过往年。

这一数据背后,是锦屏县在全球羽毛球市场中的强势崛起:全球每 10 个羽毛球中就有 1 个产自这里。1928 年成立的亚狮龙是一个源自英国的羽毛球品牌,在世界羽坛上享有盛名,2017 年通过招商落户锦屏县。

羽毛球虽小,却是技术型产业。园区车间内,智能分拣系统正对鹅毛进行分级,通过高光谱成像技术识别毛片厚度、弯曲度等指标,替代传统人工筛选,智能化升级使国际订单交付周期大大缩短。

一般来说,一个球上有 16 片羽毛,而一只鹅或鸭可以做球的只有 14 片羽毛。为满足产业园庞大的羽毛需求,锦屏建成种鹅养殖、鹅蛋孵化、鹅苗育雏、商品鹅养殖四大类型的基地,2024 年该县鹅产业实现年出栏 100 万羽,养殖环节带动 1.6 万户农民增收。

在锦屏县铜鼓镇马台鹅养殖基地,数万羽鹅在标准化棚舍中生长。每只鹅的 14 根翎毛被精准采集,送往亚狮龙园区;鹅肉则运往肉食品加工厂,加工后销往全国各地,形成“一羽两用”的循环经济模式。

“锦屏县养殖鹅的羽毛还远远不够,目前公司原料主要来自东北、四川、广东、福建等地。”胡兵说,锦屏生产基地已占据亚狮龙全球产能的 40% 以上,成为亚狮龙在全球范围内规模最大的羽毛球生产基地,并带动当地 700 多人就业。

从鹅养殖到产业生态圈,一片羽毛在锦屏托起了一条特色产业链。目前,球拍、球服、球包等相关企业陆续落户锦屏,贵州锦屏经济开发区由亚狮龙原来的一家企业变成了 16 家。

贵州锦屏经济开发区管委会副主任欧汉法接受中新社记者采访时说,锦屏县重点发展以羽毛球运动装备制造为主的轻工业,上游养殖林下生态鹅、饲养种鹅、孵化种蛋,中游生产羽毛球、精深加工羽绒制品,下游发展体育赛事及休闲康养等产业,构建了以“鹅”为主的全产业链。

当一个个羽毛球从大山“飞”往世界各地之际,锦屏这座小城也刮起了“羽毛球热”,不仅开展羽毛球进校园活动,建立羽毛球培训学校和羽毛球博物馆,还举办锦屏亚狮龙系列羽毛球赛,吸引了众多羽毛球爱好者前来参赛。

从鹅到球,再到体育赛事,锦屏的蜕变印证了县域经济的突围路径:以特色产业为锚点,通过智能化改造提升附加值,再以三产融合激活全域经济。