

张鑫书记的“三立工作法”

在淮北选煤厂轰鸣的车间里，总能看到南区选煤厂党支部书记张鑫戴着安全帽忙碌的身影：他的脚边沾着煤灰，手里握着笔记本，时而俯身与职工交流，时而驻足记录设备参数。这个扎根基层的年轻书记，用“立行、立心、立德”的“三立工作法”，将思想政治工作化为润物无声的力量，让党旗飘扬在选煤一线。

脚下沾煤灰，问题解决在一线

“书记，双号系统中煤井下又堵了！”去年深冬夜班，现场突发故障，接到电话的张鑫带着职工赶到现场，和技术人员一起钻进狭小的设备夹层排查故障，煤泥水浸透了棉衣。3天后，他带着改进方案出现在班前会上：“咱们成立党员攻关组，把每周三定为‘设备问诊日’”。如今，车间走廊的“党员责任区”公示栏里，23项技术难题全部标注“已攻克”。

这种“干沉下去，问题浮上来”的作风，源于张鑫倡导的“一线工作法”。他带头建立班子成员“五必到”制度——设备抢修必到、夜班巡查必到、安全演练必到、班前班后必到、困难职工家访必到。今年以来，班子成员累计值班19137次，推动解决了浮选泡沫控制偏低等12项生产难题。

心里装冷暖，诉求化解在源头

在南区洗配煤中心职工微信群里，“小张热线”是点击率最高的栏目。张鑫把每月15日定为“半日班”，鼓励职工“吐糟”，翻看今天的“诉求清单”，从滚烫水温不降到单身公寓网络卡顿，16条意见旁密密麻麻标注着处理进度。青年技工小王说：“上次宿舍说了夜班有时候不想回去，没想到到第二天就给大家申请了公共宿舍供大家临时休息。”

这种“把牢骚当镜子”的胸怀，让思想政治工作有了温度。张鑫创新建立“三强谈心”机制——支委联学党小组长、党小组长联系党员、党员联系群众，形成覆盖全车间的心灵网络”。在最近一次组织生活会上，老工人李师傅感慨：“现在愿意主动怕穿小鞋，因为书记把咱们的‘烦心事’真正当成了‘心上事’”。

身正树标杆，清风浸润在平常

走进淮北洗配煤中心会议室，墙上的“廉洁风险防控”格外醒目。张鑫将全车间的关键岗位标注成“红色警戒点”，实行“各支委+1名党员”包保制。评选岗位的操作室中，摆着书记赠送的“廉洁书桌”，背面印着“手莫伸，伸手必被捉”的警句。

在张鑫看来，思想政治工作既要“说得好”更要“做得好”。他带头签订《廉洁从业承诺书》，把每周固定为“家风分享日”，组织党员讲述家风故事。当有供应商试图通过老同学说情时，他当着支委的面退还礼品说：“咱们选的是煤，更要选出清白的良心。”

如今，南区洗配煤中心的党建工作连续三年位居淮北选煤厂前列。他说：“思想政治工作者就像选煤选矸，看不见摸不着，但能让矿石精纯起来，让杂质沉下去。”在机器的轰鸣声中，张鑫笔记本扉页上的话愈发清晰：“让信仰可触摸，让理想有温度。”

►►► [上接 P1]

成高阀门：30年炼成“单项冠军”

技术突破的重点，是紧紧依托国产化替代，攻关大口径管接球阀。

“管接球阀越大，制造难度就越大。”许世法说，中俄天然气“西气东输”工程急需没有的56寸口径全焊接管接球阀，世界上没有成熟的“产品制造经验可以借鉴”。成高阀门通过自主研发，采用了分割、锻造、再焊接的技术路线。“将零部件装进去后，盖上盖子，然后焊死，要管30年以上，中途零部件也没法更换。”许世法说，要求焊接必须一次性合格，零部件、密封件也必须达到30年长寿命。通过技术攻关，成高阀门先后掌握了免焊后热处理焊接成型技术、30年耐久密封结构及制造工艺技术、球体密封面耐长寿命冲刷性制备技术等核心技术。

在突破这些核心技术之后，成高阀门赢得了5项国家重点二线的项目订单。尽管数量只有20余套，但成高阀门——“成”成名，迫使此前为西气东输工程一线提供球阀的国外企业不得不降价46%与之争夺。

此后，成高阀门在西气东输工程三线、四线等国内主要管接工程上，拿到了更多订单。10项供货优势，成本相比进口产品可降低50%，交付周期可缩短50%以上，售后服务水平做到及时响应迅速。在大口径全焊接球阀领域，国外企业基本没有了对应的地位，已经实现全部国产化，成高阀门保持第一梯队的领先地位。

“企业这些年的快速成长既靠自身技术实力，也靠进了国家能源建设高峰期的节点。”丁景说，成高阀门发挥国企主业的作用，正在构建西部阀门的高端制造基地。为了解决西部来自江浙地区的物流成本高的问题，成高阀门加速自建配套厂，已投入10多亿元配套企业入驻。下一步，将四川、石油、化工管道阀门工程技术创新研究中心为平台，集聚上下游产业链，继续加大技术创新，带动四川及西部地区阀门行业的发展。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”



▲北重集团502车间正在研究承担的某科研产品。

■ 郭新燕

人勤春早，只争朝夕。春天的到来，总是伴随着无尽的生机。从年头就起，起步就冲刺。一项项务实举措扎实推进，一件件重点任务有序实施。北重集团全体干部员工拿出“蛇行千里”的劲头，投入各项具体工作中，——一股股力量推进高质量发展的力量正在升腾。

进军“新质”，数智赋能

2月8日，北重集团召开科研项目立项论证专题会，这是公司在春节后首个工作日召开的开年第一会。

会议落幕，余热未消。“全力推动当前科研项目进度，尽可能多地谋划一批重大项目、重大工程，进入兵器集团“十五五”总体规划，让科技创新这个关键变量成为公司“质”的持久、持续健康稳定发展”的最优解。“公司党委书记、董事长王占山在会上

的讲话，引发北重集团上下强烈共鸣。实施数智工程不再是“选择题”，而是“必答题”。“面对发展的新形势新任务，北重集团坚定不移提升核心竞争力，全面提升智能化水平。如何推动高质量发展新优势？当天，各直属单位”一把手“围绕推动科技创新，迅速响应、积极谋划，提出不少举措。

装备研究所以完善核心技术体系、探索前沿技术领域、拓展无人智能装备为目标，科学谋划公司“十五五”军品科研发展，构建核心技术体系。工艺技术材料研究所提出加快推进新一代先进材料与先进制造工艺技术研究，论证一批重点项目、重大工程、重大科技专项。国防事业局要求以推动“数智工程”建设为目标，将“数字模型”融入工艺设计与生产制造体系，形成制造过程“数字追溯”能力，提高生产效率与产品质量。

特钢事业部开展挤压管坯质量控制，突破锻造壁厚差、弯曲度控制等技术研究，突破

的瓶颈，引发北重集团上下强烈共鸣。实施数智工程不再是“选择题”，而是“必答题”。“面对发展的新形势新任务，北重集团坚定不移提升核心竞争力，全面提升智能化水平。如何推动高质量发展新优势？当天，各直属单位”一把手“围绕推动科技创新，迅速响应、积极谋划，提出不少举措。

装备研究所以完善核心技术体系、探索前沿技术领域、拓展无人智能装备为目标，科学谋划公司“十五五”军品科研发展，构建核心技术体系。工艺技术材料研究所提出加快推进新一代先进材料与先进制造工艺技术研究，论证一批重点项目、重大工程、重大科技专项。国防事业局要求以推动“数智工程”建设为目标，将“数字模型”融入工艺设计与生产制造体系，形成制造过程“数字追溯”能力，提高生产效率与产品质量。

特钢事业部开展挤压管坯质量控制，突破锻造壁厚差、弯曲度控制等技术研究，突破

的瓶颈，引发北重集团上下强烈共鸣。实施数智工程不再是“选择题”，而是“必答题”。“面对发展的新形势新任务，北重集团坚定不移提升核心竞争力，全面提升智能化水平。如何推动高质量发展新优势？当天，各直属单位”一把手“围绕推动科技创新，迅速响应、积极谋划，提出不少举措。

装备研究所以完善核心技术体系、探索前沿技术领域、拓展无人智能装备为目标，科学谋划公司“十五五”军品科研发展，构建核心技术体系。工艺技术材料研究所提出加快推进新一代先进材料与先进制造工艺技术研究，论证一批重点项目、重大工程、重大科技专项。国防事业局要求以推动“数智工程”建设为目标，将“数字模型”融入工艺设计与生产制造体系，形成制造过程“数字追溯”能力，提高生产效率与产品质量。

特钢事业部开展挤压管坯质量控制，突破锻造壁厚差、弯曲度控制等技术研究，突破

的瓶颈，引发北重集团上下强烈共鸣。实施数智工程不再是“选择题”，而是“必答题”。“面对发展的新形势新任务，北重集团坚定不移提升核心竞争力，全面提升智能化水平。如何推动高质量发展新优势？当天，各直属单位”一把手“围绕推动科技创新，迅速响应、积极谋划，提出不少举措。

装备研究所以完善核心技术体系、探索前沿技术领域、拓展无人智能装备为目标，科学谋划公司“十五五”军品科研发展，构建核心技术体系。工艺技术材料研究所提出加快推进新一代先进材料与先进制造工艺技术研究，论证一批重点项目、重大工程、重大科技专项。国防事业局要求以推动“数智工程”建设为目标，将“数字模型”融入工艺设计与生产制造体系，形成制造过程“数字追溯”能力，提高生产效率与产品质量。

特钢事业部开展挤压管坯质量控制，突破锻造壁厚差、弯曲度控制等技术研究，突破

的瓶颈，引发北重集团上下强烈共鸣。实施数智工程不再是“选择题”，而是“必答题”。“面对发展的新形势新任务，北重集团坚定不移提升核心竞争力，全面提升智能化水平。如何推动高质量发展新优势？当天，各直属单位”一把手“围绕推动科技创新，迅速响应、积极谋划，提出不少举措。

装备研究所以完善核心技术体系、探索前沿技术领域、拓展无人智能装备为目标，科学谋划公司“十五五”军品科研发展，构建核心技术体系。工艺技术材料研究所提出加快推进新一代先进材料与先进制造工艺技术研究，论证一批重点项目、重大工程、重大科技专项。国防事业局要求以推动“数智工程”建设为目标，将“数字模型”融入工艺设计与生产制造体系，形成制造过程“数字追溯”能力，提高生产效率与产品质量。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”

量发展蓝图……2025年开年以来，在北重集团随处可见开足马力忙生产、千方百计赶订单的场景。

北方股份公司各条生产线已全速运转。北方股份公司制造部总装车间经理赵广飞说：“赶订单订单催得满，我们为顺利完成客户TR100订单，科学排产抓生产，加足马力抓履约，争取早日交付客户。”

“最近经常忙到凌晨，我们主要讨论的就是如何强化‘三智’建设，推广车联网技术在矿用车上的应用。”北方股份公司数智运营部副经理王龙说。

这样的场景在北重集团随处可见。走进特钢事业部109车间，厚壁无缝钢管管从3.6万吨彩色金属垂直挤压机挤压而出，一般热锻扑面而来。

“今年订单饱满，大年初三就开始生产，大家早就过了‘过年模式’，调整为‘生产模式’。”车间主任霍仕波说。

这样的生产模式并不是个例。101车间重点对原材料质量控制、关键设备能力保障、员工工装及钢包等环节进行管控，保证日冶炼计划。

103车间加快推进“超高压无缝钢管生产线”攻关，从工艺优化、设备保障、基础管理等多维度投入，已攻克17米超高压钢管全工序加工难题，加工效率提高20%。

防务事业部502车间承担某科研产品、军品主机以及无缝管等加工任务，很多职工为实现“产出最大化”，春节假期是在岗位上度过的。

不止生产车间，市场开拓订单的营销人员也奔忙在“忙”促提。防务事业部与七家单位签订订单近24亿元，实现首季“开门红”。

专用车产品在市场开上也不甘落后。2月12日，专汽公司成功中标中核北方核燃料元件有限物流转运系统运输车辆及工装架项目，合同金额近800万元。

科研试制公司与南京理工大学签订了项目合同，这也是公司今年第一笔与科研院所签订的订单。

订单全面开花，生产全面排产。凌晨，南京研发中心大楼灯火通明，某新型火炮武器系统团队人员正在围绕关键部件展开技术攻关，他们聚焦弹药、火炮炮起“头脑风暴”，寻求从“到”到“的”突破。

现在，“忙碌”已成为北重集团的热词，各条战线正在开足马力追“春光”，奋力抢单首季“开门红”。

作为直接面向人民群众生命健康的高端医疗器械，全数字PET要实现临床应用，必须先向国家药监部门的NMPA注册申请，必须先在有资质的两家医院完成临床试验。

回忆起如何以去医院开展临床试验的往事，张博依然记忆犹新：“中山大学的附属医院为了支持我们临床试验，拆掉医生休息室、办公室、阅片室，腾出空间重新建设了一个‘扫描间。’”

和大多数科技创新中小企业一样，创业时光中最难的事情就是缺钱。最艰难的时候，张博将自家房子抵押贷款，才凑出70万元“救命钱”。

2021年，合肥市伸出了橄榄枝。合肥市产业投资控股集团（集团）有限公司领投，完成了世医医疗的“第一轮股权投资”。

做企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“做世医医疗合肥前，我们花了很多时间跟陈研究，与这一家企业共同成长，对所有同行者来说都是宝贵的经验。”合肥产投集团企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”

量发展蓝图……2025年开年以来，在北重集团随处可见开足马力忙生产、千方百计赶订单的场景。

北方股份公司各条生产线已全速运转。北方股份公司制造部总装车间经理赵广飞说：“赶订单订单催得满，我们为顺利完成客户TR100订单，科学排产抓生产，加足马力抓履约，争取早日交付客户。”

“最近经常忙到凌晨，我们主要讨论的就是如何强化‘三智’建设，推广车联网技术在矿用车上的应用。”北方股份公司数智运营部副经理王龙说。

这样的场景在北重集团随处可见。走进特钢事业部109车间，厚壁无缝钢管管从3.6万吨彩色金属垂直挤压机挤压而出，一般热锻扑面而来。

“今年订单饱满，大年初三就开始生产，大家早就过了‘过年模式’，调整为‘生产模式’。”车间主任霍仕波说。

这样的生产模式并不是个例。101车间重点对原材料质量控制、关键设备能力保障、员工工装及钢包等环节进行管控，保证日冶炼计划。

103车间加快推进“超高压无缝钢管生产线”攻关，从工艺优化、设备保障、基础管理等多维度投入，已攻克17米超高压钢管全工序加工难题，加工效率提高20%。

防务事业部502车间承担某科研产品、军品主机以及无缝管等加工任务，很多职工为实现“产出最大化”，春节假期是在岗位上度过的。

不止生产车间，市场开拓订单的营销人员也奔忙在“忙”促提。防务事业部与七家单位签订订单近24亿元，实现首季“开门红”。

专用车产品在市场开上也不甘落后。2月12日，专汽公司成功中标中核北方核燃料元件有限物流转运系统运输车辆及工装架项目，合同金额近800万元。

科研试制公司与南京理工大学签订了项目合同，这也是公司今年第一笔与科研院所签订的订单。

订单全面开花，生产全面排产。凌晨，南京研发中心大楼灯火通明，某新型火炮武器系统团队人员正在围绕关键部件展开技术攻关，他们聚焦弹药、火炮炮起“头脑风暴”，寻求从“到”到“的”突破。

现在，“忙碌”已成为北重集团的热词，各条战线正在开足马力追“春光”，奋力抢单首季“开门红”。

作为直接面向人民群众生命健康的高端医疗器械，全数字PET要实现临床应用，必须先向国家药监部门的NMPA注册申请，必须先在有资质的两家医院完成临床试验。

回忆起如何以去医院开展临床试验的往事，张博依然记忆犹新：“中山大学的附属医院为了支持我们临床试验，拆掉医生休息室、办公室、阅片室，腾出空间重新建设了一个‘扫描间。’”

和大多数科技创新中小企业一样，创业时光中最难的事情就是缺钱。最艰难的时候，张博将自家房子抵押贷款，才凑出70万元“救命钱”。

2021年，合肥市伸出了橄榄枝。合肥市产业投资控股集团（集团）有限公司领投，完成了世医医疗的“第一轮股权投资”。

做企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“做世医医疗合肥前，我们花了很多时间跟陈研究，与这一家企业共同成长，对所有同行者来说都是宝贵的经验。”合肥产投集团企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”

量发展蓝图……2025年开年以来，在北重集团随处可见开足马力忙生产、千方百计赶订单的场景。

北方股份公司各条生产线已全速运转。北方股份公司制造部总装车间经理赵广飞说：“赶订单订单催得满，我们为顺利完成客户TR100订单，科学排产抓生产，加足马力抓履约，争取早日交付客户。”

“最近经常忙到凌晨，我们主要讨论的就是如何强化‘三智’建设，推广车联网技术在矿用车上的应用。”北方股份公司数智运营部副经理王龙说。

这样的场景在北重集团随处可见。走进特钢事业部109车间，厚壁无缝钢管管从3.6万吨彩色金属垂直挤压机挤压而出，一般热锻扑面而来。

“今年订单饱满，大年初三就开始生产，大家早就过了‘过年模式’，调整为‘生产模式’。”车间主任霍仕波说。

这样的生产模式并不是个例。101车间重点对原材料质量控制、关键设备能力保障、员工工装及钢包等环节进行管控，保证日冶炼计划。

103车间加快推进“超高压无缝钢管生产线”攻关，从工艺优化、设备保障、基础管理等多维度投入，已攻克17米超高压钢管全工序加工难题，加工效率提高20%。

防务事业部502车间承担某科研产品、军品主机以及无缝管等加工任务，很多职工为实现“产出最大化”，春节假期是在岗位上度过的。

不止生产车间，市场开拓订单的营销人员也奔忙在“忙”促提。防务事业部与七家单位签订订单近24亿元，实现首季“开门红”。

专用车产品在市场开上也不甘落后。2月12日，专汽公司成功中标中核北方核燃料元件有限物流转运系统运输车辆及工装架项目，合同金额近800万元。

科研试制公司与南京理工大学签订了项目合同，这也是公司今年第一笔与科研院所签订的订单。

订单全面开花，生产全面排产。凌晨，南京研发中心大楼灯火通明，某新型火炮武器系统团队人员正在围绕关键部件展开技术攻关，他们聚焦弹药、火炮炮起“头脑风暴”，寻求从“到”到“的”突破。

现在，“忙碌”已成为北重集团的热词，各条战线正在开足马力追“春光”，奋力抢单首季“开门红”。

作为直接面向人民群众生命健康的高端医疗器械，全数字PET要实现临床应用，必须先向国家药监部门的NMPA注册申请，必须先在有资质的两家医院完成临床试验。

回忆起如何以去医院开展临床试验的往事，张博依然记忆犹新：“中山大学的附属医院为了支持我们临床试验，拆掉医生休息室、办公室、阅片室，腾出空间重新建设了一个‘扫描间。’”

和大多数科技创新中小企业一样，创业时光中最难的事情就是缺钱。最艰难的时候，张博将自家房子抵押贷款，才凑出70万元“救命钱”。

2021年，合肥市伸出了橄榄枝。合肥市产业投资控股集团（集团）有限公司领投，完成了世医医疗的“第一轮股权投资”。

做企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“做世医医疗合肥前，我们花了很多时间跟陈研究，与这一家企业共同成长，对所有同行者来说都是宝贵的经验。”合肥产投集团企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”

量发展蓝图……2025年开年以来，在北重集团随处可见开足马力忙生产、千方百计赶订单的场景。

北方股份公司各条生产线已全速运转。北方股份公司制造部总装车间经理赵广飞说：“赶订单订单催得满，我们为顺利完成客户TR100订单，科学排产抓生产，加足马力抓履约，争取早日交付客户。”

“最近经常忙到凌晨，我们主要讨论的就是如何强化‘三智’建设，推广车联网技术在矿用车上的应用。”北方股份公司数智运营部副经理王龙说。

这样的场景在北重集团随处可见。走进特钢事业部109车间，厚壁无缝钢管管从3.6万吨彩色金属垂直挤压机挤压而出，一般热锻扑面而来。

“今年订单饱满，大年初三就开始生产，大家早就过了‘过年模式’，调整为‘生产模式’。”车间主任霍仕波说。

这样的生产模式并不是个例。101车间重点对原材料质量控制、关键设备能力保障、员工工装及钢包等环节进行管控，保证日冶炼计划。

103车间加快推进“超高压无缝钢管生产线”攻关，从工艺优化、设备保障、基础管理等多维度投入，已攻克17米超高压钢管全工序加工难题，加工效率提高20%。

防务事业部502车间承担某科研产品、军品主机以及无缝管等加工任务，很多职工为实现“产出最大化”，春节假期是在岗位上度过的。

不止生产车间，市场开拓订单的营销人员也奔忙在“忙”促提。防务事业部与七家单位签订订单近24亿元，实现首季“开门红”。

专用车产品在市场开上也不甘落后。2月12日，专汽公司成功中标中核北方核燃料元件有限物流转运系统运输车辆及工装架项目，合同金额近800万元。

科研试制公司与南京理工大学签订了项目合同，这也是公司今年第一笔与科研院所签订的订单。

订单全面开花，生产全面排产。凌晨，南京研发中心大楼灯火通明，某新型火炮武器系统团队人员正在围绕关键部件展开技术攻关，他们聚焦弹药、火炮炮起“头脑风暴”，寻求从“到”到“的”突破。

现在，“忙碌”已成为北重集团的热词，各条战线正在开足马力追“春光”，奋力抢单首季“开门红”。

作为直接面向人民群众生命健康的高端医疗器械，全数字PET要实现临床应用，必须先向国家药监部门的NMPA注册申请，必须先在有资质的两家医院完成临床试验。

回忆起如何以去医院开展临床试验的往事，张博依然记忆犹新：“中山大学的附属医院为了支持我们临床试验，拆掉医生休息室、办公室、阅片室，腾出空间重新建设了一个‘扫描间。’”

和大多数科技创新中小企业一样，创业时光中最难的事情就是缺钱。最艰难的时候，张博将自家房子抵押贷款，才凑出70万元“救命钱”。

2021年，合肥市伸出了橄榄枝。合肥市产业投资控股集团（集团）有限公司领投，完成了世医医疗的“第一轮股权投资”。

做企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“做世医医疗合肥前，我们花了很多时间跟陈研究，与这一家企业共同成长，对所有同行者来说都是宝贵的经验。”合肥产投集团企业的“陪跑者”，发挥好“耐心资本”的作用，是合肥市给出的态度。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

“拆招”是一个不断尝试、不断调整的过程，背后却是企业长达数年的艰苦攻关。

为了解决“头悬”对于紧张结构和计数效率的超高要求，研发团队进行了无数次实验和调试，针对创新系统架构、优化采样电子学、改进算法设计，先后推出了100余项新产品、新技术的专利申请。

火力全开，北重集团上演春天里的“速度与激情”

量发展蓝图……2025年开年以来，在北重集团随处可见开足马力忙生产、千方百计赶订单的场景。

北方股份公司各条生产线已全速运转。北方股份公司制造部总装车间经理赵广飞说：“赶订单订单催得满，我们为顺利完成客户TR100订单，科学排产抓生产，加足马力抓履约，争取早日交付客户。”

“最近经常忙到凌晨，我们主要讨论的就是如何强化‘三智’建设，推广车联网技术在矿用车上的应用。”北方股份公司数智运营部副经理王龙说。

这样的场景在北重集团随处可见。走进特钢事业部109车间，厚壁无缝钢管管从3.6万吨彩色金属垂直挤压机挤压而出，一般热锻扑面而来。

“今年订单饱满，大年初三就开始生产，大家早就过了‘过年模式’，调整为‘生产模式’。”车间主任霍仕波说。

这样的生产模式并不是个例。101车间重点对原材料质量控制、关键设备能力保障、员工工装及钢包等环节进行管控，保证日冶炼计划。

103车间加快推进“超高压无缝钢管生产线”攻关，从工艺优化、设备保障、基础管理等多维度投入，已攻克17米超高压钢管全工序加工难题，加工效率提高20%。

防务事业部502车间承担某科研产品、军品主机以及无缝管等加工任务，很多职工为实现“产出最大化”，春节假期是在岗位上度过的。

不止生产车间，市场开拓订单的营销人员也奔忙在“忙”促提。防务事业部与七家单位签订订单近24亿元，实现首季“开门红”。

专用车产品在市场开上也不甘落后。2月12日，专汽公司成功中标中核北方核燃料元件有限物流转运系统运输车辆及工装架项目，合同金额近800万元。

科研试制公司与南京理工大学签订了项目合同，这也是公司今年第一笔与科研院所签订的订单。

订单全面开花，生产全面排产。凌晨，南京研发中心大楼灯火通明，某新型火炮武器系统团队人员正在围绕关键部件展开技术攻关，他们聚焦弹药、火炮炮起“头脑风暴”，寻求从“到”到“的”突破。

现在，“忙碌”已成为北重集团的热词，各条战线正在