

每周时评 | Observation

业内共话中国企业
高质量“出海”

■ 汪子旭

随着中国经济和工业化进程的快速发展，越来越多中国企业将目光投向海外市场，寻求更广阔的发展空间。在第七届中国企业论坛·坚定不移高质量“出海”平行论坛上，多位来自政府部门、企业的相关负责人共话中国企业高质量“出海”的广阔图景，共同探寻在全球化进程中企业的独特定位和创新路径。

国务院国资委秘书长庄树新在致辞中指出，在“走出去”战略和“一带一路”倡议的推动下，中国企业“出海”步伐不断加快。

其中，中央企业是“走出去”的排头兵。根据国务院国资委规划发展局提供材料，中央企业已累计在 180 多个国家和地区布局了 1 万多个项目和机构，同时积极与各类所有制企业协同出海，在产业园区、能源电力、通讯信息等领域与地方国企、民企通力合作，取得了显著成效。

国家电网公司以投资建设、运营电网为核心业务，是全球最大的公用事业企业。近年来，国家电网把参与共建“一带一路”作为走出去工作的重点，在全球 45 个国家和地区开展国际业务，多个项目成为金字名片，成为央企走出去和高质量共建“一带一路”的典型案例。

“国家电网按照投资、建设、运营和技术、装备、标准两个一体化走出去，推动全产业链、全价值链协同出海。”国家电网总经理助理朱光超说，国家电网注重聚焦主业，始终把重点聚焦在熟悉和擅长的领域，依托在特高压、智能电网、新能源等领域的领先技术，全面比选，重点选择经营稳健、产业带动力大的项目，从源头上保障国际业务高质量发展。

作为改革开放后最早“走出去”的企业之一，中国信科在持续锻造面向全球市场的技术创新能力、属地化营销能力、海外本地化生产制造能力等方面也进行了积极的探索，国际市场竞争力和影响力不断提升。回顾中国信科多年国际化探索，中国信科党委副书记、总经理何书平表示，要不断强化产品锻造，提升差异化竞争能力。

“虽然通信行业国际标准统一，但各国在技术路线上的选择和使用习惯不同，集团以客户为中心的产品研发定制成为突破高价值客户的利器。”何书平说，集团还强化国际话语权的争取，将标准的制定和专利布局作为产品竞争力提升的有效手段，主导制定、修订 65 项国际电信联盟标准，5G 标准必要专利数居全球第七位。

在用技术和产品满足用户需求的同时，走高端化路线是中国企业高质量“出海”的必然路径。

“对于中国企业和中国品牌来说，高端是唯一正确的路，中国制造、中国服务在‘出海’过程中必须跳出低端低价的泥潭，勇敢走向高端。多年来，海信从终端产品坚决转向中高端和高技术产品，在海外重点市场建设自己的研发中心和制造工厂，长期坚持改善产品结构，稳扎稳打提升高端产品的市场份额。”海信集团董事长、总会计师刘鑫说。

值得关注的是，尽管中国企业出海取得了显著成效，但出海之路也伴随“风高浪急”。多位企业负责人表示，在加快“走出去”步伐的同时，要强化“走出去”风险防范，共同推动企业“出海”实现更高质量、更高水平发展。

“青字号”点亮特色优势产业
——青海省打造绿色有机农畜产品输出地调查



■ 马玉宏

青海地域辽阔、资源富集，具有独特的区位优势。在广袤西部的发展热土上，青海立足自身资源禀赋，锚定打造绿色有机农畜产品输出地目标，不断延展产业链，做强特色优势产业，持续擦亮“青字号”品牌。在新时代推动西部大开发的过程中，青海如何进一步走好特色农牧业发展之路？

今年 8 月 23 日，中共中央政治局召开会议，审议《进一步推动西部大开发形成新格局的若干政策措施》。会议强调，要立足功能定位和产业基础，做强做大特色优势产业，着力提升科技创新能力，推动传统产业转型升级。青海地处青藏高原腹地，拥有独特的自然资源，纵横的山脉、重叠的峰峦、交错的湖泊让这里形成了冷凉气候，也为高原特色农牧业的发展提供了有利条件。近年来，青海积极打造绿色有机农畜产品输出地，叫响“青字号”，走好特色路。

《打造青海绿色有机农畜产品输出地专项规划（2022—2025 年）》提出，要强化科技引领，推动农牧业技术、业态、模式创新，增强绿色有机农牧业质量效益和竞争力，以科技为支撑，走内涵式现代农牧业发展道路。如今，青海绿色有机农牧业发展得怎么样了？打造绿色有机农畜产品输出地取得了哪些成效？

夯实产业基础

打造绿色有机农畜产品输出地，必须夯实农牧业产业根基。

种业是现代农业发展的基础。青海充分发挥科技引领支撑作用，改扩建国家作物种质资源库青海复份库，保存种质资源 44.6 万份。油菜杂交育种达到国内领先水平，脱毒马铃薯、青稞、蚕豆品种选育达到国内先进水平，农作物良种覆盖率达 98.18%。

在互助土族自治县微型薯雾培法繁育基地，温室的苗床上一排排薯苗绿意盎然，薯苗根部挂满了马铃薯种。“相较于传统基质栽培技术，新技术平均单株结薯率达 30 粒至 50 粒，最高能达到 80 粒以上，是传统基质栽培的 20 多倍，提高了产量，节省了人力。”互助土族自治县农业技术推广中心主任王贵全介绍，2023 年，该中心新建 575 平方米钢架日光温室及微型薯雾培繁育系统，引进马铃薯微型薯雾培法生产技术，创新良种繁育技术，扩大微型薯生产规模，为提高马铃薯产业发展水平提供了技术支撑。

据了解，青海还在全省组建了 104 个科技特派员工作站，农业主推技术到位率达 95%，农牧业科技进步贡献率达 59.1%。

饲草产业是实现高原特色畜牧业高质量发展的重要基石，也是青海打造绿色有机农畜产品输出地的基础产业。

在海西蒙古族藏族自治州德令哈市青海奔盛草业有限公司饲草生产基地内，收割机正在面积达 6000 亩的首蓿种植区作业。今年是该公司实施盐碱地种草改土 5 年后，首次实现首蓿一年三收，每亩首蓿每年可收获青干草 600 公斤以上。

该公司负责人鲍奎告诉记者：“从颗粒无收的戈壁荒滩到如今的一片生机，通过盐碱地改良技术，这里的土壤耕作层增加了 11 厘米至 13 厘米，不仅提升了饲草的成活率，土地利用率也大幅增长。”

荒漠变绿洲既得益于技术支撑，也离不开政策和资金支持。“在戈壁滩上改良盐碱地种植饲草的过程比较艰辛，公司得到了政府及科研单位的鼎力相助。我们与青海大学、中国科学院西北高原生物研究所、中国农业科学院北京畜牧兽医研究所、中国科学院青海盐湖研究所、青海省饲草料技术推广站等单位合作的‘柴达木盆地盐碱地改良与饲草高效栽培关键技术’成功获得省级支持资金 1500 万元。”鲍奎说。

冷凉蔬菜产业是青海立足资源禀赋、因地制宜发展的高原特色产业之一。

9 月下旬，走进贵德县新街乡上卡村，空气中弥漫着浓浓蒜苗香。工人穿梭在田间，熟练地完成起苗、去泥、扎捆，一捆捆蒜苗整齐地码放在地头，等待装车。65 岁的谢卓玛是邻村鱼山村村民，今年是在菜地里打零工的第 4 个年头，“在这里打工每天有 100 多元钱的收入，可以帮助家里减轻负担”。

新街乡土壤肥沃，光照充足，昼夜温差大，理想的自然条件成就了蒜苗、红笋等夏菜的过硬品质。如今，高原夏菜已成为新街乡农业农村经济的主要支柱。

新街乡乡长马西征介绍，新街乡气候冷凉、雨水充足，一些夏菜一年可种两茬，上市时间早，具备抢占市场的优势。目前，新街乡的高原夏菜均已完成绿色有机认证，产量高、品质好、市场口碑佳。新鲜的夏菜运到甘肃兰州蔬菜集散基地后，进行精细化处理包装，再发往江苏、浙江、上海、广东等地的生鲜市场。除供应生鲜市场外，新街乡夏菜还被送往湖北、广东、江西等地的加工厂进行深加工，实现多渠道全年销售。

近年来，青海通过加大冷凉蔬菜产业投入和招商引资，引导各类资金投向蔬菜产业，建成了互助万亩保供蔬菜基地、湟中娃娃菜基地、贵德菜薹基地、湟源荷兰豆基地等具有代表性的露地蔬菜生产基地。依托青藏高原“超净区”的优势，各地大力实施品牌培育战略，打造了一批蔬菜区域品牌，有效推进了高原冷凉蔬菜输出，加大了“青”菜出省力度，增加了蔬菜产品附加值，让冷凉蔬菜成为青海绿色有机农产品输出的重要组成部分。

生产一个火车轮只需 52 秒
——探访全球轨道交通首座“灯塔工厂”

■ 赵向南 张耀天

生产一个火车轮要多久？

日前，在太原重工轨道交通设备有限公司（以下简称“太重轨道公司”），记者找到了答案：一块特定尺寸的钢锭经过 1200 摄氏度高温煅烧，自动进入车轮生产线，通过预成型、成型、轧制、压弯冲孔、打标、测量等工序，一个车轮完美成型，全程用时 52 秒。

公司副总经理芦树成说：“这里的车轮生产线，在全球范围内，技术最先进、智能化和自动化水平最高，年产车轮 70 万片，生产效率领先世界。”

太重轨道公司隶属于太原重型机械集团有限公司，是全球唯一的轨道交通用车轮、车轴、齿轮箱及轮对的全谱系、全流程研发制造基地。

10 月 8 日，世界经济论坛公布最新一批“灯塔工厂”名单，太重轨道公司车轮厂二线凭借其在智能制造和数字化领域的成就位列其中，是山西唯一获此殊荣的工厂，也成为全球轨道交通行业首座“灯塔工厂”。

环形炉变得更“聪明”

“灯塔工厂”被誉为“世界上最先进的工厂”，代表全球智能制造顶级实力以及工业领



域数字化最高水平。太重轨道公司的入选理由，是，实施了 40 多个第四次工业革命技术用例，通过采用人工智能和柔性自动化技术，不断提高生产效率和产品质量，将缺陷率降低 33%，单位成本削减 29%，产量提高 33%。

踏入太重轨道公司车轮厂二线，热浪逼人，大型环形加热炉正在繁忙作业。引人注目的是，传统环形加热炉有了新帮手——智能化技术。“以前，环形加热炉加热过程中，工人需要频繁地设定和调整炉温，这不仅费时费力，还难以确保温度精准、加热均匀。”公司设备能源室主管王沛说，“现在有了智能燃烧控制系统的帮助，环形加热炉可以自动精准地控制每一块钢坯的加热温度。智能化升级让环形加热炉变得更‘聪明’。”

在智能燃烧控制系统主跟踪界面上，记者看到许多代表钢坯的小圆点，它们在加热过程中不断变化。单击屏幕上的一个小圆点，就会显示出它所对应的钢坯上中下部的温度、加热过程变化曲线。王沛介绍，大屏还能显示每块钢坯的数字化温度云图，让整块钢坯出炉时的温度及均匀性一目了然，保证钢坯质量。

据介绍，大型环形加热炉应用智能技术管控，不仅大幅提高了加热的精准性和均匀性，还显著降低了能源消耗，降幅达 17%。

设备上“心脏监测器”

在太重轨道公司车轮轧生产线上，每台设备都外挂了一个黑色小盒子——震动检测器。公司技术主管闫俊峰说，这个装置相当于设备的“心脏监测器”，能根据轴承、齿轮、联轴器等设备的震动频率，实时监测并判定设备是否有异常。有了它的实时监测，工作人员能提前维护设备，确保正常生产。

闫俊峰说，以前人工监测设备运行状态，效率低下、精度有限。一旦某台设备、某个环节出了问题，就可能导致整条生产线停运。如今，设备上检测器，不仅提高了生产效率，也保证了产品质量。

据介绍，太重轨道公司在 5 台核心设备的核心传动部件上，总共安装了 200 余个震

动检测器，实现了对设备状态的全面实时监测。“自震动检测器投入使用以来，整线设备非计划停机时间减少了 29%，故障率下降了 70%。”闫俊峰说。

“含绿量”飞跃式增长

除了在智能制造方面取得亮眼成绩，太重轨道公司在节能环保方面也迈出了坚实步伐。公司建立了碳排放能源管控平台，实现了车轮制造全链条、全天候、全生命周期的碳排放精准监控。

据介绍，碳排放能管平台不仅能即时提供详尽准确的碳排放数据，还可依托强大的数据分析能力，助力优化生产流程，提升整体运营效率，显著减少能源消耗与碳排放强度，让“绿色指数”持续攀升，“含绿量”飞跃式增长。

“太重轨道公司打造的‘灯塔工厂’，不仅在生产效率和产品质量上达到了全球领先水平，更在智能化、自动化、绿色化方面达到了全新高度。”太原重型机械集团有限公司总经理济师、党委改革办主任苏伟中说，作为山西高端装备制造和风电装备产业链“双链主”，公司将积极发挥引领与驱动作用，借助技术创新与产业升级的力量，深化与上下游产业链企业的协同合作，为山西制造业高质量发展注入澎湃新动力。