

兰溪新能源企业 新春赶订单

3 日，记者走进位于浙江金华兰溪经济开发区的欣旺达锂电能源科技有限公司生产车间，阵阵机器轰鸣声中，工人们熟练地操作着设备，神情专注；一条条生产线上，自动化设备有条不紊地运作，一批又一批锂离子电芯正源源不断下线……

“欣旺达浙江锂电产业园共有员工 1 万多人，其中外省员工占 88%。”欣旺达锂电能源科技有限公司交付管理中心总监叶振华介绍，近几年，新能源产业势头强劲，客户需求持续增长。为了保障订单，春节期间欣旺达系的几家企业不停产。有近 3000 名员工坚守岗位，确保订单保质保量按时完成，奋力实现新年强劲开局。

2020 年 3 月，总投资 52 亿元的欣旺达浙江锂电锂离子电池项目落户兰溪，标志着兰溪在新能源产业布局上实现重大突破。4 年多来，欣旺达直接投资兰溪的产业项目多达 7 个，并陆续打造浙江锂电产业园、浙江欣动产业园、浙江锂电电子产业园、浙江锂电产业园四大园区，总占地面积约 823 亩。2024 年，浙江欣旺达电子有限公司等 5 家欣旺达系企业总产值达 116 亿元，这是兰溪企业年产值首次突破百亿元。

来自安徽的邹传开是欣旺达锂电能源科技有限公司生产部的副主管，负责产品质量控制和技术指导。正月里，他仍保持日常工作节奏，每天 7 时 30 分准时到岗。“春节期间我们的订单任务重，时间紧迫，国内外客户都在等待产品。”邹传开告诉记者，机器 24 小时运转，管理人员也不能放松。今年，他和妻子都选择留在兰溪过年，并将一双儿女从老家接来，以便全家人能够团聚。

尽管春节期间公司不停产，但年味并未减少。“食堂的菜品种类还更加丰富，公司为我们提供了加班补贴和过年红包，前几天还组织了年夜饭，慰问生产车间的同事们，大家心里都感到暖洋洋的。”邹传开说。

据悉，春节期间，为了让员工感受到企业温暖，欣旺达为出勤员工发放出勤津贴、稳岗津贴，准备了节日福利和关怀礼包，并推出新春游园、观影等丰富活动，让员工在生产一线感受到浓浓的年味。“企业给了我们很多福利保障，让我们可以在园区开开心心地过新年。”来自贵州的罗家柳也是留岗员工之一，他说：“企业有需要，还有加班费和补贴，我很愿意留下来生产。”

“对企业而言，及时高效、保质保量地完成订单交付，才能不辜负客户的信任。我们春节期间不停工，就是为了抢抓订单进度，抢占市场先机。”叶振华表示，从除夕到年初三，紧急订单产线一天不停；从年初四开始，大部分生产线逐步恢复生产；到了年初八，所有生产线将全面恢复运作。以锂电能源科技为例，全面复产后，日产能超 40 万只锂电池。

在兰溪，像欣旺达这样赶工忙的企业还有不少。新年伊始，各家企业订单源源不断，抢机遇、忙生产，各重点项目也在争分夺秒地建设，赶进度、保工期，以昂扬的姿态开启新春“加速跑”。（蒋宇欣 陆欣）

北重集团移动供热应急保障 服务车逐步走向市场

近日，北重集团专汽公司在鄂托克旗正胜供暖有限公司的招标项目中脱颖而出，中标 1 台移动供热车，标志着该车型在应急供热车领域的技术实力得到认可。

刚刚过去的 2024 年，专汽公司抓住“温暖工程”这一黄金赛道，充分发挥其在应急供热专用车领域的先发优势，大力推进移动供热车辆标准制定，开发出了热效率更高的储热型、燃料型车辆，在西北地区首屈供热应急保障演练观摩研讨会得到参会企业的一致好评，截至目前已获得订单累计近千万元。

据悉，该车采用蓄热节能专利技术，可随时储存和释放热能，适用于应急救援、管网爆裂、集中供热管网检修、锅炉故障维修、部队野外拉练等应急场景，可快速实现应急供热保障支撑。（马兰）

“中国梅菜之乡”的产业进阶之路

■ 周春媚

岭南春来早。春节前夕，在广东惠州横沥镇霞塑村种植大户罗谷雄的百亩梅菜田中，一棵棵梅菜翠绿叶绿，葱葱郁郁，生机盎然。“远一些的那片梅菜，块头更大，再过一段时间就可以收割了。”罗谷雄领着记者，朝着田野更深处走去。梅菜扣肉，是许多家庭年夜饭餐桌上常见的一道美食。许多人不知道的是，梅菜扣肉是一道来自广东惠州的客家名菜，而盛产梅菜的惠州横沥镇，更是被称为“中国梅菜之乡”。梅菜一直是当地发展乡村产业的抓手，也是村民增收致富的重要渠道。

在横沥镇霞塑村，水稻和梅菜是村里的主导产业，每年水稻收割后，村民就利用冬闲种植梅菜。据罗谷雄介绍，梅菜从种植到收割大概需要 90 到 120 天，一般在秋冬时种植，到了春节前后就可收成。今年，罗谷雄的梅菜田长势不错，每亩收成可达到约 8000 斤。行走到霞塑村的乡间道路上，一些村民正

新春抢跑！ 广州增城：企业奋力冲刺“开门红”

■ 马灿

人勤春来早，开年即开跑！2 月 5 日是春节假期结束后第一个工作日，街头巷尾的年味还未散去，广州增城区多家企业已纷纷开启“工作模式”，开足马力忙生产、赶订单、拓销路，奋力夺取新春首季“开门红”，确保实现全年目标任务。

增芯科技：保持双线作战态势， 全力以赴完成目标

2 月 5 日上午，在位于增城经济技术开发区的广州增芯科技有限公司（下称“增芯科技”）生产车间内看到，新投运的自动化物料系统正在飞速运转，自动上下搬运和转移晶圆，不时有技术人员在设备前进行调试，车间内一片繁忙景象。据公司运营副总裁徐立介绍，春节期间，增芯科技生产线有 500 多名工程师及主管主动留守，保持生产线 7*24 小时满负荷运转。

增芯科技拥有国内首条 12 英寸智能传感器晶圆制造生产线，从动工建设到投产仅用 18 个月，于去年正式建成投产，不仅刷新了半导体领域重大项目建设周期，更创造了重大产业项目建设的“广东速度”。项目量产芯片主要应用在物联网、工业控制以及汽车电子等领域，助力广东打造国家集成电路产业发展“第三极”。

春节期间，增芯科技项目团队保持双线作战态势，在保障稳定高良率满载量产的同时，持续开展技术攻关与产能爬坡，加速推进工艺优化和产品迭代升级，有 5 个特色工艺新平台的开发及新产品的导入也在马不停蹄地快速推进。

“今年，增芯科技将脚踏实地实现一期 2 万片月产能的达产，同时全力以赴完成车规级芯片认证，满足大湾区乃至全国新能源汽车行业未来对于车规级特色工艺及传感器芯片的需求。”徐立表示，作为粤港澳大湾区唯

蒋庄煤矿以人才创新赋能矿井提质增效

原来重介浅槽系统每班需要 3 个人巡检 16 台设备，现在只需要每班 1 人巡检 9 台设备，原煤系统生产效率大大提高，同时相应的维护和运行成本也大幅降低。“利用干选系统大大减轻了职工的工作量。”山东能源枣矿集团蒋庄煤矿选煤厂巡检工孙中选高兴地说。

这一研发成果得益于该矿选煤厂人才创新室通过组建技术攻关团队，开展智能干选系统替代重介浅槽的可行性研究，并对现场空间、设备布局、工艺流程进行改造实践，实现了原煤排研系统的技术突破。

人才是发展的第一资源，更是推动创新工作的原动力。近年来，蒋庄煤矿因地制宜发展新质生产力，不断培养创新人才，大力实施科技创新，积极推动科技成果转化，通过健全完善创新资金投入保障机制、创新资源共享

黄陵矿业机电公司：智能化让劳动更轻松

“自从用上激光熔覆技术，维修活塞杆效率直接翻倍，咱的腰杆子也直起来了！”1 月 13 日，在陕煤集团黄陵矿业机电公司车间，电焊工宋亚峰看着眼前新安装的智能化装备感叹地说。

回想过去，在没有引进激光熔覆焊装备之前，活塞杆表层修复都需要外委维修，外委货运周期长，维修质量也难以保证。对部分加急工件宋亚峰经常要用传统的电焊工艺对活塞杆进行修复，修复活塞杆不但对工艺技术要求极高，而且修复一根活塞杆至少需要 3 个小时，耗时费力，维修效率低下。

在田里忙碌地收割着梅菜。“这两天日头大，村民都趁着天气好，将梅菜割了晒一晒。”霞塑村党支部书记、村委会主任朱县雄告诉记者，梅菜干整个制作过程大约半个月，要经历多道工序，其间需要经过海盐及阳光的反复腌制晾晒，即所谓的“三蒸三晒”。

梅菜干色泽金黄、香气扑鼻，有着“富贵菜”的别称和美誉。若按照亩产 7000 斤、市场收购价 0.5 元/斤保守估算，扣除每亩种植成本大约 2500 元，每亩利润达 1000 元；若农户自己腌制加工出售，每亩可产梅菜干大约 3000 斤，市场价为每斤 4 元—5 元，亩产值能够达到 1 万元以上。

不过，记者在采访中了解到，当地大部分农户以自发的小块种植为主，还没有形成集聚效应。除此以外，农户主要以零散的家庭作坊式生产为主，将梅菜加工成腌菜，产品品类单一，加工方式较为粗放，附加值较低，存在着“有名无牌”的问题。“这些都是附近村民自己腌制的，虽然制作流程比较繁琐，但也没有太



一定位 12 英寸智能传感器特色工艺芯片厂，增芯计划进一步加大投资实现扩产，以科技创新引领新质生产力，为增城加快建设现代化产业体系，实现高质量发展注入新动能。

越海集成：全力冲刺开门红， 科技创新持续提升产品质量

在距离增芯科技不到两公里的广东越海集成技术有限公司（下称“越海集成”）也已全面开工。该公司生产车间内，工人们正在紧张有序地投入生产各个环节中。“开工第一天，员工返岗率已达 90% 左右，目前我们正在积极组织生产，全力冲刺开门红，预计 2025 年第一季度生产产值为 1400 万元。”公司总经理赖芳奇说。

越海集成聚焦于半导体晶圆级和系统级先进封装领域，以领先的 TSV 和 2.5D/3D 系统级封装技术，服务于快速增长的新能源汽车、自动驾驶、消费电子、安防监控、生物医

蒋庄煤矿以人才创新赋能矿井提质增效

机制、创新成果考核机制，不断激发人才创新能力，推动创新链、人才链深度融合，为矿井高质量发展提供坚实人才支撑。

基层一线是人才培养的主阵地、人才使用的主战场。如今，蒋庄煤矿先后创建机运工区高技能人才孵化基地，韩套轮劳模创新工作室、李勇劳模创新工作室、选煤厂高文宇高技能人才工作室以及党员创客空间站，为人才培养提供了创新创效的平台。他们持续开展“金点子”征集、“揭榜挂帅”等活动，将创新思维潜移默化地融入每一项工作，让创新成为看得见的效果。

在机运工区高技能人才孵化基地，基地掌门人、工区副区长、山东省五一劳动奖章获得者韩套轮正和他的徒弟探讨主排水泵密封盘根冷却装置。原来，传统主排水泵由于盘根

黄陵矿业机电公司：智能化让劳动更轻松

“用电焊修复，存在焊层表面不平整的情况，在车削时容易损坏车床刀具，焊层太薄达不到工艺要求，太厚又容易出现虚焊等情况，电焊作业蹲的时间长了总是腰酸背痛。”宋亚峰谈及过去的工作经历感触颇深。

近几年，黄陵矿业持续推进“智慧矿”区智能矿井”建设，在煤炭生产中引进了大批智能化新装备，降低了职工劳动强度，降低了外委维修成本。

机电公司引进了激光熔覆、等离子熔覆机床、数控镗铣床等一批智能化机床设备，提升了自主维修能力和工艺水平。智能化新装

备新设备应用场景越来越多，机器干得多了，人员工作量变得少了，好多岗位工从繁重的体力劳动中解放了出来。

机电公司管辖的 28 口水源井分布在子午岭“七沟一川”内，过去每口水源井都安排有一名看护工，负责水泵启停和水源安全。近两年，该公司应用上远程控制系统和安防鹰眼系统，现在水泵房已全部实现无人化远程操控，可根据高峰用水量和水池蓄水量实现智能调节，看护工则转岗从事起了系统安全维护工作，纷纷走出了大山。

机电公司还管辖着矿区 23 条长约 480 公

蒋庄煤矿以人才创新赋能矿井提质增效

漏水、磨损加剧等原因，导致开泵成功率低、盘根使用寿命短，极大影响矿井排水系统安全运行。他们经过多次研究和实验，通过在泵房敷设静压水管路，在每台主排水泵处接出分管、安装电动球阀，将传统盘根冷却装置的引水接口改装到电动球阀下方，可以远程、自动控制。这项创新投入使用后，大大提高了水泵一次启动成功率，降低了盘根更换频率，每月直接节约材料费用 1 万多元。

据统计，近年来，韩套轮累计完成技术攻关、科技创新、“五小”成果等 200 余项，被采纳合理化建议 138 条，其中省级以上科技进步奖 4 项，国家实用新型专利 3 项，年创造经济效益 1300 余万元，成为全矿闻名的“技术大拿”。去年，他的两个徒弟刘训和陶学兵在山东能源集团第二届全员岗位技能大比武矿井维修电工比武中分别获得第二名和第三名。

是金子就让你发光，是骏马就给你一片草原。在该矿召开的创新项目表彰大会上，新入职大学生常俊义作为创新创效代表走上领奖台。作为一名新入职大学生，常俊义通过参与团队创新，研发的掘进高效快掘研究与实施项目获得该矿科技创新一等奖。该项目通过对充填系统升级改造，大大提高充填效率，并减少掘进材料投入 50 余万元。充填管网更加可靠，减少跑浆清理人工成本 7 万余元，为实现充填月产 5 万吨奠定基础。

“矿上特别重视我们大学生创新创效，为我们提供了创新的平台，让我们有施展才华的舞台，我将不断发挥自己的聪明才智，通过创新，为矿井创造更多的效益。”常俊义说。（李平）

里的高压供电线路和 1000 多基铁塔，其中大部分铁塔坐落在子午岭桥山密林中，部分铁塔塔需要翻山渡河才能到达。为提高巡检效率，减轻人员作业强度，该公司在巡视线路作业中应用了无人机和自主巡检技术，并完成了 8 条输电线路的三维激光点云采集，操作手一键启动，无人机便能自主巡检。

此外，该公司为变电站巡视引进了智能巡检机器人，通过高清红外摄像头可监测到设备温度、变压器油位及压力值，同步将巡视数据、图像传送至系统后台方便值班人员开展复核。（张辉 毛浓曦）

加工的全流程覆盖，有效延展产业链条，提升产品附加值。“梅菜在田间完成采摘后，农户先行分拣，随即被公司收购进入加工厂。在厂内，梅菜会经历更为精细的分拣与彻底清洗，而后依据不同产品定位开展加工。”谢晓东说。

谢晓东表示，嘉源达项目未来将赋能梅菜



●霞塑村种植户罗谷雄的梅菜田长势良好。

一线车间的员工们备料、打孔、切割、合成、运输……办公室内，工作人员埋头对着电脑录入数据，查单、验单、采购……企业已全面恢复生产，每条生产线都在有条不紊地运行。

虽然春节期间要上班，但是小杨的过节心情并没有受到影响，他说：“在公司这个大家庭里，大家鼓足干劲，朝着共同的目标奋斗也是很开心的。同时，也希望新的一年，公司继续取得好成绩、好效益，员工们也开开心心地工作。”

博创是一家注塑成型装备和智能制造服务系统的专业设计制造服务商，是国家首批 46 家智能制造试点示范企业之一和国家专精特新“小巨人”企业。从 2002 年成立至今，博创从无到有，发展成为目前国内同行业标杆企业，从单纯的注塑机研发制造商到国内唯一一家大型二板注塑机智能制造工厂示范基地，通过自主研发制造、提升产品品质、优化产业结构，以技术引领实现从“中国制造”到“中国智造”的转型。

据了解，过去的 2024 年，博创实现了 25% 增长。作为一家在增城本土成长起来的科技型骨干企业，2025 年博创计划在增城新建成一个十亿产能的超级工厂，同时努力申报国家智能装备、Ai 实验室，实现再增长 25% 的目标，继续做行业领头羊。

说起公司全年目标，博创运营总裁袁中华表示，公司将通过商业模式创新、技术创新、生产方式创新，借助数智化超级工厂，以销扩产、以产促销，力争在未来三年实现人均业绩与产值的良性增长，迈向新的里程碑。

据了解，春节长假后首日，增城不少企业已实现全面开工。增城经济技术开发区企业服务局相关负责人表示：“将全力以赴投入‘抓产业、谋项目、扩内需、促投资’目标任务当中，以全生命周期服务筹建机制为抓手，项目专员一对一靠前服务，加快推动项目建设。同时充分利用‘企呼我应、增心服务’企业服务平台优势，高效协调解决企业诉求，为实现首季度‘开门红’保驾护航。”