

李国瑜：卓越管理 引领企业乘风破浪

在竞争激烈的商业世界中，卓越的领导者如同明灯，照亮企业前行的道路。深圳市联讯高新技术有限公司董事长、研发总监李国瑜女士，正是这样一位具有非凡智慧与魅力的领导者。

李国瑜 2004 年至 2006 年先后在英国两所知名大学深造，获得双硕士学位，丰富的管理知识为她在企业管理领域奠定了坚实的基础。自加入深圳市联讯公司以来，她始终秉持对行业的热爱与敬畏之心，深入了解市场动态和客户需求，积极探索企业发展的新机遇。在她的引领下，公司成功实现了业务的多元化拓展和品牌提升，从国内的传统业务逐步延伸至全球业务市场。

在企业管理方面，李国瑜女士倡导创新文化，鼓励员工勇于尝试、敢于突破，大力投入研发资源，推动公司技术创新与产品升级。在她的带领下，公司研发团队取得了 34 项与电缆、光纤等通信技术紧密相关的技术专利与发明专利。

李国瑜女士非常强调团队建设 with 人才培养。她坚信人才是企业最宝贵的资产，致力于打造一支团结协作的高素质团队。她亲自参与公司人才战略的制定与实施，通过完善的培训体系、晋升机制和具有竞争力的薪酬福利，吸引并留住了大量优秀人才。

面对复杂多变的市场环境，李国瑜女士展现出了卓越的战略眼光和决策能力。在长达三年的疫情及外国对中国市场增加关税，海运费增加等全球市场行情低迷的情况下，她冷静分析形势，果断制定应对策略，确保公司在危机中能够保持稳定增长，并在危机过后迅速崛起。

在李国瑜女士的带领下，深圳市联讯高新技术有限公司及旗下其他公司犹如一艘破浪前行的巨轮，在商海中稳健航行。她的管理能力、创新能力和坚韧不拔的精神不仅为公司树立了良好的形象，更为企业的未来发展描绘了一幅宏伟的蓝图。相信在她的持续引领下，公司必将继续创造辉煌，成为行业内的领军企业，为推动经济发展和社会进步作出更大的贡献。

（陈桂浩）

班前“小课堂” 释放“大能量”

“小超，近期表现得很不错，相比之前，很少出现‘三违’现象了，作业中不仅自己按章操作，做到了‘三不伤害’，对工作中可能出现的不安全因素，还能及时提醒身边的工友。”

“这都是沾了班前安全‘小课堂’的光。”安徽淮北矿业集团青东煤业保运一区职工小超感慨不已。

今年以来，青东煤业保运一区不断创新安全教育形式，丰富教育内容，办活了班前安全教育“小课堂”，形成了员工主动、全班互动的培训新模式，受到了员工的一致好评。

请上台。该班组在班前会上请一名员工到讲台，讲述自己岗位上的危险源，分析现场存在的不安全因素，以及采取的有效措施，实现了全班共享安全经验。还有

的工友借机讲述自己经历的违章事实，警示教育友，避免重蹈覆辙。

找病端。该班组经常邀请区领导和管技人员参加班前会，采取员工与领导面对面沟通的方式，让员工发现问题能够有机会积极献言献策，群策群力搞好安全生产。

大家谈。针对员工技能素质参差不齐的实际，该班组在课堂上开设了“作业标准大家谈”课程，员工谈出自己在作业过程中出现的习惯性违章操作，经班组讨论，对照标准，规范学习了标准化作业流程，促进了员工技能水平的共同提高。

班前安全“小课堂”的灵活运用，使该班组员工的安全意识明显增强，多数员工实现了月度或季度内“零三违”，确保了安全生产。

（赵健）

银光集团构筑三道防线保障节日安全

春节临近，中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司各单位围绕安全生产全流程，从安全思想教育、安全隐患排查、安全监督值守等方面入手，构筑三道防线，进一步压实各级人员安全责任链条。

警示教育 + 隐患自查 构筑安全思想防线

银光集团各单位开展节前安全警示教育，及时关注岁末年初员工思想动态，通过生产会安排部署、班前班后会安全提醒、完善节日期间应急预案、走访慰问等形式，督促员工提振精神、精心操作，严格遵守劳动纪律。

各生产单位紧盯关键环节开展安全隐患自查，按照双归零要求，及时整改、闭环管理。科研院所制定详细的停车方案，明确步骤与安全措施，安排专人值班巡查，为顺利平稳停车做足准备。理化检测中心紧盯分析操作关键环节，结合各生产线生产组织情况，合理安排



人员配合样品分析工作，保证理化检测数据准确可靠。

“五抓工作法”+“七个步骤” 构建安全责任防线

围绕聚焦基层一线抓落实安全生产专项行动，银光集团各单位以生产异常现象管控为重点，通过抓制度执行、抓辨识和基层落

实、抓现场审批、抓现场监护、抓过程督查等“五抓工作法”，落实部分生产线停车安全措施。各单位充分发挥“一把手”安全生产第一责任人的作用，按照“三管三必须”原则，健全责任倒查机制，把安全工作责任贯穿于生产现场的每个环节。

各专业部门组织人员深入生产一线，协调解决工艺、设备、电气、仪表等各方面存在

问题。银丰设备制造公司、仪表计量检测中心等单位严格遵守保障检修维修安全“七个步骤”，强化特殊作业审批落实，制定检修安全保障措施，通过检修前安全培训、检修例会、现场检查等途径，推进检修工作按计划完成。

能源供应 + 末端处理 构筑安全值守防线

针对春节期间需要连续生产运行的单位，银光集团提前制定春节期间排班计划，要求管理人员以身作则、靠前指挥，加强对春节坚守岗位员工的关怀，严守值班班纪律，动态掌握每日生产运行情况。

各能源供应单位加强相关方和外出作业人员“三票”管理，开展作业前风险预控分析，切实做到“没有风险分析不进入现场，没有风险分析不开展作业”。废水处理及废酸处理等生产末端处理单位根据实际生产运行情况动态调整工艺参数和设备运行状态，加强操作人员巡检与监护，保障生产线持续稳定运行。

（贾敏）

“点餐式”培训，让会员企业更满意

虽然是冬天，但在这里却感受到了春天的气息。

1月14日，在衢州市政务服务中心401会议室，来自全市物流行业协会的50余家物流企业的负责人、人力资源部和合同管理人员，参加了由衢州市物流行业工会联合会与衢州智造新城法院联合开展的一次劳动争议

纠纷专题培训课。

智造新城法院商事审判庭庭长蒋建飞结合物流企业劳动争议典型案例，尤其是针对物流企业当前较为困惑的“确认劳动关系纠纷”“混同用工”“挂靠车辆”“单方解除劳动合同”“不定时工作制”“经济补偿与损害赔偿”等法律问题，进行了一次严肃严谨而又生动

活泼的劳动争议纠纷专题培训。同时，现场和与会人员互动交流，答疑解惑。

“我们是危化品物流运输，劳动争议问题多而复杂，今天能与法官‘面对面’交流，解答了不少法律问题。”“希望这样的普法课程继续开设，提供更多的法律指引。”“这两本宣传册内容全面、通俗易懂……”参加培训人员纷

纷为这次课堂点赞。

“新年的第一课，我们安排了这次劳动争议问题专题，是应会员单位提出的‘点餐式’培训，更重要的是作为工会要维护职工的合法权益，同时防止了劳动纠纷。”衢州市物流协会秘书长姚宏伟表示。

（陶弘 王彩燕）

医疗器械企业谋发展 “小器械”解决“大问题”

2024 中国医师协会介入医师年会（CCIC 2024）近期在南京圆满落幕。本次会议以“创新与守正，构筑新质介入”为主题，围绕介入手术实况录播、基层医师培训、产学研合作等一系列活动，深入探讨了介入医学的前沿话题，为医疗器械行业的持续发展注入了新动力。

医药管理专家冯志宏在接受采访时表示，介入医学作为一个跨学科的领域，正在快速发展并逐步渗透到更多的临床治疗中。随着技术的不断创新，介入治疗在精准治疗、微创手术以及患者恢复等方面的优势愈加突出。“‘小器械’可以解决患者的‘大问题’。当前，介入医学的发展不仅依赖于技术的进步，更需要与医疗器械的不断创新和应用紧密结合。”冯志宏说。他认为，企业在这一过程中不仅要紧跟技术前沿，更要敏锐把握临床需求。

正是基于这一前瞻性的视角，冯志宏于 2013 年创办了南京沃芙医疗科技有限公司（简称沃芙科技）。作为一家在介入医学领域

深耕多年的医疗器械企业，沃芙科技致力于为国内外医疗机构提供先进的介入治疗解决方案。公司通过持续的创新研发和产学研合作，推动了多项高端医疗器械产品的引进与自主研发，逐步在行业中占据了重要地位。

“我们一直在关注国内外临床应用的实际需求，通过不断加强产学研合作，推动产品从研发到应用的顺利转化。”冯志宏说。据了解，自创立以来，沃芙科技与 Boston、Bard、MicroVention、Varian 等国际一线品牌长期合作，代理了多款国际领先的产品。凭借强大的渠道网络和技术支持能力，沃芙科技成功将各类高端产品推广至国内市场，满足了日益增长的临床需求。近三年，沃芙科技销售额持续增长，年均增长率保持在 10% 以上，展现了公司在推动先进医疗技术落地方面的专业能力和市场洞察力。

近年来，沃芙科技不仅仅满足于代理产品，从一家主要代理国际医疗器械的企业，逐步转型为具有自主研发能力的创新型企业。

公司通过持续的技术投入，推出了“足力压力分析仪”等多个具有自主知识产权的医疗器械产品，并在国内外市场取得了良好的反响。这一转型不仅展示了沃芙科技的技术实力，也反映了中国医疗器械行业正在从“跟随者”向“引领者”迈进的趋势。

沃芙科技进一步深化技术创新，参与了一次性使用无菌可调负压吸引管项目的研发。该项目专为解决腹腔镜手术过程中常见的烟雾排出问题而设计，研发出了一种可以脚踏控制的腹腔镜手术烟雾排出装置”和“一种成本低廉的可以脚踏控制的腹腔镜手术排出阀”两项发明专利。这一创新为手术室内常见的临床问题提供了有效的解决方案。沃芙科技通过精准的市场分析和需求判断，积极推动项目成果的商业化推广，已在试点机构取得了积极的反响，在经济与社会效益方面有着可观的前景。

谈及医疗器械行业的未来，冯志宏认为，企业必须敏锐地捕捉市场动向，深入理解患

扬子石化应用智能巡检系统提升班组安全管理水平

1月16日，在扬子石化烷基化装置现场，操作人员陈家俊手持智能巡检仪，确认闪蒸罐流出物侧的具体液位后将数据输入系统。很快，他的巡检轨迹和数据比对录入的所有数据就已经实时显示在智能巡检系统中。这是扬子石化推行 5G 智能化巡检的一个缩影。智能巡检系统的应用，为基层班组巡检人员带来便利，也为班组生产管理带来了显著的提升。

一是生产数据比对管理更加高效。装置现场与 DCS 系统数据实时比对是石化装置确保稳定生产的重要一环。通过数据比对，可以及时发现设备运行异常、生产参数偏离等问题，从而采取相应措施进行调整。智能巡检系统的应用，使得基层班组操作人员将现场和中控室数据比对的工作更加高效与智能化。

智能巡检系统还可自动采集巡检过程中的各类数据，如温度、压力等，并与 DCS 系统或其他数据源的数据进行实时比对。一旦发现数据异常或偏差，系统即可立即发出警报，提醒巡检人员或管理人员进行处理。



●应用智能巡检系统提升班组安全生产管理水平

二是隐患发现与闭环管理更加全面。在石化企业班组生产管理中，安全隐患的及时发现与有效处理是保障生产安全的关键。巡检人员在巡检过程中发现隐患时，可即时通过智能巡检仪拍照记录隐患详情，并上传至系统。系统随后自动生成隐患处理任务，指派给相关人员进行处理。

不仅如此，为避免班组操作人员在多个智能化信息系统之间来回切换，减少操作复杂性，提高工作效率，扬子石化将智能巡检系统与 HSE 开项管理系统融合。据了解，两个系统融合后，巡检人员在执行巡检任务时，若

给相关人员进行处理。

不仅如此，为避免班组操作人员在多个智能化信息系统之间来回切换，减少操作复杂性，提高工作效率，扬子石化将智能巡检系统与 HSE 开项管理系统融合。据了解，两个系统融合后，巡检人员在执行巡检任务时，若

为此，他主导开发了一套高度智能化的仓库管理系统，该系统集成了订单管理、发货单管理、采购订单管理和盘点管理等多个模块。通过引入先进的算法和技术手段，这套系统不仅极大地提升了仓库作业的效率 and 准确性，同时也为仓管人员提供了更加便捷的操作体验。

张勇表示：“在这个数据驱动的时代，只有那些能够充分利用信息资源、做出精准判断的

发现潜在的安全隐患，可通过智能巡检仪快速进行现场拍照和问题提报。这一过程不仅简化了问题汇报流程，而且提高了信息的即时性和准确性。问题提报后该问题将自动上传至智能巡检系统，并实时推送至 HSE 开项管理系统。相关管理人员将在 HSE 开项系统中收到待办通知，便迅速开展任务分配和隐患整改闭环工作。这一流程的优化，不仅确保了及时识别隐患并有效处置，而且提升了安全管理效率。

此外，两系统融合后，开箱系统还能对隐患进行分类统计与分析，帮助班组管理人员识别隐患发生的规律与趋势，从而采取针对性的预防措施，进一步降低隐患发生的概率，更好地提升装置本质安全管理水平。

除了装置现场与 DCS 系统数据实时比对以及安全隐患的排查处置闭环外，该系统还可及时掌握巡检人员巡检状态、位置和轨迹等，自动统计巡检到位率、及时率、漏检率，保证现场巡检质量，为装置安稳运行创造了有利条件。

（张司雨 李树鹏）

张勇：以实际行动践行承诺

2023 年 10 月，中国合作贸易企业协会民营经济分会宣布了一项重要的人事任命，正式聘请张勇为特邀研究员。这一极具荣誉性质的身份不仅是对张勇长期以来在国际贸易领域深耕细作的认可，也是对他二十多年来积极参与国际贸易行业交流、不断为行业发展贡献智慧和力量的一种肯定。

洞悉国际贸易趋势

从 2006 年开始担任北京水木润和进出口贸易有限公司董事长兼总经理的张勇，常年专注于国际贸易一线，在极其复杂和极具挑战的国际贸易大潮中，心无旁骛地躬耕一线。

近年来，伴随着信息技术的进步，张勇凭借对行业趋势的深刻洞察，认识到智慧化将是国际贸易领域的一个重大增长点。秉持着这份认

知和对国际贸易的深刻理解，张勇前瞻布局，利用自身在国际贸易领域深厚的专业知识和实践经验，迈出了国际贸易数字化创新之路。

由于缺乏可借鉴的成功案例，这注定是一个充满挑战的过程。张勇在海量的国际贸易数据中千淘万漉，反复筛选、打磨、提炼出国际贸易过程中的关键流程和信息，建立起庞大且专业的国际贸易数字化模型。他结合国际贸易过程中的关键问题，引入大数据、AI 技术等技术不断提升数据采集、处理和分析能力，搭建了覆盖物流、交易、核算等多个环节的智能化流程策略。这些策略均源于一线实践经验，并经过多次验证，既具备科学性又具有极高的实用性。特别是由张勇研发的“金属钢丝网建材外贸出口交易核算自动化系统”，这是一套专门用于电商数据采集服务管理与维护的高效系

统。从销售订单的录入、跟进，到采购订单的录入、收货，再到营销推广、财务核算，以及海外送货单和仓库发货单的处理，国际贸易的每一个环节都被纳入了系统的管理范畴，覆盖了金属丝网国际贸易全产业链，实现了数据分析的流程化和信息化，确保交易的安全性和准确性。

精准决策助力企业发展

在当今竞争激烈的商业环境中，精准决策与技术创新成为企业发展的关键驱动力。作为国际贸易领域的知名专家，张勇以其敏锐的洞察力和卓越的技术创新能力，在企业的仓库管理模块上实现了突破性进展，为企业带来了显著的效率提升和成本节约。

张勇深知，仓库管理作为供应链的重要一环，其效能直接关系到企业的整体运营质量。

为此，他主导开发了一套高度智能化的仓库管理系统，该系统集成了订单管理、发货单管理、采购订单管理和盘点管理等多个模块。通过引入先进的算法和技术手段，这套系统不仅极大地提升了仓库作业的效率 and 准确性，同时也为仓管人员提供了更加便捷的操作体验。

特别是在订单管理方面，张勇强调了“精细化管理”的理念。系统支持多维度的订单筛选和追踪，从订单的时间、状态到类型，每一个细节都被纳入考量之中，确保发货流程的每个环节都能得到有效地监控和管理。这样的设计使得仓管人员能够迅速响应客户需求，及时处理订单，保证了客户满意度的同时也提升了企业的市场竞争力。

张勇表示：“在这个数据驱动的时代，只有那些能够充分利用信息资源、做出精准判断的

企业才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。我们将继续致力于技术革新和服务优化，为企业提供更加强大、高效的管理工具。”

通过张勇的努力，企业不仅实现了仓储管理的现代化转型，更为未来的可持续发展奠定了坚实的基础。他的工作证明了在当今数字经济时代，技术创新对于企业成长的重要性。

如今，张勇始终保持进取精神，凭借其深厚的国际贸易行业知识、丰富的实践经验、卓越的创新能力和丰硕的创新成果，不断探索数智化技术在国际贸易领域的前沿应用，致力于赋能行业的数字化转型，推动国际贸易迈向高质量发展新阶段。作为国际贸易领域的杰出人物，张勇不仅以其前瞻性的视野推动行业变革，更以实际行动践行着对行业未来的承诺。

（田峰）