

荆门嘉亿液化气销售公司获评国家4A级物流企业

近日，全国第三十九批A级物流企业结果名单揭晓，湖北省荆门市嘉亿液化气销售有限公司进入榜单，被中国物流与采购联合会授予“国家4A级物流企业”称号，表明该公司已达到国家A级物流企业公告标准，其综合实力、管理能力、服务质量等均处于行业领先水平。

据了解，荆门市嘉亿液化气销售有限公司成立于2003年，注册资金900万元，是一家从事危化品仓储、运输、销售的专业化公司。公司位于荆门高新区·掇刀区麻城镇荆潜路37号、二广高速(襄荆段)荆门沙洋出口沙洋方向500米，地理位置优越，交通便利。公司固定仓储能力3000立方米，现有员工30人，其中高级物流师2人、专业技术人员10人。公司总占地面积3万多平方米，配有大型危化品车辆停车场，可同时容纳危货车辆150台；拥有危化品修理厂1000平方米，维修车间可同时接纳15台车辆入位检修，全方位的服务保证车辆的安全运行。经过20多年的发展，嘉亿燃气在追求创新过程中稳步成长，目前已发展成为拥有危化品运输、修理厂运贸为一体的综合性物流型民营企业。公司自组建以来，坚持以人为本，着力构建和谐劳动关系，关心职工，善待职工，职工热爱企业、关心企业，公司经济效益和社会效益得到了全面发展。此外，公司积极履行社会责任，组织捐款捐物，向社会奉献爱心。公司连续几年获得湖北省“守合同重信用企业”“消费者满意单位”“爱心企业”等多项荣誉称号。

未来，公司将以此次荣获国家4A级物流企业资质为契机，继续坚持“诚信打造品牌、品质铸就未来”的经营方针，不断开拓创新，促进管理水平的提高和物流信息技术的应用，为我国物流业高质量发展作出新的更大贡献。(肖智)

中铁十一局电务公司绿色生态工程助力普洱梅子湖焕新颜

中铁十一局电务公司承建的梅子湖环湖栈道维修加固工程近日启动，项目位于“绿海明珠”普洱市思茅区，全长3.941公里。作为年均接待超百万人次游客的生态休闲区，梅子湖水域面积达600亩，长期高负荷使用导致栈道出现结构性老化。项目团队采用生态友好型材料，在加固工程中优化观景平台布局，增设智能监测设备实时采集水质、植被等数据，同步推进生态修复。工程创新采用“微扰动施工+模块化加固”技术，通过减少对湖岸生态系统的影响，最大限度保护生物多样性。

项目完成后，步道承载力将提升40%，不仅为市民游客提供更安全的游览环境，更通过智慧化管理实现生态保护与旅游开发的动态平衡。该工程是电务公司践行“绿色工程”理念的重要实践，建成后将与周边湿地公园、生态茶园形成联动，为普洱建设国际生态旅游城市注入新动能。(李思远)

三河口矿业：多点发力拓展降本增效“新空间”

山东能源枣矿集团三河口矿业公司聚焦在生产、成本和运营管控上精耕细作，精细挖潜、精打细算，多点发力打开“创效门”，拓展降本增效“新空间”。

“我们坚持从源头抓精益化管理，对采掘生产现场的布局安排、施工路线、设备配置、物资运输、成本投入等关键因素诊断分析，寻找关键路径，制定最优方案，不断提升采掘效率。”副总工程师孙磊说。

他们建立精益生产管理体系，以生产流程为主线，强化正规循环、有序生产。优化综采工作面两端头三角煤的记忆截割，三机一架协同作业，采煤工效提升735%。积极推进快掘作业线建设，通过胶带机自移机尾、使用拐弯皮带等，简化了运输环节。

聚焦辅助运输系统，积极推进“单轨吊+集装箱”物料集装式运输，完善皮带集控系统。选煤厂调荷错峰生产，采用中夜班“平、谷”期原煤提升，夜班“谷”期洗煤，节约电耗成本。本着“能自办就不外委”的原则，深挖设备修旧利废潜力，维修移动变电站、综掘机马达等设备，节约外委维修费用20余万元。

“要树牢经营理念，降本增效思维导向，紧盯工序环节，把运费、电费、材料费等成本降下来，让每个指标达到最优化。”副总经济师聂军说。

他们深化“精煤战略”，实施全员全方位全流程煤质管控，从井下源头抓起，采取分割、分放、分运、分储、分提、分洗措施，构建生产、运输、井下排研、洗选、销售闭环煤质管控体系。

“抓煤质就是抓效益，选煤厂通过技术工艺革新、精准控制、精益管理，实现精煤质量新提升。”选煤厂厂长张明刚说。

他们优化地面洗选工艺工序，强化煤质检测监控，及时掌握原煤和洗选煤质动态，最大限度提高了精煤回收率和洗选创效能力。

“要持续推动精益化管理全员参与、全流程管控、全链条贯穿，做到人人都是创效者，岗岗都是利润源，不断推动企业高质量发展。”三河口矿业公司经理车本方说。(刘涛 梁锡洋)

打造煤化工行业能效标杆——中安联合绿色低碳发展纪实

■ 刘海燕 王松涛 / 文 赵天奇 / 图

中安联合煤化工有限责任公司作为国家高新技术企业，近年来以优化管理、创新驱动、数智发展引领企业转型，大力推进煤炭清洁高效利用，打造煤化工行业能效标杆，不断夯实绿色低碳发展的根基。

打造节能提效“新标杆”

去年12月31日上午，中安联合朱集西煤矿矸石山现场虽然寒风凛冽，却又是一番热闹喜庆的场面，朱集西煤矿光伏发电项目正式并网发电仪式正在这里举行。“这个项目不仅增加了煤矿绿色能源供给，还能满足职工新能源汽车停车和充电需求，经济和社会效益十分显著。”中安联合煤矿分公司副总经理周军介绍说。

煤矿光伏发电项目是中安联合继2022年12月份一期光伏项目成功并网发电以来的又一重要里程碑，二期光伏项目成功并网后可年均发电1450万度，相当于减排二氧化碳1万吨，这也是该公司不断实施节能措施，走绿色低碳之路的缩影。

中安联合煤化工装置采用了31项科技发明和创新成果，技术、设备装备国产化率超过92%，装置规模大、集成度高、能量综合利用率高，特别是通过自主开发的SE-东方炉，实现煤炭转化率比传统煤化工企业提高3%，为打造行业能效标杆企业奠定了坚实基础。

“公司从2019年投产以来，从强化内部管理出发，建立健全质量、能源、测量等管理体系，制定并不断优化节能措施，实现了煤化工装置能效的持续提升。”该公司能源管理工程师王松松说。围绕煤化工装置能效提升，中安联合坚持目标导向和问题导向相统一，与

同行先进水平比、与设计值比、与装置同期指标比，挖掘潜力、打破瓶颈、持续改进。积极开展绿电交易、光伏电站建设等，绿电使用比例稳步提升，近三年累计外购绿电1.57亿度。不断优化燃料气管网、蒸汽管网和氮气管网运行，其中优化燃料气管网实现年节能7000吨标煤以上。实施内部甲醇等物料直供、循环水叶轮改造、照明系统节能改造、电力变压器能效提升等节能项目，其中，甲醇直供改造年节电140万度，节约循环水130万吨；循环水泵改造年节电1800万度。公司注重发动员工参与，积极开展以清洁生产、节能降耗、绿色办公为主要内容的责任制考核和小指标竞赛，助力能源绩效持续改进。2024年，公司被国家工信部和发改委评为2023年度重点行业能效“领跑者”企业称号，节能经验也被作为“安徽省能效提升先进企业典型案例”在省内推广。

勇当清洁能源“探路人”

在实现“双碳”目标的道路上，可再生能源作为绿色清洁的能源，具有显著的优势和潜力。除了光伏发电项目以外，中安联合积极配合中国石化战略部署，在行业内率先开展生物质和废塑料等替代石化能源的探索工作。

“应用现代煤化工气化技术，实现煤炭与生物质等可再生能源耦合气化，有助于实现煤炭减量化与清洁利用，减少碳排放，对推动煤化工全行业绿色低碳转型发展有着重大意义。”中安联合煤气化部副经理胡小伟说。

2024年4月份，中安联合顺利完成了“耦合生物质能的SE粉煤气化关键技术研发及工业示范”课题第二轮工业试验，取得阶段性试验成果。去年11月份，随着半炭化生物质

医疗器械行业的市场变革与营销创新——记医疗器械营销专家冀江

■ 吴林元

近年来，人口老龄化趋势的加剧催动全球医疗技术取得飞速发展，医疗器械行业迎来了前所未有的发展机遇。相关数据显示，中国医疗器械市场规模已突破万亿元，并继续保持高速增长。然而，市场规模的快速扩张也带来了同类型产品间的激烈竞争。如何在复杂的市场环境中脱颖而出，成为众多企业共同面临的挑战。在这一背景下，医疗器械营销工作的重要性愈发凸显。优秀的营销策略不仅能够帮助企业打开市场，更能推动行业的技术创新和资源优化配置。在这片充满机遇与挑战的领域，大连鑫恒荣商贸有限公司总经理冀江凭借其深厚的行业经验和独到的市场洞察力，成为了医疗器械营销领域的佼佼者。

深耕行业，精准把握市场脉搏

凭借在医疗器械行业的深耕和丰富经验，冀江在担任大连鑫恒荣商贸有限公司总经理期间，成功推动了多款医疗器械在东北地区取得最大范围的市场拓展和最扎实的品牌建设。他不仅为多家知名医疗器械品牌提供产品代理工作，还负责这些品牌在东北地区的市场推广、售后服务等工作。凭借多年的实战经验，冀江对医疗器械行业的市场动态、客户需求以及政策变化有着深刻的理解。他

深知，医疗器械营销工作不仅仅是完成产品的推广，还需要精准把握客户的需求和市场发展趋势。

在冀江的领导下，大连鑫恒荣商贸有限公司已经在东北地区建立了强大的市场网络，并且赢得了众多客户的信赖。一直以来，他始终坚持“以客户为中心”的理念，在足够深入地了解了医疗机构与患者的深层需求后，为医疗器械企业客户提供定制化的解决方案，帮助其实现价值最大化。他的专业能力和敬业精神，不仅让公司在医疗器械营销企业中位列头牌部队，也为整个行业树立了标杆，是整个东北地区医疗器械营销市场中行业认可度最高的领军企业之一。

创新引领，推动行业数字化转型

近年来，高新技术的快速发展为医疗器械营销领域带来了新的机遇和挑战。随着人们生活水平的提高和健康意识的增强，对医疗器械的质量和使用效果提出了更高的要求，越来越多的人在选择医疗器械产品时更多注重性价比。作为资深的医疗器械营销专家，冀江自然更加关注行业动态和技术发展趋势，也比其他同行从业者更深刻意识到技术创新是推动医疗器械营销领域发展的重要动力。为此，他积极投身于技术创新和研发工作，积极为推动医



在煤气化炉成功参烧，标志着公司完成了废塑料人造煤和半炭化生物质首次工业参烧试验，打通了工业化应用流程，为促进循环经济发展、煤炭减量化与清洁利用探索了有效的路径。该公司还加强与煤化工园区企业的上下链合作，将甲醇净化装置高浓度二氧化碳回收综合利用，每年可回收二氧化碳15至20万吨，取得了二氧化碳捕集与利用的显著成效。

2024年11月，中安联合牵头四川大学、安徽理工大学、安徽省煤科院、江苏集萃先进高分子材料研究所，共同组建成立了安徽省先进煤基高分子材料安徽省产业创新研究院，必将为安徽煤基新材料发展和煤炭清洁高效利用，增添强劲发展的新动能。

争做数智化建设“发展者”

进入3月份以来，随着下游企业复工，聚乙烯、聚丙烯市场回暖向好，中安联合产品库房里，一袋袋白色两聚粒子包装顺着打包线华丽滑下；一台台无人叉车来回移动，将产品扒搬运码垛自动装车；一辆辆满载着中安两聚产品的卡车排成队伍，离开厂区驶向下游

疗器械营销领域快速完成转型升级提供力量支持。

经过多次尝试与改进后，近些年来，冀江陆续成功研发出“基于物联网的医疗器械产品信息管理系统”“基于信息追踪的医疗器械产品信息追溯平台”“融合区域大数据分析的医疗器械销售管理系统”“基于5G网络的医疗器械资源配置与调度管理平台”等众多技术成果，也终于成功推动了医疗器械营销领域完成了新一轮向智能化、数字化的升级。可以说，这些创新成果不仅为大连鑫恒荣商贸有限公司带来了显著的市场竞争优势，也为整个行业共同向数字化转型提供了宝贵的经验。

冀江的创新精神得到了行业的高度认可。在2022品牌影响力发展论坛暨成果发布活动中，他自主研发的基于物联网的医疗器械产品信息管理系统荣获“2022品牌影响力·创新营销科技成果”的认证，医疗市场专家们一致认为这是对他多年来在技术创新领域不懈努力的最好肯定。

在冀江看来，随着新兴技术的不断更迭，数字化转型已成为医疗器械营销领域的必然趋势。因此，要始终保持对技术创新的关注和学习，充分挖掘大数据、智能算法等先进技术的潜力，并将这些新技术应用于医疗器械的销售环节，不断突破传统技术的局限，为中国医疗器械营销领域的转型升级和高质量发展贡献力量。

使命担当，助力医疗市场发展

作为医疗器械营销领域的领军人物，冀江始终将社会责任放在首位。他认为，医疗器械行业不仅关乎商业利益，更关乎公众健康和社会福祉。因此，他始终坚持以客户需求为导向，以技术创新为驱动，在专注于为医疗机构提供高质量的产品和服务的同时，他也会抽出时间积极参与行业标准的制定和推广，推动行业持续向规范化发展。

在2023年青创奖评选中，冀江凭借其在医疗器械市场经济发展中的卓越贡献，荣获“医疗市场经济发展卓越贡献企业领导人”奖项。这一荣誉不仅是对他个人成就的肯定，更是对整个大连鑫恒荣商贸有限公司营销技术团队的高度认可。冀江表示，这一荣誉属于整个公司团队，未来他将继续带领团队以创新为动力，以客户为中心，推动医疗器械市场持续发展。

凭借着在医疗器械营销领域做出的杰出贡献，冀江也开始频繁地被行业内外邀请参与行业论坛和学术交流，分享其管理经验和技术创新成果。冀江的成功，不仅源于他对医疗器械营销工作价值和医疗器械市场运作原理的深刻理解，更源于他对创新的执着追求。

未来，冀江将继续深耕医疗器械营销领域，探索更多前沿技术，推动行业向智能化、数字化方向迈进，为公众健康和社会福祉贡献更多力量。

电缆自动开剥器破解 AI 行业电缆开剥大难题

近日，在中铁建电气化局集团南方公司上海联通临港数据中心项目工地，通信工艺专业总工程师龙世安和他的两个同事则在聚精会神地使用电缆自动开剥器，眨眼的工夫就顺利地吧电缆端头剥开了。随着最后一台服务器机柜上最后一根电缆开剥，工人们将开剥好的电缆接进相应的配电柜内，标志着即将进入初验阶段。

随后，只见龙世安站起来，拿出手机给项目负责人邵帅打电话：“联通临港数据中心一期工程IDC机房里的6222个电缆头，完美无损地全部开剥并成端完成。”邵帅满意地说：“好啊，比计划时间还提前了两天。你们使用电缆自动开剥器，开剥电缆头成端的动作越来越熟练了。”

邵帅所说的电缆自动开剥器，就是他们自己发明的。

2022年，智云科技分公司承担了中铁建电气化局负责投资建设运营的山西平遥数据中心工程。与平时承担施工的高铁、地铁和其他工程不同的是，云数据中心机房需要敷设的电缆庞大，在数以千万计的IT服务器机架里，每架IT服务器机架至少需要敷设5、备电缆各一根，才能为机架内服务器等设备提供可靠的电源。而电缆成端开剥工序不但繁琐，且工作量巨大。

传统的方法一般人工采用美工刀或手动

剥剥器开剥电缆。用力轻了，划不开电缆外绝缘层，用力重了，又容易划伤电缆内绝缘层。一个熟练工人一天最多只能开剥30个电缆头。

2022年，山西平遥数据中心项目工程上场后，他们针对电缆头成端开剥工作量等大等实际，成立了“智汇创想攻关小组”，围绕自动开剥电缆进行攻关。经过一个多月的攻关和试验，终于成功研制出电缆自动

开剥器。

这种电缆自动开剥器，包括支撑架、2个伺服电机、驱动机箱和电缆开剥控制器等。驱动机箱分别与第一伺服电机、第二伺服电机和电缆开剥控制器连接，第一伺服电机输出端通过第一传动机构连接，用于带动电缆运行的移动机构，并对电缆表面的绝缘保护层进行纵向切开；第二伺服电机输出端通过第二传动机构连接，用于对电缆表面绝缘保护



安徽淮北选煤厂：严格质量管控提效益

安徽淮北矿业集团淮北选煤厂牢固树立“抓煤质就是抓效益”的理念，强化关键环节、关键过程管控，科学制定洗选方案，确保煤炭产品质量，努力实现经济效益最大化。

图为该厂指挥保障中心煤质化验员在仔细观察电磁搅拌器转速运行情况。

童军 摄影报道