



● 龙水五金邓家刀五金锻打技艺。
新华社发 瞿波 摄

从“粗打铁”到“细打磨” “菜刀小镇”锻打出 200 亿元大产业

■ 新华社记者 李松 周文冲

家家户户的厨房里，都少不了一把砍肉切菜削水果的刀。或钝或利的菜刀，砍切出万家灯火的“烟火气”，也可叮叮当地演奏着“柴米油盐”的生活百态。

你可能不知道的是，这些生活必不可少的刀具，不少来自一个名不见经传的小镇——重庆市大足区龙水镇。这里的老百姓，传承千年，把一把小菜刀做出了大名堂，把自己锻打成了菜刀市场的“带头大哥”。

今天的龙水镇，年产锻打刀 3000 多万把，占据了全国八成多市场份额，并从菜刀发展为 200 多个五金品种，带动大足区五金产业年产值超200 亿元。

这把刀有传承

龙水制刀，与世界文化遗产大足石刻的开凿相伴相生，具有悠久的历史。

晚唐时期开始，当地大量生产刀剑兵器以及开凿石刻所用的雕刻刀、铁锤等工具，铁匠作坊聚集，形成集镇。至清代乾隆年间，龙水已形成“铁器十八行”“炉火熊熊叮当响，家家户户打铁忙”的繁盛景象。

新中国成立后，尤其是改革开放以来，龙水镇立足于近千年的传统锻打工艺，瞄准家用菜刀市场发力，与广东阳江、浙江永康等小五金生产基地呈鼎立之势。

说起锻打工艺，“邓家刀”的第五代传承人邓丽，仿佛有说不完的话：“小时候，父亲带着徒弟在锻刀，我就在炉坑边烤红薯，耳濡目染久了，就喜欢上了这门手艺。”如今已是重庆邓家耀和刀具有限公司总经理的邓丽说，龙水制刀“父传子、师带徒”，“邓家刀”从打菜刀、卖刮胡刀片起家，如今已传承了上百年。

龙水刀的特点在于锻打。即把钢材锻成刀坯，在刀口支钢，加热至 1000 摄氏度以上，再经匠人近千次的“红打冷锤”，才能出手一把好菜刀。这种锻打出的刀，硬度更高，也更锋利、耐磨。

科技加持古法实现逆袭

进入 21 世纪后，东南沿海刀具产地纷纷用上自动化设备，龙水小作坊的手工生产模式，在市场竞争中渐显劣势；传统手工锻打，工匠在火炉旁干一天，只能打出三四把刀，产量跟不上；烧煤做热处理导致受热不均，刀刃容易崩口；个别厂家急功近利，在原材料上以次充好，几乎砸了龙水刀的“金字招牌”。

穷则思变。2006 年，大足区实施“五金振兴工程”，在坚守传统锻打工艺的同时，创新融合现代技术，给予企业 30%~40%的设备购买补贴，鼓励企业采用自动化生产设备，推动龙水五金产业全面改造升级。

自动化设备对龙水古法锻打的一些关键环节实现了升级。比如，过去的煤炭淬火变为电脑控温淬火，并采用先进回火技术，实现精准控温、均匀加热，大幅提高产品质量；打磨抛光环节改用砂带，大大降低了粉尘和噪声污染……

工艺提升了，质量上去了，创新也就水到渠成。以前，龙水菜刀主要销往川渝市场，刀柄以圆形为主。随着市场扩大，龙水人发现，北方消费者更喜欢宽柄刀具；而广东、海南等地消费者则对手感凉快的钢柄刀具更青睐有加。于是，龙水人有针对性地进行设计调整，不断满足细分市场需求。

从菜刀小镇到五金之都

为了进一步开拓市场，龙水镇建立了占地 2 万多平方米的电商产业园，从电商直播到物流配送，“一站式”解决五金企业的市场需求。

2022 年 9 月，龙水五金市场获批国家市场采购贸易方式试点，在家门口搭建起了“买全球、卖全球”的平台。更多个体工商户、小微企业生产的龙水锻打刀，有走向世界的机会。如今的龙水五金城，已成为全国重要的五金产业基地，拥有境外采购商约 560 家，分布在全球 80 多个国家和地区；2024 年，出口总额 32.2 亿元，同比增长 43.1%。

今天的龙水镇，邓家刀、永利、飞天等刀具品牌多点开花，以龙水锻打刀为代表的大足区现代五金生产企业已有 1500 多家，从业人员 10 多万人，现代五金产业年产值超过 200 亿元，大足区也被誉为“中国锻打刀剪中心”。

持续多年的孜孜深耕，传承千载的锻打技艺，在科技赋能的时代浪潮下，破茧成蝶，蜕变成了 200 亿元的五金大市场。科技和非遗携手、打铁与打磨共淬，一把小小的菜刀，锻打出了一个小镇致富奔小康的产业梦。

早春，触摸新兴产业的脉动

■ 新华社记者 段蕤菊

动力电池被喻为电动汽车的心脏，是新能源汽车产业发展的关键。2024 年，我国新能源汽车年产量首次突破 1000 万辆，动力电池产业功不可没。同时，这个产业也面临迭代升级加速、行业竞争激烈、企业创新分秒必争的现实。

元宵节前夕的 2 月 9 日，记者来到动力电池生产企业广西宁福新能源科技有限公司，“跟班”车间主任，来到制造一线，近距离感受这一新兴产业的气息变化。

清晨 7:00，早春初寒，天际浮起一抹淡黄色的微光，记者从南宁市中心赶到位于青秀区的东部新城伶俐工业园。半个小时到达这家企业，一栋栋现代化厂房的轮廓和楼宇间点点灯光出现在铁灰色的薄雾中。

从 2022 年 3 月开始建厂到当年 12 月实现投产，这家企业刷新了在异地建厂的新速度。

7:30，车间外的员工通道，王东林在交接班日志上签下自己的名字。100 多名工人陆续走进生产车间，为交接班做准备。

“90 后”的王东林是河南焦作人，1 米 75 的身高，留着一头短碎发，面色红润。他在企业母公司多氟多新材料股份有限公司的焦作基地工作了 11 年。2022 年 9 月，宁福新能源项目建成后，他被派驻到南宁，担任生产部电芯分厂一车间主任。

新能源汽车的产销两旺带动了动力电池等上下游产业的发展。从微观角度看，市场需求的旺盛程度体现在车间主任的工作细节之中。

7:40，早晚班的交接班小会开始，王东林将班组长和车间副主任召集在一起，了解晚班的生产情况和布置早班的重点事项。

“这个会每天都开，我们的订单很多，从去年 4 月起，生产线就是两班倒 24 小时不间断生产。”王东林说。

从员工通道看生产车间，一排排铝合金外壳电池从自动化生产线上流转，工人通过设备的显示面板监测设备运行情况。车间内明亮整洁，运转有序。

8:00，记者和王东林一起换上防尘服和鞋



●王东林(右)在向刘洪恩交待工作。

新华社记者 周华 摄

套，戴上口罩后，通过除尘通道进入车间内部。

走进车间内部，首先映入眼帘的是一块显示内部温度、湿度和粉尘数据的屏幕。王东林介绍，为了保证动力电池质量，动力电池车间的生产环境要求恒温、恒湿和严控粉尘。

车间内，机器臂在各条生产线上翻转，从原料到成品的 10 多道工序已经全部实现全自动化生产。机器旁的显示屏不断更新着各项指标数据，并通过智能信息系统同步到车间的主机。

“主机系统集成的 AI 功能会分析 2500 多项数据，形成实时更新电子报表，通过绿、黄、红三种颜色标注数据情况，方便我们监测生产状态。”王东林说，过去的人工流水线作业，重点是人管人。现在是自动化生产，重点是人管数据，出现异常及时处理。

9:34，王东林来到电池静置车间。这里是电池出厂前一道重要的工序，电池需要在 45 摄氏度的高温室静置一段时间，以测试电池的性能。

29 岁的车间班组长刘洪恩在动力电池生产一线岗位已工作 10 年，是王东林的徒弟。师徒两人调出近期生产数据，对不同时段温

度、压强等进行对比分析，讨论改进工艺的方案。“这个岗位考验对数据的分析和整理能力，每天都有细节可以改进，工作不枯燥。”刘洪恩说。

11:00，王东林作为生产部门代表参加公司组织的一款新产品导入量产产线线下研讨会。这是公司为一家新能源汽车头部企业量身定制的支持快充和长循环寿命的产品，5 天后就要接受现场验收。参加会议的还有企业总部制造研究院、前瞻研究院的专家。

最近 1 个月，王东林已经参加了 6 场这样的研讨会。公司总经理助理杨豪亮说，新能源产业迭代升级越来越快，倒逼企业加大创新研发力度和生产流程再优化。企业有专门科研团队负责新能源电池的全生命周期研究，对行业发展态势保持密切关注。

“企业需要在发展新质生产力的征途上分秒必争、奋发作为，否则随时可能被市场淘汰。”王东林说。

记者在工厂碰到了前来了解企业需求的南宁市青秀区经信局干部唐嘉鸿。宁福新能源项目落户后，南宁市通过成立工作专班、实体经济服务员驻扎企业一线等举措服务企业。南宁市委负责人还带队到企业的河南焦

双汇发展生鲜品事业部召开 2025 年业务工作会议

2 月 7 日，2025 年双汇生鲜品事业部业务工作会议在河南漯河召开。万洲国际董事局主席、中国双汇创始人万隆、双汇发展董事长万宏伟，双汇发展总裁马相杰，生鲜品事业部总经理贺建民等企业中高级管理人员、业务人员共计近千人参加会议。

会上，贺建民通报了 2024 年生鲜品业的经营状况，回顾了过去一年主要工作，剖析了存在的问题，并对 2025 年市场支持政策、运作思路及保障措施进行了详细解读。

双汇发展研发副总裁孟少华就新产品作专题报告，分析了肉类行业发展趋势，介绍了屠宰业新技术、新产品，为市场开拓提供有力

支持。

马相杰在讲话时，对事业部及各级业务人员提出了新要求、寄予了新希望，号召大家坚定信心、目标一致，圆满完成既定目标任务。

会上，对 2024 年业绩突出、有卓越贡献的先进工作者进行了表彰，为其他业务人员树立了榜样和标杆。

万隆与业务代表进行了深入的交流，为他们提供了宝贵的指导和建议。在万隆的鼓励下，业务人员信心倍增，纷纷表示将全力以赴，力争在 2025 年再创佳绩。

(本报记者 李代广)



天寒地冻，他们在荒原上坚守

■ 张野 姚兵 文 / 图

与阖家团圆温馨热闹的春节氛围相反，不管是年前还是年后，塔克拉玛干沙漠依旧是一片死寂，狂风裹挟着黄沙肆虐。就在这片荒原上，东方物探西南物探分公司山地物探项目部测量工程队操作手老王、队员小李和小赵，依旧默默坚守在阿满 1 期三维项目的岗位上。

2 月 6 号清晨，天边刚泛起一丝微光，老王就从帐篷中钻了出来。寒风瞬间穿透棉衣，他忍不住打了个哆嗦，呼出的热气也瞬间化作一团白雾消散在空中。他紧了紧棉衣，开始仔细检查测量设备，确保每一个仪器都能正常运行。

小李和小赵也陆续走出帐篷，冻得瑟瑟发抖。小李一边哈着气暖手，一边嘟囔：“这大过年的，还得在这冰天雪地的沙漠里坚守，家里人这会儿在干嘛呢？”老王走过去，拍了拍他的肩膀说：“家人都理解咱们的使命，测量勘探等不得。等忙完这阵，再回去好好陪他们。”

西昌钢钒炼铁厂原料作业区 精准保供护航高炉顺行

为确保高炉生产稳定顺行，大宗原燃料持续保供，西昌钢钒炼铁厂原料作业区积极行动，全力做好物料储备工作。

明确目标全力以赴。原料作业区针对春节期间生产需求，对各类原料进行了全面梳理和科学规划。一方面，加强与供应商的沟通协调，确保原料供应渠道畅通；另一方面，优化物料存储和调配方案，确保储备的原料能够满足生产需求。在储备过程中，原料作业区严格把控原料质量，对所有入库原料进行了严格的质量检验和把关。同时，加强了对储备

物料的日常管理，确保物料储存安全、数量准确、质量可靠。此外，原料作业区还加强设备设施的维护保养，对关键设备进行全面检查，及时消除安全隐患。同时，合理安排人员值班，确保设备设施的正常运行。

齐心协力稳定保供。冬季低温下，部分大宗原燃料冻结成块，导致卸料过程中频繁堵料，影响卸料、配料进度；所有干部职工铆足劲，展开了火热的储备大战。严寒的天气不仅考验着职工身体的耐力，还增加了作业的难度和生产任务。原料作业区制定了详细的应

在一处地形复杂的区域，狂风卷着沙尘，能见度极低。小赵在操作测量仪器时，双手被冻得通红，动作迟缓，仪器差点滑落。老王眼疾手快，一把扶住仪器，关切地说：“小赵，手冻僵了就先暖暖，仪器可不能出问题。”小赵搓了搓手，感激地说：“没事，我能行，早点完成任务，就能早点回家。”

在漫长的春节假期和节后的日子里，他们日复一日地坚守在沙漠中。尽管身体承受着寒冷与疲惫，心中满是对家人的思念，但他们依然一丝不苟地工作着。他们知道，每一次精准的测量，每一组宝贵的数据，都可能为新蓝图的绘就带来新的突破，他们的奔赴前行，不仅是为了完成工作任务，更是为了让更多的家庭能够享受到温暖。

夕阳西下，金色的余晖洒在沙漠上，给这片荒芜冰冷的土地镀上了一层温暖的色彩。拖着疲惫的身躯返回营地，他们的身影在夕阳映照下拉得很长很长，他们在沙漠中留下的坚实足迹，诉说着坚守与奉献的动人故事，也寄托着对未来团聚的美好期盼。

据了解，此次招聘主要是针对采掘和掘进工作岗位，招聘会采取线下、线上并行模式，方便应聘者高效完成求职面试。这次招聘到矿的新员工，主要充实到采掘一线岗位，配强一线作业人员力量，为完成今年采掘生产任务提供有力的人力资源保障。（金明光）

急预案，包括原料短缺、设备故障、完善物资调配、加强人员值守等措施等，以应对可能出现的突发情况，提高员工的应急处理能力和协同作战能力，切实保障生产线的稳定运行。

再接再厉持续高效。截至目前，原料作业区保供运行工作已取得阶段性成果，彰显了原料作业区在物料管理方面的专业素养和高效执行力。为保障高炉生产稳定顺行保驾护航，也为公司的生产运行提供了有力支撑。（何勇 余秀红）

作总部，探讨携手打造面向东盟的新能源电池及新材料产业基地。

依托比亚迪、宁福新能源在电池产业链上的优势，南宁市积极开展“链上招商”，引进一批产业链上下游配套企业，推动新能源产业垂直整合发展。如今，新能源电池产业成为拉动南宁市工业增长的最大动力，对当地经济增长的支撑作用不断增强。

12:05，王东林结束会议后来到厂内的食堂吃饭。食堂设在员工宿舍旁边，附近有员工超市、桌球室、乒乓球室等活动场地。

13:00，王东林回到车间翻看昨晚夜班和当天上午的工作记录，和值班技术人员分析生产数据。由于设备连续运转，在岗期间他除了吃饭等短暂休息时间，需在生产现场组织协调各种工作。

15:00，王东林到注液车间查看近期工序升级后的生产情况。

负责注液工序的班组长莫振鸿是一名“00 后”，2022 年毕业时他放弃了实习时一家传统制造业企业提供的岗位，投身新能源产业。

莫振鸿说，自己喜欢这里积极向上的工作氛围和不断创新的企业精神。在前辈的指导下，他很快就从一名普通操作工成长为班组长，专业技能不断提升。

“我们生产线每隔几个月就要进行一次小改进，每两三年就要升级迭代，对人才的需求很迫切。”王东林说，参加工作 14 年，他参与过锰酸锂、三元锂、磷酸铁锂等不同类型和规格电池的生产，见证了动力电池行业的高速发展，也见证了一批批行业技能人才的成长。

16:40，厂区实验室内，最新一批试样品正在进行拆解分析。王东林在现场与专家和技术人员交流后，记录下需要调整的生产参数，回到车间继续对设备系统进行调整。

调整完主要设备生产参数后，已是 18:42。他脱下防尘服，和同事走出车间，此时厂区道路两侧的路灯已经亮起，不远处的宿舍楼和食堂前人影穿梭。

“今天的工作暂时告一段落，但我们吃住都在厂区内，只要生产线遇到问题，我们马上就能赶到现场及时解决。”王东林说。

代池坝煤矿 技能员工岗受青睐

春节年味浓，求职工工多。2 月 7 日，四川旺苍县总工会举办春节大型招聘会的，前来华荣能源公司代池坝煤矿招聘现场进行就业咨询的人络绎不绝。

“我家里的经济负担重，想早点上班挣钱。请问通过招聘进矿的新员工，经体检、培训合格后，可以上班并依法享有劳动保护和规定的经济福利待遇吗？”一位 30 多岁的男子急切地询问代池坝煤矿招聘人员。

“可以。”这位男子听到该矿招聘人员答复后，满意地填写了求职登记表。

在招聘会上，代池坝煤矿招聘的技能员工岗位受到当地返乡农民工青睐，14 名求职者填写了求职登记表；10 多名超龄的本地农民工因不符合招聘条件，被该矿婉拒。当地不少民工得知代池坝煤矿是国有大型煤矿企业，能为员工依法缴纳“五险一金”，福利待遇好，又是机械化、自动化矿井，员工劳动强度低，企业发展前景较好，纷纷表示愿意进一步了解用人单位的情况，会考虑择日到该矿入职。

据了解，此次招聘主要是针对采掘和掘进工作岗位，招聘会采取线下、线上并行模式，方便应聘者高效完成求职面试。这次招聘到矿的新员工，主要充实到采掘一线岗位，配强一线作业人员力量，为完成今年采掘生产任务提供有力的人力资源保障。（金明光）



●招聘信息展示牌前咨询者络绎不绝。