

皖北煤电集团麻地梁煤矿“一站式”医疗服务缓解职工看病难

足不出矿，就能享受量身高、量体重、量血压、量血糖、进行血氧分析等医疗项目服务，解决了矿区地理位置偏远职工看病初步健康检测难题，这是麻地梁煤矿采取措施积极应对职工医疗需求后发生的新变化。

面对地理位置偏远带来的看病难、看病贵，该矿充分发挥矿井智能化底蕴深厚优势，将数字化融入医疗健康管理平台，构建起以信息化为基础的医疗健康管理平台，打造了集多种健康体检项目于一体的综合化体检场所，职工根据需要就能自主操作体检设备触控屏完成所有体检项目，患基础性疾病的职工利用引进的各项检测试纸就能有效检测血糖等指标变化情况，从而对自身健康状况心中一笔清账。

在此基础上，全面建立健康管理档案，将职工的体检结果、疾病史、用药情况等健康状况记录在案，方便对职工健康管理的同时，便于职工到医院进一步就医检查时及时提供全面的基础信息。

在做好地面“一站式”医疗服务的同时，该矿还引进了搭载远程监测系统的智能安全帽和智能手环，实现了职工健康档案数据与入井口健康管理数据的联动，有效管控入井人员健康，排除当班生产人员的健康风险。

(胡云峰)

临涣选煤厂“加減乘除”激活内部市场“一池春水”

“我们在干好本职工作的同时，还可以利用工作间隙承接‘外活’，挣点‘外快’，厂里外委转自营政策真好！”日前，安徽淮北矿业集团临涣选煤厂机械加工车间主任王维峰掩饰不住内心的喜悦。

今年以来，该厂以深推内部市场化建设为抓手，充分发挥市场机制引领作用，围绕“加減乘除”大力推进内部市场化建设管理创新，在增产增收、提质提效、降本增效上深挖内潜，全面激活市场化内生动力，实现企业增效、职工增收，效益效率双提升。

做活“加法”，创效增收。该厂建立小改小革、选洗指标管控、修旧利废、极端天气卸煤与装车等 16 个专业市场，突出量的考核，职工“挣工资”的积极性空前高涨。“人叫人千人不干，政策调动千千万万，我们通过推进外委转自营工程和内部自营工程发包，将降本增效理念融入日常工作中，落实到岗位上，发挥职工技术和专业优势，变‘外委’为‘自营’。”该厂经营副厂长孙素环说。

该厂机械加工车间主动从废铁堆里“淘宝”，将从生产现场更换废弃的设备和配件按照生产工艺需求重新改造加工复用。“今年 1 至 8 月份，我们车间外委转自营创收 42869 元，职工人均额外增加收入 1382 元，大家都乐意干。”该厂车间技术员郭显介绍。

“以前，每年汛期到来之际，厂区排水沟清理都是发包给外委人员施工，今年厂里变外委为内部自营工程发包，承包的基层车间组织职工对全厂 8000 余米地沟进行清理，节约成本 18 万元。”该厂经营管理部部长张节文说。

做细“减法”，降本增效。将材料、水电汽、修理费、能源等可控成本指标细化分解，制定考核细则纳入市场化结算，降本增效从“领导抓”向“人人算”。该厂落煤塔的防尘帘为镂空设计，粉尘较大时，可能对周边环境造成影响，不符合环保要求。经过现场调研，安装透明防尘软帘既能满足环保要求、又可确保白天塔内采光。但安装防尘软帘要支付大量安装费用，工程车辆管理部主动外委转自营，组织职工自主制作并安装，不仅降低了安装成本，职工还创收 1.3 万元。

做精“乘法”，提质增收。这个厂以绩效考核为抓手，围绕生产经营绩效、党建绩效、安全绩效、培训绩效实施全员内部市场化考核，突出量和质的双向结合，以“量×质”的结算模式，在市场化量的计算基础上实施乘法考核结算模式。今年以来，该厂月人均入洗煤量 1153 吨，增加封顶外工资 119.12 万元，人均创收 800 元。

“厂建立健全各级市场考核制度，合理制定价格体系，推行岗位价值管理，量化考核核算，实现‘多劳多得’，推动单位内部市场高效运行。”该厂经营管理部副部长王敏说。

做实“除法”，完善机制。该厂破除藩篱，消除制约内部市场化建设发展的“瓶颈”。强化三、四级市场建设，将市场化运行的触角延伸至每个岗位、每名职工。“我们在质量司机中积极推行竞争上岗机制，让责任心强、技术过硬和能够保障质量稳定的司机优先上岗，对不能满足质量岗位的司机及时进行调岗，能者上，平者下，形成‘岗位靠竞争、收入凭贡献’的市场化氛围。”面对采访，该厂东区选煤车间主任郑国涛说道。

据介绍，该厂“加減乘除”激活了内部市场活力。现在职工主动要活干、找活干，以前没人愿意干的脏活、累活，也成了大家眼中的“香饽饽”。

(郑洪光 石启元)

中石油新疆销售喀什分公司“质量月”“六个全面”牢牢守住质量大门

9 月，全国“质量月”活动全面启动，为进一步增强全员质量意识、防控质量风险，全面提高全员管理水平，中石油新疆销售喀什分公司紧扣“强化质量风险防范，助力高质量发展”主题，广泛开展质量宣传、质量提升、专项整治等活动，确保“质量月”活动取得实效，全力推进各领域质量管理水平提升，为公司高质量发展储能蓄势。

全面开展宣传活动，营造浓厚质量氛围。围绕活动主题，广泛开展质量宣传培训，树立“质量是企业生命，质量就是效益”的理念，积极开展质量宣贯，展示公司在质量管理创新、质量改进、质量风险管控等方面的经验成果和工作亮点，同时组织专题培训活动和片区经验交流会，推动群众性质量活动深入开展。各片区加强“质量月”宣传，通过张贴标语、悬挂横幅等方式宣传质量月活动主题和中石油质量方针和质量目标，不断提升中国石油品牌美誉度。

全面推进质量提升，创造良好消费环境。组织召开质量专题会议，重点围绕汽柴油产品质量、非油商品质量、库站现场服务等方面，制定和落实可量化的质量提升目标，深化质量管理体系与库站运营业务工作的融合，以体系升级带动质量升级。坚持目标导向、问题导向，持续深入开展质量专项行动。一方面，开展公司体系内审，持续优化体系审核方



式，充分验证质量管理体系的适用性、有效性和符合性。另一方面，围绕服务、商品种类数量及重点品牌产品质量等方面存在的问题和不足，组织“一品一策”监督检查、质量监督抽检等专项活动，切实提升质量管控能力。

全面开展风险排查，落实质量专项行动。对照各项重点任务，采取有效措施，切实推进专项行动工作。全面梳理各级质量管控责任，持续开展质量风险隐患专项排查，产品质量方面重点排查出库商品质量检验执行情况，做好采购物资重点排查，进一步完善质量监管体系。以专项整治活动为抓手，系统排查

山东能源柴里煤矿开展“我和国旗合个影·我给祖国说句话”活动

“国庆节和国旗同框我觉得特别有意义，这一抹红鲜艳美丽，千言万语汇成一句话，祝福我们亲爱的祖国繁荣昌盛、国富民强。”山东能源枣矿集团柴里煤矿机电设备修厂职工王瑞兰说道。

为庆祝中华人民共和国成立 75 周年，柴里煤矿广泛开展了“我和国旗合个影·我给祖国说句话”活动，用最真切的情感和笑脸与国旗合影，表达对祖国的热爱与祝福。来自基层单位职工手持着国旗，自发选取矿区不同地点，采取不

同的拍摄角度与国旗合影，用微笑的表情表达了对祖国母亲的祝福，一张张温暖的笑脸在国旗下绽放，定格在鲜艳的手持国旗旁。

大家借“我和国旗合个影·我给祖国说句话”主题活动，将镜头定格在一张张温暖的笑脸和鲜艳国旗照片上，用自己的方式表达对伟大祖国的热爱和祝福。在与国旗合影后，大家用自己纯真的话语表达对祖国母亲的热爱之情。

(刘光贤 李想 朱秀)

坚守岗位与祖国一起过生日 山东能源枣矿集团蒋庄煤矿职工李建国的国庆节

54 岁的李建国是山东能源枣矿集团蒋庄煤矿充填工区一名普通的职工，从事电工工作至今已有 33 年。

“今天是我 and 新中国一起过生日”，10 月 1 日，为确保破碎车间粗破转接皮带的按时安装，李建国毅然选择坚守岗位，投入到皮带机的安装调试之中。

皮带机是原破碎机的替换皮带，如若不能按时保质保量完成，则会直接影响矸石仓的储备，延误井下充填工作面的顺利进行，直接影响矿井的生产产量和经济效益。

然而皮带机的安装运行，离不开电气控制柜，李建国是维修电工，他很清楚电气设备的重要性，因此在整个皮带机的电气安装调试中，尽

永葆创新精神的“改善达人”——记吉林省特等劳动模范、中一精锻公司电气维修工张虎

在白城中一精锻股份有限公司，每当人们提起设备管理部电气维修工张虎时，总会和“技术大拿”“改善达人”联系在一起。9 月 20 日，这位曾获得白城市优秀共产党员、吉林省青年技术能手、吉林省“五小”活动先进个人、吉林省五一劳动奖章等荣誉称号的张虎身上又多了一项新的荣誉，在中共吉林省委、吉林省政府召开的全省劳动模范表彰大会上，被评为吉林省特等劳动模范。

小试牛刀，让风冷设备实现国产化

“我出生在偏僻农村，从小就对机电设备充满兴趣，初中毕业后考入技校学的就是机电维修技术。技校毕业后，我进了一家汽车维修厂，负责汽车电路维修工作。2011 年初，我通过应聘来到中一精锻公司，从事设备电气维修工作。”张虎说。

“既然走进中一精锻公司，我就要铁下心来学好技术，干好电气维修工作。”走上工作岗位后，张虎一刻都没有放松对知识的渴求，每天都蹲在维修现场，总结形成数万字的维修笔记。通过不断积累总结工作经验和学习电气设备工作原理，张虎的维修技能和理论水平不断提升，很快就从一名缺少电气维修经验的“小白”迅速成长为可以独当一面的“技术大拿”。

“不能让有问题的设备从我手中溜走，我要想方设法让老旧的电气设备发挥最大的潜能。”张虎介绍说，他到中一精锻公司工作的第二年就参与一个重点建设项目——自制风冷设备。“以前的风冷设备全部依赖国外进口，价格高昂，制作周期长。”公司决定自行设计制作后，作为电气系统主要负责人，张虎主要负责配电柜配线，电器元件摆放、安装及设



备调试等。经过不懈努力，张虎和他的团队圆满完成自制风冷设备任务，让风冷设备实现了国产化。

这次成功完成风冷设备的自制工作，让张虎在中一精锻公司小有名气，公司从上到下都知道了张虎的名字，也在张虎的心里埋下了技术创新的种子。2012 年至 2016 年间，张虎又先后制作了 3 台风冷设备，为公司节约了一笔支出。

持续改善，让技术创新为企业发展赋能

2015 年，根据生产需要，中一精锻公司引进四条半自动检测生产线，张虎被公司委以重任，负责生产线设备的维护和保养工作。

探伤机喷淋系统由 8 个喷头和 8 个气动阀组成，这套系统在使用过程中故障频发，不仅维修时间长且成本高昂，还容易导致不合格品流向客户。2016 年 3 月，张虎通过改装实验，找到一种不锈钢耐腐蚀的气动阀，他便把 8 个气动阀取消，改用 1 个大的不锈钢气动阀进行控制。经过 1 个多月的实验调试，验证了

梳理各片区质量管理方面的薄弱环节，制定针对性措施加以改进，从而进一步完善风险防控体系。各片区针对加油站加油机付油精度、接卸油品时的油样、计量器具的鉴定证书、施封管理以及便利店商品健康安全等事项进行了全面排查，确保付出的每一滴油和销售出的每一件商品都符合国家标准，让顾客加得放心、用得舒心。

全面加强监督管理，确保油品质量合格。持续利用远程视频巡查方式加强日常接卸油全过程的监督检查，规范质量验收操作程序，确保库站接卸油品质量合格，避免出现质量突发事件。各片区加油站及喀什油库加强入站质量验收工作，尤其是夜间接卸油操作。以质量体系为依托，对进站油品进行系统比对，减少分析误差，切实发挥好质量监控的“火眼金睛”作用。按期开展仪器设备性能核查和检查，利用标准物质及计量器具对汽油、柴油分析设备开展全面核查，规范分析方法，确保分析检验结果的准确性，多措并举保证进站油品质量，全力守护好油品质量“大门”。

全面开展质量活动，推进实施质量管理。积极开展质量激励活动，树立标杆、弘扬先进，广泛交流分享兄弟单位质量管理经验，推广应用先进质量管理方法。加强站与站、库与库之间质量交流互鉴，提升企业质量主体责任意识。组织全体员工参加 2024 年全国企业

员工全面质量管理知识竞赛活动，不断提升全员质量意识和素质。公司还出台了严格的产品质量管理办法，切实把质量文化贯穿生产运行全过程。采取“线上+线下”模式，定期开展质量知识问答、科普教育、“质量月”提升行动，推进质量文化进机关、进班组、进岗位，营造单位重视质量、岗位追求质量、人人关注质量的氛围，让质量强企成为公司高质量发展的广泛共识。

全面优化领域服务，规划提升细致整改。积极优化整体服务水平，在主油方面，不断加强监管，提升进出站油品质量。在非油方面，持续提升非油商品销售服务质量。节假日收集客户对公司产品的满意度测评，并对统计结果进行分析评价。喀什分公司以专项整治活动为抓手，系统排查梳理本单位质量管理方面的薄弱环节，制定针对性措施加以改进。业务部门加强督导检查、跟踪销项、考核问责、辅导解析，对公司重点工作组织开展“回头看”，确保问题整改彻底。

喀什分公司以“质量月”为契机，狠抓严抓质量问题，注重品牌形象打造，为企业高质量发展注入新动力。下一步，喀什分公司将继续优化提升，进一步强化全员质量意识，为企业高质量发展夯实质量基础。

(王东民)



心尽力一丝不苟，对于每个电气元件，李建国都亲力亲为，绝不放过任何一个环节。

正当他正忙于调试时，电话突然响了，同事告诉他，正在施工中的电镐不能使用了，需要马上维修，李建国二话不说，连忙放下手中的活，走到另外一个车间。此时，另外一个车间的电镐也出现了问题，还不断冒出火花，李建国急忙赶到现场，打开电镐，发现是碳刷严重磨损，电机不能正常工作，经过一番忙碌的更换，电镐又恢复了隆隆的轰鸣……

忙碌完工作，李建国可以短暂地休息一

下。此时，电话铃响了，原来是女儿打来的电话，为他送上了生日的祝福。

李建国说：“今天是国庆节，今天也是我的生日，这是一种特殊的缘分和祖国共同庆祝生日，自己心里倍感温暖和自豪。同时，自己有幸和祖国共同度过了 54 个生日，也见证了时代发展的变迁，感受新中国的峥嵘岁月、辉煌成就。在新中国成立 75 周年之际，祝愿我们的祖国更加繁荣昌盛！”

简单休息后，李建国又投入到了紧张的工作之中。

(李平)

将连杆表面的水分除去，还要做到节能、保证设备不能影响当前班组的日产量，难度可想而知。张虎通过查阅资料和应用案例，最终确定设备制作的最终方案。

然而理想很丰满，现实很骨感。通过大量实验后还是达不到想要的结果，不仅张虎及其团队成员非常迷茫，周边的人也多次劝张虎放弃这个无解的难题。

“我了解了改善项目的进展情况，知道你们遇到了瓶颈。其实，你们已经成功了 90%，就差那一步，不要轻易放弃，你们需要什么，公司全力支持。”公司领导的鼓励给张虎团队增添了战胜困难的信心和勇气。张虎通过反向推理，最终找到一个可行的方案，带领团队制作出国内首台连杆产品快速除水设备。随后，张虎带领团队又相继制作出 5 台连杆产品快速除水设备，困扰企业 20 多年的老大难问题被张虎团队彻底解决。

“张虎自从到中一精锻公司工作的那一天起，就没有停下技术创新、工艺攻关的脚步，每年完成的数十项小革新、小发明直接创造经济效益上百万元，成为企业永葆创新精神的‘改善达人’。”公司副总经理何涛评价说。

张虎在不断进行技术创新、设备维修的过程中，抽出时间将自己的技术创新成果进行整理，先后完成 4 项技术创新成果申报并获得国家专利，其中，《一种发动机连杆退磁除水机》获得国家发明专利，《一种单滑道连杆检测线用整理装置》等 3 项成果获得国家实用新型专利。

“我会把组织给我的荣誉作为继续前行的动力，脚踏实地、一如既往地奋战在生产一线，带领团队成员不断地进行技术创新，为公司的发展做出新的贡献。”张虎说。

(陈凤海 方亮)