

西昌钢钒板材厂以科技创新助推鞍钢高质量发展

■ 高飞 尤朝发

“今年1-9月份,板材厂的钛板卷产品生产任务已经超过了去年同期的1.5倍,达到了6400吨。根据目前的生产进度和订单量,预计到年底,我们有望超过年初制定的8700吨生产目标。”近日,鞍钢集团攀钢西昌钢钒板材厂副厂长王登刚向笔者详细介绍了这一情况。

金秋十月,西昌钢钒板材厂内机器声轰鸣,散发着热浪的板坯通过轧制、冷却、卷取等工序,成捆的汽车板、家电板、钛板卷等产品已下线,正装车发往全国各地,将在汽车、家电制造、化工产业防腐和制作生活用品等方面发挥重要作用。

该厂深入领悟鞍钢集团发展目标,主动投身钛板卷、汽车面板、高级别管线钢等难轧产品的开发和品牌建设。精心组织生产,今年1-9月,该厂的商品材产量同比提高了0.43%,钛共线可逆式轧机的产品成材率提升尤为明显,比4月份提升了8.85%,为攀钢在沈阳举行2024年钛板卷产品首发仪式提供了有力支持。

背后源源不断的订单,得益于板材厂充分发挥创新主体作用的结果。在未建成钛共线可逆式轧机之前,该厂仅能在热轧机组生产钛板卷产品,该厂通过技术突破,解决了钛板卷产业链中的“卡脖子”难题。通过将科技成果产业化,延伸钛板卷产业链至冷轧生产,同时大幅提升了钛板卷产品的品质。

王登刚表示,板材厂始终坚持做大做强钛板卷产业,并致力于钛板卷产业链的技术突破,已经组建了热轧和冷轧技术攻关团队,成功解决了热轧复合板剪切强度低、冷轧表面质量缺陷多的问题。目前,板材厂的钛钢复合板产品热轧轧制技术已达到国内领先水平,冷轧钛板卷产品的品质也达到了国内先进水平。

近年来,西昌钢钒板材厂积极融入鞍钢集团“双核+第三极”战略,不断拓展精品钛材、光伏能源用钢等新材料领域。通过持续开展科技攻关和扎实推进“智慧板材”建设,其“西昌钢钒热轧表检图像识别应用”项目荣获中央企业“十三五”网络安全和信息化优秀案例。因此,在2024年国庆前夕,西昌钢钒板材厂荣获了中央企业先进集体荣誉称号。

据了解,西昌钢钒公司致力于提升钒钛资源的综合利用水平,积极推动西昌钒钛产业园区高端钛材熔锻项目等钒钛产业链的建设和完善。通过打造高端装备、先进技术、高品质产品、智能制造和绿色制造的产业典范,不断巩固国家战略资源创新开发试验区的优势地位,为鞍钢集团在攀西地区建设世界级钒钛新材料产业集群贡献力量。



● 这是10月30日拍摄的海油工程天津智能制造基地(无人机照片)。

新华社记者 赵子硕 摄

中国首个海洋油气装备“智能工厂”全面投产

■ 新华社记者 梁姝 李帅

中海油集团下属海洋石油工程股份有限公司10月30日宣布,其建设的中国首个海洋油气装备“智能工厂”——海油工程天津智能制造基地全面投产。

智能制造基地占地面积约57.5万平方米,包括4个智能生产车间、8个生产辅助中心、16个总装工位及适合大型船舶停靠的码头等核心设施,将重点发展海洋油气平台、液化天然气模块等高端海工产品。

“智能工厂”所使用的海洋平台一体化智能制造管理系统由海油工程公司自主研发。智能制造基地还投入先进智能生产设备600余台套,实现从项目管控、车间建造到厂区管理的全流程智能化。

“全面投产实现了从‘多人’到‘少人’的变化,我们将继续挑战从‘少人’到‘无人’的进化。”海油工程天津智能制造基地总经理李涛表示。“智能工厂”的全面投产,将推动中国海洋装备制造从传统劳动力密集行业向技术密集型行业跨越。

智能制管生产线上,一块弧形的钢板正在自动化卷管机上移动,仅需四个来回,长3.25米、厚50毫米的钢板便初现钢管雏形。取料、切割、液压折弯……复杂的操作指令由智能制造管理平台“一键通发”,设备操作为主,少量工人只承担细节调整工作。

传统海洋油气装备制造产品类型多、制造工序长、定制化比例大、标准化程度低。海油工程天津智能制造公司党委副书记王磊介绍说:“通过数智制造和精益管理技术,智能制管生产线生产效率提升约两成。”

智能制造基地分两期建设,一期工程于2022年6月投用。截至目前,一期工程完成35座海洋平台建造,累计出货超过8.7万吨,产线整体工效提升近20%,总装效率提升30%以上。

2023年,中国海洋原油产量突破6200万吨,同比增产340万吨,占中国原油增量比例7成左右。



● 丁品正获得装备技术员项目第一名

■ 王鑫涛 李雪

“快,上去领奖!”还在发蒙的丁品正被推了一把,直到胸挂金牌,手捧奖杯,才确认不是在做梦。他摸了一把脸,像在梦中一样高高地举起奖杯,和大家一起庆祝。

近日,第十三届国际矿山救援技术竞赛在哥伦比亚博亚卡省举行,7个国家的21支代表队同台竞技。

来自山东能源集团兖矿能源救护大队的丁品正,凭借卓越的技能和坚韧不拔的精神,中脱颖而出,成功摘得装备技术员项目的金牌。

这一刻不仅是他个人职业生涯的荣耀,更是中国矿山应急救援力量的又一次国际展示。

拼搏成就梦想。面对“没想到在国际赛上夺金牌”的问题,丁品正稍微犹豫了一下,脸一红,轻声地说“梦到过举起奖杯。”

丁品正,出生于1995年,2017年进入国家矿山应急救援山东能源队。现在是山东能源集团兖矿能源救护大队直属一中队队员。

华英农业前三季度业绩强劲增长 归母净利润增长104.86%

■ 本报记者 李代广

10月30日,华英农业披露三季度业绩报告,公司在多个关键财务指标上均实现了显著增长,彰显出强劲的盈利能力和良好的发展势头。据报告披露,华英农业2024年前三季度营业收入达到37.57亿元,同比增长41.41%;归母净利润同比增长104.86%,达到3279.96万元;扣除非经常性损益后的归母净利润也实现了74.83%的增长,达到1139.31万元。

这一亮眼的增长不仅得益于市场需求的持续扩大,更反映出公司在产品研发、市场拓展及成本控制等方面的卓越成效。

此外,华英农业经营活动产生的现金流量净额为1.34亿元,同比增长160.79%,充分说明公司现金流状况良好,具备较强的持续经营能力和抗风险能力。

战略举措成效显著,全产业链优势凸显

华英农业作为鸡肉及制品加工行业的领

拼了,为心中的梦想——山东能源集团兖矿能源丁品正国际大赛夺金侧记

他平时训练刻苦,战时作风勇猛,先后参加了2018年“10·20”龙郛煤矿冲击地压、2019年“11·19”梁宝寺煤矿火灾、2020年“8·20”梁宝寺二号井煤尘爆燃等事故救援。

常年的刻苦训练,丁品正各个训练项目都比较突出,在集团公司、全省、全国比赛中多次获奖。2021年参加兖矿集团比武荣获个人全能第三名;参加第二届山东省应急救援技术竞赛荣获心肺复苏第一名、单兵救援第一名,个人全能第四名。2023年,参加第十二届全国矿山救援技术竞赛获矿山战斗员全能三等奖。

在2023年举办的第十二届全国矿山救援技术竞赛中,国家矿山应急救援山东能源队(山东省代表队)夺得团体全能第二名。同时,也获得了代表中国参加第十三届国际矿山救援技术竞赛的资格。

2024年3月18日,按照应急管理部、国家安全生产应急救援中心要求,山东能源集团、兖矿能源两级公司在参加全国竞赛队伍的基础上,组建了八人国际矿山救援技术竞赛集训队,同时配备九名专业技术人员组成的大教练组。丁品正凭借第十二届全国矿山救援技术竞赛中取得的优异成绩再次成为其中的一员。

参赛队开始了长达半年的艰苦训练。负重36斤5公里跑;徒手掀100斤轮胎20米;拆装呼吸器80次……十几个项目轮番训练,每天十几小时理论、体能、技能交替上阵,日复一日不停歇,只为备战哥伦比亚。

“丁品正这块金牌含金量十足。”据兖矿能源救护大队大队长、党委副书记任晓东介绍,丁品正获得金牌的装备技术员项目,包括业务理论、德尔格pss-BG4-plus呼吸器、英思科MX6气体检测仪、CAREvent-DRA呼吸

机四个分项。

“国内外技术标准不相同、语言沟通有障碍、竞赛装备有差异这些困难还好克服,最难的是英思科MX6气体检测仪、CAREvent-DRA呼吸机两个项目。”任晓东说起赛前的困境感慨万千。

按照常规,大赛组委会在赛前一个半月发布比赛内容和比赛规则。看到比赛内容,参赛队上下都沉默了。装备技术员项目中的英思科MX6气体检测仪、CAREvent-DRA呼吸机两种设备,在国内救援队伍中没有使用过。

困难阻挡不住强者的脚步。一方面,参赛队积极联系厂家技术人员查找设备资料,组织对装备操作及维修方法进行学习。另一方面,通过山能兖矿能源国际贸易公司和山东能源南美公司联系设备的代理商,走绿色通道紧急采购。经过多方努力,终于采购到了英思科MX6气体检测仪。由于CAREvent-DRA呼吸机需要从国外进口,各种复杂的通关手续,导致在比赛前都没有到货。

按照国际比赛规则,一台设备拆装、检查、校验等一套流程下来大概要20多分钟。丁品正每天要练习几十遍,除了吃饭、睡觉、体能训练,剩下的时间都在和设备打交道。

时间紧任务重,参赛队经过权衡,让丁品正放弃了团队项目的训练,专心突破装备技术员项目。

“我自己感觉还有能力参加团体项目,但是我服从安排。”丁品正心有不甘,但很快就调整好心态投入训练中。

为了适应呼吸器可能出现的故障,他每天对20台呼吸器设置不同故障进行训练。为提升检查、修复设备故障的实战水平,救护大队省内四支中队在井下使用过的BG4呼吸

鸭油,不断向大消费、大健康领域拓展。同时,在熟食板块也储备了新品,正积极研究“富硒麻鸭”与“中医养生”的结合点,以进一步丰富产品线,提升市场竞争力。

技术创新与供应链管理并进,推动高质量发展

华英农业在生产工艺流程上不断创新与优化,致力于提升产品品质和生产效率。公司聚焦鸭产业,通过强化供应链、产业链、价值链、生态链的高效融合,着力推进食品和羽绒两大全产业链条的高质量发展。为此,公司持续强化内部管理、深化营销体制改革、聚焦做大优势产业,积极推进产融互动、引进高端人才等,以提升治理水平和经营效益。

在专利方面,华英农业也取得了显著成果。公司申请的“一种板鸭的浸烫脱羽组件及其脱羽方法”“一种鸭舍的快速清理装置及其清理方法”等发明专利,以及“一种挂钩清洗机”等实用新型专利,不仅体现了公司在生产工艺流程上的创新能力,还有效提高了生产

效率,提升了产品品质。

CAREvent-DRA呼吸机项目没有设备,丁品正就抱着产品说明书、设备维修手册对比着从网上找来的比赛视频,一边看一边学一边记。他利用网络与往届国际竞赛选手交流沟通,不断熟悉优化操作流程,确定具体的故障范围,形成了一套科学规范的操作流程。在脑海里模拟设备拆装。

“为了在比赛中有更好的发挥,我不断加强体能训练。每天早上五点半起床,根据训练计划开始4公里或者负重两公里跑,然后爬绳五米,空拉检力器200个,抛重物300斤两组,锯方木两段,然后根据训练效果自己再加量训练。”丁品正说。

在训练过程中,丁品正右手腕旧伤复发,被迫减少训练。他就把腾出来的时间进行理论学习、熟悉比赛规则、在脑海里拼装设备……

就凭着这股拼劲,在哥伦比亚国际赛场上,丁品正面对来自世界各地的顶尖选手,展现出了强大的心理素质和精湛的技术水平。他凭借准确的故障诊断和高效的维修技能,一举夺得第十三届国际矿山救援技术竞赛装备技术员项目第一名。

载誉而归的丁品正受到了兖矿能源救护大队全体指战员的热烈欢迎。他们高举横幅、手捧鲜花,为这位凯旋的英雄送上最真挚的祝福。丁品正站在鲜花和掌声中,却显得格外谦逊和冷静。

丁品正的夺冠之路充满了艰辛与汗水,但从未有过退缩。他的事迹将激励着更多的矿山救援队员不断前行。他表示,将以此次获奖为新的起点,继续在岗位上发光发热,用青春守护人民群众的生命和财产安全。



此外,华英农业的供应链管理在效率提升、成本控制、市场响应速度提高以及风险预防与应对等方面发挥了关键作用。通过与供应商建立长期稳定的合作关系,公司确保了原材料的稳定供应和成本控制;通过优化生产流程和物流配送体系,公司提高了生产效率和市场响应速度。这些措施不仅提升了公司自身的竞争力,也为整个行业的供应链管理提供了宝贵经验。

展望未来,华英农业将继续坚持创新驱动发展战略,不断加大研发投入,推动产品创新和技术升级。公司将继续聚焦主业,扩大产能,规范管理,降本增效,以抓住市场机遇,实现可持续发展。同时,公司还将积极探索新的业务增长点,拓展国内外市场,提升公司的全球竞争力。



山东淄川:面条“插翅”销世界

成立21年的淄博绿奥食品有限公司,从单一的面条加工,发展成为集面条、面饼、煎饼、咸菜4大系列上百个品种的食品集团,不仅销往全国各地,还出口俄罗斯、韩国等十几个国家和地区,被评为山东省放心挂面。图为10月30日,山东淄博绿奥食品有限公司员工正在包装刀削面。

闫盛摄 摄影报道

守护神舟航天员的“江南力量”

■ 谭聪

在璀璨的星空下,神舟十九号飞船如一颗璀璨的明珠,成功划破天际,标志着我国载人航天工程再次取得重大突破。这一辉煌成就的背后,离不开无数科研、生产、保障人员的辛勤付出。

由中国兵器江南工业集团生产制造的座椅缓冲器作为神舟飞船返回舱的重要组成部分,它在神舟飞船返回舱着陆瞬间,自动提升座椅,缓冲并吸收冲击能量,保护航天员身体不受伤害。自1994年开始研发以来,座椅缓

冲器以其卓越的性能和精湛的工艺守护了一代代航天员安全。

江南工业集团领导高度重视座椅缓冲器的生产进度与质量性能,常常深入基层一线,了解工作进展情况,协调问题处置。公司各单位员工相互协作、群策群力、砥砺前行。多年来,公司始终坚持助力航天事业发展,历经了多次难题攻关、技术革新、生产组织形式变更、人员设备新老迭代后,练就了一支能吃苦、技术硬、经验丰富的科研、生产保障团队。

为保证该批座椅缓冲器按时间节点产出,江南工业集团在接到生产任务后,立刻进



中原建工油管杆修复线自动化项目顺利投产

近日,由石油工程建设公司中原建工公司承建的中原油田油管杆修复线自动化优化提升项目顺利投产使用。

该项目是中原油田的重点项目,建成后将是目前中国石化油管杆修复行业内最先进的自动化、智能化油管杆修复线。自动化技术的引入,不仅减少了人力成本,还降低了人为误差,为油田的可持续发展提供了有力保障。

林伟霞 黄俭 摄影报道

生产进度不受影响。

为保证该批座椅缓冲器的质量可靠性,公司调用技术水准最高的科研人员、经验丰富的生产人员以及最精密的设备,采用单件流的方式组织生产。公司按照优中选优、精益求精的方式,开展备料、投产、制造、交付等工作,特别是以胀环为主的多个关重件,均是尽力做到最优。

江南工业集团不断寻求技术革新,严格把控质量,持续做强“江南军工”品牌,制造出性能更加稳定可靠的座椅缓冲器,守护每一名航天员安全,为我国航天领域发展提供强有力的保障。