



第三届河南省商业经济论坛在南阳理工学院举行

■本报记者 李代广

11月23日,第三届河南省商业经济论坛在南阳理工学院举行,论坛以“AI赋能 数商兴农”为主题,旨在以学会专家团队进一步推动农业数字化转型、拓展农副产品商业空间、提升农业可持续发展,为数字经济时代乡村振兴的创新发展提供有力支持。

南阳理工学院副校长常军乾,中国商业经济学会副会长、河南省商业经济学会会长宋向清,北京工商大学新商经研究院执行院长周清杰等五十余位嘉宾出席本次论坛。

常军乾表示,南阳自古以来就是全国商业发展的重要地区,春秋时期著名的“文财神”商圣范蠡就诞生于此。南阳理工学院为适应新时代学科专业建设新形势,通过优化重组成立范蠡商学院就是为了更好地发展商业经济,服务地方政府及企业。

宋向清作题为《乡村振兴中的商业创新和消费升级》主旨演讲,他强调乡村振兴的首重是农副产品品牌化、产业化、数字化。品牌化是解决作为居民生活必需品的农副产品长期低价、农民种植养殖作业辛苦而微利的当前之要;产业化是解决农业数字化转型、智能化升级、绿色化发展的当务之重;数字化是时代性的大势所趋,是各行各业大势所趋,未来将非“数”不可,因此,早“数”比晚“数”好。

论坛举行了专家报告、嘉宾对话、闭幕式等环节,据了解,第四届河南省商业经济论坛承办方为河南财政金融学院经济贸易学院。

中安联合完成废塑料人造煤和半炭化生物质首次工业掺烧

■杨俊春

11月20日,随着半炭化生物质在煤气化炉成功掺烧,中安联合完成了废塑料人造煤和半炭化生物质首次工业掺烧试验,打通了工业化应用流程,为推进循环经济和企业降煤减碳高质量发展奠定了基础。

废塑料化学循环利用有多条技术路线,针对存量大、品位低垃圾填埋场的废塑料目前还没有有效的处理手段,生物质的高效气化也没有成熟技术。在中国石化科技部大力支持下,由石科院牵头,中安联合、宁波工程公司、长能化共同参与开发“生物质和废塑料与煤共气化技术”,将废塑料、生物质分别通过预处理技术转化为适合粉煤气化炉的原料进行气化掺烧,从而解决了这些资源利用的卡脖子难题。

为了确保这些含有废塑料、生物质的非常规资源能够顺利完成工业试验,中安联合召集精干技术力量,成立了工业掺烧试验攻关团队,对含有废塑料的“人造煤”和半炭化生物质,有针对性地分别制定掺烧方案、质量控制方案及应急预案,紧盯质量验收、存储供料、运行调整、数据监控等关键环节,组织实操人员掌握掺烧方案,开展应急演练,确保掺烧过程风险受控。

经过团队努力,今年先后完成废塑料人造煤工业试验、废塑料人造煤工业掺烧、半炭化生物质工业掺烧,顺利完成课题目标任务。工业掺烧5%人造煤及5%半炭化生物质期间,磨煤机工作正常,工作电流没有明显变化,粉煤气化炉运行平稳,环保性能达标,打通了掺混废塑料人造煤、半炭化生物质共气化的工业应用流程,创新了低值废塑料化学循环利用和生物质高效气化应用的新途径。下一步,中安联合将全面总结工业掺烧试验结果,持续推进更大比例的废塑料人造煤、半炭化生物质的工业掺烧,不断推动企业绿色转型及高质量发展。

致歉声明

尊敬的各单位、企业、市民朋友:
因本公司销售人员在销售过程中,发生向相关人输送不正当利益的行为,对社会造成了极大的负面影响,特此声明致歉。

本公司已与涉事人员解除劳动合同关系,终止失信行为。并将完善管理制度、开展专项整治学习活动,坚决杜绝类似事件的发生,自觉接受社会各界的监督,切实做到依法合规、诚实守信开展企业经营活动。

特此声明!

四川卫联锐达医药有限公司

2024.11.29

招贤矿业打造机电“聚才引智”新平台

■吴琼

“出炭不出炭,关键看机电。”机电设备是煤矿生产的核心组成部分,它的顺利运行直接影响着企业能否高质量发展和稳定。今年以来,招贤矿业公司从超前管理、创新创造、人员培养入手,打造机电“聚才引智”新平台,持续提高机电设备安全运转率,为安全生产夯实根基。

超前管理 优化运行

“这样的专业性机电预防检修,对我们生产单位的帮助太大了,很多隐蔽性问题被当场解决了,我们也能更加‘安心’地出煤了。”近日,在2306工作面,机电队长江祥对该矿新成立的机电专业化小组的检修技术赞不绝口。

江祥所说的机电专业化小组,是招贤矿业创新机电管理模式,从“被动检修”向“计划检修”、从“事后抢修”向“超前预防”转变的一项重要举措。该公司将机电设备系统运行作为矿井安全检查排查的重点之一,在主运输、综采、供电、大型设备系统组建了机电专业化小组,设置专人详细摸排每台机电设备状况,并建立全生命周期设备管理台账,同时建立与相关厂家技术人员沟通机制,从而在日常设备使用操作、检修维护等方面提出专业性指导意见,切实做到对生产单位设备运行情况“了如指掌”。

今年年初,招贤矿业公司出台陕招机运〔2024〕81号《关于印发2024年机电运输管理规定的通知》,推行机电设备全生命周期管理,重视采购、运输、安装、调试、使用、检修全过程跟踪问效,建立健全包机、定人、定责等系列管理制度,根据生产实际和设备故障周

期性特点,严格落实“望闻问切”巡检四法及点检、全检措施,健全完善备品备件制度,进一步优化管理程序,从源头杜绝问题影响,最大限度优化了设备的使用性能和价值。建立了《机电专业异常风险信息报告制度》《供电电源管理制度》《机电部管技人员跟检、试验制度》等规章制度,《机电专业异常风险信息报告制度》的出台,对大型设备、重要系统可能产生的异常风险信息的辨识、报告、处理、跟踪反馈等流程进行了详尽的规定,制度的实施能够防微杜渐,及时消除缺陷,保障设备和系统的持续可靠运行。

采取零点行动、网格化巡查、专项排查以及班检、日检、周检、月检等举措,对所有机电设备系统进行动态全覆盖检查,对于发现的问题,逐项动态进行整改。对于因为管理责任不到位、措施不落实造成的隐患和问题进行追查,倒逼形成了“岗位、班组、队组、科室”四级履责体系,提高了各级人员现场管理水平。

抓住重点 创新创效

“在+980m一号变电所示范硐室,智能巡检机器人能够替代人员实现定时、定点和故障巡检;开关两防锁装置有效防止带电开盖,有效防止人为解锁送电,保障电气设备运行安全和停送电作业安全;受皮带机H架启发,将原横档式托架改为H形电缆桥架托架,便于桥架调平调直;自制高爆开关手车转移装置,克服了原高爆开关手车的笨重,在检修或试验时,采用该转移装置能确保手车安全、快速转移;变电所10kV系统配有光纤专网智能防越级跳闸系统,能迅速切除并隔离故障回路,可靠限制短路等故障的影响范围。”2021年度“宝鸡工匠”、2022年度“宝鸡技能型人才”周勇在介绍机电部的“四化”建

设成果。

机电部党支部书记周勇带领团队展开技术创新,利用原矿调度指挥中心视频监控及网络交换机等设备资源,集成各辅助系统智能化监控平台,达到对各生产辅助系统的集中监控。目前已实现井上下变电所、排水泵房、抽风机、压风机、井上下供水等系统实现了远程监控、无人值守,达到了减员增效的效果;党员刘听磊带领运转队干部职工开展精品工程创建工作,对硐室墙体粉刷、开关台铺瓷砖、地面绝缘垫刷漆量化、监控设备UPS专供电、集控环网升级、安装巡检机器人、安装高压防越级跳闸保护、泵房水泵集控改造、完善制度牌版、绝缘用具专柜放置等措施对硐室进行美化、量化、标准化升级改造,井下中央变电所、泵房“精品工程”顺利通过验收;党支部委员、机电部部长黄威发明了煤泥矸石大棚除尘装置,节约成本约4万元,大棚内的粉尘浓度下降92%,降低了电器设备的故障率,延长了设备的使用寿命,改善了煤泥矸石大棚内的工作环境,保障了施工作业人员的身体健康;党员方钦华带领团队发明了大功率、大流量抢险救灾专用潜水泵地面试验平台。自投入使用以来,共计试验水泵100多台,排查出问题水泵9台,防止了不完好水泵的入井投运,提升了矿井在水害治理方面的防灾抗灾能力;党支部委员胡海刚带领团队完成地面110kV变电所安装电缆温度智能监测系统及电缆室火灾自动报警系统,可以直接对变电所电缆室及配电室进行大面积、高精度、实时的温度测量,及时反馈检测数据,确保监测的实时性和准确性。

注重培养 备足力量

“今天,咱们机电‘黄埔班’正式开班

了,授课老师都是大师级人物。首先请‘劳模(工匠)工作室负责人’、机电部党支部书记周勇为大家讲授第一课《可编程控制器原理及应用》,大家掌声欢迎!”11月5日下午招贤矿业机电素质提升“黄埔班”正式开讲。参加本期机电“黄埔班”培训学员为近两年毕业的机电、通信、自动化等专业大学生以及各单位择优推荐的机电工,共计31名。

机电“黄埔班”授课内容丰富全面,涵盖继电器控制理论入门知识及PLC网络控制系统设计与应用,老师们结合自身实践经验讲解“机电宝囊”,培训结束后学员们对授课教师的语言表达、培训课件、专业知识、课堂应变以及教学效果进行综合评分。采掘组组长梁纪康和机运组组长杨树林根据开展学员需求调研,把理论知识培训和实操培训、井下现场安装相结合,通过设备拆装调试、故障诊断排除、操作实训和安装调试实践等活动,提高学员的动手能力和应急处理能力。

据培训办主任苏凯介绍,招贤矿业公司立足矿井安全生产实际,依托技能大师工作室,以“课堂+现场”体验式、案例式教学开展机电人才精准培训,消除各队组生产“梗阻”。培训班结束后矿上对考核合格的优秀学员发放一次性奖励2万元/人,并纳入后备班长管理。该公司在基层队伍也定期开展智能综采液压支架、智能高压开关等培训,为智能化机电人才备足力量。并通过“走出去、请进来”的方式,积极组织机电工走出公司,分期分批到兄弟单位、设备厂家进行“点对点”嵌入式”精准实操培训,通过借智、借力、借资源,确保机电维修工有“量”有“质”,为井下安全生产“磨好利器”。

赵楼煤矿:专业化“分灶”,让“饭菜”吃得更香甜

■张震

“账单算得明明白白,干多少就能拿多少,大家工作的热情自然就高了起来。”近日,山东能源集团兖矿能源赵楼煤矿综采一区7304工作面,机器轰鸣,一派繁忙之景。谈起矿上专业化“分灶吃饭”的做法,该工区区长李欢脸上是藏不住的喜悦。

所谓“分灶吃饭”,简单而言就是建立市场化交易关系,推行市场化交易结算,打破“大锅饭”模式,按劳分配、多劳多得,让每家单位、每名职工都成为自主经营、自负盈亏、自我发展的市场经营主体,实现全员薪酬与业绩的有效联动。

去年以来,该矿落实两级公司“六精六提”融合管理要求,优化完善矿一专业一科区一班组四级全面预算网络,逐级签订经营



业绩责任书。特别是构建了专业级市场,明确5大专业7项要素和17个三级市场主体,为各专业精准划线,最大限度把自主分配、自主用人、自主经营话语权交由各专业。采煤吃采煤,掘进吃掘进,机电吃机电,各算各的账,让“分灶吃饭”更加专业化、精细化。

上个月,采煤专业根据工程难易,为两支采煤队制定了生产计划和薪酬兑现标准。当月,综采一区实施以班保日、日保旬、旬保月工作模式,均衡有序组织生产,顺利完成产量任务目标,月底一算人均比综采二区职工多拿500元左右。

专业化“分灶吃饭”的好处显而易见。以修旧利废市场为例,他们细化25类、172种维修项目单价,大到维修挖掘机、绞车,小到维修扩音电话、卡兰等所有维修物件全部精准明码标价,修多少赚多少,赚得多修得多。1-7月份,累计完成维修量达30余万件,相比同期增长23%。

与此同时,专业化“分灶吃饭”也让越来越多的区队“开源节流”找活干。按照“能干不外委”的原则,该矿将运输物料、维护巷道、硬化路面、非标加工等一些“零星工程”摆上竞

拍台,单价清单透明公开,利润多少一目了然,引得各单位纷纷来“抢单”。生产服务中心党支部书记山伟算了一笔账,他们去年竟标近60项“零星工程”,额外增收了30多万元。

专业化“分灶吃饭”,自然有的吃得好,有的吃得孬。经营管理科科长孟庆辉介绍,为让大家“吃得”平等舒心,每月邀请各专业各单位有关负责人召开一次“阳光座谈会”,公布月度兑现情况,仲裁调节兑现标准,同时让大家各抒己见“打开天窗说亮话”,搭建了一个民主参与矿井经营管理的平台。

薪酬分配捋顺,工作自然一顺百顺。过去一年,赵楼煤矿经营创效水平创出历史新高,稳居兖矿能源第一方阵。今年以来,该矿克服接续任务紧张、重点工程建设集中、工作面开采条件复杂等因素制约,安全高效完成各项计划任务。

象山矿井:培养后备干部 锻造精兵强将

■卫云龙 徐腾霄



想统一到安全生产上来,把学习成果运用到改进作风中来,推动企业高质量发展。”

此次培训邀请公司纪委副书记、监察室副

主任王建平,综合办公室副主任张东进,分别围绕《条例》修订的主要内容、常见违纪违法行为表现、“六大纪律”典型案例、党风廉政教

育、党员干部执行力提升、公文写作等主题进行授课,勉励大家要勤练写作内功,着力提升写作意识、写作能力、写作质量,练就“能说、会写、善干”的真本领。

该矿党委书记强调,后备干部是企业发展的新生力量,要以强烈的紧迫感和使命感自觉地投入学习之中,立足岗位,提高水平、解决问题,保证培训成果转化。同时,大家要开阔视野、更新理念,全面提高综合素质,以踏石留印的工作作风干在实处,以奋勇争先的精神状态走在前列,持续吹响作风能力提升“冲锋号”,促进各项工作再提升,以新业绩、新作为、新气象推动企业高质量发展取得新成效,为企业高质量发展作出新的更大贡献。

西昌钢钒板材厂工会劳动竞赛降本增效显著

■谭显勇 郑琳

西昌钢钒板材厂工会积极挖掘职工的降本潜力,大力推动降低工序成本和治理典型质量缺陷的专项劳动竞赛活动,鼓励职工将竞赛措施落实到位,以助力各生产工序实现降本增效。截至目前,该厂的热轧、连退工序成本分别同比降低19.84元/吨钢、21.88元/吨钢,冷轧异物压入、辊印典型质量缺陷分别同比降低0.16%、0.05%,均创历史最好水平。

为了落实公司职代会提出的“跑赢大盘”的量化降本目标任务,该厂工会制定了降低工序成本、典型质量缺陷治理等专项劳动竞赛方案,并动员全体职工积极参与到各生产工序的降本增效工作中。在竞赛过程中,生产系统明确了各生产工序的非常规降本措施。

热轧工序方面,持续挖潜释能,优化自动烧钢稳定顺行管控机制,重点攻关热工制度优化、轧线高效通过能力等关键环节。冷轧工序则深入推进精细化管控,围绕各机组产量释放、强化典型质量缺陷治理、机组效能提升等制约环节的持续攻关。

此外,该厂工会通过“安康杯”竞赛活动,进一步发挥广大职工在安全生产和职业病防治工作中的积极作用,防止和遏制事故的发生,推动全厂的安全生产和职业病防治形势持续稳定改善。生技室定期对加热炉、退火炉、钢铁共线等重点设备的安全连锁进行测试,优化安全连锁程序,降低生产运行的风险。设备系统严格执行点检定修工作,强化设备运行管理,提高点检效率,充分发挥“一键炼钢”的优势,不断提升机组的“零”干预水平,促进各生产线高效稳定运行。



重庆:智能网联新能源汽车生产忙

近日,重庆市沙坪坝区的赛力斯汽车凤凰智慧工厂总装车间,新能源智能网联汽车产业,加速构建产业生态。今年1—10月,沙坪坝区智能网联新能源汽车整车产量达16.6万辆,增长5.7倍,汽车制造业产值增长289%。

孙凯芳 摄影报道