

匠心逐梦展风采

■ 朱清峰 陈明珠

“新的一年,技师师带徒结合四大项 15 小项扎实推进各项工作,重点突破 45 个技术项目创新攻关,展现作为。”在技工培训 2024 年工作总结暨 2025 年工作部署会上,中石化西北化工研究院二技师培训班团支部表达发言饱含肺腑之声。

2024 年,采油三厂技师团发挥技术优势,举办技师讲堂 36 期,带徒 61 人,解难题 59 个,完成技术革新 23 项,提出改善经营管理建议 22 项,获专利 8 项,在全国行业技能竞赛及油田公司业务竞赛中摘金夺银,取得亮眼成绩。

精准滴灌强素质

“好,大家别急,一个一个来。”1月 15 日晚,杨树宏等技师团一行 7 人来到油井管理二区开展新年技术讲堂和下基层帮扶,结合现场井机泵况,制定方案,并就实际问题答疑解惑。

针对新入职员工多,操作经验少等现状,技师团根据需求施教,精心定制培训“特色餐”,每季度至少 1 次,对班组开展专题培训 4 期,业务外现场经验交流 3 次,完成了 22 座站库 PID 图和岗位《一册三修》,汇编 8 类 109 项典型事故案例手册,整理 51 个现场标准化操作视频,通过现场课堂,技师讲堂等培训强化基本功训练,打造高素质队伍。

帮带锤炼育英才

“能取得好成绩,离不开师傅和教练团队的精心指导。”2024 年 11 月 20 日,全国行业职业技能竞赛采油工大赛颁奖结束,获得铜牌的魏永桓向教练张向辉和师傅邢广英表达感激之情。

2024 年,技师团师带徒 61 人,其中 20 人等级晋升 5 人,5 人获油田公司级荣誉,同时专注重业务技能提升,完成三批次 165 人的技能等级认定和业务外包单位 175 人实操考核,开展新员工技能竞赛和业务外包人员技能提升,同时选拔技师,组建青年突击队,充分运用教练带徒、技能比武、以赛促练,推动全员素质提升;同时选拔技师教师,拔尖人才在大赛中锤炼成长,李文瑞等 12 人在油田公司业务竞赛中荣获奖项(其中 5 人获金牌),肖先恒、魏永桓等在全国行业竞赛中获 1 银 2 铜好成绩。

匠心汇聚解难题

“以前,带式过滤机三天两头漏油,如今经专家诊治温顺多了。”近日,三号联经站硫磺岗位李洋对技师团开的“处方”疗效非常满意。

2024 年 1 月,带式过滤机频繁出现硫磺末端堆积、滤布喷头堵塞等问题,刘勇等技师前去“会诊”,开出处理滤布压板、新增真空泵循环水工等“处方”,效果立竿见影。

一年来,40 名技师跟着生产堵点开展技工师带徒活动 176 次,解决各类型 100 余项,完成“空心杆不停机洗井装置改造”等技改 23 项,发表论文 10 篇,“喷嘴螺纹修复”等 10 余项技术成果得到推广应用,刘勇等人的多种油田钻修机工具的研制近日获中国石化技能创新成果三等奖,为油田提质增效作出了突出贡献。

向“一”而行 动态达标获“首”肯

——唐口煤业安全生产标准化建设侧记

■ 高伟 冯汝深 张继涛 马恒鑫

近日,山东能源鲁西矿业唐口煤业传来喜讯,国家矿山安全监察局专家组历时两天,对该公司安全生产标准化管理体系建设进行了综合评价考核,公司最终以 92.35 分的综合成绩,成为 2025 年鲁西矿业首家按照新版《煤矿安全生产标准化管理体系考核定级办法》和《煤矿安全生产标准化管理体系基本要求及评分方法》相关标准和要求,以动态达标形式通过国家一级安全生产标准化管理体系考核验收的单位。

近年来,唐口煤业坚持将安全生产标准化建设作为矿井提升安全管理水平的基础工程,系统工程,持续推进安全基础管理、重大灾害防治、专业管理提升,切实将“一次做对,一次达标”理念融入安全标准化管理体系考核验收的单位。

针对新入职员工多,操作经验少等现状,

技师团根据需求施教,精心定制培训“特色餐”,每季度至少 1 次,对班组开展专题培训 4 期,业务外现场经验交流 3 次,完成了 22 座站库 PID 图和岗位《一册三修》,汇编 8 类 109 项典型事故案例手册,整理 51 个现场标准化操作视频,通过现场课堂,技师讲堂等培训强化基本功训练,打造高素质队伍。

精准滴灌强素质

“好,大家别急,一个一个来。”1月 15 日晚,杨树宏等技师团一行 7 人来到油井管理二区开展新年技术讲堂和下基层帮扶,结合



上岗率 100%),确保安全目标从制定到完成一体推进。此外,对公司班子、各部室、各单位、各级管理人员以及各岗位工人的安全生产职责范围进行了界定修编,共修订完善《唐口煤业全员安全生产责任制》1015 项,全面构建起“明责知责、履责尽责、失职追责”的新格局。

把向施治

在夯实基础上做到“一次做对”

“基础牢不牢,地动山摇。要想实现矿井标准化建设目标,就得从强基固本、固根本上做细做实。”该公司的安全总监工程师朱礼建说。新标准下发后,他们第一时间召开了专题工作会议,对照新标准、新要求进行了一次场次学习和解读,先由各部室单位开展对标提升,“技术支撑、流程管理、标准管控、系统治理”,真正开展工作初采,回撤期间及各点位采空区火灾防治专项整治,通过注氮气、注消胶、密闭墙注浆加固堵漏,注空巷道喷洒堵漏等系列措施有效遏制矿井火灾事故。

冲击地压防治也是该公司灾害治理的重头戏。他们始终坚持以“零冲击”防治目标,严格落实“防冲矿长治灾,抓大不放小”理念,建立健全冲击地压防治责任体系,通过实施对冲提升、技术支撑、流程管理、标准管控、系统治理,提升了对冲击地压防治的重视程度,减少了机械事故率,提高了设备的生命周期,减少了机械事故率。

提升运输效率化

“为提高矿井运输效率,该矿推行了三轨同向化管理机制,分别对地机、吊机、无轨三路运输系统进行系统化管理。并开展了‘天地双轨’路线整治行动,采取‘大会战’形式,集中对南、北采区地轨轨道进行集中整治,确保轨道平整度,提高电机车运行效率;加强单机吊机车管理,实施专班巡查制度,确保单机吊机车运行稳定。做优无轨胶轮车运输路线改造,积极推进建轨路安装工程,确保单机吊机车运行稳定,为运输作业提供可靠的安全防护。此外,他们通过智能化建设进行赋能加持,实现了物料集装化、遥控起吊,有效提高了智能化运输水平和效率。”

“我们严格落实‘一矿一策’精准治理,煤矿‘办矿先治灾,抓大不放小’理念,建立健全冲击地压防治责任体系,通过实施对冲提升、技术支撑、流程管理、标准管控、系统治理,提升了对冲击地压防治的重视程度,减少了机械事故率,提高了设备的生命周期,减少了机械事故率。”

“我们严格落实‘一矿一策’精准治理,煤矿‘办矿先治灾,抓大不放小’理念,建立健全冲击地压防治责任体系,通过实施对冲提升、技术支撑、流程管理、标准管控、系统治理,提升了对冲击地压防治的重视程度,减少了机械事故率,提高了设备的生命周期,减少了机械事故率。”