朝源煤矿开通 "爱心拼车群"

时值中秋,天高云淡。近日,中煤三建朝 源煤矿安监科王重阳,与其他几位工友一起 乘坐拼来的"爱心车",去快递驿站取快递。车 内整洁舒适,窗外秋色宜人。看着工友们脸上 洋溢的笑容, 王重阳不禁想起此前的一段出

一个周末, 王重阳的同学从西安乘火车来 看望他。得知消息后,他早早就请假出门,准备 乘车去火车接站。可是,矿区地处偏远,往来车 辆少,附近又没有公交线路,王重阳在雨中站了 一个多小时,也没打到车。眼看火车到站的时间 就要到了,无奈之下,他只好花了 120 元"打黑 车"接人,几经周折最终还是耽误了。

和王重阳一样,该矿很多职工都有过类似 的经历。有的矿工甚至因为"出行难",干脆放弃 "走亲访友"。在矿上组织的一次专项调研中, "出行难"成为矿工反映的高频词。这一情况,引 起了项目部党支部的重视。

"职工的挠头事,就是我们亟待解决的心 头事。"该支部书记介绍。在矿区,职工的私家 车并不少,如果这个资源利用好,职工出行就 不会太难。一些私家车出行办事,可以"拼车" 出行。 这需要矿上统一倡导一下。这个矿成 立了"爱心拼车群",职工开车去市里办事,可 以捎带职工,去城区、火车站、快递驿站等提 供接送服务。矿上出台相关政策,打通服务职 工的"最后一公里",让外出的矿工出行更便 捷、更安全。他们制订《矿区文明积分若干细 则》,对"爱心车主"每车次20分的积分奖励, 每月兑现香皂、洗衣液等生活用品,作为对"爱 心师傅"的奖励表彰。

"爱心拼群车"开通后,职工出行人数明显 增多。但没过多久,新的问题又来了。一些职工 反映:"爱心车"时间不固定,遇上恶劣天气还可 能推迟发车或不发车,导致职工出行很被动;一 到暑期,或遇有节假日,请休假人员、来矿上的 家属增多,高峰时段往往一座难求……

针对这些问题,矿上增派车辆作保障。矿上 安排一辆公用车,作为备用车,为职工出行作为 "托底保障车"。如遇特殊天气,提前下发通知, 不让矿工白等、白跑;用车高峰期,提前收集职 工出行需求。

"现在,我到市里办事,到镇上取快递很方 便,只要在群里发个消息,'爱心师傅'可以直接 把快递包取回来,十分方便。""往返市里办事去 机场回家,再也不用辗转换乘,真的太方便了" ……在"爱心车"满意度调查表上,职工纷纷为

"我们要通过爱心车,凝聚职工爱心。"该矿 领导介绍,这个矿开通服务热线,收集基层职工 呼声,引导职工说真话、讲实情,并据此制订"办 实事"清单,列出时间表、明确责任人;举办"谈 心会",矿领导每周安排半天时间,与职工面对 面,答疑解惑、排忧解难,对基层职工反映的困 难问题予以答复解决。协调职能评级、举办联谊 活动、邀请专业讲师辅导职工考学……随着一 件件暖心事落地落实,矿区职工钻技能学本领 的热情高涨,多次在上级组织的比武中摘金夺

江麓集团 "1+3+3"模式 推动党纪学习 教育落实落地

江麓集团把开展党纪学习教育作为首 要政治任务,系统部署,压实责任,实行"1 张清单、3个课堂、3个注重"学习模式,推 动党纪学习教育工作落实落地、见行见效。

一是梳理 1 张《江麓集团党委党纪学 习教育重点工作任务清单》。部署 4 项重点 工作任务、24项工作措施,为推动党纪学 习教育落地提供执行标准。

二是打造条例学习、警示教育、网络 阵地"3个课堂"。党委书记在公司讲授专 题党课,主要领导深入联系点党支部讲 党课,读书班采取个人领学、视频讲学、 研讨助学、联系实际深学等方式促进《中 国共产党支部纪律处分条例》学习入脑 入心;通过召开公司"以案为鉴"警示教 育大会、集体观看身边人身边案的警示 教育片、公司党委书记集中廉洁提醒谈 话等加强警示教育;加强党纪学习教育 宣传,做到微信和期刊有文、广播有声、 电子屏有图。

三是体现传达快、覆盖广、落地实"3个 注重"。公司各级党组织采用"三会一课"、 主题党日、班前会"三学联动"等方式推动 党员干部全方位、多角度、深层次学习党纪 条例;各级党组织把纪律教育抓在经常、融 入日常,二分厂党委制定了《分厂党委党纪 学习教育承诺书》,物资采购部针对不足梳 理形成十五条整治整改清单完善采购管理 机制等,切实把学习成果转化为推动公司 转型升级的发展实效。

(王泽芬 唐海燕)

推动技术革新 发挥带头作用

-记吉林省特等劳动模范、东光奥威公司加工中心调整工刘振利

■ 晨风

他是全国技术能手、全国五一劳动奖章 获得者、国家级技能大师工作室领办人、中国 兵器杰出工匠、中国兵器首席技师,吉林省拔 尖创新人才,吉林省突出贡献专家,吉林技能 大奖获得者。9月20日,在中共吉林省委、吉 林省政府召开的吉林省劳动模范表彰大会 上,他又被评为吉林省特等劳动模范,他就是 东北工业集团吉林东光奥威汽车制动系统有 限公司加工中心调整工刘振利。

从中专校园走进工厂,他就决意 要当一名有作为的生产操作者

1995年,中专毕业的刘振利走进东光奥 威公司,成为一名学徒工。第二年,公司引进 日本的数控加工设备,设备厂家派人来简单 地培训几天就走了,留下了看不懂的英文说 明书和工人师傅们的一串问号。

就在所有工人都摇头的时候,刘振利拿起 了英文说明书, 到书店买了一本英文词典,开 始研究起来。经历2个月的边干边学,基本上 可以操作这台设备了,也因为这次刻苦钻研取 得的成功,让刘振利对数控编程产生了浓厚的 兴趣,立志要当一名有作为的生产操作者。

2004年,公司引进一台韩国设备,公司 领导把调试设备的活儿交给了刘振利,并要 求这台设备在一周后投入使用。虽然同为数 控设备,可韩国设备和日本设备的操作系统 并不同,连最简单的加工指令都无法实现。可 刘振利没有退缩,凭借自己爱钻研的劲头儿, 成功地在规定时间内完成设备调试。同时,也 使他成为公司从事对话式编程和 Fanuc 操作 系统操作的第一人。

柱塞式主缸体的精度要求很高,在加工 过程中, 由于柱塞式主缸体的镗线出现了振 纹,导致零件尺寸和表面质量均无法达到图 纸要求,零件的良品率很低。为降低废品损 失,刘振利大胆创新,通过调整刀具形状,改 良刀具角度, 最终设计出新型的膛线加工刀 具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低 至 0.02%, 废品率降为 0 的同时, 刀具寿命也 提高至10倍以上。

随着企业产品迭代更新,产品要求不同, 制动主缸体设计也随之发生变化,每个主缸 体中的斜孔角度都不相同,不同的角度就需 要不同的夹具。夹具的投入与管理、工装的更 换、调试件的废品,使得公司的零件成本较 高。但这种情况并不影响零件性能,也不影响 良品率,但引起了刘振利的深思。他想:"能不 能设计出一种夹具,可以满足所有产品的装 夹呢?"根据多年的经验,刘振利设计出可实 现快速更换的多品种通用夹具,这种夹具更 换起来方便快捷,有效实用,一套夹具能够适



应几十种不同的产品,提高调整效率 90%以 上。不仅提高效率,而且还降低刀具的使用成 本,得到公司领导和工友们的一致好评,刘振 利逐渐成为公司上下一致认同的操作能手。

从生产现场走进大师工作室,他 就决心要当一名有成就的领办人

2016年初,以刘振利名字命名的国家级 技能大师工作室成立,也就是从这一年开始, 刘振利由"前台"走向"幕后",从生产现场走 进大师工作室。

"人生的价值,并不是用时间,而是用深 度衡量的。"刘振利深知,企业的发展,技术的 革新,一个人是无法实现的。他积极发挥带头 作用,带领工作室成员开展技术创新和技能 攻关工作,解决了许多质量、工艺和生产制造 的难题。

在 Ebooster 智能电控助力器研发项目 中,公司需要一款尺寸数量多、精度要求极高 的零件,这种零件需要30余把刀,反复装夹 加工才能完成。刘振利主动接过重任,刻苦 钻研,带领团队进行攻关,最终以一次性加 工满足所有加工要求的作品,交上了完美的

近年来,正值企业处于产品转型期,刘振 利带领团队主持完成某型号国防装备重点新 型产品研制加工任务;完成首条人机隔离示 范线建设,实现全自动化连续生产加工模式; 承担了国内首家最大排量 EMHB(电子机械 液压助力器)产品研制加工,及省内独家 IEHB 多孔阀体开发加工任务,解决了双腔表 面不耐磨防护技术,提高产品耐久性能。在完 成任务的过程中,许多产品都是企业首次加

工,不仅要保证产品的质量,而且还要严格控 制试制成本。他们用现有的夹具进行改进,能 自制的工装不外协加工,能采用通用刀具,就 绝不使用成型刀具,仅在刀具成本上就节省 50多万元。不仅完成试制加工任务,还为批 量生产积累了经验。在他的带领和指导下,工 作室年均完成技能攻关项目35项,累计节创 价值 4000 余万元。

多年的工作历练,让刘振利养成了勤观 察,多动脑的习惯, 29 年来,刘振利的《空间 位置孔加工快速分度调整机构的设计应用》 等7项创新成果获省部级一等奖,他和团队 共同完成的《一种可快速分度定位调整的装 夹机构》等20项创新成果获得国家专利授 权,其中2项为发明专利,18项为实用新型 专利。刘振利还独立总结提炼《多品种主缸体 斜孔加工快速切换》等15项特色操作法,在 专业杂志上发表《多要素综合实践设计加工 与刀具应用》等7篇专业论文。

从"运动员"转身为"教练员",他 就决定要把自己的技艺传承下去

从 2005 年至 2016 年, 刘振利每年都会 参加职业技能大赛。2006年,他参加吉林省 数控铣工职业技能竞赛时,凭借自己扎实的 技术功底,取得第2名的好成绩。从此以后, 他作为一名"运动员"开始了参赛之路。

刘振利先后取得中国兵器工业集团第五 届职工职业技能大赛数控铣工竞赛第1名, 吉林省职业技能大赛数控铣工竞赛第1名, 第一届全国刀具应用技术大赛数控铣工第1 名,第三届全国职工职业技能大赛数控铣工 竞赛第12名等优异名次20余次。让他印象 最深刻的还是 2012 年参加中国兵器工业集 团有限公司举办的第五届数控铣工职业技能 大赛,刘振利沉稳发挥,在规定的时间内加工 出符合技术要求的"产品",一举获得第1名 的好成绩。随后,刘振利作为兵器工业集团选 拔出来的选手参加了中美国际数控机床技能 大赛选拔赛,成功入选中国代表队,参加了在 美国费城举办的比赛,荣获团体银奖,并获得 优秀选手称号。

2016年,刘振利国家级技能大师工作室 成立后,刘振利开始由"运动员"转身为"教练 员"。他多年的竞赛经历影响和带动了身边的 技能人员,在公司上下形成学技能、比技能、 争做高技能人才的良好氛围。刘振利以技能 大师工作室为平台,传授技艺,精心培养"接 班人",为公司培养技术骨干。

每年, 刘振利在工作室都要组织开展技 能人员培训活动,现已完成300多个培训课 时。作为专家组成员,他带头完成9万多字的 职业技能等级鉴定培训标准和试题库的编写

"大师走出工作室"是东北工业集团培训 中心每年都进行的"规定动作",而每次都要 请刘振利走进所属企业的生产现场,帮助解 决生产中遇到的"疑难杂症"。东北工业集团 所属蓬翔公司加工中心操作人员常年使用手 工编程的设备,没有参加过软件编程方面的 学习,编程效率低,对学习软件编程有着迫切 的需求。2021年8月,为让学员能在短期内 快速掌握软件编程,刘振利通过实例,对软件 进行细致地讲解。在4天的培训中,他毫无保 留地把自己的经验和技能分享给学员。同年 10月,在东北工业集团举办的数控铣工竞赛 中,经过刘振利培训的吕超杰和杨学敏分获 二等奖和三等奖。

2020年,在中国兵器工业集团举办第九 届职业技能大赛多工序数控机床操作调整工 竞赛前夕,身为"教练员",刘振利悉心指导一 对参赛队员进行赛前训练。在竞赛中,刘振利 指导的这对选手在60多对选手中一举闯进 前十,取得第九名的优异成绩,并获得兵器工 业技术能手荣誉称号。同样,2024年,经过刘 振利精心指导的选手,在兵器工业集团举办 的第十一届职业技能大赛数控铣工竞赛中取 得第九名的好成绩。

近年来,刘振利依托工作室,已培养高级 技师18人,其中5人获批省、市技能大师工 作室或劳模创新工作室,他们都成为推动企 业技术发展的骨干力量。

"刘振利在带徒传艺和技术传承方面工 作突出,在企业发展和技能人才队伍建设中 发挥了模范带头作用,为推动企业技术革新, 实现高质量发展做出了贡献。"谈到刘振利 时,公司总经理康建军这样评价说。

修箕旻:在生物医学领域实施教育营销

■ 李祥

在当今竞争激烈的医疗市场中,修箕旻 以其独到的"教育"战略,不仅与全球营销巨 匠艾·里斯的"占领用户心智"理念相契合,更 在中国生物医学领域开辟了一条全新的道 路。她不仅成为该领域教育营销的佼佼者,更 以其创造性思维和卓越执行力, 引领着行业 的变革。

教育:明智决策的基石

修箕旻深信, 医疗行业的营销精髓在于 教育营销。她认为,通过向医疗专业人士及广 大消费者普及产品知识, 能够有效提升他们 的决策能力,从而促成更明智的选择。这一战 略涵盖了广泛的活动形式,如定期举办的医 学教育课程、线上研讨会,以及赞助的医学会 议等,它们共同构成了一个全方位的知识传 播网络,帮助潜在客户深入理解产品的独特 价值和优势。

在公司战略的调整过程中,修箕旻将教 育置于核心地位。她不仅频繁组织专家论坛 和大型学术活动,还巧妙融合客户推广会,通 过专业团队的精彩讲解, 赢得客户的深度信 赖与认可。她深知,资金和人力资源的充足保 障是这一切得以顺利进行的关键,因此,她确 保将有限的资源精准投放于教育营销活动,

让每一次分享都成为加深客户印象的契机。

阿米巴模式: 激发团队活力的引擎

修箕旻深受稻盛和夫"阿米巴经营"理 念的启发,认为这一模式能够极大提升企 业的竞争力和灵活性。她借鉴其精髓,在公 司内部推行小团队自主经营模式, 鼓励每 个团队都像阿米巴虫一样独立运作、持续 创新。通过每周的总结复盘会议,她带领团 队及时发现问题、解决困难,确保策略的有

为了进一步激发团队活力,修箕旻在每 个团队内部建立了独立的利润中心,明确责 任与激励机制,充分调动每个成员的积极性 和创造力。同时,她引入"中心"运营战略, 赋予各中心更大的自主权,让它们能够根据 市场需求灵活调整销售策略,实现资源的最

标准化教育:效益转化的加速器

经过五个月的努力,修箕旻的教育战略 初显成效。她敏锐地抓住这一契机,加大了对 核心团队的支持力度,逐步建立起标准化的 教育体系,为效益的转化奠定了坚实基础。在 团队内部,她推行了一系列标准化流程,促进 了各团队之间的良性竞争与协作, 共同推动



业绩的持续增长。

营销新天地的开拓 从兴趣到专业的跨越

修箕旻进入医疗领域的决定并非偶然。

在离开国企后, 她凭借对医疗行业的浓厚兴 趣,以及对家庭成员中众多医生经历的耳濡 目染,毅然决定转型投身这一领域。她利用自 己国际贸易的背景,对医疗市场进行了全面 而深入地调研,最终确定了自己的职业方向。

在梵美生命健康产业,修箕旻迅速展现 出其卓越的才能。她创新性地提出"中心驱 动、多点协同"的理念,并成功应用于实践中。 通过这一模式,企业迅速从零起步,两年内便 实现了超4000万人民币的销售业绩,并保持 着每年超过6%的稳步增长。

修箕旻深知产品特性的重要性。她围绕 产品和品牌技术,精心打造产品的创新点和 品牌故事,建立起以产品特性为核心的细胞 中心工厂。同时,她注重市场细分和品牌定 位,确保目标客户能够清晰感知产品的独特 优势。针对产品对时间敏感的特性,她巧妙制 定了"多点协同"的市场策略,通过与合作稳 固的医院建立中心实验室, 实现周边医院的 快速响应与协同服务。

结语:成长与蜕变

修箕旻的成长与蜕变仍在继续。如今,她 被北大医疗院长班录取,期待着通过更深入 地学习来完善自我、提升能力。她的故事激励 着每一位从业者不断探索、勇于创新,在医疗 领域开辟出更加广阔的新天地。

"90 后"师徒的故事

"90后"韩新阳带着对航天事业的热爱, 也带着对未知的迷茫,一年前加入了航天科 工 203 所,作为一名综合保障专业的"门外 汉",他对一切都感到新奇。幸运的是,他通过 导师带徒遇到了同为90后的师傅,泰营师傅 通过"传、帮、带"的方式,传授知识、技能、作 风;帮助提升工作能力、淬炼思想品德;带领 融入工作氛围、熟悉科研工作,使韩新阳快速 进入工作实践,从而树立航天报国理想。

孜孜求索,学而致知。在师傅的指导下, 韩新阳完成了多项国家、企业标准和规范的 学习,深入了解项目实施要求,为科研工作奠

力学笃行,学以致用。泰营师傅更为徒弟 的项目实战保驾护航,在泰营师傅的帮助下, 韩新阳作为项目分系统的负责人,开展系统性 能的需求分析,对分系统数据流向、输入输出 进行统筹设计,完成各模块功能调配,优化布 局设计。在师傅的指导下,韩新阳作为项目通 信单元负责人,在荒漠试验场的三个月中,经 历了严寒酷暑,每天早出晚归,加班加点验证 各组成设备状态,通过具体试验考核单元系 统功能,同时培训了相关岗位人员数十人,他 们的现场工作得到了用户的来信表彰认可。

创力合作,厚积薄发。依托相关工作,韩 新阳参与完成发明专利4篇,论文2篇。师傅 以身作则教导徒弟在集体中要团结一致。为 保质保量按时完成科研任务, 韩新阳和师傅 所在的"亮剑必胜党员突击队"责无旁贷地全 力合作开展各项工作,获得了"院级优秀党员 突击队"称号,所在班组获得"院级年度质量 信得过班组"荣誉称号。

这一年中,韩新阳不仅完成了从学生到 员工的转变,更树立了航天报国的伟大理想, 在未来航天强国的路上,也必将秉承师傅、严 谨的作风、潜心钻研,早日成为能够独当一面



的骨干人才,将"传帮带"的精神一直传递下 (韩文)