

“简”信息 “减”材料 市场监管部门 为经营者减负赋能

■ 中新网记者 刘亮

为企业减负、为审查赋能。市场监管总局新修订的《经营者集中简易案件反垄断审查申报表》(简称申报表)及《经营者集中简易案件公示表》(简称公示表)近日公布,给经营者带来好消息。

据介绍,新修订申报表和公示表上线后,申报人需要提交的材料从3份减为2份,原则上仅需提交保密版申报表和公示表,申报表中需要提交的信息从44项减少为38项,同时有关要求更规范明确,表格结构更完善合理、逻辑性更强,能够极大提高申报人填报的便利性和申报效率。

当前,我国经营者集中简易案件数量多、占总案件量比例接近90%,且覆盖国民经济各个门类,涉及企业数量较多。在此次修订申报表和公示表工作中,市场监管总局“能简则简”“应减尽减”,极大简化了简易案件申报材料,有利于降低经营主体进行经营者集中申报的时间和资金成本,整体提升投资并购便利化水平;有益于优化涉企服务,进一步促进投资并购有关政务服务标准化、规范化、便利化;有助于进一步健全经营者集中分类分级审查制度,提升经营者集中审查质效,为各类经营主体创造更加公平、更有活力的市场环境。

减负的同时,市场监管部门也在致力于为经营者集中审查赋能,在完善法律制度、智慧型监管、试点委托工作上做加法。

例如,市场监管总局打造“智慧型”监管生态。申报表及公示表发布后,将上线经营者集中反垄断业务系统。作为“智慧型”监管生态的重要一环,两个表格均在线上填写申报。同时,该系统还包括违法实施经营者集中办案模块,实现申报审查、附条件案件监督执行、违法案件调查全链条在线办理和互联互通,对经营者集中反垄断合规风险予以提示,降低企业违法实施经营者集中风险。

组织线上对接活动、加强可转化专利数据共享……

我国持续推进 存量专利转化运用

■ 宋晨

组织企业开展线上对接活动;加强可转化专利数据共享;充分发挥“知识产权服务万里行”、“千校万企”协同创新伙伴行动等活动的平台作用……

国家知识产权局办公室近日会同有关部门印发《关于加快推进高校和科研机构存量专利推广转化工作有关事项的通知》,旨在通过上述多项工作推进存量专利转化运用。

今年1月,国家知识产权局联合七部门出台了《高校和科研机构存量专利盘活工作方案》,提出力争2024年底前,实现全国高校和科研机构未转化有效专利盘点全覆盖,2025年底前,推动高校和科研机构专利产业化率 and 实施率明显提高,努力促进高校和科研机构专利向现实生产力转化。

国家知识产权局相关负责人介绍,目前,全国高校和科研机构存量专利盘点工作任务已基本完成,为后续的大规模转化运用奠定了坚实基础。应尽快把工作重心由存量专利的盘点转向盘活,全面进入以盘活为目的、以盘活促盘点的新阶段。

除组织企业开展线上对接活动外,通知还提出高校和科研机构作为专利高质量创造和转化运用的第一责任人,要进一步完善专利转化运用导向的科研评价体系,鼓励产出更多具有运用前景的前沿性颠覆性创新成果;引导企业与高校、科研机构密切合作,面向产业需求共同凝练科技问题,联合培育高价值专利,推动企业主导的产学研融通创新等具体要求。



多举措提高粗苯回收率 实现双赢

今年以来,安徽淮北矿业集团临涣焦化公司化产分公司通过优化生产工艺操作流程、严格控制生产工艺指标参数、维护保养更换各类换热器、加大生产巡检力度“四招”,提高了粗苯产品的回收率,有效提高了煤气纯度,为后道工序甲醇的生产提供纯度更高的生产原料,切实实现了效益环保双赢。

图为近日该公司化产分公司一期粗苯工段换热器更换施工现场。 魏玉东 摄影报道

西南铜锣峡储气库建设取得关键进展

570吨巨塔顶着41℃烈日吊装成功

■ 丁会 赵勇

在西南腹地,一项国家重大能源基础设施建设项目——西南铜锣峡储气库工程建设正紧锣密鼓地进行。9月3日14:00时,正值重庆41℃高温霸屏全国之际,该工程迎来了一个激动人心的时刻:五座重达570吨的巨型设备——三座脱硫塔与两座吸收塔,经过长途跋涉与精心吊装,已全部稳稳矗立于预定位置,标志着储气库采气系统建设取得了关键性进展。

这五座塔器,作为储气库净化处理系统的核心组成部分,其重要性不言而喻。脱硫塔负责去除天然气中的硫化物,确保气体清洁无污染;而吸收塔则进一步处理气体中的水分,满足外输天然气的水露点要求。三座脱硫塔,每座重达120吨,两座吸收塔则分别重105吨,五塔合计总重量达到了惊人的570吨。如此庞大的设备吊装,不仅考验着工程技术人员的专业能力,更对运输、协调等多个环节提出了极高的要求。

为了确保这些“巨无霸”能够顺利抵达铜锣峡,一支由运输、吊装、安全等多领域专家组成的团队,提前数月便开始了紧张的筹备工作。从四川出发,运输车队踏上了前往重庆境内项目所在地的漫长旅程。这段全程约230公里的道路,虽然大部分为高速公路,但后半程的国道与乡道却给运输工作带来了前所未有的挑战。

拿下全球90%订单

中国造船业加速上探高端市场

■ 人民网记者 王震

中国正在成为世界“造船厂”。

据英国造船和海运动态分析机构“克拉克森研究”(Clarkson Research)发布报告显示,8月全球新船订单196艘,修正总吨(CGT)为387万吨。其中,中国以95艘(347万CGT)拿下了全球90%的订单。

中国造船业红火到什么程度?先来看一组数据:

——1至7月,我国累计船舶出口3470艘,同比增长28.3%,金额达1736.79亿元,同比增长84.4%;

——上半年,我国造船业三大指标(造船完工量、新接订单量、手持订单量)同比分别增长18.4%、43.9%、38.6%,分别占全球55%、74.7%和58.9%;



● 卜伟伟专注原创产品中

■ 王泽芬/文 肖建明 /图

在中国兵器工业集团江麓集团传动分厂精密机加车间的数控铣加工机床,铣刀飞速切割雕琢,转台不停变换角度,原本平平无奇的工件,即将被加工成结构复杂的精密零件,卜伟伟站在操作台前,飞快地输入参数,无数条代码在屏幕前闪过。

“战场无小事,毫厘定胜败。”卜伟伟简单的话语却充满力量,映射出他对工作的无限热爱和对技艺的不懈追求。从业15年来,卜伟伟在不断切削金属的同时也在不断地打磨着自己,从普通数控铣工成长为兵器集团关键技能带头人;24岁,已三度跻身全国前十并斩获“省赛三连冠”,2024年,荣获全国五一劳动奖章和第二届“湖湘杰出工匠”荣誉……成绩的背后,是他对数控技术的不懈追求,对兵工报国的执着坚守。

勤学苦练,成就“硬功夫”

身为木匠的父亲,是卜伟伟儿时“工匠梦”的开端。看着父亲锯割、刨削、钻孔、镂空、打磨、组装,一块块木头变成一件件精妙的作品,他便学着父亲,早在初中时,他便能自制竹蜻蜓、洋火枪、弹子车等风靡80后童年的玩具。

“就算是读个大专,我也必须学好一门技术。”2005年,在湖南工业职业技术学院的数控机床旁,一个年轻的身影专注而坚定。卜伟伟选择数控专业,是一个当时正蓬勃发展的领域。寒暑假里,他主动帮老师看门、干杂活,借机学习数控加工技术。这股子执着的精神令老师动容,



● 西南铜锣峡储气库集注站脱硫塔、吸收塔吊装成功现场。

赵勇 摄影

所未有的挑战。

在高速公路上,车队以稳定的速度疾驰,前180公里的路程在7个小时内顺利完成。然而,当车队驶离高速,转入国道与乡道后,挑战才真正开始。这最后的50公里,蜿蜒曲折的乡村小道、狭窄难行的弯道以及不时出现的突发状况,让原本就紧张的运输工作更加艰难。沿途,车队遭遇了多次运输难题,包

括道路不通、车辆故障等,但每一次困境,都被团队成员一一化解。

“这里有辆车爆胎了!”对讲机中传来的紧急报告,让指挥中心的气氛瞬间紧张起来。然而,面对突如其来的变故,现场人员迅速响应,一方面紧急调派备用车辆和维修工具,另一方面则根据现场情况灵活调整运输方案,确保整体进度不受影响。这样的紧急情况,在

也是目前世界上最环保的汽车运输船;9月9日在广州南沙下水的“新明珠39”号整船采用国产碳纤维材料建造,突破了国外技术垄断……

从船企订单看,滚装船、集装箱船、LNG船(液化天然气船)等高技术、高附加值船型占比稳步提升,上半年新接绿色动力船舶订单国际份额达到71.7%。

来自中国船舶的业绩显示,上半年,新接订单中绿色船型占比超50%、中高端船型占比超70%;旗下江南造船、沪东中华、外高桥造船三家船厂完工交船38艘、经营接单65艘,中高端船型占比达到90%以上。

从世界边缘到中心,中国造船业正在加速上探高端市场。

LNG船能够在零下163摄氏度的低温下运输液化天然气,是世界上最难建造的船型之一,被喻为造船工业“皇冠上的明珠”。

铸国之重器的“先锋刀客” ——记全国五一劳动奖章获得者、中国兵器工业集团关键技能带头人卜伟伟



升产品质量和生产效率做出了积极贡献。

在一次专项任务攻关中,卜伟伟接到某装备重关零部件框架轴生产加工任务,因产品平行度与垂直度精度要求在0.04毫米内,采用传统磨削工艺会降低加工效率和工艺精度。“可不可以在五轴上加个夹具?”“怎么找准参数?”深思熟虑后,卜伟伟决定自主设计新型夹具,并记录分析夹具与机床调整的误差,对100余份的调试参数完成分析后,对设备参数与程序进行优化,复杂立体一体化加工的问题得到解决,提高生产效率6倍,同时大大降低了制造成本。

卜伟伟的创新不仅限于工艺流程的改进。2022年某薄壁产品的加工攻关迫在眉睫,作为装甲车辆靶控系统的核心部件,其制造精度误差将直接影响行进中对目标的命中精度,也有可能带来炮口的射击误差甚至脱靶。面对加工精度上下偏差只有0.01mm的箱体组件,相当于普通书本纸张厚度的十分之一。他通过多次反复的摸索,总结加工数据,分析数据出来,改变刀具方案及结构,确定最适合的切削参数等,凭借多年积累的加工经验运用程序变量修正补偿方式进行精度补偿,最终通过近一个月的反复总结摸索,30余次的反复试切验证,最终使箱体组的加工保证设计需求,提高了车辆行进中打靶的精准度。

某零件内齿圈表面精度要求极高,单靠铣工难以达到,他又把视线移到了磨工工种上。该零件需要在茶杯口大小的内孔中精磨出误差小于0.009mm的齿轮,不仅需要设备具备极高的稳定性,还需要磨臂能够在更小的尺寸空间内运行自如,但是公司仅有一台进口的设备可以满足精度需求,因设备主要附件磨臂最小只能加工直径170mm的内孔,而零件内齿圈的内孔却只有直径90mm。如果要在该进口设备上完成内齿圈的加工,还必须购买更小的“磨臂”,以弥补设备尺寸和结构的限制。

潜心钻研,寻找创新突破口

熟悉卜伟伟的人都说:“他脑子转得快,创新意识很强。”卜伟伟敢于多想一点、想远一点,与问题斗智斗勇,是同事公认的“难题解决能手”,他的技术革新和工艺改进,为提

运输过程中屡见不鲜。

面对重重困难,团队成员与当地政府、交警部门及沿线村民紧密合作,克服了一个又一个难关。经过6天5夜的酷热征途,扛住了超过40摄氏度的持续高温炙烤,终于将五座塔器安全送达铜锣峡施工现场。

在吊装现场,更是上演了一场紧张有序的“空中芭蕾”。8月31日上午10点8分,随着第一声指令的下达,吊装作业正式拉开序幕。在巨大的吊车轰鸣声中,第一座脱硫塔缓缓升起,慢慢向预定位置靠近。此时,现场所有人的心都提到了嗓子眼,每一个细节都牵动着所有人的神经。

从地脚螺栓的复核、吊装半径的测量、设备的就位……每一个步骤都至关重要,随着一条条指令的频繁发出与确认,吊装作业有条不紊地推进。经过了2小时的精心操作,第一座脱硫塔终于稳稳地落在了指定位置,现场顿时爆发出雷鸣般的掌声与欢呼声。随着时间的推移,一座座塔器相继被成功吊装至预定位置。

西南铜锣峡储气库建设工程大型设备吊装的圆满成功,不仅标志着工程建设取得了阶段性胜利,更为后续工作的顺利开展奠定了坚实基础。据悉,该储气库建成后,将大幅提升西南地区天然气调峰能力和应急保障水平,对于保障国家能源安全、促进地方经济发展具有重要意义。

9月9日,中国船舶集团旗下沪东中华与卡塔尔能源公司签下了一批新订单——6艘全球最大27.1万立方米超大型LNG船。至此,卡塔尔能源公司已在沪东中华下单36艘LNG船,以载气量计,沪东中华LNG订单首次跃升至全球各船厂之首。

这是我国造船研发设计能力、产业链水平提升的缩影。

目前,我国已形成以沪东中华、大船重工、江南造船、招商海门和江苏扬子江船业为主的大型LNG运输船建造企业集群。

“更高的技术水平,更短的交付周期,带来的是竞争力的显著提升。”中国造船工程学会秘书长王俊利表示,我国船型研发与设计能力显著提升,已经具备承接世界所有主力船型的能力,具有自主可控且较为完整的产业链,船舶建造效率稳步提升。

资料求证现有“磨臂”结构、设计思路、精度要求,寻找自主设计、加工需要的必要条件,挑战自主设计并制造能加工内齿圈零件的“新磨臂”,最终用5000元博出50万元的节约资金。

迎着困难上,追着问题跑。正是凭着一股子不服输的韧劲,他率领团队开展技术攻关和工艺创新,成功解决了多项重大质量、工艺及生产制造难题,为企业创造了近1000万元的经济效益。

“握住工匠传承的接力棒,带着大家一起跑”

“年少时实践经验不足,走上岗位后理论知识又欠缺。”卜伟伟时常反思。作为新时代工匠,他用自己的行动,践行了终身学习的理念,将铁床前的实践经验与课堂上的理论知识相结合,不断提升自己的技术水平。在湘潭开放大学的讲堂里,卜伟伟的身份转变了,但不不变的是他那颗求知的心。2018年,他选择再次踏入校门,报读机械设计制造及其自动化专业,这一决定是他知识追求的再出发。

如今,身为中国兵器关键技能带头人、高级工程师、特级技师,深知成功不仅仅来源于自身努力,更得益于师傅、前辈们悉心教诲,他也像自己的师傅那样,将技术毫不保留地传授给新人。“我要握住工匠传承的接力棒,带着大家一起跑。”卜伟伟说。他不仅始终致力于技术攻关和相关技术创新成果的推广应用,还充分发挥乐于分享、善于教学的精神,培养拿得出、打得响、过得硬的技术队伍,为企业发展注入源源不断的活力。与此同时,他多次受邀委派到高校担任授课老师,多次被聘为国家、省、市职业技能竞赛裁判和培训指导老师。在担任第九届全国数控大赛教练指导员期间,他指导两位选手获得湖南省第一名的佳绩,并双双获得“湖南省五一劳动奖章”“湖南省技术能手”荣誉称号。

“我将继续坚守职责、精进技术,为制造‘国之重器’贡献自己的力量。”车间里,卜伟伟对新品试制加工,分析图纸、编程、试切、调整刀具,又开始了一天的忙碌。