

唐口煤业：“双管齐下”推动 标准化管理提档升级

近日，在山东能源鲁西矿业唐口煤业井下**3315**采煤工作面上，该公司采煤二区支架工姜西芹手持弧形模具，逐根整理、固定液压管路，不一会工夫，数十米长的液压管路被他整理得整齐有序、弧度均匀，前后对比效果鲜明。

新年伊始，该公司开展了以“安全意识提升、安全生产标准化水平提升”为主要内容的“双提升”活动，全面提升安全生产标准化管理体系建设工作，强化动态监管及基层区队自主管理能力。

走进该公司**3315**工作面，施工环境整洁，物料有序，巷道电缆、风水管路吊挂平直，从设备管理到工程质量验收，都体现了高标准、精细化的痕迹。他们以采掘工作面安全生产标准化创建为契机，全面整合、细化、提炼、提升采掘工作面验收标准，全力做好、做精、做优标准化文章。采煤二区区长张金磊说：“我们**3315**采煤工作面能保持安全生产标准化的模式，**6S**现场管理发挥了很大作用，班组通过清理、清洁消除了现场脏乱差，通过整理、整顿划分了责任区域，将安全生产标准细化到了每个人，每件事，现场面貌很大改观。”此外，该工区还在施工现场设置了标准化物料架，所有物料定位摆放，明确标识，方便取用。

无独有偶。唐口煤业钻探工区在提高现场“目视化”方面也进行了创新，他们利用废旧的锚杆和架杆，加工制作了物料柜，将**φ89**大直径卸压螺旋钻杆整齐地排列在专用物料柜里，让钻探卸压施工现场有了很大改观。该工区钻探工孙庆玉笑着对笔者说，这里大直径卸压钻杆特别多，施工完毕后垛放在现场影响美观，现在将所有钻杆放进物料柜里，省时省力还节省了空间，同时也便利了钻机、钻杆冲尘维护保养。

为进一步提高安全生产标准化管理水平，该公司不仅成立了安全总监牵头的标准化办公室，还将井下采掘迎头标准化逐一承包给专业副总工程师，联责惩罚以此增强责任心。

该公司以“先抓点、后抓线、点线结合，重点突破，整体推进”的标准化创建思路，制作了掘进、采煤、机电、地面车间**4**套《安全生产标准化手册》，明确各类施工标准**26**项**97**条。该公司以高标准为起点，以执行力为落脚点，扎实推动了标准化落地，同时也带动了基层工区工程质量稳步提升。该公司安全副总工程师朱礼建说：“井下**6311**工作面是我的责任区，标准化落实得好坏与我的收入挂钩。”

落实标准化创建，锁住“精品工程”。该公司掘进一区在掘进工作面推行了“动尺拉线”管理法，他们对工作面支护锚杆、电缆、管路、水沟等全部拉线施工，在公司动尺拉线“八条线”基础上，延伸增加到了“十一条线”。通过该工区不懈努力，井下施工现场实现无积尘、无积水、无乱扔乱放的“三无管理”，现在施工现场到处都是干干净净、敞敞亮亮。

上面千条线，下面一根针，安全压力层层传递，最终才能落实到现场。该公司安监部门强化日常安全生产标准化重心下移，坚持落实一处考核一处，考核一处合格一处。对于基层工区标准化创建，该公司有制度、有标准、有考核、有通报，自上而下逐级包保、自下而上层层追责，全员行动、全员重视、全员落实、齐头并进，最终落实好标准化创建工作。

（高玮 元正国 张继涛 马恒鑫）

嘉华机械公司： 着力营造 学先进赶先进浓厚氛围

进入**2025**年，嘉华机械公司积极发力，加强对先进集体以及优秀个人事迹的宣传推广工作，全力营造起学先进、赶先进、当先进的热烈浓厚氛围。

在**2024**年度先进集体与优秀个人的评选过程中，该公司对荣誉表彰标准进行了全面规范，摒弃了以往过度侧重评优指标的做法，而是将工作实绩置于极为重要的位置。秉持宁缺毋滥的原则，把企业改革发展征程中默默耕耘、兢兢业业、勇于开拓创新，并作出突出重要贡献的集体和个人精准推选出来，确保先进集体与优秀个人名副其实，精心选树起具有可学、可赶、可超价值的榜样，切实有效发挥出先进典型的示范引领带动作用。

该公司在“三会”召开期间，将荣获特别贡献奖获得者、优秀车间主任、优秀班组长以及优秀员工的照片制作成精美的展板，放置在会议室门外醒目位置，吸引了各级人员纷纷驻足观看，极大地增强了优秀个人的荣誉感与自豪感。与此同时，该公司还在微信公众号、飞书订阅号等平台专门开辟了“典型就在身边”专栏，持续加大对受到川煤集团和公司表彰的先进集体、优秀个人的宣传力度，在全公司范围内营造出了浓厚热烈的学先进、赶先进、当先进的良好氛围，充分发挥先进榜样的带头作用，凝聚力量，团结带领各级员工齐心协力共同抓好各项工作，朝着实现“首季开门红”的目标奋力前行。

（姚荣华）

皖北煤电智能公司： 数据 + 创新 打造千万吨级矿井

2024年，可谓是皖北煤电集团智能公司的丰收年，不但一举创下**1172**米集团公司煤巷月度进尺最高纪录，还将“**2024**年煤炭行业标杆煤矿”和“**2024**年煤炭行业标杆案例”一并收入囊中，年底更是锦上添花荣获了全国采煤工作面智能创新大赛智能综放赛道特等奖。而今，意气风发的智能公司正昂首向国家一级安全生产标准化矿井迈进。

近年来，该公司积极响应国家关于大力培育实施新质生产力的号召，锚定高质量发展目标，聚焦科技强企，运用科技创新和数据治理，向安全生产、经营管理等中心工作全面赋能。随着大批科技创新人才和大量科技创新成果的涌现，形成了特色鲜明、引领力强、效果显著的新质生产力“智能篇章”。

人才强“企”，培育新质生产力。智能公司坚持科技是第一生产力、人才是第一资源、创新是第一动力，积极营造尊重人才、激励人才、服务人才、成就人才的浓厚氛围。一方面内部挖掘培育；另一方面吸引全国重点院校智能化、信息化英才加盟，通过提高政治、生活待遇，促使其在专业领域尽显所长。在科技创新战略驱动下，公司智慧矿山建设春潮涌动，发展态势强劲，先后建成完善了**13**大智慧系统，多次荣获国家级、省市级、行业级大奖。目前已获得发明专利**12**个、实用新型专利**57**个、软件著作权**7**个等多项科技创新成果。职工亢凯摘得**2023**年安徽省首次煤矿智能开采员职业技能大赛冠军。科技创新和人才培养同步结出了丰硕果实。

科创革“新”，激活新质生产力。科技创新关键在人，核心在变，志在求“新”，为切实保证管理机制与千万吨级矿井高质量发展相适应，



应，该公司加强顶层设计，全面开启数据管理、创新提效新变革。坚持“管设备就是管生产、管数据就是管设备”，坚持抓源头、抓系统、抓现场，从“根”上推动管理和技术问题的解决。同时紧盯设计、系统、现场**3**大核心关键，致力综采成套设备缺陷和局限性问题的充分暴露，采取与厂家沟通交流、优化改进系统布置、依据现场优化改造等方式，超前为完善下一套生产设备做准备。**5011**综放工作面迭代升级效果显著，在**509**工作面基础上为采煤机配置惯导系统，增加毫米波雷达，实现了工作面的闭环直线度控制和采煤机的防碰

撞；变“一”字破碎机锤轴总成结构为“十”字，解决了破碎难题；使用液压移动列车替换了电缆拖拽装置，电缆全部“落地”管理，规避了吊挂脱落伤人和登高作业风险，并通过优化保证了供电方式更科学合理。

智能快“掘”，彰显新质生产力。智能公司引进成套掘锚装备，快速形成了掘、锚、运一体，具有“精准定位、远程操控、数字截割、数据管控”等功能，适应各工况巷道快速掘进的智能快掘体系。成套掘锚装备配备了精准定位系统、电控控锚杆机、防人员接近系统、视频监控系

胡秉权：“新质”青年用科技赋能企业快速发展



●胡秉权使用激光测厚仪测量传感器陶瓷膜片厚度，检查膜片形貌。 新华网发

权设计了一条“氮氧传感器生产线”，提高“氮氧传感器”类产品生产的自动化程度，为公司产品生产提供可靠稳定的保障。

随着产品市场需求增长，产品研发和技术创新力度随之增加。**2018**年，任湖北丹瑞新材料科技有限公司技术中心部长、副总经理

的胡秉权组建创新工作室，从国内相关研究机构及企业引进优秀人才，组建了一支由**2**名教授为技术带头人的团队，并成立院士专家工作站，专门从事车用氮氧传感器及传感器系列产品研发。

产品研发过程中，材料性能的精准分析、

程控制系统，可掘锚同步、一次成巷，月平均单进较原普通综掘机月平均单进提高了**123%**。在**5013**辅顺和**5013**胶顺投用后，其高度机械化、自动化、智能化得到了有效验证。

数据赋“能”，推动新质生产力。为破解主运输路线**103**省道道路狭窄、弯道多、车流量大，易造成交通拥堵这一运输难题，智能公司有效加强数据治理，开发出融合煤炭市场行情、采购商、司机、煤矿等多方位云端大数据技术的千万吨级汽运产销一体化系统，实时收集分析产、运、销全流程数据，利用信息与数据分析技术准确把握市场动态，生成详细报表和数据分析结果。通过线上预约，分散车辆入矿时间，缓解道路拥堵，减少了线上销售流程人为干预，实现了销售信息电子化，提升了销售效率和公平。汽运产销一体化在打通生产、运输、销售流程上形成了矿井、客户、公司三位一体平衡新理念，为提高煤炭行业整体装运效率和智能化水平起到了推动作用。

生态逐“绿”，共享新质生产力。在新质生产力驱动下，逐“绿”而行的智能公司植被茂密，绿化覆盖率达**90%**以上，春有花，夏有荫，秋有果，冬有绿，一派生机盎然景象。秉承“推高质量发展，圆好日子梦想”企业宗旨，坚持绿色、低碳发展道路，吨煤电耗远低于煤炭行业先进产能煤矿标准，千万吨级矿井用工不足千人，无人值守取消井下岗位工**75**个，每年减少人员成本约**1200**万元。建立**1**小时快递物流圈，月度材料库存资金仅**900**万元。积淀形成了管理理念、成本管控、销售管理、生产管理四大机制创新，助力智能公司这个千万吨级煤炭“航母”搏击市场，破浪远行。

（胡云峰 文 / 图）

成品的形貌、结构、性能测试都需要高性能的测试设备。公司积极与武汉各大高校建立产学研合作，借助高校科研资源，对多种技术进行同步快速验证，缩短产品开发周期和相关技术产业化周期。

除在氮氧传感器研发中发力，“胡秉权创新工作室”新开发**PM**颗粒物传感器及宽域氧传感器，目前已完成多项研发攻关及产品性能验证工作，并初步建成综合性尾气系列传感器研发与生产基地。

2017年，湖北丹瑞新材料科技有限公司生产的氮氧传感器进入广西玉柴机器股份有限公司供应链，供货份额达**80%**。**2024**年，该系列产品已陆续进入广西玉柴、一汽解放供应链。

精益求精，创新升级之路从未止步。随着团队核心技术不断突破，湖北丹瑞新材料科技有限公司已掌握**38**项自主知识产权，其中发明专利**5**项。

面对未来，胡秉权决心抓住新一轮科技革命和产业变革机遇，推动气体传感器前沿技术和颠覆性技术的新突破，保证产业体系自主可控和安全可靠，持续做好气体传感器前沿技术“领航员”。（陈周璇 王永军 顾珊）

唐家河煤矿：向首季“开门红”发起冲刺

告别蛇年春节假期，唐家河煤矿迅疾吹响了开工“集结号”。通过召开收心会、开展安全专项大检查、抓作风提升履职能力等，从“假期模式”一键切换到“工作模式”。全矿职工满血复活，以饱满的热情、昂扬的斗志向着首季“开门红”发起冲刺。

镜头聚焦热火朝天的繁忙景象，光影镌刻只争朝夕的奋斗足迹。2月6日早上7点半，该矿**11646**综采工作面，正在进行防飞研网铺设作业。安全班长邓良虎像一只森林里的灵猴，在支架间穿梭。他对每张网子的铰接质量都不放过，认真检查工作面顶板情况、机电设备检修情况、制度落实情况，用责任与担当为安全生产保驾护航。随后跟班队干一声令下，皮带机、桥转、刮板机、割煤机徐徐开启，转眼，煤壁像打开了闸门，滚滚煤流倾泻

而来。让人惊喜地发现，春天来了！虽然地面春寒料峭，工作面却涌动着滔天的春潮。

此时的**1114**风巷综掘工作面，打锚杆打锚索、架设钢筋网、检修综掘机……各项作业有条不紊，掘进春季攻势鏖战正酣。职工们干劲十足，正抢抓新年开局好机遇。即日早班，**1114**风巷取得掘进进尺**6.6**米的好成绩。

临近中午**12**点，**11845**综采工作面，职工们割完三刀煤，三下五除二吃完班中餐，丢开饭盒，立即着手当班标准化工作整治，为下一个班安全生产创造条件。他们坚持“朴素、实用、节省”原则，对架姿拉尺上线，清收浮煤见底板，管路缆线擦拭一新、横平竖直一条线。所见之处人员操作规范，生产现场秩序井然，一道道朴素整洁的标准化“风景线”，为决战首季开门红增添了浓厚的安全感。

“踩蘑菇”的铁路工人

2月7日早晨，沈阳室外气温接近零下**20**摄氏度。伴随着对讲机里传来调度命令，铁道边的减速顶维修工赵铁一行**3**人快速上道，利用短暂的调车作业暂停时间对编组场内的减速顶展开检修。

铁路减速顶因外形酷似蘑菇被称作“铁蘑菇”。这些减速顶内部充有氮气，当车轮经过上方时，被压缩的“蘑菇”会给车轮反向阻力，车轮离开后“蘑菇”立刻弹起，为下一对车轮减速做好准备。

减速顶使用频率高、负荷强度大，内部零件容易老化磨损，每日保养检修必不可少，检

查过程被形象地称为“踩蘑菇”。

从**1985**年进入国铁沈阳局苏家屯站工作，赵铁就一直从事减速顶维修。“每个减速顶都具有较大的阻力，一个一个踩下去也是个体力活。”赵铁说。

国铁沈阳局苏家屯站的减速顶维修工们正在做检修工作。新华社发

“全场**54**条线路，共有**10290**台减速顶，我的工作就是日常检修，确保这些‘蘑菇’状态良好，保障调车编组作业安全。”谈到检修工作，赵铁如数家珍，“这活儿看着简单，技术含量不高，里边却有很多门道。须要细心、眼

尖，别看‘蘑菇’多，一个都不能落，有的‘蘑菇’看起来没什么问题，但是上脚一踩，就能感觉不对劲儿。”

据赵铁介绍，减速顶有**20**多个零部件，内部构造特殊，如果踩的时候感觉很轻松，没有阻力，那就说明有问题，要进一步查看减速顶漏油或者跑气。只有每个顶都充分做功，状态良好，才能使车辆起到较好的调节速度作用，使解体车辆以规定速度进入编组场相应的调车线内。

“苏家屯站是东北最大的货运编组站，当故障减速顶达到一定的比例，该条股道就要

停止作业，所以一点都马虎不得。”赵铁说。

“这么多年赵师傅踩过的‘蘑菇’得有**100**多万台，但凡设备有一点点问题，只要他踩上一脚就能感觉出来，我们特别佩服，都管他叫‘蘑菇仙人’。”工友王海川说。

说话间，一组车辆从附近线路经过，与线路上的减速顶碰撞出有节奏的声响。“这声音多清脆，说明每个减速顶的状态都很好，有一个不正常，声音都不一样。”说着，赵铁脸上泛起自信的笑容。

（新华社记者 丁非白 洪可润）



（王五洲 文 / 图）