

新质生产力加快发展、绿色转型提速……
从税收数据透视前三季度经济运行亮点

■ 王雨箫

高技术产业销售收入同比增长 11.6%、生态保护和环境治理业销售收入同比增长 11.4%……国家税务总局 10 月 13 日发布的增值税发票数据显示,今年前三季度,我国新质生产力加快发展,全国统一大市场建设稳步推进,绿色低碳转型提速,在工业运行、新动能产业、设备更新和消费品以旧换新等领域呈现亮点。

工业运行总体平稳——

增值税发票数据显示,前三季度,全国工业企业销售收入同比增长 3.6%。其中,装备制造业内同比增长 5.3%,特别是计算机通信设备制造业、仪器仪表制造业等先进制造业发展向好,同比分别增长 13.5%和 10.5%。

新质生产力加快发展——

增值税发票数据显示,前三季度,高技术产业销售收入同比增长 11.6%。其中,高技术服务业、高技术制造业同比分别增长 13.7%和 8.6%。数字经济核心产业销售收入同比增长 7.7%。

“两新”发展势头良好——

增值税发票数据显示,前三季度,在大规模设备更新政策带动下,全国企业采购机械设备金额同比增长 6.5%。受国家鼓励、地方支持和企业让利等因素带动,电视机等家用视听设备零售、冰箱等日用家电零售同比分别增长 10.2%和 6.5%;与家装相关的家具零售、卫生洁具零售同比分别增长 13.9%和 10.5%。

绿色低碳转型提速——

增值税发票数据显示,前三季度,生态保护和环境治理业销售收入同比增长 11.4%,其中 9 月份同比增长 12.7%。新能源、节能环保等绿色技术服务业销售收入同比分别增长 22.5%、18.7%和 6%。

全国统一大市场建设稳步推进——

增值税发票数据显示,前三季度,交通运输物流业销售收入同比增长 10%。全国省际间销售额同比增长 2.5%,较全国企业销售收入总体增速快 1.1 个百分点,反映省际间商品服务贸易较为畅通。

国家税务总局有关司局负责人表示,税务部门将继续不折不扣落实好已明确的各项税费支持政策,配合相关部门及时研究推出新的增量政策,进一步推动经济持续回升向好。

“深海一号”大气田累计产气量超 90 亿立方米

记者 10 月 13 日从中国海油获悉,截至目前,“深海一号”大气田整体已累计产气超 90 亿立方米,生产凝析油超 90 万立方米,保持高产稳产运行状态。

“深海一号”大气田分为一期和二期开发。二期项目作为我国自主建设的地层温压最高、钻井总井深最大的深水气田,采用“深浅结合”“新老结合”的思路开发建设。深水油气从位于千米水深区域的水下气井采出,通过超百公里长的海底管线持续“爬坡”,先到达水深百米左右的海上处理平台,经过处理后通过海底管线最终抵达位于海南省三亚市的南山终端。

“深海一号”二期项目全面投产后可使“深海一号”大气田高峰期年产量由 30 亿立方米提升至 45 亿立方米,成为保障我国能源安全的重要气源地。

(戴小河 陈子薇)

有喜庆·今世缘

有缘 就喝 今世缘

CCTV-6 (每集 45 分钟) 独家冠名

双汇熟食

SHUANGHUI DELI

三季肉 更入味

责编:邓梅 版式:黄健

新闻热线:028-87319500 投稿邮箱:cb498@sina.com

企业家日报网:www.zgceo.cn 电子版:www.entrepreneurdaily.cn

官方微博:http://weibo.com/rwbd http://weibo.com/qyrb

在改革重塑中奔向新生——沈阳机床“二次创业”的背后

■ 新华社记者 孙仁斌 邹明仲 于也童

机床是工业母机,是制造业的根基。作为我国机床行业的排头兵企业,有着 70 多年历史的沈阳机床,规模曾一度高居全球行业排名榜首。

有过辉煌,也有过落寞。2019 年破产重整后,在 5 年来的改革重塑中,这家老企业的“二次创业”之路,殊为不易:

面对沉重的历史包袱,如何猛药去疴、轻装上阵?

面对行业的激烈竞争,如何自立自强、不懈攻关?

面对市场的日新月异,如何革新理念、开拓新城?

龙门背后的“跃龙门”

“机器运行得怎么样?有需要调试的地方吗?”

“没问题,精度和稳定性一切正常!”

听到电话另一端的客户答复,55 岁的通用技术沈阳机床技术专家严昊明松了一口气。“我对高精度龙门加工中心有信心,但更要做好跟踪服务,马虎不得。”

2017 年夏天,严昊明第一次去拜访这家客户,走进高大的生产车间,里面摆放着多台日本生产的高精度龙门机床。

企业负责人指着一台靠墙的老旧机床对他介绍:“最老的这台龙门机床是 20 世纪 80 年代买的,还能用,好得很!”

高精度龙门加工中心,是一种高精度、高效率大型数控机床,被称为“制造机床的机床”,因其对生产精度和稳定性要求极高,制造难度极大。

“太受刺激了!”严昊明暗暗咬牙,“怎么

我们就做不出人家信任的产品呢?总有一天,要把咱自己的龙门卖给他们!”

7 年后的今天,沈阳机床做到了。

“两台。”严昊明伸出两根手指,眼里透着骄傲,“那家企业一口气买了我们两台龙门机床!”

2023 年 6 月,沈阳机床装配车间。

站在 7 米多高的高精度龙门加工中心前,随着严昊明按下启动键,设备按照编写好的程序执行加工作业……

“表现完美!”“成功了!”现场一阵欢呼,紧接着是长时间的掌声。

从 2022 年年初启动新一轮高精度龙门加工中心研发设计以来,严昊明带领这支由 22 人组成、平均年龄只有 30 多岁的年轻团队用时一年半,攻克了一个又一个难关,用最短的时间完成了专家和同行眼中“不可能的任务”,使得沈阳机床突破龙门机床关键技术,达到国际先进水平。

挑战高精度龙门加工中心,这并非近年来沈阳机床翻过的首座技术“高山”——

从国内首条针对钛合金加工的柔性自动化生产线到五轴卧式加工生产线,从高精卧式数控铣床到高效立式加工中心,这家老企业成功研制出满足石油电力、新能源汽车等领域需求的各式机床……

一项项成果背后,是企业创新体系的重构。

2019 年,沈阳机床集团、沈机股份进行破产重整,中国通用技术集团入主。

“重整过程中,首要的是回归依靠科技创新实现产品迭代升级。”通用技术沈阳机床战略和运营部部长董凌云说,“我们的科技创新投入,2023 年达到营业收入的 12.8%,是 2019 年的 4.3 倍。”

真金白银的投入,是创新体系重塑的基

础。更重要的,是激发起科研人员干事创业的活力与动力。

重整后的沈阳机床,迅速构建起基于集团三级研发体系框架的两级研发组织,在重点技术攻关项目上大力推广“揭榜挂帅”,不设门槛的“征集令”打破条条框框的限制,技术人员自发组队,十分踊跃。

2020 年春,沈阳机床贴出的一批榜单,成为员工们关注的焦点。榜单上,是企业正在研发的一些重要技术项目,鼓励员工报名“揭榜挂帅”,可以自由组队,研发成功可以获得丰厚奖励……

包括高速数控卧式车床及车削中心换代研发项目在内的首批“揭榜挂帅”项目激发了一批技术人员的积极性,吸引了 16 支团队参与。

通用技术沈阳机床第一机床厂副总经理李兆维带领团队第一个“揭榜”,“新团队年纪小,脑袋活,干劲十足,很快就拿下了这个任务!”

实行科技攻关项目“揭榜挂帅”机制以来,沈阳机床已攻克高精度主机设计及制造、高动态运动部件伺服驱动等十余项核心技术。

对内积极推进科研新模式,搭建全新的创新体系;对外与高校、用户共建实验室、产学研联盟,共同承担科研项目……一系列变革,带来满满的创新活力,一个个研发团队,如鲤鱼跃“龙门”。

“必须不断保持创新活力,企业才能走得更远。”在沈阳机床干了大半辈子的严昊明,体会更加深刻。

三服“药方”助焕新

破产重整带给沈阳机床的,不止是更为灵活高效的科研创新机制,更是一次新生。

2013 年后,沈阳机床连续亏损,效益断崖式下滑。部门臃肿、人员冗余、体制机制不活等问题集中爆发。

“最困难时,开不出工资,连园区水电费都交不起。”董凌云回忆说。

2019 年 7 月,沈阳机床集团与其控股的沈阳机床股份有限公司因资不抵债,破产重整。12 月,中国通用技术集团进驻后,向沈阳机床注资数十亿元,为企业恢复生产、清偿债权、平稳运营提供了保障。

重整之后如何“焕新”?通用技术集团开出三服“药方”:

第一服药是剥离,回归主业,聚焦主业。

和沈阳市政府央地合作,打破“大而全”企业结构,剥离低效资产和业务,处置低效企业 86 家,法人户数降幅 87%,止住各类“出血点”。

第二服药是换届,对管理层“动手术”。

企业沉痾已久,仅止血远远不够,对管理层“换血”、破除僵化的体制机制,势在必行。

“直接竞聘当领导,这可能吗?这是我的第一反应。”通用技术沈阳机床一名员工说,“看到‘管理层竞聘上岗’的通知,我们都不敢相信。”

“打出一个营就给个营长,打出一个团就给个团长。”重整以来,沈阳机床一批员工走上领导岗位,大展拳脚。

刘峰在原有岗位三年就被提升为通用技术沈阳机床副总经理。多年来,他紧盯行业痛点,始终奋斗在科技工作第一线,研制了满足重点行业重点领域客户需求的五轴联动加工中心等高端数控机床产品。

“我提任副总经理的时候才 42 岁,在以前想都不敢想。”刘峰说。

既能上,也能下。竞聘上岗中,4 名班子成员被淘汰,55%的中层干部落选,力度之大前所未有。

干部大换血,大家感觉到,改革动真格的了。

“摘帽子”不容易,竞聘上岗的干部,管理更不能松劲。沈阳机床一位中层干部感慨道,现在只要工作不称职,就得接受再培训,到培训中心“回炉重造”。

“如此改革,就是要让中高层企业干部有危机感和紧迫感。”董凌云说,再学习期间只能拿基本工资,对有些人来说都是一件很不光彩的事,所以回过头来平时工作不得不用心,这也是再培训的衍生效应。

第三服药是输血,用技术创新提升效率。指挥官“换届”了,接下来就是提高队伍战斗力和技术能力。

[下转 P2]

● 通用技术沈阳机床员工在进行检测。

一家百年德企与中国市场的“双向奔赴”

■ 毛振华 宋瑞 郭方达

“从一间厂房、十几名员工,到现在的占地面积 25.5 万平方米、员工超过 2000 人,设在天津的弗兰德传动系统有限公司已成为德国弗兰德集团旗下最大的齿轮箱制造基地。”在集团成立 125 周年的“生日庆典”上,弗兰德传动系统有限公司董事长勾建辉说。

从莱茵河畔到海河之滨,作为世界知名的动力传动设备制造商,德国弗兰德集团已扎根中国市场 28 年,并视之为“第二故乡”。

初入中国市场时,弗兰德集团的中国业务规模还很小,仅靠零部件的低成本生产服务国际客户。如今,中国区业务已成为弗兰德集团全球服务网络不可或缺的部分。

弗兰德集团全球首席执行官安德里亚斯·伊维尔兹说:“集团的中国区业务已实现了全部供应链本土化,我们为此感到骄傲。”广阔的中国市场与强韧的产业链、供应链,为弗兰德中国区业务的迅速成长提供坚实基础。

作为弗兰德在中国风电领域最早的合作伙伴之一,金风集团与弗兰德的合作最早可追溯至 1989 年。金风集团风电项目的起点,便是与弗兰德合作完成的。“我们收藏着已经退役的弗兰德齿轮箱,因为它见证了两家企业的合作史。”金风集团副总裁李飞说。

● 弗兰德传动系统有限公司风电齿轮箱事业部总经理恩博(右)与同事们讨论业务。 杨子春/摄

扎根中国以来,弗兰德在中国培养了比较完善的供应商体系,形成技术、人才、效益溢出的良性互动,成为产业链、供应链上不可或缺的一环。勾建辉说:“弗兰德已经深度融入中国市场。”

中国的产业结构升级和创新资源集聚也推动弗兰德中国业务的拓展,使弗兰德传动系统有限公司从制造型企业向研发制造型企业转型。公司每天都有数十名工程师与德国本土同事一起在线研发,最新研发的单级齿轮箱能够有效降低功率损失与整机重量。

深耕中国 28 年,弗兰德累计 10 次增资扩产。如今,30 亿元人民币的累计投资带来 50 亿元人民币的年产值,天津公司已经成为弗兰德集团在德国本土之外最大的齿轮箱及发电机制造基地,也是集团中国区总部及亚太地区机械传动唯一的研发基地,不仅能够服务中国客户,还广泛地辐射国际市场。

勾建辉说,一流的营商环境和日益广阔的市场,使弗兰德坚定信心投资中国。

弗兰德的成长故事并非孤例。它所在的天津北辰经济技术开发区于 1992 年 7 月成

立,2013 年升级为中国的国家级经济技术开发区,在这片面积仅 50 平方公里的土地上,聚集了 10 多家德资企业。

“弗兰德带动一大批链上企业在这里集聚,为区域发展作出不可替代的贡献。”天津市北辰区委书记倪斌说。

持续向中国投资,已经成为弗兰德等一批德国企业谋求发展的必要路径。德国经济研究所发布的一份报告显示,2023 年德国对华直接投资达创纪录的 119 亿欧元、同比增长 4.3%,占德国海外投资比重达 10.3%,创 2014 年以来最高水平。

今年 1 月,中国德国商会发布的《2023 | 2024 年度商业信心调查报告》显示,超过 90%的德国企业致力于开拓中国市场,54%的受访企业计划在未来两年内投资中国,近四成德企表示与其他市场相比中国作为创新市场的吸引力正在增强。

中国德国商会会员运营经理伯仁睿表示,商会在中国约有 2100 家会员企业,其中在华北及东北地区超过 500 家,对于大多数在国际市场上活跃的德国公司来说,中国是其投资和运营的主要市场之一。

“我们深知,中国市场蕴藏无限可能性,我们将继续扎根中国市场,谋求可持续发展。”伊维尔兹说。