

国内统一连续出版物号: CN 51-0098 邮发代号:61-85 值班副总编辑:肖方林

全年定价:450元 零售价:2.00元

国企业的



奢品美妆, 是中国品牌出海新机遇吗?

老字号亮相进博会 看江苏企业如何以"进"促发展 [详见 P3]

五芳斋:

"最潮"老字号的坚守与革新 [#见P4]

毎周时评 | Observation

业内共话中国企业 高质量"出海"

随着中国经济和工业化进程的快速发展 越来越多中国企业将目光投向海外市场,寻求 更广阔的发展空间。在第七届中国企业论坛· 坚定不移高质量"出海"平行论坛上,多位来自 政府部门、企业的相关负责人共话中国企业高 质量"出海"的广阔图景,共同探寻在全球化进 程中企业的独特定位和创新路径。

国务院国资委秘书长庄树新在致辞中指 出,在"走出去"战略和"一带一路"倡议的推 动下,中国企业"出海"步伐不断加快。

其中,中央企业是"走出去"的排头兵。根 据国务院国资委规划发展局提供材料,中央 企业已累计在180多个国家和地区布局了1 万多个项目和机构,同时积极与各类所有制 企业协同出海,在产业园区、能源电力、通讯 信息等领域与地方国企、民企通力合作,取得 了显著成效。

国家电网公司以投资建设、运营电网为核 心业务,是全球最大的公用事业企业。近年来, 国家电网把参与共建"一带一路"作为走出去 工作的重点,在全球45个国家和地区开展国 际业务,多个项目成为金字名片,成为央企走 出去和高质量共建"一带一路"的典型案例。

"国家电网按照投资、建设、运营和技术、 装备、标准两个一体化走出去,推动全产业 链、全价值链协同出海。"国家电网总经理助 理朱光超说,国家电网注重聚焦主业,始终把 重点聚焦在熟悉和擅长的领域, 依托在特高 压、智能电网、新能源等领域的领先技术,全 面比选,重点选择经营稳健、产业带动力大的 项目,从源头上保障国际业务高质量发展。

作为改革开放后最早"走出去"的企业之 一,中国信科在持续锻造面向全球市场的技 术创新能力、属地化营销能力、海外本地化生 产制造能力等方面也进行了积极的探索,国 际市场竞争力和影响力不断提升。回顾中国 信科多年国际化探索,中国信科党委副书记、 总经理何书平表示,要不断强化产品锻造,提 升差异化竞争能力。

"虽然通信行业国际标准统一,但各国在 技术路线上的选择和使用习惯不同,集团以 客户为中心的产品研发定制成为突破高价值 客户的利器。"何书平说,集团还强化国际话 语权的争取,将标准的制定和专利布局作为 产品竞争力提升的有效手段,主导制定、修订 65 项国际电信联盟标准,5G 标准必要专利 数居全球前七位。

在用技术和产品满足用户需求的同时, 走高端化路线是中国企业高质量"出海"的必 然路径。

"对于中国企业和中国品牌来说,高端是 唯一正确的路,中国制造、中国服务在'出海' 过程中必须跳出低端低价的泥潭, 勇敢走向 高端。多年来,海信从终端产品坚决转向中高 端和高技术产品, 在海外重点市场建设自己 的研发中心和制造工厂,长期坚持改善产品 结构,稳扎稳打提升高端产品的市场份额。 海信集团董事、总会计师刘鑫说。

值得关注的是,尽管中国企业出海取得 了显著成效,但出海之路也伴随"风高浪急"。 多位企业负责人表示,在加快"走出去"步伐 的同时,要强化"走出去"风险防范,共同推动 企业"出海"实现更高质量、更高水平发展。





责编:周君 版式:黄健 新闻热线:028-87319500 13811660079 企业家日报网:www.zgceo.cn_电子版:www.entrepreneurdaily.cn 官方微博:http://weibo.com/jrwbd 投稿邮箱:cjb490@sina.com



企业家日报微信公众平台 二维码



"青字号"点亮特色优势产业

青海省打造绿色有机农畜产品输出地调查



■ 马玉宏

青海地域辽阔、资源富集,具有独特的区 位优势。在广袤西部的发展热土上,青海立足 自身资源禀赋, 锚定打造绿色有机农畜产品 输出地目标,不断延展产业链,做强特色优势 产业,持续擦亮"青字号"品牌。在新时代推动 西部大开发的过程中, 青海如何进一步走好 特色农牧业发展之路?

今年8月23日,中共中央政治局召开会 议,审议《进一步推动西部大开发形成新格局 的若干政策措施》。会议强调,要立足功能定 位和产业基础,做强做大特色优势产业,着力 提升科技创新能力,推动传统产业转型升级。 青海地处青藏高原腹地,拥有独特的自然资 源,纵横的山脉、重叠的峰峦、交错的湖泊让 这里形成了冷凉气候,也为高原特色农牧业 的发展提供了有利条件。近年来,青海积极打 造绿色有机农畜产品输出地,叫响"青字号",

《打造青海绿色有机农畜产品输出地专项 规划(2022-2025年)》提出,要强化科技引领, 推动农牧业技术、业态、模式创新,增强绿色有 机农牧业质量效益和竞争力,以科技为支撑, 走内涵式现代农牧业发展道路。如今,青海绿 色有机农牧业发展得怎么样了? 打造绿色有机 农畜产品输出地取得了哪些成效?

夯实产业基础

打造绿色有机农畜产品输出地,必须夯 实农牧业产业根基。

种业是现代农业发展的基础。青海充分 发挥科技引领支撑作用, 改扩建国家作物种 质资源库青海复份库,保存种质资源44.6万 份。油菜杂交育种达到国内领先水平,脱毒马

铃薯、青稞、蚕豆品种选育达到国内先进水 平,农作物良种覆盖率达98.18%。

在互助土族自治县微型薯雾培法繁育基 地,温室的苗床上一排排薯苗绿意盎然,薯苗 根部挂满了马铃薯种。"相较于传统基质栽培 技术,新技术平均单株结薯率达30粒至50 粒,最高能达到80粒以上,是传统基质栽培 的 20 多倍,提高了产量,节省了人力。"互助 土族自治县农业技术推广中心主任王贵全介 绍,2023年,该中心新建575平方米钢架日 光温室及微型薯雾培繁育系统, 引进马铃薯 微型薯雾培法生产技术,创新良种扩繁技术, 扩大微型薯生产规模,为提高马铃薯产业发 展水平提供了技术支撑。

据了解,青海还在全省组建了104个科 技特派员工作站,农业主推技术到位率达 95%,农牧业科技进步贡献率达 59.1%。

饲草产业是实现高原特色畜牧业高质量 发展的重要基石, 也是青海打造绿色有机农 畜产品输出地的基础产业。

在海西蒙古族藏族自治州德令哈市青海 奔盛草业有限公司饲草生产基地内, 收割机 正在面积达6000亩的苜蓿种植区作业。今年 是该公司实施盐碱地种草改土5年后, 实现苜蓿一年三收, 每亩苜蓿每年可收获青 干草600公斤以上。

该公司负责人鲍奎告诉记者:"从颗粒无 收的戈壁荒滩到如今的一片生机,通过盐碱 地改良技术,这里的土壤耕作层增加了11厘 米至13厘米,不仅提升了饲草的成活率,土 地利用率也大幅增长。"

荒漠变绿洲既得益于技术支撑, 也离不 开政策和资金支持。"在戈壁滩上改良盐碱地 种植饲草的过程比较艰辛, 公司得到了政府 及科研单位的鼎力相助。我们与青海大学、中

国科学院西北高原生物研究所、中国农业科 学院北京畜牧兽医研究所、中国科学院青海 盐湖研究所、青海省饲草料技术推广站等单 位合作的'柴达木盆地盐碱地改良与饲草高 效栽培关键技术'成功获得省级支持资金 1500万元。"鲍奎说。

冷凉蔬菜产业是青海立足资源禀赋、因 地制宜发展的高原特色产业之一。

9月下旬,走进贵德县新街乡上卡村,空 气中弥漫着浓浓蒜苗香。工人穿梭在田间,熟 练地完成起苗、去泥、扎捆,一捆捆蒜苗整齐 地码放在地头,等待装车。65岁的谢卓玛是 邻村鱼山村村民,今年是她在菜地里打零工 的第4个年头,"在这里打工每天有100多元 钱的收入,可以帮助家里减轻负担"

新街乡土壤肥沃,光照充足,昼夜温差 大,理想的自然条件成就了蒜苗、红笋等夏菜 的过硬品质。如今,高原夏菜已成为新街乡农 业农村经济的主要支柱。

新街乡乡长马西征介绍,新街乡气候冷 凉、雨水充足,一些夏菜一年可种两茬,上市 时间早,具备抢占市场的优势。目前,新街乡 的高原夏菜均已完成绿色有机认证,产量高、 品质好、市场口碑佳。新鲜的夏菜运到甘肃兰 州蔬菜集散基地后,进行精细化处理包装,再 发往江苏、浙江、上海、广东等地的生鲜市场。 除供应生鲜市场外,新街乡夏菜还被送往湖 北、广东、江西等地的加工厂进行深加工,实 现多渠道全年销售。

近年来,青海通过加大冷凉蔬菜产业投 入和招商引资,引导各类资金投向蔬菜产业, 建成了互助万亩供港蔬菜基地、湟中娃娃菜 基地、贵德菜薹基地、湟源荷兰豆基地等具有 代表性的露地蔬菜生产基地。依托青藏高原 "超净区"的优势,各地大力实施品牌培育战

略,打造了一批蔬菜区域品牌,有效推进了高 原冷凉蔬菜输出,加大了"青"菜出省力度,增 加了蔬菜产品附加值,让冷凉蔬菜成为青海 绿色有机农产品输出的重要组成部分。

力推融合发展

把农产品转化为收益,推动产业融合是 关键抓手。油菜产业是青海农牧业特色产业 之一,也是产业融合发展的重要载体。

地处祁连山下的门源回族自治县地理条 件独特,生态环境优美,不仅适宜油菜种植, 也是蜜蜂的良好栖息地,由油菜花酿成的蜂 蜜成为热销产品。今年3月份,国家知识产权 局核准注册"门源蜂蜜"地理商标。

青海省地理标志产业协会会长王贽介 绍,门源回族自治县油菜种植面积达60多万 亩,是全国重要的蜂产品基地,也是高产稳产 蜜源基地之一。不仅如此,门源回族自治县的 "百里油菜花海"每年都吸引众多游客前来打 卡,带动了当地群众增收,促进了农业与旅游 业的融合发展。

在海南藏族自治州共和县龙羊峡龙洋知 鲜(青海)股份有限公司冷水鱼养殖基地,工 作人员紧盯电脑屏幕,密切关注着雷达系统 反馈的信息,实时观测往来作业的船只及网 箱中三文鱼的生长环境和动态。放大画面,水 下网箱里的一条条鱼儿清晰可见。

在该冷水鱼养殖基地水上工作间的现代 化流水线上,一箱三文鱼的封装仅需不到两分 钟。"我们借助物联网、移动互联网和云平台等 现代化信息技术,采用无线传感、网络化和智 能化管理方法,建立养殖生产和环境数据库, 实现养殖全过程数字化管理,通过提升产品品 质推动产业转型升级。同时,公司还通过短视 频内容营销、直播带货等方式,吸引更多潜在 消费者,让龙羊峡三文鱼产品走向更广阔的市 场,品牌认知度不断提升。"龙洋知鲜(青海)股 份有限公司品牌总监沃日晗告诉记者。

如今,冷水鱼产业已成为青海绿色有机 农畜产品输出地的重要输出产品,现有养殖 模式和技术与国际同步, 三倍体虹鳟鱼良种 供应体系基本完善,良种覆盖率达 100%;标 准化深水大型网箱面积已占养殖总面积的 85%以上;水产品自动化精深加工以及保鲜 冷链物流等技术和装备得到广泛应用, 在全 国鲑鳟鱼养殖产业中起到示范引领作用

位于黄河上游的海东市是青海省东部重 要的小麦产区。由小麦加工而成的筋道拉面 是青海绿色有机农畜产品输出地的金色名片

提起青海拉面,很多人会想到海东市化 隆回族自治县。一碗化隆拉面串联起珠三角、 长三角、京津冀地区的拉面馆与青海广袤农 牧区草原上成群的牛羊,以及面、油、蛋、菜等 优质农副产品, 也串联起拉面食材配送基地 和青海土特产配送销售基地,成为遍布全国 各地的青海美食名片。 [下转 P4]

生产一个火车轮只需52秒

-探访全球轨道交通首座"灯塔工厂"

■ 赵向南 张耀天

生产一个火车轮要多久?

日前,在太原重工轨道交通设备有限公 司(以下简称"太重轨道公司"),记者找到了 答案:一块特定尺寸的钢锭经过 1200 摄氏度 高温煅烧, 自动进入车轮生产线, 通过预成 型、成型、轧制、压弯冲孔、打标、测量等工序, 一个车轮完美成型,全程用时 52 秒。

公司副总经理芦树成说:"这里的车轮生 产线,在全球范围内,技术最先进、智能化和 自动化水平最高,年产车轮70万片,生产效 率领先世界。"

太重轨道公司隶属于太原重型机械集团 有限公司,是全球唯一的轨道交通用车轮、车 轴、齿轮箱及轮对的全谱系、全系列、全流程 研发制造基地

10月8日,世界经济论坛公布最新一批 "灯塔工厂"名单,太重轨道公司车轮厂二线 凭借其在智能制造和数字化领域的成就位列 其中,是山西唯一获此殊荣的工厂,也成为全 球轨道交通行业首座"灯塔工厂"。

环形炉变得更"聪明"

"灯塔工厂"被誉为"世界上最先进的工 厂",代表全球智能制造顶级实力以及工业领



域数字化最高水平。太重轨道公司的入选理 由是,实施了40多个第四次工业革命技术用 例,通过采用人工智能和柔性自动化技术,不 断提高生产效率和产品质量,将缺陷率降低 33%、单位成本削减29%、产量提高33%。

踏入太重轨道公司车轮厂二线, 热浪逼 人,大型环形加热炉正在繁忙作业。引人注目 的是,传统环形加热炉有了新帮手——智能 化技术。"以前,环形加热炉加热过程中,工人 需要频繁地设定和调整炉温,这不仅费时耗 力,还难以确保温度精准、加热均匀。"公司设 备能源室主管王沛说,"现在有了智能燃烧控 制系统的帮助, 环形加热炉可以自动精准地 控制每一块钢坯的加热温度。智能化升级让 环形加热炉变得更'聪明'。"

在智能燃烧控制系统主跟踪界面上,记者 看到许多代表钢坯的小圆点,它们在加热过程 中不断变化。单击屏幕上一个小圆点,就会显 示出它所对应的钢坯上中下部的温度、加热过 程变化曲线。王沛介绍,大屏还能显示每块钢 坯的数字化温度云图,让整块钢坯出炉时的温 度及均匀性一目了然,保证钢坯质量。

据介绍,大型环形加热炉应用智能技术 管控,不仅大幅提高了加热的精准性和均匀 性,还显著降低了能源消耗,降幅达17%。

设备装上"心脏监测器"

在太重轨道公司车轮锻轧生产线上,每 台设备都外挂了一个黑色小盒子——震动检 测器。公司技术主管闫俊峰说,这个装置相当 于设备的"心脏监测器",能根据轴承、齿轮、 联轴器等设备的震动频率,实时监测并判定 设备是否有异常。有了它的实时监测,工作人 员能提前维护设备,确保正常生产。

闫俊峰说,以前人工监测设备运行状态, 效率低下、精度有限。一旦某台设备、某个环 节出了问题,就可能导致整条生产线停运。如 今,设备装上检测器,不仅提高了生产效率, 也保证了产品质量。

据介绍,太重轨道公司在5台核心设备 的核心传动部件上, 总共安装了 200 余个震

动检测器,实现了对设备状态的全面实时监 测。"自震动检测器投入使用以来,整线设备 非计划停机时间减少了29%,故障率下降了 70%。"闫俊峰说。

"含绿量"飞跃式增长

除了在智能制造方面取得亮眼成绩,太 重轨道公司在节能环保方面也迈出了坚实步 伐。公司建立了碳排放能源管控平台,实现了 车轮制造全链条、全天候、全生命周期的碳排 放精准监控。

据介绍,碳排放能管平台不仅能即时提供 详尽准确的碳排放数据,还可依托强大的数据 分析能力,助力优化生产流程,提升整体运营 效率,显著减少能源消耗与碳排放强度,让"绿 色指数"持续攀升,"含绿量"飞跃式增长。

"太重轨道公司打造的'灯塔工厂',不仅 在生产效率和产品质量上达到了全球领先水 平,更在智能化、自动化、绿色化方面达到了 全新高度。"太原重型机械集团有限公司总经 济师、党委改革办主任苏伟中说,作为山西高 端装备制造和风电装备产业链"双链主",公 司将积极发挥引领与驱动作用,借助技术创 新与产业升级的力量,深化与上下游产业链 企业的协同合作,为山西制造业高质量发展 注入澎湃新动力。